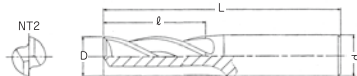


# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、数量 「2SF 5.7」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	0.8	2	42	6
2SF	0.9	2	42	6
2SF	1	2.5	42	6
2SF	1.1	2.5	42	6
2SF	1.2	2.5	42	6
2SF	1.3	2.5	42	6
2SF	1.4	4	45	6
2SF	1.5	4	45	6
2SF	1.6	4	45	6
2SF	1.7	4	45	6
2SF	1.8	5	45	6
2SF	1.9	5	45	6
2SF	2	5	45	6
2SF	2.1	5	45	6
2SF	2.2	5	45	6
2SF	2.3	7	45	6
2SF	2.4	7	45	6
2SF	2.5	7	45	6
2SF	2.6	7	45	6
2SF	2.7	7	45	6
2SF	2.8	10	48	6
2SF	2.9	10	48	6
2SF	3	10	48	6
2SF	3.1	10	48	6
2SF	3.2	10	48	6
2SF	3.3	10	48	6
2SF	3.4	10	48	6
2SF	3.5	12	50	6
2SF	3.6	12	50	6
2SF	3.7	12	50	6
2SF	3.8	12	50	6
2SF	3.9	12	50	6
2SF	4	12	50	6
2SF	4.1	12	50	6
2SF	4.2	12	50	6
2SF	4.3	12	50	6
2SF	4.4	12	50	6
2SF	4.5	14	52	6
2SF	4.6	14	52	6
2SF	4.7	14	52	6
2SF	4.8	14	52	6
2SF	4.9	14	52	6
2SF	5	14	52	6
2SF	5.1	14	52	6
2SF	5.2	14	52	6
2SF	5.3	14	52	6
2SF	5.4	14	52	6

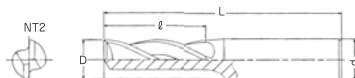
型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	5.5	16	54	6
2SF	5.6	16	54	6
2SF	5.7	16	54	6
2SF	5.8	16	54	6
2SF	5.9	16	54	6
2SF	6	16	54	6
2SF	6.1	16	54	6
2SF	6.2	16	54	8
2SF	6.3	16	54	8
2SF	6.4	16	54	8
2SF	6.5	18	56	8
2SF	6.6	18	56	8
2SF	6.7	18	56	8
2SF	6.8	18	56	8
2SF	6.9	18	56	8
2SF	7	18	56	8
2SF	7.1	18	56	8
2SF	7.2	18	56	8
2SF	7.3	18	56	8
2SF	7.4	18	56	8
2SF	7.5	20	58	8
2SF	7.6	20	58	8
2SF	7.7	20	58	8
2SF	7.8	20	58	8
2SF	7.9	20	58	8
2SF	8	20	58	8
2SF	8.1	20	58	8
2SF	8.2	20	58	10
2SF	8.3	20	58	10
2SF	8.4	20	58	10
2SF	8.5	22	60	10
2SF	8.6	22	60	10
2SF	8.7	22	60	10
2SF	8.8	22	60	10
2SF	8.9	22	60	10
2SF	9	22	60	10
2SF	9.1	22	60	10
2SF	9.2	22	60	10
2SF	9.3	22	60	10
2SF	9.4	22	60	10
2SF	9.5	25	63	10
2SF	9.6	25	63	10
2SF	9.7	25	63	10
2SF	9.8	25	63	10
2SF	9.9	25	63	10
2SF	10	25	63	10
2SF	10.1	25	63	10

# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、数量 「2SF 10.7」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	10.2	25	63	12
2SF	10.3	25	63	12
2SF	10.4	25	63	12
2SF	10.5	28	73	12
2SF	10.6	28	73	12
2SF	10.7	28	73	12
2SF	10.8	28	73	12
2SF	10.9	28	73	12
2SF	11	28	73	12
2SF	11.1	28	73	12
2SF	11.2	28	73	12
2SF	11.3	28	73	12
2SF	11.4	28	73	12
2SF	11.5	30	80	12
2SF	11.6	30	80	12
2SF	11.7	30	80	12
2SF	11.8	30	80	12
2SF	11.9	30	80	12
2SF	12	30	80	12
2SF	12.1	30	80	12
2SF	12.2	30	80	12
2SF	12.3	30	80	12
2SF	12.4	30	80	12
2SF	12.5	35	85	12
2SF	12.6	35	85	12
2SF	12.7	35	85	12
2SF	12.8	35	85	12
2SF	12.9	35	85	12
2SF	13	35	85	12
2SF	13.1	35	85	12
2SF	13.2	35	85	12
2SF	13.3	35	85	12
2SF	13.4	35	85	12
2SF	13.5	35	85	12
2SF	13.6	35	85	12
2SF	13.7	35	85	12
2SF	13.8	35	85	12
2SF	13.9	35	85	12
2SF	14	35	85	12
2SF	14.1	35	85	12
2SF	14.2	35	85	12
2SF	14.3	35	85	12
2SF	14.4	35	85	12
2SF	14.5	40	92	16
2SF	14.6	40	92	16
2SF	14.7	40	92	16
2SF	14.8	40	92	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	14.9	40	92	16
2SF	15	40	92	16
2SF	15.1	40	92	16
2SF	15.2	40	92	16
2SF	15.3	40	92	16
2SF	15.4	40	92	16
2SF	15.5	40	92	16
2SF	15.6	40	92	16
2SF	15.7	40	92	16
2SF	15.8	40	92	16
2SF	15.9	40	92	16
2SF	16	40	92	16
2SF	16.1	40	92	16
2SF	16.2	40	92	16
2SF	16.3	40	92	16
2SF	16.4	40	92	16
2SF	16.5	40	95	16
2SF	16.6	40	95	16
2SF	16.7	40	95	16
2SF	16.8	40	95	16
2SF	16.9	40	95	16
2SF	17	40	95	16
2SF	17.1	40	95	16
2SF	17.2	40	95	16
2SF	17.3	40	95	16
2SF	17.4	40	95	16
2SF	17.5	40	95	16
2SF	17.6	40	95	16
2SF	17.7	40	95	16
2SF	17.8	40	95	16
2SF	17.9	40	95	16
2SF	18	40	95	16
2SF	18.1	40	95	16
2SF	18.2	40	95	16
2SF	18.3	40	95	16
2SF	18.4	40	95	16
2SF	18.5	45	110	20
2SF	18.6	45	110	20
2SF	18.7	45	110	20
2SF	18.8	45	110	20
2SF	18.9	45	110	20
2SF	19	45	110	20
2SF	19.1	45	110	20
2SF	19.2	45	110	20
2SF	19.3	45	110	20
2SF	19.4	45	110	20
2SF	19.5	45	110	20

# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、数量 「2SF 20.4」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	19.6	45	110	20
2SF	19.7	45	110	20
2SF	19.8	45	110	20
2SF	19.9	45	110	20
2SF	20	45	110	20
2SF	20.1	45	110	20
2SF	20.2	45	110	20
2SF	20.3	45	110	20
2SF	20.4	45	110	20
2SF	20.5	45	110	20
2SF	20.6	45	110	20
2SF	20.7	45	110	20
2SF	20.8	45	110	20
2SF	20.9	45	110	20
2SF	21	45	110	20
2SF	21.1	45	110	20
2SF	21.2	45	110	20
2SF	21.3	45	110	20
2SF	21.4	45	110	20
2SF	21.5	45	110	20
2SF	21.6	45	110	20
2SF	21.7	45	110	20
2SF	21.8	45	110	20
2SF	21.9	45	110	20
2SF	22	45	110	20
2SF	22.1	45	110	20
2SF	22.2	45	110	20
2SF	22.3	45	110	20
2SF	22.4	45	110	20
2SF	22.5	50	120	25
2SF	22.6	50	120	25
2SF	22.7	50	120	25
2SF	22.8	50	120	25
2SF	22.9	50	120	25
2SF	23	50	120	25
2SF	23.1	50	120	25
2SF	23.2	50	120	25
2SF	23.3	50	120	25
2SF	23.4	50	120	25
2SF	23.5	50	120	25
2SF	23.6	50	120	25
2SF	23.7	50	120	25
2SF	23.8	50	120	25
2SF	23.9	50	120	25
2SF	24	50	120	25
2SF	24.1	50	120	25
2SF	24.2	50	120	25

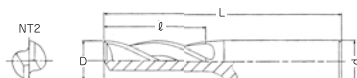
型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	24.3	50	120	25
2SF	24.4	50	120	25
2SF	24.5	50	120	25
2SF	24.6	50	120	25
2SF	24.7	50	120	25
2SF	24.8	50	120	25
2SF	24.9	50	120	25
2SF	25	50	120	25
2SF	25.1	50	120	25
2SF	25.2	50	120	25
2SF	25.3	50	120	25
2SF	25.4	50	120	25
2SF	25.5	50	120	25
2SF	25.6	50	120	25
2SF	25.7	50	120	25
2SF	25.8	50	120	25
2SF	25.9	50	120	25
2SF	26	50	120	25
2SF	26.1	50	120	25
2SF	26.2	50	120	25
2SF	26.3	50	120	25
2SF	26.4	50	120	25
2SF	26.5	55	125	25
2SF	26.6	55	125	25
2SF	26.7	55	125	25
2SF	26.8	55	125	25
2SF	26.9	55	125	25
2SF	27	55	125	25
2SF	27.1	55	125	25
2SF	27.2	55	125	25
2SF	27.3	55	125	25
2SF	27.4	55	125	25
2SF	27.5	55	125	25
2SF	27.6	55	125	25
2SF	27.7	55	125	25
2SF	27.8	55	125	25
2SF	27.9	55	125	25
2SF	28	55	125	25
2SF	28.1	55	125	25
2SF	28.2	55	125	25
2SF	28.3	55	125	25
2SF	28.4	55	125	25
2SF	28.5	55	125	25
2SF	28.6	55	125	25
2SF	28.7	55	125	25
2SF	28.8	55	125	25
2SF	28.9	55	125	25

# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、数量 「2SF 30.2」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	29	55	125	25
2SF	29.1	55	125	25
2SF	29.2	55	125	25
2SF	29.3	55	125	25
2SF	29.4	55	125	25
2SF	29.5	55	125	25
2SF	29.6	55	125	25
2SF	29.7	55	125	25
2SF	29.8	55	125	25
2SF	29.9	55	125	25
2SF	30	55	125	25
2SF	30.1	55	125	25
2SF	30.2	55	125	25
2SF	30.3	55	125	25
2SF	30.4	55	125	25
2SF	30.5	60	130	32
2SF	30.6	60	130	32
2SF	30.7	60	130	32
2SF	30.8	60	130	32
2SF	30.9	60	130	32
2SF	31	60	130	32
2SF	31.1	60	130	32
2SF	31.2	60	130	32
2SF	31.3	60	130	32
2SF	31.4	60	130	32
2SF	31.5	60	130	32
2SF	31.6	60	130	32
2SF	31.7	60	130	32
2SF	31.8	60	130	32
2SF	31.9	60	130	32
2SF	32	60	130	32
2SF	32.1	60	130	32
2SF	32.2	60	130	32
2SF	32.3	60	130	32
2SF	32.4	60	130	32
2SF	32.5	60	140	32
2SF	32.6	60	140	32
2SF	32.7	60	140	32
2SF	32.8	60	140	32
2SF	32.9	60	140	32
2SF	33	60	140	32
2SF	33.1	60	140	32
2SF	33.2	60	140	32
2SF	33.3	60	140	32
2SF	33.4	60	140	32
2SF	33.5	60	140	32
2SF	33.6	60	140	32

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	33.7	60	140	32
2SF	33.8	60	140	32
2SF	33.9	60	140	32
2SF	34	60	140	32
2SF	34.1	60	140	32
2SF	34.2	60	140	32
2SF	34.3	60	140	32
2SF	34.4	60	140	32
2SF	34.5	60	140	32
2SF	34.6	60	140	32
2SF	34.7	60	140	32
2SF	34.8	60	140	32
2SF	34.9	60	140	32
2SF	35	60	140	32
2SF	35.1	60	140	32
2SF	35.2	60	140	32
2SF	35.3	60	140	32
2SF	35.4	60	140	32
2SF	35.5	60	140	32
2SF	35.6	60	140	32
2SF	35.7	60	140	32
2SF	35.8	60	140	32
2SF	35.9	60	140	32
2SF	36	60	140	32
2SF	36.1	60	140	32
2SF	36.2	60	140	32
2SF	36.3	60	140	32
2SF	36.4	60	140	32
2SF	36.5	65	145	32
2SF	36.6	65	145	32
2SF	36.7	65	145	32
2SF	36.8	65	145	32
2SF	36.9	65	145	32
2SF	37	65	145	32
2SF	37.1	65	145	32
2SF	37.2	65	145	32
2SF	37.3	65	145	32
2SF	37.4	65	145	32
2SF	37.5	65	145	32
2SF	37.6	65	145	32
2SF	37.7	65	145	32
2SF	37.8	65	145	32
2SF	37.9	65	145	32
2SF	38	65	145	32
2SF	38.1	65	145	32
2SF	38.2	65	145	32
2SF	38.3	65	145	32

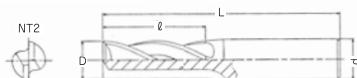


# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、シャंक、数量 「2SF 40x32」 ※φ40径以上のサイズはシャंक径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャंक径(d)
2SF	38.4	65	145	32
2SF	38.5	65	145	32
2SF	38.6	65	145	32
2SF	38.7	65	145	32
2SF	38.8	65	145	32
2SF	38.9	65	145	32
2SF	39	65	145	32
2SF	39.1	65	145	32
2SF	39.2	65	145	32
2SF	39.3	65	145	32
2SF	39.4	65	145	32
2SF	39.5	65	145	32
2SF	39.6	65	145	32
2SF	39.7	65	145	32
2SF	39.8	65	145	32
2SF	39.9	65	145	32
2SF	40	65	145	32
2SF	40	65	160	42
2SF	40.1	65	150	32
2SF	40.2	65	150	32
2SF	40.3	65	150	32
2SF	40.4	65	150	32
2SF	40.5	65	150	32
2SF	40.5	65	160	42
2SF	40.6	65	150	32
2SF	40.7	65	150	32
2SF	40.8	65	150	32
2SF	40.9	65	150	32
2SF	41	65	150	32
2SF	41	65	160	42
2SF	41.1	65	150	32
2SF	41.2	65	150	32
2SF	41.3	65	150	32
2SF	41.4	65	150	32
2SF	41.5	65	150	32
2SF	41.5	65	160	42
2SF	41.6	65	150	32
2SF	41.7	65	150	32
2SF	41.8	65	150	32
2SF	41.9	65	150	32
2SF	42	65	150	32
2SF	42	65	160	42
2SF	42.1	70	155	32
2SF	42.2	70	155	32
2SF	42.3	70	155	32
2SF	42.4	70	155	32
2SF	42.5	70	155	32

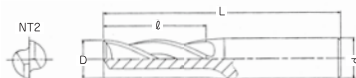
型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャंक径(d)
2SF	42.5	70	165	42
2SF	42.6	70	155	32
2SF	42.7	70	155	32
2SF	42.8	70	155	32
2SF	42.9	70	155	32
2SF	43	70	155	32
2SF	43	70	165	42
2SF	43.1	70	155	32
2SF	43.2	70	155	32
2SF	43.3	70	155	32
2SF	43.4	70	155	32
2SF	43.5	70	155	32
2SF	43.5	70	165	42
2SF	43.6	70	155	32
2SF	43.7	70	155	32
2SF	43.8	70	155	32
2SF	43.9	70	155	32
2SF	44	70	155	32
2SF	44	70	165	42
2SF	44.1	70	155	32
2SF	44.2	70	155	32
2SF	44.3	70	155	32
2SF	44.4	70	155	32
2SF	44.5	70	155	32
2SF	44.5	70	165	42
2SF	44.6	70	155	32
2SF	44.7	70	155	32
2SF	44.8	70	155	32
2SF	44.9	70	155	32
2SF	45	70	155	32
2SF	45	70	165	42
2SF	45.5	70	155	32
2SF	45.5	70	165	42
2SF	46	70	155	32
2SF	46	70	165	42
2SF	46.5	70	155	32
2SF	46.5	70	165	42
2SF	47	70	155	32
2SF	47	70	165	42
2SF	47.5	70	155	32
2SF	47.5	70	165	42
2SF	48	70	155	32
2SF	48	70	165	42
2SF	48.5	70	155	32
2SF	48.5	70	165	42
2SF	49	70	155	32
2SF	49	70	165	42

# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「2SF 58x32」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	49.5	70	155	32
2SF	49.5	70	165	42
2SF	50	70	155	32
2SF	50	70	165	42
2SF	50.5	70	155	32
2SF	50.5	70	165	42
2SF	51	70	155	32
2SF	51	70	165	42
2SF	52	70	155	32
2SF	52	70	165	42
2SF	53	75	160	32
2SF	53	75	170	42
2SF	54	75	160	32
2SF	54	75	170	42
2SF	55	75	160	32
2SF	55	75	170	42
2SF	56	75	160	32
2SF	56	75	170	42
2SF	57	75	160	32
2SF	57	75	170	42
2SF	58	75	160	32
2SF	58	75	170	42
2SF	59	75	160	32
2SF	59	75	170	42
2SF	60	75	160	32
2SF	60	75	170	42
2SF	61	80	165	32
2SF	61	80	175	42
2SF	62	80	165	32
2SF	62	80	175	42
2SF	63	80	165	32
2SF	63	80	175	42
2SF	64	80	165	32
2SF	64	80	175	42
2SF	65	80	165	32
2SF	65	80	175	42
2SF	66	80	165	32
2SF	66	80	175	42
2SF	67	80	165	32
2SF	67	80	175	42
2SF	68	80	165	32
2SF	68	80	175	42
2SF	69	80	165	32
2SF	69	80	175	42
2SF	70	80	165	32

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	70	80	175	42
2SF	71	80	180	32
2SF	71	80	180	42
2SF	72	80	180	32
2SF	72	80	180	42
2SF	73	80	180	32
2SF	73	80	180	42
2SF	74	80	180	32
2SF	74	80	180	42
2SF	75	80	180	32
2SF	75	80	180	42
2SF	76	80	180	32
2SF	76	80	180	42
2SF	77	80	180	32
2SF	77	80	180	42
2SF	78	80	180	32
2SF	78	80	180	42
2SF	79	80	180	32
2SF	79	80	180	42
2SF	80	80	180	32
2SF	80	80	180	42
2SF	85	80	180	32
2SF	85	80	180	42
2SF	90	80	180	32
2SF	90	80	180	42
2SF	95	80	180	32
2SF	95	80	180	42
2SF	100	80	180	32
2SF	100	80	180	42

# 2SF 3S エンドミル2枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

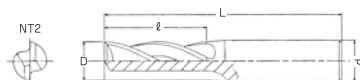
## 2SF 2-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03



○使用範囲の広い刃長 豊富なサイズ

Advantage of cutting length and wide selection in size comparing to other makes

●注文例=型番、刃径、数量 「2SF 1/16"」

○インチサイズ

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	1/16	4	45	6
2SF	3/32	7	45	6
2SF	1/8	10	48	6
2SF	5/32	12	50	6
2SF	3/16	14	52	6
2SF	7/32	16	54	6
2SF	1/4	16	54	8
2SF	5/16	20	58	8
2SF	3/8	25	63	10
2SF	7/16	28	73	12

○インチサイズ

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2SF	1/2	35	85	12
2SF	9/16	35	85	12
2SF	5/8	40	92	16
2SF	11/16	40	95	16
2SF	3/4	45	110	20
2SF	13/16	45	110	20
2SF	7/8	45	110	20
2SF	15/16	50	120	25
2SF	1"	50	120	25
2SF	1"1/4	60	130	32

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					
型番	2SF	○	○	○	○		○	○			○

# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

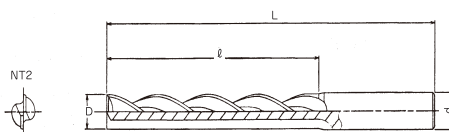
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「2XLF 0.8x2.5」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2XLF	0.8	2.5	42	6
2XLF	0.9	2.5	42	6
2XLF	1	5	50	6
2XLF	1	6	50	6
2XLF	1	7.5	50	6
2XLF	1.1	7.5	50	6
2XLF	1.2	7.5	50	6
2XLF	1.3	7.5	50	6
2XLF	1.4	7.5	50	6
2XLF	1.5	7.5	50	6
2XLF	1.5	10	60	6
2XLF	1.6	10	60	6
2XLF	1.7	10	60	6
2XLF	1.8	10	60	6
2XLF	1.9	10	60	6
2XLF	2	10	60	6
2XLF	2	12	60	6
2XLF	2	15	60	6
2XLF	2.1	15	60	6
2XLF	2.2	15	60	6
2XLF	2.3	15	60	6
2XLF	2.4	15	60	6
2XLF	2.5	12	60	6
2XLF	2.5	15	60	6
2XLF	2.5	20	60	6
2XLF	2.6	15	60	6
2XLF	2.6	20	60	6
2XLF	2.7	15	60	6
2XLF	2.7	20	60	6
2XLF	2.8	15	60	6
2XLF	2.8	20	60	6
2XLF	2.9	15	60	6
2XLF	2.9	20	60	6
2LF	3	15	53	6
2XLF	3	20	58	6
2XLF	3	25	60	6
2XLF	3	30	70	6
2XLF	3	40	80	6
2LF	3.1	15	53	6
2LF	3.2	15	53	6
2LF	3.3	15	53	6
2LF	3.4	15	53	6
2LF	3.5	20	59	6
2XLF	3.5	30	70	6

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2XLF	3.5	40	80	6
2LF	3.6	20	59	6
2LF	3.7	20	59	6
2LF	3.8	20	59	6
2LF	3.9	20	59	6
2LF	4	20	59	6
2XLF	4	30	70	6
2XLF	4	40	80	6
2XLF	4	50	90	6
2LF	4.1	20	59	6
2LF	4.2	20	59	6
2LF	4.3	20	59	6
2LF	4.4	20	59	6
2LF	4.5	25	64	6
2XLF	4.5	30	70	6
2XLF	4.5	40	80	6
2XLF	4.5	50	90	6
2LF	4.6	25	64	6
2LF	4.7	25	64	6
2LF	4.8	25	64	6
2LF	4.9	25	64	6
2LF	5	25	64	6
2XLF	5	30	70	6
2XLF	5	40	80	6
2XLF	5	50	90	6
2XLF	5	60	100	6
2LF	5.1	25	64	6
2LF	5.2	25	64	6
2LF	5.3	25	64	6
2LF	5.4	25	64	6
2LF	5.5	30	69	6
2XLF	5.5	40	80	6
2XLF	5.5	50	90	6
2XLF	5.5	60	100	6
2LF	5.6	30	69	6
2LF	5.7	30	69	6
2LF	5.8	30	69	6
2LF	5.9	30	69	6
2LF	6	30	69	6
2XLF	6	40	80	6
2XLF	6	50	90	6
2XLF	6	60	100	6
2LF	6.1	30	69	6
2LF	6.2	30	69	8

# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃(ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

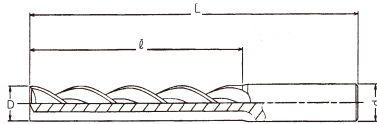
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「2XLF 6.5x50」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	6.3	30	69	8
2LF	6.4	30	69	8
2LF	6.5	30	69	8
2XLF	6.5	40	80	8
2XLF	6.5	50	90	8
2XLF	6.5	60	100	8
2LF	6.6	30	69	8
2LF	6.7	30	69	8
2LF	6.8	30	69	8
2LF	6.9	30	69	8
2LF	7	30	69	8
2XLF	7	40	80	8
2XLF	7	50	90	8
2XLF	7	60	100	8
2LF	7.1	30	69	8
2LF	7.2	30	69	8
2LF	7.3	30	69	8
2LF	7.4	30	69	8
2XLF	7.5	30	70	8
2LF	7.5	35	74	8
2XLF	7.5	40	80	8
2XLF	7.5	50	90	8
2XLF	7.5	60	100	8
2LF	7.6	35	74	8
2LF	7.7	35	74	8
2LF	7.8	35	74	8
2LF	7.9	35	74	8
2XLF	8	30	70	8
2LF	8	35	74	8
2XLF	8	40	80	8
2XLF	8	50	90	8
2XLF	8	60	100	8
2XLF	8	80	120	8
2XLF	8	100	140	8
2LF	8.1	35	74	8
2LF	8.2	35	74	10
2LF	8.3	35	74	10
2LF	8.4	35	74	10
2LF	8.5	40	79	10
2XLF	8.5	50	90	10
2XLF	8.5	60	100	10
2XLF	8.5	80	120	10
2XLF	8.5	100	140	10
2LF	8.6	40	79	10

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	8.7	40	79	10
2LF	8.8	40	79	10
2LF	8.9	40	79	10
2LF	9	40	79	10
2XLF	9	50	90	10
2XLF	9	60	100	10
2XLF	9	80	120	10
2XLF	9	100	140	10
2LF	9.1	40	79	10
2LF	9.2	40	79	10
2LF	9.3	40	79	10
2LF	9.4	40	79	10
2LF	9.5	40	79	10
2XLF	9.5	50	90	10
2XLF	9.5	60	100	10
2XLF	9.5	80	120	10
2XLF	9.5	100	140	10
2LF	9.6	40	79	10
2LF	9.7	40	79	10
2LF	9.8	40	79	10
2LF	9.9	40	79	10
2LF	10	40	79	10
2XLF	10	50	90	10
2XLF	10	60	100	10
2XLF	10	80	120	10
2XLF	10	100	140	10
2XLF	10	120	185	10
2LF	10.1	40	79	10
2LF	10.2	40	79	12
2LF	10.3	40	79	12
2LF	10.4	40	79	12
2XLF	10.5	40	85	12
2LF	10.5	45	91	12
2XLF	10.5	50	100	12
2XLF	10.5	60	105	12
2XLF	10.5	80	125	12
2XLF	10.5	100	145	12
2XLF	10.5	120	185	12
2LF	10.6	45	91	12
2LF	10.7	45	91	12
2LF	10.8	45	91	12
2LF	10.9	45	91	12
2XLF	11	40	85	12
2LF	11	45	91	12

# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃(ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

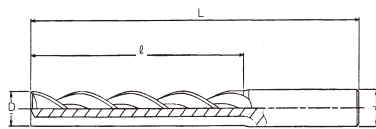
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「2LF 11.4x45」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2XLF	11	50	100	12
2XLF	11	60	105	12
2XLF	11	80	125	12
2XLF	11	100	145	12
2XLF	11	120	185	12
2LF	11.1	45	91	12
2LF	11.2	45	91	12
2LF	11.3	45	91	12
2LF	11.4	45	91	12
2LF	11.5	45	91	12
2XLF	11.5	50	100	12
2XLF	11.5	60	105	12
2XLF	11.5	80	125	12
2XLF	11.5	100	145	12
2LF	11.6	45	91	12
2LF	11.7	45	91	12
2LF	11.8	45	91	12
2LF	11.9	45	91	12
2LF	12	45	91	12
2XLF	12	50	100	12
2XLF	12	60	105	12
2XLF	12	80	125	12
2XLF	12	100	145	12
2XLF	12	120	185	12
2LF	12.1	45	91	12
2LF	12.2	45	91	12
2LF	12.3	45	91	12
2LF	12.4	45	91	12
2LF	12.5	50	101	12
2XLF	12.5	60	110	12
2XLF	12.5	80	130	12
2XLF	12.5	100	150	12
2XLF	12.5	120	185	12
2LF	12.6	50	101	12
2LF	12.7	50	101	12
2LF	12.8	50	101	12
2LF	12.9	50	101	12
2LF	13	50	101	12
2XLF	13	60	110	12
2XLF	13	80	130	12
2XLF	13	100	150	12
2XLF	13	120	185	12
2LF	13.1	50	101	12
2LF	13.2	50	101	12

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	13.3	50	101	12
2LF	13.4	50	101	12
2LF	13.5	50	101	12
2XLF	13.5	60	110	12
2XLF	13.5	80	130	12
2XLF	13.5	100	150	12
2XLF	13.5	120	185	12
2LF	13.6	50	101	12
2LF	13.7	50	101	12
2LF	13.8	50	101	12
2LF	13.9	50	101	12
2LF	14	50	101	12
2XLF	14	60	110	12
2XLF	14	80	130	12
2XLF	14	100	150	12
2XLF	14	120	185	12
2LF	14.1	50	101	12
2LF	14.2	50	101	12
2LF	14.3	50	101	12
2LF	14.4	50	101	12
2LF	14.5	55	105	16
2XLF	14.5	80	130	16
2XLF	14.5	100	150	16
2XLF	14.5	120	185	16
2LF	14.6	55	105	16
2LF	14.7	55	105	16
2LF	14.8	55	105	16
2LF	14.9	55	105	16
2LF	15	55	105	16
2XLF	15	60	110	16
2XLF	15	80	130	16
2XLF	15	100	150	16
2XLF	15	120	185	16
2LF	15.1	55	105	16
2LF	15.2	55	105	16
2LF	15.3	55	105	16
2LF	15.4	55	105	16
2LF	15.5	55	105	16
2XLF	15.5	80	130	16
2XLF	15.5	100	150	16
2XLF	15.5	120	185	16
2LF	15.6	55	105	16
2LF	15.7	55	105	16
2LF	15.8	55	105	16

エンドミル



# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃(ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

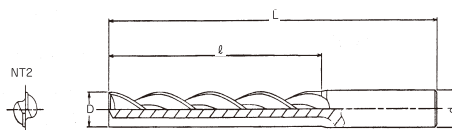
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「2XLF 16.5x80」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	15.9	55	105	16
2LF	16	55	105	16
2XLF	16	60	110	16
2XLF	16	80	130	16
2XLF	16	100	150	16
2XLF	16	120	185	16
2XLF	16	150	215	16
2LF	16.1	55	105	16
2LF	16.2	55	105	16
2LF	16.3	55	105	16
2LF	16.4	55	105	16
2LF	16.5	60	115	16
2XLF	16.5	80	135	16
2XLF	16.5	100	155	16
2XLF	16.5	120	185	16
2LF	16.6	60	115	16
2LF	16.7	60	115	16
2LF	16.8	60	115	16
2LF	16.9	60	115	16
2LF	17	60	115	16
2XLF	17	80	135	16
2XLF	17	100	155	16
2XLF	17	120	185	16
2XLF	17	150	215	16
2LF	17.1	60	115	16
2LF	17.2	60	115	16
2LF	17.3	60	115	16
2LF	17.4	60	115	16
2LF	17.5	60	115	16
2XLF	17.5	80	135	16
2XLF	17.5	100	155	16
2XLF	17.5	120	185	16
2LF	17.6	60	115	16
2LF	17.7	60	115	16
2LF	17.8	60	115	16
2LF	17.9	60	115	16
2LF	18	60	115	16
2XLF	18	80	135	16
2XLF	18	100	155	16
2XLF	18	120	185	16
2XLF	18	150	215	16
2LF	18.1	60	115	16
2LF	18.2	60	115	16
2LF	18.3	60	115	16

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	18.4	60	115	16
2XLF	18.5	60	125	20
2LF	18.5	65	130	20
2XLF	18.5	80	145	20
2XLF	18.5	100	165	20
2XLF	18.5	120	185	20
2LF	18.6	65	130	20
2LF	18.7	65	130	20
2LF	18.8	65	130	20
2LF	18.9	65	130	20
2LF	19	65	130	20
2XLF	19	80	145	20
2XLF	19	100	165	20
2XLF	19	120	185	20
2XLF	19	150	215	20
2LF	19.1	65	130	20
2LF	19.2	65	130	20
2LF	19.3	65	130	20
2LF	19.4	65	130	20
2LF	19.5	65	130	20
2XLF	19.5	80	145	20
2XLF	19.5	100	165	20
2XLF	19.5	120	185	20
2XLF	19.5	150	215	20
2LF	19.6	65	130	20
2LF	19.7	65	130	20
2LF	19.8	65	130	20
2LF	19.9	65	130	20
2LF	20	65	130	20
2XLF	20	80	145	20
2XLF	20	100	165	20
2XLF	20	120	185	20
2XLF	20	150	215	20
2XLF	20	180	245	20
2XLF	20	200	270	20
2LF	20.1	65	130	20
2LF	20.2	65	130	20
2LF	20.3	65	130	20
2LF	20.4	65	130	20
2LF	20.5	70	135	20
2XLF	20.5	80	145	20
2XLF	20.5	100	165	20
2XLF	20.5	120	185	20
2XLF	20.5	150	215	20

# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃(ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

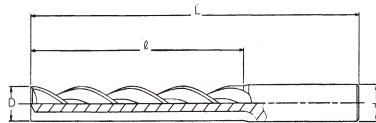
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「2LF 22x70」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	20.6	70	135	20
2LF	20.7	70	135	20
2LF	20.8	70	135	20
2LF	20.9	70	135	20
2LF	21	70	135	20
2XLF	21	80	145	20
2XLF	21	100	165	20
2XLF	21	120	185	20
2XLF	21	150	215	20
2XLF	21	180	245	20
2XLF	21	200	270	20
2LF	21.5	70	135	20
2XLF	21.5	80	145	20
2XLF	21.5	100	165	20
2XLF	21.5	120	185	20
2XLF	21.5	150	215	20
2LF	22	70	135	20
2XLF	22	80	145	20
2XLF	22	100	165	20
2XLF	22	120	185	20
2XLF	22	150	215	20
2XLF	22	180	245	20
2XLF	22	200	270	20
2LF	22.5	75	145	25
2XLF	22.5	80	150	25
2XLF	22.5	100	170	25
2XLF	22.5	120	190	25
2XLF	22.5	150	220	25
2XLF	22.5	200	270	25
2LF	23	75	145	25
2XLF	23	80	150	25
2XLF	23	100	170	25
2XLF	23	120	190	25
2XLF	23	150	220	25
2XLF	23	180	250	25
2XLF	23	200	270	25
2LF	23.5	75	145	25
2XLF	23.5	80	150	25
2XLF	23.5	100	170	25
2XLF	23.5	120	190	25
2XLF	23.5	150	220	25
2LF	24	75	145	25
2XLF	24	80	150	25
2XLF	24	100	170	25

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2XLF	24	120	190	25
2XLF	24	150	220	25
2XLF	24	180	250	25
2XLF	24	200	270	25
2LF	24.5	80	150	25
2XLF	24.5	100	170	25
2XLF	24.5	120	190	25
2XLF	24.5	150	220	25
2LF	25	80	150	25
2XLF	25	100	170	25
2XLF	25	120	190	25
2XLF	25	150	220	25
2XLF	25	180	250	25
2XLF	25	200	270	25
2LF	25.5	80	150	25
2XLF	25.5	100	170	25
2XLF	25.5	120	190	25
2XLF	25.5	150	220	25
2LF	26	80	150	25
2XLF	26	100	170	25
2XLF	26	120	190	25
2XLF	26	150	220	25
2XLF	26	180	250	25
2XLF	26	200	270	25
2LF	26.5	85	155	25
2XLF	26.5	100	170	25
2XLF	26.5	120	190	25
2XLF	26.5	150	220	25
2LF	27	85	155	25
2XLF	27	100	170	25
2XLF	27	120	190	25
2XLF	27	150	220	25
2XLF	27	180	250	25
2XLF	27	200	270	25
2LF	27.5	85	155	25
2XLF	27.5	100	170	25
2XLF	27.5	120	190	25
2XLF	27.5	150	220	25
2LF	28	85	155	25
2XLF	28	100	170	25
2XLF	28	120	190	25
2XLF	28	150	220	25
2XLF	28	180	250	25
2XLF	28	200	270	25

# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃(ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

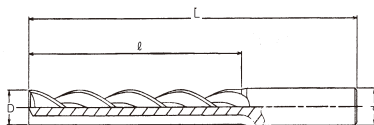
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「2LF 29x90」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LF	28.5	90	160	25
2XLF	28.5	100	170	25
2XLF	28.5	120	190	25
2XLF	28.5	150	220	25
2LF	29	90	160	25
2XLF	29	100	170	25
2XLF	29	120	190	25
2XLF	29	150	220	25
2XLF	29	180	250	25
2XLF	29	200	270	25
2LF	29.5	90	160	25
2XLF	29.5	100	170	25
2XLF	29.5	120	190	25
2XLF	29.5	150	220	25
2LF	30	90	160	25
2XLF	30	100	170	25
2XLF	30	120	190	25
2XLF	30	150	220	25
2XLF	30	180	250	25
2XLF	30	200	270	25
2LF	30.5	90	160	32
2XLF	30.5	100	170	32
2LF	31	90	160	32
2XLF	31	100	170	32
2XLF	31	120	190	32
2XLF	31	150	220	32
2LF	31.5	90	160	32
2LF	32	90	160	32
2XLF	32	100	170	32
2XLF	32	120	190	32
2XLF	32	150	220	32
2XLF	32	180	250	32
2XLF	32	200	270	32
2LF	33	95	175	32
2XLF	33	100	180	32
2XLF	33	120	200	32
2XLF	33	150	230	32
2LF	34	95	175	32
2XLF	34	100	180	32
2XLF	34	120	200	32
2XLF	34	150	230	32
2XLF	34	200	280	32
2LF	35	95	175	32
2XLF	35	100	180	32

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2XLF	35	120	200	32
2XLF	35	150	230	32
2XLF	35	180	260	32
2XLF	35	200	280	32
2XLF	35	250	350	32
2LF	36	95	175	32
2XLF	36	100	180	32
2XLF	36	120	200	32
2XLF	36	150	230	32
2XLF	36	200	280	32
2LF	37	100	180	32
2XLF	37	120	200	32
2XLF	37	150	230	32
2XLF	37	200	280	32
2LF	38	100	180	32
2XLF	38	120	200	32
2XLF	38	150	230	32
2XLF	38	200	280	32
2LF	39	100	180	32
2XLF	39	120	200	32
2XLF	39	150	230	32
2XLF	39	200	280	32
2LF	40	100	180	32
2LF	40	100	195	42
2XLF	40	120	200	32
2XLF	40	120	215	42
2XLF	40	150	230	32
2XLF	40	150	245	42
2XLF	40	180	260	32
2XLF	40	180	275	42
2XLF	40	200	280	32
2XLF	40	200	295	42
2XLF	40	250	350	32
2XLF	40	250	350	42
2LF	41	110	195	32
2XLF	41	120	205	32
2XLF	41	120	215	42
2XLF	41	150	235	32
2XLF	41	150	245	42
2XLF	41	200	285	32
2XLF	41	200	295	42
2LF	42	110	195	32
2XLF	42	120	205	32
2XLF	42	120	215	42

# 2LF/2XLF 3S エンドミル2枚刃(ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

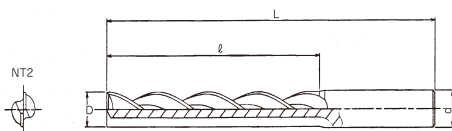
2LF/2XLF 2-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○刃長が長く型彫りのなどの深溝・広幅削り 豊富なサイズ

Deep and wide cut in mold use. Extremely wide range in size variety.

●注文例=型番、刃径、刃長、シャंक径、数量 「2XLF 45x200x32」 ※φ40径以上のサイズはシャंक径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャंक径(d)
2XLF	42	150	235	32
2XLF	42	150	245	42
2XLF	42	180	265	32
2XLF	42	200	285	32
2XLF	42	200	295	42
2LF	43	110	195	32
2XLF	43	120	205	32
2XLF	43	120	215	42
2XLF	43	150	235	32
2XLF	43	150	245	42
2XLF	43	200	285	32
2XLF	43	200	295	42
2LF	44	110	195	32
2XLF	44	120	205	32
2XLF	44	120	215	42
2XLF	44	150	235	32
2XLF	44	150	245	42
2XLF	44	200	285	32
2XLF	44	200	295	42
2LF	45	120	205	32
2LF	45	120	215	42
2XLF	45	150	235	32
2XLF	45	150	245	42
2XLF	45	180	265	32
2XLF	45	200	285	32
2XLF	45	200	295	42
2XLF	45	250	350	32
2XLF	45	250	350	42
2LF	46	120	205	32
2XLF	46	150	235	32
2XLF	46	150	245	42
2XLF	46	200	285	32
2XLF	46	200	295	42
2XLF	46	200	295	42
2LF	47	120	205	32
2XLF	47	150	235	32
2XLF	47	150	245	42
2XLF	47	200	285	32
2XLF	47	200	295	42

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャंक径(d)
2LF	48	120	205	32
2XLF	48	150	235	32
2XLF	48	150	245	42
2XLF	48	180	265	32
2XLF	48	200	285	32
2XLF	48	200	295	42
2LF	49	120	205	32
2XLF	49	150	235	32
2XLF	49	150	245	42
2XLF	49	200	285	32
2XLF	49	200	295	42
2LF	50	120	205	32
2LF	50	120	215	42
2XLF	50	150	235	32
2XLF	50	150	245	42
2XLF	50	180	265	32
2XLF	50	200	285	32
2XLF	50	200	295	42
2XLF	50	250	350	32
2XLF	50	250	350	42
2XLF	50	300	400	42
2XLF	55	150	235	32
2XLF	55	150	245	42
2XLF	55	200	285	32
2XLF	55	200	295	42
2XLF	55	250	350	32
2XLF	55	250	350	42
2XLF	55	300	400	42
2XLF	60	150	235	32
2XLF	60	150	245	42
2XLF	60	200	285	32
2XLF	60	200	295	42
2XLF	60	250	350	32
2XLF	60	250	350	42
2XLF	60	300	400	42

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	2LF	○	○	○	○		○	○			○
	2XLF	○	○	○	○		○	○			○

# LS-2LF ロングシャンクエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## LS-2LF 2-Flute Long Shank End Mills

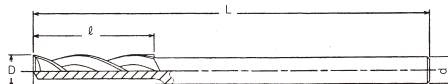
### ○ 深穴用

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



### ○ 深彫り用に長いシャンク

Long shank for deep cut.

### ● 注文例=型番、刃径、数量 「LS-2LF 3」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
LS-2LF	3	30	100	6
LS-2LF	3.5	30	100	6
LS-2LF	4	30	100	6
LS-2LF	4.5	30	100	6
LS-2LF	5	30	100	6
LS-2LF	5.5	30	100	6
LS-2LF	6	30	120	6
LS-2LF	6.5	30	120	6
LS-2LF	7	30	120	6
LS-2LF	7.5	35	120	6
LS-2LF	8	35	120	8
LS-2LF	8.5	40	120	8
LS-2LF	9	40	120	8
LS-2LF	9.5	40	150	8
LS-2LF	10	40	150	10
LS-2LF	10.5	45	150	10
LS-2LF	11	45	150	10
LS-2LF	11.5	45	150	10
LS-2LF	12	45	150	12
LS-2LF	12.5	50	150	12
LS-2LF	13	50	150	12
LS-2LF	13.5	50	150	12
LS-2LF	14	50	150	12
LS-2LF	14.5	55	180	12
LS-2LF	15	55	180	12
LS-2LF	15.5	55	180	12
LS-2LF	16	55	180	16
LS-2LF	16.5	60	180	16
LS-2LF	17	60	180	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
LS-2LF	17.5	60	180	16
LS-2LF	18	60	180	16
LS-2LF	18.5	65	200	16
LS-2LF	19	65	200	16
LS-2LF	19.5	65	200	16
LS-2LF	20	65	200	20
LS-2LF	21	70	200	20
LS-2LF	22	70	200	20
LS-2LF	23	75	250	20
LS-2LF	24	75	250	20
LS-2LF	25	80	250	25
LS-2LF	26	80	250	25
LS-2LF	27	85	250	25
LS-2LF	28	85	250	25
LS-2LF	29	100	250	25
LS-2LF	30	100	250	25
LS-2LF	32	100	300	32
LS-2LF	33	100	300	32
LS-2LF	34	100	300	32
LS-2LF	35	100	300	32
LS-2LF	36	100	300	32
LS-2LF	38	100	300	32
LS-2LF	40	100	300	32
LS-2LF	42	100	300	32
LS-2LF	44	100	300	32
LS-2LF	45	120	300	42
LS-2LF	46	120	300	42
LS-2LF	48	120	300	42
LS-2LF	50	120	300	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
LS-2LF	○	○	○	○			○	○			○

# XLS-2SF 特ロングシャンクエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## XLS-2SF 2-Flute Extra Long Shank End Mills

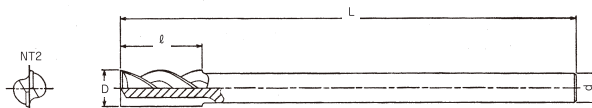
### ○ 深穴用 (特ロン)

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



### ○深彫り用にシャンクを特に長くしています。 シャンク細に設計。

Extremely long shank for deep cut. Reduced shank.

●注文例=型番、刃径、全長、数量 「XLS-2SF 8x100」

※φ45径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-2SF	8	20	100	6
XLS-2SF	8	20	150	6
XLS-2SF	8.5	25	100	8
XLS-2SF	8.5	25	150	8
XLS-2SF	9	25	100	8
XLS-2SF	9	25	150	8
XLS-2SF	9.5	25	100	8
XLS-2SF	9.5	25	150	8
XLS-2SF	10	25	100	8
XLS-2SF	10	25	150	8
XLS-2SF	10.5	30	150	10
XLS-2SF	10.5	30	200	10
XLS-2SF	11	30	150	10
XLS-2SF	11	30	200	10
XLS-2SF	11.5	30	150	10
XLS-2SF	11.5	30	200	10
XLS-2SF	12	30	150	10
XLS-2SF	12	30	200	10
XLS-2SF	12.5	35	150	12
XLS-2SF	12.5	35	200	12
XLS-2SF	13	35	150	12
XLS-2SF	13	35	200	12
XLS-2SF	13.5	35	150	12
XLS-2SF	13.5	35	200	12
XLS-2SF	14	35	150	12
XLS-2SF	14	35	200	12
XLS-2SF	14.5	40	150	12
XLS-2SF	14.5	40	200	12
XLS-2SF	15	40	150	12
XLS-2SF	15	40	200	12
XLS-2SF	15.5	40	150	12
XLS-2SF	15.5	40	200	12
XLS-2SF	16	40	150	12
XLS-2SF	16	40	200	12
XLS-2SF	16.5	40	200	16
XLS-2SF	16.5	40	250	16
XLS-2SF	17	40	200	16
XLS-2SF	17	40	250	16
XLS-2SF	17.5	40	200	16
XLS-2SF	17.5	40	250	16
XLS-2SF	18	40	200	16
XLS-2SF	18	40	250	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-2SF	18.5	45	200	16
XLS-2SF	18.5	45	250	16
XLS-2SF	19	45	200	16
XLS-2SF	19	45	250	16
XLS-2SF	19.5	45	200	16
XLS-2SF	19.5	45	250	16
XLS-2SF	20	45	200	16
XLS-2SF	20	45	250	16
XLS-2SF	21	45	250	20
XLS-2SF	21	45	300	20
XLS-2SF	22	45	250	20
XLS-2SF	22	45	300	20
XLS-2SF	23	50	250	20
XLS-2SF	23	50	300	20
XLS-2SF	24	50	250	20
XLS-2SF	24	50	300	20
XLS-2SF	25	50	250	20
XLS-2SF	25	50	300	20
XLS-2SF	26	50	250	25
XLS-2SF	26	50	300	25
XLS-2SF	27	55	250	25
XLS-2SF	27	55	300	25
XLS-2SF	28	55	250	25
XLS-2SF	28	55	300	25
XLS-2SF	29	55	250	25
XLS-2SF	29	55	300	25
XLS-2SF	30	55	250	25
XLS-2SF	30	55	300	25
XLS-2SF	31	60	250	25
XLS-2SF	31	60	300	25
XLS-2SF	32	60	250	25
XLS-2SF	32	60	300	25
XLS-2SF	33	60	250	32
XLS-2SF	33	60	350	32
XLS-2SF	34	60	250	32
XLS-2SF	34	60	350	32
XLS-2SF	35	60	250	32
XLS-2SF	35	60	350	32
XLS-2SF	36	65	250	32
XLS-2SF	36	65	350	32
XLS-2SF	37	65	250	32
XLS-2SF	37	65	350	32



# XLS-2SF 特ロングシャンクエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

XLS-2SF 2-Flute Extra Long Shank End Mills

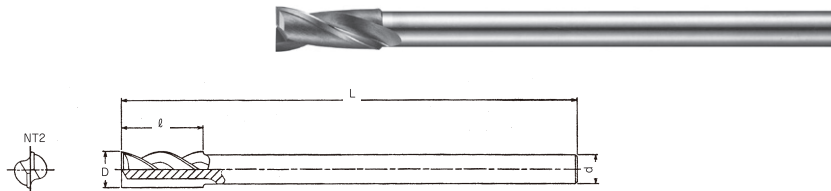
## ○ 深穴用 (特ロン)

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03



○深彫り用にシャンクを特に長くしています。 シャンク細に設計。

Extremely long shank for deep cut. Reduced shank.

●注文例=型番、刃径、全長、シャンク、数量 [XLS-2SF 45x350x42] ※φ45径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-2SF	38	65	250	32
XLS-2SF	38	65	350	32
XLS-2SF	39	65	250	32
XLS-2SF	39	65	350	32
XLS-2SF	40	65	250	32
XLS-2SF	40	65	350	32
XLS-2SF	42	70	300	32
XLS-2SF	42	70	350	32

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-2SF	45	70	300	32
XLS-2SF	45	70	350	32
XLS-2SF	45	70	300	42
XLS-2SF	45	70	350	42
XLS-2SF	50	75	300	32
XLS-2SF	50	75	350	32
XLS-2SF	50	75	300	42
XLS-2SF	50	75	350	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	XLS-2SF	○	○	○			○	○			○

# 4SF 3S エンドミル4枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4SF 4-Flute Standard End Mills

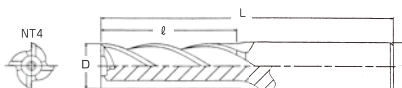
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右傾れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○側面切削、溝加工 再研磨が容易

Cut for side and groove. Convenient for regrinding.

●注文例=型番、刃径、数量 「4SF 3」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	3	13	51	6
4SF	3.1	13	51	6
4SF	3.2	13	51	6
4SF	3.3	13	51	6
4SF	3.4	13	51	6
4SF	3.5	16	54	6
4SF	3.6	16	54	6
4SF	3.7	16	54	6
4SF	3.8	16	54	6
4SF	3.9	16	54	6
4SF	4	16	54	6
4SF	4.1	16	54	6
4SF	4.2	16	54	6
4SF	4.3	16	54	6
4SF	4.4	16	54	6
4SF	4.5	18	56	6
4SF	4.6	18	56	6
4SF	4.7	18	56	6
4SF	4.8	18	56	6
4SF	4.9	18	56	6
4SF	5	18	56	6
4SF	5.1	18	56	6
4SF	5.2	18	56	6
4SF	5.3	18	56	6
4SF	5.4	18	56	6
4SF	5.5	20	58	6
4SF	5.6	20	58	6
4SF	5.7	20	58	6
4SF	5.8	20	58	6
4SF	5.9	20	58	6
4SF	6	20	58	6
4SF	6.1	20	58	6
4SF	6.2	20	58	8
4SF	6.3	20	58	8
4SF	6.4	20	58	8
4SF	6.5	22	60	8
4SF	6.6	22	60	8
4SF	6.7	22	60	8
4SF	6.8	22	60	8
4SF	6.9	22	60	8
4SF	7	22	60	8
4SF	7.1	22	60	8
4SF	7.2	22	60	8
4SF	7.3	22	60	8
4SF	7.4	22	60	8
4SF	7.5	25	62	8
4SF	7.6	25	62	8

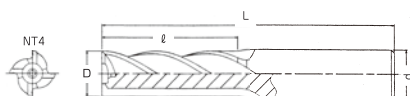
型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	7.7	25	62	8
4SF	7.8	25	62	8
4SF	7.9	25	62	8
4SF	8	25	62	8
4SF	8.1	25	62	8
4SF	8.2	25	62	10
4SF	8.3	25	62	10
4SF	8.4	25	62	10
4SF	8.5	26	64	10
4SF	8.6	26	64	10
4SF	8.7	26	64	10
4SF	8.8	26	64	10
4SF	8.9	26	64	10
4SF	9	26	64	10
4SF	9.1	26	64	10
4SF	9.2	26	64	10
4SF	9.3	26	64	10
4SF	9.4	26	64	10
4SF	9.5	30	67	10
4SF	9.6	30	67	10
4SF	9.7	30	67	10
4SF	9.8	30	67	10
4SF	9.9	30	67	10
4SF	10	30	67	10
4SF	10.1	30	67	10
4SF	10.2	30	67	12
4SF	10.3	30	67	12
4SF	10.4	30	67	12
4SF	10.5	32	77	12
4SF	10.6	32	77	12
4SF	10.7	32	77	12
4SF	10.8	32	77	12
4SF	10.9	32	77	12
4SF	11	32	77	12
4SF	11.1	32	77	12
4SF	11.2	32	77	12
4SF	11.3	32	77	12
4SF	11.4	32	77	12
4SF	11.5	35	84	12
4SF	11.6	35	84	12
4SF	11.7	35	84	12
4SF	11.8	35	84	12
4SF	11.9	35	84	12
4SF	12	35	84	12
4SF	12.1	35	84	12
4SF	12.2	35	84	12
4SF	12.3	35	84	12

# 4SF 3S エンドミル4枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4SF 4-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=4枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~+0.03  
(センター穴付)



○側面切削、溝加工 再研磨が容易

Cut for side and groove. Convenient for regrinding.

●注文例=型番、刃径、数量 「4SF 12.8」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	12.4	35	84	12
4SF	12.5	39	89	12
4SF	12.6	39	89	12
4SF	12.7	39	89	12
4SF	12.8	39	89	12
4SF	12.9	39	89	12
4SF	13	39	89	12
4SF	13.1	39	89	12
4SF	13.2	39	89	12
4SF	13.3	39	89	12
4SF	13.4	39	89	12
4SF	13.5	39	89	12
4SF	13.6	39	89	12
4SF	13.7	39	89	12
4SF	13.8	39	89	12
4SF	13.9	39	89	12
4SF	14	39	89	12
4SF	14.1	39	89	12
4SF	14.2	39	89	12
4SF	14.3	39	89	12
4SF	14.4	39	89	12
4SF	14.5	45	97	16
4SF	14.6	45	97	16
4SF	14.7	45	97	16
4SF	14.8	45	97	16
4SF	14.9	45	97	16
4SF	15	45	97	16
4SF	15.1	45	97	16
4SF	15.2	45	97	16
4SF	15.3	45	97	16
4SF	15.4	45	97	16
4SF	15.5	45	97	16
4SF	15.6	45	97	16
4SF	15.7	45	97	16
4SF	15.8	45	97	16
4SF	15.9	45	97	16
4SF	16	45	97	16
4SF	16.1	45	97	16
4SF	16.2	45	97	16
4SF	16.3	45	97	16
4SF	16.4	45	97	16
4SF	16.5	45	100	16
4SF	16.6	45	100	16
4SF	16.7	45	100	16
4SF	16.8	45	100	16
4SF	16.9	45	100	16
4SF	17	45	100	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	17.1	45	100	16
4SF	17.2	45	100	16
4SF	17.3	45	100	16
4SF	17.4	45	100	16
4SF	17.5	45	100	16
4SF	17.6	45	100	16
4SF	17.7	45	100	16
4SF	17.8	45	100	16
4SF	17.9	45	100	16
4SF	18	45	100	16
4SF	18.1	45	100	16
4SF	18.2	45	100	16
4SF	18.3	45	100	16
4SF	18.4	45	100	16
4SF	18.5	50	115	20
4SF	18.6	50	115	20
4SF	18.7	50	115	20
4SF	18.8	50	115	20
4SF	18.9	50	115	20
4SF	19	50	115	20
4SF	19.1	50	115	20
4SF	19.2	50	115	20
4SF	19.3	50	115	20
4SF	19.4	50	115	20
4SF	19.5	50	115	20
4SF	19.6	50	115	20
4SF	19.7	50	115	20
4SF	19.8	50	115	20
4SF	19.9	50	115	20
4SF	20	50	115	20
4SF	20.1	50	115	20
4SF	20.2	50	115	20
4SF	20.3	50	115	20
4SF	20.4	50	115	20
4SF	20.5	50	115	20
4SF	20.6	50	115	20
4SF	20.7	50	115	20
4SF	20.8	50	115	20
4SF	20.9	50	115	20
4SF	21	50	115	20
4SF	21.1	50	115	20
4SF	21.2	50	115	20
4SF	21.3	50	115	20
4SF	21.4	50	115	20
4SF	21.5	50	115	20
4SF	21.6	50	115	20
4SF	21.7	50	115	20

# 4SF 3S エンドミル4枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4SF 4-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○側面切削、溝加工 再研磨が容易

Cut for side and groove. Convenient for regrinding.

●注文例=型番、刃径、数量 「4SF 22.6」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	21.8	50	115	20
4SF	21.9	50	115	20
4SF	22	50	115	20
4SF	22.1	50	115	20
4SF	22.2	50	115	20
4SF	22.3	50	115	20
4SF	22.4	50	115	20
4SF	22.5	55	125	25
4SF	22.6	55	125	25
4SF	22.7	55	125	25
4SF	22.8	55	125	25
4SF	22.9	55	125	25
4SF	23	55	125	25
4SF	23.1	55	125	25
4SF	23.2	55	125	25
4SF	23.3	55	125	25
4SF	23.4	55	125	25
4SF	23.5	55	125	25
4SF	23.6	55	125	25
4SF	23.7	55	125	25
4SF	23.8	55	125	25
4SF	23.9	55	125	25
4SF	24	55	125	25
4SF	24.1	55	125	25
4SF	24.2	55	125	25
4SF	24.3	55	125	25
4SF	24.4	55	125	25
4SF	24.5	55	125	25
4SF	24.6	55	125	25
4SF	24.7	55	125	25
4SF	24.8	55	125	25
4SF	24.9	55	125	25
4SF	25	55	125	25
4SF	25.1	55	125	25
4SF	25.2	55	125	25
4SF	25.3	55	125	25
4SF	25.4	55	125	25
4SF	25.5	55	125	25
4SF	25.6	55	125	25
4SF	25.7	55	125	25
4SF	25.8	55	125	25
4SF	25.9	55	125	25
4SF	26	55	125	25
4SF	26.1	55	125	25
4SF	26.2	55	125	25
4SF	26.3	55	125	25
4SF	26.4	55	125	25

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	26.5	60	130	25
4SF	26.6	60	130	25
4SF	26.7	60	130	25
4SF	26.8	60	130	25
4SF	26.9	60	130	25
4SF	27	60	130	25
4SF	27.1	60	130	25
4SF	27.2	60	130	25
4SF	27.3	60	130	25
4SF	27.4	60	130	25
4SF	27.5	60	130	25
4SF	27.6	60	130	25
4SF	27.7	60	130	25
4SF	27.8	60	130	25
4SF	27.9	60	130	25
4SF	28	60	130	25
4SF	28.1	60	130	25
4SF	28.2	60	130	25
4SF	28.3	60	130	25
4SF	28.4	60	130	25
4SF	28.5	60	130	25
4SF	28.6	60	130	25
4SF	28.7	60	130	25
4SF	28.8	60	130	25
4SF	28.9	60	130	25
4SF	29	60	130	25
4SF	29.1	60	130	25
4SF	29.2	60	130	25
4SF	29.3	60	130	25
4SF	29.4	60	130	25
4SF	29.5	60	130	25
4SF	29.6	60	130	25
4SF	29.7	60	130	25
4SF	29.8	60	130	25
4SF	29.9	60	130	25
4SF	30	60	130	25
4SF	30.5	65	135	32
4SF	31	65	135	32
4SF	31.5	65	135	32
4SF	32	65	135	32
4SF	32.5	65	145	32
4SF	33	65	145	32
4SF	33.5	65	145	32
4SF	34	65	145	32
4SF	34.5	65	145	32
4SF	35	65	145	32
4SF	35.5	65	145	32

# 4SF 3S エンドミル4枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4SF 4-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○側面切削、溝加工 再研磨が容易

Cut for side and groove. Convenient for regrinding.

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「4SF 42x32」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	36	65	145	32
4SF	36.5	70	150	32
4SF	37	70	150	32
4SF	37.5	70	150	32
4SF	38	70	150	32
4SF	38.5	70	150	32
4SF	39	70	150	32
4SF	39.5	70	150	32
4SF	40	70	150	32
4SF	40	70	165	42
4SF	41	70	155	32
4SF	41	70	165	42
4SF	42	70	155	32
4SF	42	70	165	42
4SF	43	75	160	32
4SF	43	75	170	42
4SF	44	75	160	32
4SF	44	75	170	42
4SF	45	75	160	32
4SF	45	75	170	42
4SF	46	75	160	32
4SF	46	75	170	42
4SF	47	75	160	32
4SF	47	75	170	42
4SF	48	75	160	32
4SF	48	75	170	42
4SF	49	75	160	32
4SF	49	75	170	42
4SF	50	75	160	32
4SF	50	75	170	42
4SF	50.5	75	160	32
4SF	50.5	75	170	42
4SF	51	75	160	32
4SF	51	75	170	42
4SF	52	75	160	32
4SF	52	75	170	42
4SF	53	75	160	32
4SF	53	75	170	42
4SF	54	75	160	32
4SF	54	75	170	42
4SF	55	75	160	32
4SF	55	75	170	42

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4SF	56	75	160	32
4SF	56	75	170	42
4SF	57	75	160	32
4SF	57	75	170	42
4SF	58	75	160	32
4SF	58	75	170	42
4SF	59	75	160	32
4SF	59	75	170	42
4SF	60	75	160	32
4SF	60	75	170	42
4SF	61	80	165	32
4SF	61	80	175	42
4SF	62	80	165	32
4SF	62	80	175	42
4SF	63	80	165	32
4SF	63	80	175	42
4SF	64	80	165	32
4SF	64	80	175	42
4SF	65	80	165	32
4SF	65	80	175	42
4SF	66	80	165	32
4SF	66	80	175	42
4SF	67	80	165	32
4SF	67	80	175	42
4SF	68	80	165	32
4SF	68	80	175	42
4SF	69	80	165	32
4SF	69	80	175	42
4SF	70	80	165	32
4SF	70	80	175	42
4SF	75	80	180	32
4SF	75	80	180	42
4SF	80	80	180	32
4SF	80	80	180	42
4SF	85	80	180	32
4SF	85	80	180	42
4SF	90	80	180	32
4SF	90	80	180	42
4SF	95	80	180	32
4SF	95	80	180	42
4SF	100	80	180	32
4SF	100	80	180	42

# 4SF 3S エンドミル4枚刃（標準刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4SF 4-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○側面切削、溝加工 再研磨が容易

Cut for side and groove. Convenient for regrinding.

●注文例=型番、刃径、数量 「4SF 1/8"」

○ インチサイズ(Inch)

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4SF	1/8	13	51	6
4SF	5/32	16	54	6
4SF	3/16	18	56	6
4SF	7/32	20	58	6
4SF	1/4	20	58	8
4SF	5/16	25	62	8
4SF	3/8	30	67	10
4SF	7/16	32	77	12
4SF	1/2	39	89	12

○ インチサイズ(Inch)

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4SF	9/16	39	89	12
4SF	5/8	45	97	16
4SF	11/16	45	100	16
4SF	3/4	50	115	20
4SF	13/16	50	115	20
4SF	7/8	50	115	20
4SF	15/16	55	125	25
4SF	1	55	125	25
4SF	1.1/4	65	135	32

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~ 350HB	~ 200HB	~ 250HB	~ 35HRC	~ 45HRC	~ 35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
4SF	○	○	○	○			○	○			○

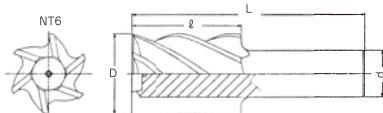


# 6SF 3S エンドミル 6 枚刃 (標準刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 6SF 6-Flute Standard End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=6枚  
リード角=右捩れ30°  
刃径公差=0~+0.03  
(センター穴付)



○側面切削、溝加工 再研磨が容易

Cut for side and groove. Convenient for regrinding.

●注文例=型番、刃径、シャンク径、数量 「6SF 50x32」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
6SF	50	75	160	32
6SF	50	75	170	42
6SF	51	75	160	32
6SF	51	75	170	42
6SF	52	75	160	32
6SF	52	75	170	42
6SF	53	75	160	32
6SF	53	75	170	42
6SF	54	75	160	32
6SF	54	75	170	42
6SF	55	75	160	32
6SF	55	75	170	42
6SF	56	75	160	32
6SF	56	75	170	42
6SF	57	75	160	32
6SF	57	75	170	42
6SF	58	75	160	32
6SF	58	75	170	42
6SF	59	75	160	32
6SF	59	75	170	42
6SF	60	75	160	32
6SF	60	75	170	42
6SF	61	80	165	32
6SF	61	80	175	42
6SF	62	80	165	32
6SF	62	80	175	42
6SF	63	80	165	32
6SF	63	80	175	42

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
6SF	64	80	165	32
6SF	64	80	175	42
6SF	65	80	165	32
6SF	65	80	175	42
6SF	66	80	165	32
6SF	66	80	175	42
6SF	67	80	165	32
6SF	67	80	175	42
6SF	68	80	165	32
6SF	68	80	175	42
6SF	69	80	165	32
6SF	69	80	175	42
6SF	70	80	165	32
6SF	70	80	175	42
6SF	75	80	180	32
6SF	75	80	180	42
6SF	80	80	180	32
6SF	80	80	180	42
6SF	85	80	180	32
6SF	85	80	180	42
6SF	90	80	180	32
6SF	90	80	180	42
6SF	95	80	180	32
6SF	95	80	180	42
6SF	100	80	180	32
6SF	100	80	180	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
6SF	○	○	○	○			○	○			○

# 4LF/4XLF 3S エンドミル 4 枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

## 4LF/4XLF 4-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

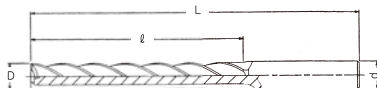
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「4LF 3x20」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4LF	3	20	58	6
4XLF	3	30	70	6
4XLF	3	40	80	6
4LF	3.1	20	58	6
4LF	3.2	20	58	6
4LF	3.3	20	58	6
4LF	3.4	20	58	6
4LF	3.5	25	63	6
4XLF	3.5	30	70	6
4XLF	3.5	40	80	6
4LF	3.6	25	63	6
4LF	3.7	25	63	6
4LF	3.8	25	63	6
4LF	3.9	25	63	6
4LF	4	25	63	6
4XLF	4	30	70	6
4XLF	4	40	80	6
4XLF	4	50	90	6
4LF	4.1	25	63	6
4LF	4.2	25	63	6
4LF	4.3	25	63	6
4LF	4.4	25	63	6
4LF	4.5	30	68	6
4XLF	4.5	40	80	6
4XLF	4.5	50	90	6
4LF	4.6	30	68	6
4LF	4.7	30	68	6
4LF	4.8	30	68	6
4LF	4.9	30	68	6
4LF	5	30	68	6
4XLF	5	40	80	6
4XLF	5	50	90	6
4XLF	5	60	100	6
4LF	5.1	30	68	6
4LF	5.2	30	68	6
4LF	5.3	30	68	6
4LF	5.4	30	68	6
4XLF	5.5	30	70	6
4LF	5.5	35	73	6
4XLF	5.5	40	80	6
4XLF	5.5	50	90	6
4XLF	5.5	60	100	6
4LF	5.6	35	73	6
4LF	5.7	35	73	6
4LF	5.8	35	73	6

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4LF	5.9	35	73	6
4XLF	6	30	70	6
4LF	6	35	73	6
4XLF	6	40	80	6
4XLF	6	50	90	6
4XLF	6	60	100	6
4LF	6.1	35	73	6
4LF	6.2	35	73	8
4LF	6.3	35	73	8
4LF	6.4	35	73	8
4XLF	6.5	30	70	8
4LF	6.5	35	73	8
4XLF	6.5	40	80	8
4XLF	6.5	50	90	8
4XLF	6.5	60	100	8
4LF	6.6	35	73	8
4LF	6.7	35	73	8
4LF	6.8	35	73	8
4LF	6.9	35	73	8
4XLF	7	30	70	8
4LF	7	35	73	8
4XLF	7	40	80	8
4XLF	7	50	90	8
4XLF	7	60	100	8
4LF	7.1	35	73	8
4LF	7.2	35	73	8
4LF	7.3	35	73	8
4LF	7.4	35	73	8
4XLF	7.5	30	70	8
4LF	7.5	40	78	8
4XLF	7.5	50	90	8
4XLF	7.5	60	100	8
4XLF	7.5	80	120	8
4LF	7.6	40	78	8
4LF	7.7	40	78	8
4LF	7.8	40	78	8
4LF	7.9	40	78	8
4XLF	8	30	70	8
4LF	8	40	78	8
4XLF	8	50	90	8
4XLF	8	60	100	8
4XLF	8	80	120	8
4XLF	8	100	140	8
4LF	8.1	40	78	8
4LF	8.2	40	78	10

# 4LF/4XLF 3S エンドミル 4枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

## 4LF/4XLF 4-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

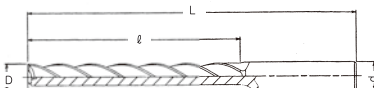
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「4XLF 8.5x30」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4LF	8.3	40	78	10
4LF	8.4	40	78	10
4XLF	8.5	30	70	10
4XLF	8.5	40	80	10
4LF	8.5	45	83	10
4XLF	8.5	50	90	10
4XLF	8.5	60	100	10
4XLF	8.5	80	120	10
4XLF	8.5	100	140	10
4LF	8.6	45	83	10
4LF	8.7	45	83	10
4LF	8.8	45	83	10
4LF	8.9	45	83	10
4XLF	9	40	80	10
4LF	9	45	83	10
4XLF	9	50	90	10
4XLF	9	60	100	10
4XLF	9	80	120	10
4XLF	9	100	140	10
4LF	9.1	45	83	10
4LF	9.2	45	83	10
4LF	9.3	45	83	10
4LF	9.4	45	83	10
4LF	9.5	45	83	10
4XLF	9.5	50	90	10
4XLF	9.5	60	100	10
4XLF	9.5	80	120	10
4XLF	9.5	100	140	10
4LF	9.6	45	83	10
4LF	9.7	45	83	10
4LF	9.8	45	83	10
4LF	9.9	45	83	10
4XLF	10	40	80	10
4LF	10	45	83	10
4XLF	10	50	90	10
4XLF	10	60	100	10
4XLF	10	80	120	10
4XLF	10	100	140	10
4LF	10.1	45	83	10
4LF	10.2	45	83	12
4LF	10.3	45	83	12
4LF	10.4	45	83	12
4LF	10.5	50	95	12
4XLF	10.5	60	105	12
4XLF	10.5	80	125	12

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4XLF	10.5	100	145	12
4LF	10.6	50	95	12
4LF	10.7	50	95	12
4LF	10.8	50	95	12
4LF	10.9	50	95	12
4XLF	11	40	85	12
4LF	11	50	95	12
4XLF	11	60	105	12
4XLF	11	80	125	12
4XLF	11	100	145	12
4LF	11.1	50	95	12
4LF	11.2	50	95	12
4LF	11.3	50	95	12
4LF	11.4	50	95	12
4LF	11.5	50	95	12
4XLF	11.5	60	105	12
4XLF	11.5	80	125	12
4XLF	11.5	100	145	12
4LF	11.6	50	95	12
4LF	11.7	50	95	12
4LF	11.8	50	95	12
4LF	11.9	50	95	12
4XLF	12	40	85	12
4LF	12	50	95	12
4XLF	12	60	105	12
4XLF	12	80	125	12
4XLF	12	100	145	12
4XLF	12	120	185	12
4LF	12.1	50	95	12
4LF	12.2	50	95	12
4LF	12.3	50	95	12
4LF	12.4	50	95	12
4LF	12.5	55	105	12
4XLF	12.5	60	110	12
4XLF	12.5	80	130	12
4XLF	12.5	100	150	12
4XLF	12.5	120	185	12
4LF	12.6	55	105	12
4LF	12.7	55	105	12
4LF	12.8	55	105	12
4LF	12.9	55	105	12
4LF	13	55	105	12
4XLF	13	60	110	12
4XLF	13	80	130	12
4XLF	13	100	150	12

# 4LF/4XLF 3S エンドミル 4 枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

## 4LF/4XLF 4-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

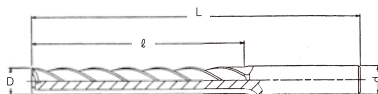
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「4LF 13.4x55」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4XLF	13	120	185	12
4LF	13.1	55	105	12
4LF	13.2	55	105	12
4LF	13.3	55	105	12
4LF	13.4	55	105	12
4LF	13.5	55	105	12
4XLF	13.5	60	110	12
4XLF	13.5	80	130	12
4XLF	13.5	100	150	12
4XLF	13.5	120	185	12
4LF	13.6	55	105	12
4LF	13.7	55	105	12
4LF	13.8	55	105	12
4LF	13.9	55	105	12
4XLF	14	50	100	12
4LF	14	55	105	12
4XLF	14	60	110	12
4XLF	14	80	130	12
4XLF	14	100	150	12
4XLF	14	120	185	12
4LF	14.1	55	105	12
4LF	14.2	55	105	12
4LF	14.3	55	105	12
4LF	14.4	55	105	12
4LF	14.5	60	110	16
4XLF	14.5	80	130	16
4XLF	14.5	100	150	16
4XLF	14.5	120	185	16
4LF	14.6	60	110	16
4LF	14.7	60	110	16
4LF	14.8	60	110	16
4LF	14.9	60	110	16
4LF	15	60	110	16
4XLF	15	80	130	16
4XLF	15	100	150	16
4XLF	15	120	185	16
4LF	15.1	60	110	16
4LF	15.2	60	110	16
4LF	15.3	60	110	16
4LF	15.4	60	110	16
4LF	15.5	60	110	16
4XLF	15.5	80	130	16
4XLF	15.5	100	150	16
4XLF	15.5	120	185	16
4LF	15.6	60	110	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4LF	15.7	60	110	16
4LF	15.8	60	110	16
4LF	15.9	60	110	16
4LF	16	60	110	16
4XLF	16	80	130	16
4XLF	16	100	150	16
4XLF	16	120	185	16
4XLF	16	150	215	16
4LF	16.1	60	110	16
4LF	16.2	60	110	16
4LF	16.3	60	110	16
4LF	16.4	60	110	16
4LF	16.5	65	120	16
4XLF	16.5	80	135	16
4XLF	16.5	100	155	16
4LF	16.6	65	120	16
4LF	16.7	65	120	16
4LF	16.8	65	120	16
4LF	16.9	65	120	16
4XLF	17	60	115	16
4LF	17	65	120	16
4XLF	17	80	135	16
4XLF	17	100	155	16
4XLF	17	120	185	16
4XLF	17	150	215	16
4LF	17.1	65	120	16
4LF	17.2	65	120	16
4LF	17.3	65	120	16
4LF	17.4	65	120	16
4LF	17.5	65	120	16
4XLF	17.5	80	135	16
4XLF	17.5	100	155	16
4LF	17.6	65	120	16
4LF	17.7	65	120	16
4LF	17.8	65	120	16
4LF	17.9	65	120	16
4XLF	18	60	115	16
4LF	18	65	120	16
4XLF	18	80	135	16
4XLF	18	100	155	16
4XLF	18	120	185	16
4XLF	18	150	215	16
4LF	18.1	65	120	16
4LF	18.2	65	120	16
4LF	18.3	65	120	16

# 4LF/4XLF 3S エンドミル 4枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

## 4LF/4XLF 4-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

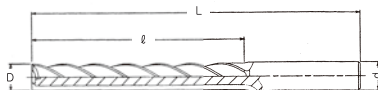
材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=4枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 [4LF 18.8x70]

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4LF	18.4	65	120	16
4LF	18.5	70	135	20
4XLF	18.5	80	145	20
4XLF	18.5	100	165	20
4LF	18.6	70	135	20
4LF	18.7	70	135	20
4LF	18.8	70	135	20
4LF	18.9	70	135	20
4LF	19	70	135	20
4XLF	19	80	145	20
4XLF	19	100	165	20
4XLF	19	150	215	20
4LF	19.1	70	135	20
4LF	19.2	70	135	20
4LF	19.3	70	135	20
4LF	19.4	70	135	20
4LF	19.5	70	135	20
4XLF	19.5	80	145	20
4XLF	19.5	100	165	20
4LF	19.6	70	135	20
4LF	19.7	70	135	20
4LF	19.8	70	135	20
4LF	19.9	70	135	20
4XLF	20	60	115	20
4LF	20	70	135	20
4XLF	20	80	145	20
4XLF	20	100	165	20
4XLF	20	120	185	20
4XLF	20	150	215	20
4XLF	20	180	245	20
4XLF	20	200	270	20
4LF	20.1	70	135	20
4LF	20.2	70	135	20
4LF	20.3	70	135	20
4LF	20.4	70	135	20
4LF	20.5	75	140	20
4XLF	20.5	80	145	20
4XLF	20.5	100	165	20
4LF	20.6	75	140	20
4LF	20.7	75	140	20
4LF	20.8	75	140	20
4LF	20.9	75	140	20
4LF	21	75	140	20
4XLF	21	80	145	20
4XLF	21	100	165	20

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4XLF	21	120	185	20
4XLF	21	150	215	20
4LF	21.5	75	140	20
4XLF	21.5	80	145	20
4XLF	21.5	100	165	20
4LF	22	75	140	20
4XLF	22	80	145	20
4XLF	22	100	165	20
4XLF	22	120	185	20
4XLF	22	150	215	20
4XLF	22	180	245	20
4XLF	22	200	270	20
4LF	22.5	80	150	25
4XLF	22.5	100	170	25
4LF	23	80	150	25
4XLF	23	100	170	25
4XLF	23	120	190	25
4XLF	23	150	220	25
4LF	23.5	80	150	25
4XLF	23.5	100	170	25
4XLF	23.5	120	190	25
4XLF	23.5	150	220	25
4XLF	23.5	200	270	25
4LF	24	80	150	25
4XLF	24	100	170	25
4XLF	24	120	190	25
4XLF	24	150	220	25
4XLF	24	180	250	25
4XLF	24	200	270	25
4XLF	24.5	80	150	25
4LF	24.5	85	155	25
4XLF	24.5	100	170	25
4XLF	25	80	150	25
4LF	25	85	155	25
4XLF	25	100	170	25
4XLF	25	120	190	25
4XLF	25	150	220	25
4XLF	25	180	250	25
4XLF	25	200	270	25
4XLF	25.5	80	150	25
4LF	25.5	85	155	25
4XLF	25.5	100	170	25
4XLF	25.5	120	190	25
4XLF	26	80	150	25
4LF	26	85	155	25

# 4LF/4XLF 3S エンドミル 4 枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

## 4LF/4XLF 4-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

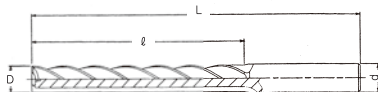
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「4LF 27x90」

※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4XLF	26	100	170	25
4XLF	26	120	190	25
4XLF	26	150	220	25
4XLF	26	180	250	25
4XLF	26	200	270	25
4LF	26.5	90	160	25
4XLF	26.5	100	170	25
4XLF	26.5	120	190	25
4LF	27	90	160	25
4XLF	27	100	170	25
4XLF	27	120	190	25
4XLF	27	150	220	25
4LF	27.5	90	160	25
4XLF	27.5	100	170	25
4XLF	27.5	120	190	25
4LF	28	90	160	25
4XLF	28	100	170	25
4XLF	28	120	190	25
4XLF	28	150	220	25
4XLF	28	180	250	25
4XLF	28	200	270	25
4LF	28.5	95	165	25
4XLF	28.5	100	170	25
4XLF	28.5	120	190	25
4LF	29	95	165	25
4XLF	29	100	170	25
4XLF	29	120	190	25
4XLF	29	150	220	25
4XLF	29	200	270	25
4LF	29.5	95	165	25
4XLF	29.5	100	170	25
4XLF	29.5	120	190	25
4LF	30	95	165	25
4XLF	30	100	170	25
4XLF	30	120	190	25
4XLF	30	150	220	25
4XLF	30	180	250	25
4XLF	30	200	270	25
4XLF	30	250	350	25
4LF	30.5	95	165	32
4LF	31	95	165	32
4XLF	31	100	170	32
4XLF	31	120	190	32
4XLF	31	150	220	32
4LF	31.5	95	165	32

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4LF	32	95	165	32
4XLF	32	100	170	32
4XLF	32	120	190	32
4XLF	32	150	220	32
4XLF	32	200	270	32
4LF	32.5	100	180	32
4LF	33	100	180	32
4XLF	33	120	200	32
4XLF	33	150	230	32
4LF	33.5	100	180	32
4LF	34	100	180	32
4XLF	34	120	200	32
4XLF	34	150	230	32
4XLF	34	200	280	32
4LF	34.5	100	180	32
4LF	35	100	180	32
4XLF	35	120	200	32
4XLF	35	150	230	32
4XLF	35	180	260	32
4XLF	35	200	280	32
4XLF	35	250	350	32
4LF	35.5	100	180	32
4LF	36	100	180	32
4XLF	36	120	200	32
4XLF	36	150	230	32
4XLF	36	200	280	32
4LF	36.5	105	185	32
4LF	37	105	185	32
4XLF	37	120	200	32
4XLF	37	150	230	32
4XLF	37	200	280	32
4LF	37.5	105	185	32
4XLF	38	100	180	32
4LF	38	105	185	32
4XLF	38	120	200	32
4XLF	38	150	230	32
4XLF	38	200	280	32
4LF	38.5	105	185	32
4LF	39	105	185	32
4XLF	39	120	200	32
4XLF	39	150	230	32
4LF	39.5	105	185	32
4XLF	40	100	180	32
4LF	40	105	185	32
4LF	40	105	200	42



# 4LF/4XLF 3S エンドミル 4 枚刃 (ロング刃・特ロング刃)

SINCE 1935

F.K.D.®

## 4LF/4XLF 4-Flute Long Flute & Extra Long Flute End Mills

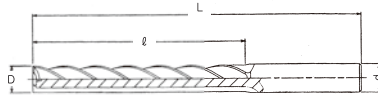
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○ 刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、シャンク、数量 「4XLF 40x300x32」 ※φ40径以上のサイズはシャンク径もご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4XLF	40	120	200	32
4XLF	40	120	215	42
4XLF	40	150	230	32
4XLF	40	150	245	42
4XLF	40	180	260	32
4XLF	40	180	275	42
4XLF	40	200	280	32
4XLF	40	200	295	42
4XLF	40	250	350	32
4XLF	40	250	350	42
4XLF	40	300	400	32
4LF	41	115	200	32
4XLF	41	150	235	32
4XLF	41	150	245	42
4LF	42	115	200	32
4LF	42	115	210	42
4XLF	42	150	235	32
4XLF	42	150	245	42
4XLF	42	180	265	32
4XLF	42	200	285	32
4XLF	42	200	295	42
4LF	43	115	200	32
4XLF	43	150	235	32
4XLF	43	200	285	32
4LF	44	115	200	32
4XLF	44	150	235	32
4XLF	44	200	285	32
4LF	45	125	210	32
4LF	45	125	220	42
4XLF	45	150	235	32
4XLF	45	150	245	42
4XLF	45	180	265	32
4XLF	45	200	285	32
4XLF	45	200	295	42
4XLF	45	250	350	32
4XLF	45	250	350	42
4LF	46	125	210	32

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
4XLF	46	150	235	32
4XLF	46	150	245	42
4XLF	46	200	285	32
4XLF	46	200	295	42
4LF	47	125	210	32
4XLF	47	150	245	42
4LF	48	125	210	32
4XLF	48	150	235	32
4XLF	48	150	245	42
4XLF	48	180	265	32
4XLF	48	200	285	32
4XLF	48	200	295	42
4LF	49	125	210	32
4XLF	49	150	235	32
4LF	50	125	210	32
4LF	50	125	220	42
4XLF	50	150	235	32
4XLF	50	150	245	42
4XLF	50	180	265	32
4XLF	50	200	285	32
4XLF	50	200	295	42
4XLF	50	250	350	32
4XLF	50	250	350	42
4XLF	50	300	400	42
4XLF	55	150	235	32
4XLF	55	150	245	42
4XLF	55	200	285	32
4XLF	55	200	295	42
4XLF	55	250	350	32
4XLF	55	250	350	42
4XLF	60	150	235	32
4XLF	60	150	245	42
4XLF	60	200	285	32
4XLF	60	200	295	42
4XLF	60	250	350	32
4XLF	60	250	350	42
4XLF	60	300	400	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
4LF	○	○	○	○			○	○			○
4XLF	○	○	○	○			○	○			○

# 6XLF 3S エンドミル 6 枚刃 (特ロング刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 6XLF 6-Flute Extra Long Flute End Mills

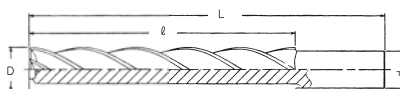
材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=6枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○刃長が長く深溝・広幅の切削加工 再研磨が容易

Deep and Wide cut. Regrinding.

●注文例=型番、刃径、刃長、数量 「6XLF 50x150」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
6XLF	50	150	245	42
6XLF	50	200	295	42
6XLF	50	250	350	42
6XLF	50	300	400	42
6XLF	55	150	245	42
6XLF	55	200	295	42
6XLF	55	250	350	42

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
6XLF	60	150	245	42
6XLF	60	200	295	42
6XLF	60	250	350	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~ 350HB	~ 200HB	~ 250HB	~ 35HRC	~ 45HRC	~ 35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
6XLF	○	○	○	○			○	○			○

エンドミル

# LS-4LF ロングシャンクエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## LS-4LF 4-Flute Long Shank End Mills

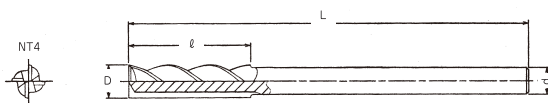
### ○ 深穴用

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~+0.03  
(センターカット)



### ○深彫り用・止まり穴に長いシャンク・センターカット

For deep cut and blind hole.

### ●注文例=型番、刃径、数量 「LS-4LF 3」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
LS-4LF	3	30	100	6
LS-4LF	3.5	30	100	6
LS-4LF	4	30	100	6
LS-4LF	4.5	30	100	6
LS-4LF	5	30	100	6
LS-4LF	5.5	30	100	6
LS-4LF	6	30	120	6
LS-4LF	6.5	30	120	6
LS-4LF	7	30	120	6
LS-4LF	7.5	35	120	6
LS-4LF	8	35	120	8
LS-4LF	8.5	40	120	8
LS-4LF	9	40	120	8
LS-4LF	9.5	40	150	8
LS-4LF	10	40	150	10
LS-4LF	10.5	45	150	10
LS-4LF	11	45	150	10
LS-4LF	11.5	45	150	10
LS-4LF	12	45	150	12
LS-4LF	12.5	50	150	12
LS-4LF	13	50	150	12
LS-4LF	13.5	50	150	12
LS-4LF	14	50	150	12
LS-4LF	14.5	55	180	12
LS-4LF	15	55	180	12
LS-4LF	15.5	55	180	12
LS-4LF	16	55	180	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
LS-4LF	16.5	60	180	16
LS-4LF	17	60	180	16
LS-4LF	17.5	60	180	16
LS-4LF	18	60	180	16
LS-4LF	18.5	65	200	16
LS-4LF	19	65	200	16
LS-4LF	19.5	65	200	16
LS-4LF	20	65	200	20
LS-4LF	21	70	200	20
LS-4LF	22	70	200	20
LS-4LF	23	75	250	20
LS-4LF	24	75	250	20
LS-4LF	25	80	250	25
LS-4LF	26	80	250	25
LS-4LF	27	85	250	25
LS-4LF	28	85	250	25
LS-4LF	29	100	250	25
LS-4LF	30	100	250	25
LS-4LF	32	100	300	32
LS-4LF	35	100	300	32
LS-4LF	38	100	300	32
LS-4LF	40	100	300	32
LS-4LF	45	120	300	42
LS-4LF	50	120	300	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
LS-4LF	○	○	○	○			○	○			○

# XLS-4SF 特ロングシャンクエンドミル 4枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

XLS-4SF 4-Flute Extra Long Shank End Mills

## ○ 深穴用 (特ロン)

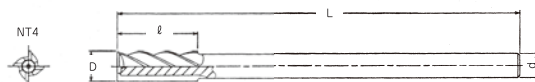
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右振れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○深彫り用にシャンクを特に長くしています。 シャンク細に設計。

Extremely long shank for deep cut. Reduced shank.

●注文例=型番、刃径、全長、数量 「XLS-4SF 8x100」

※φ45径以上はシャンクもご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-4SF	8	20	100	6
XLS-4SF	8	20	150	6
XLS-4SF	8.5	25	100	8
XLS-4SF	8.5	25	150	8
XLS-4SF	9	25	100	8
XLS-4SF	9	25	150	8
XLS-4SF	9.5	25	100	8
XLS-4SF	9.5	25	150	8
XLS-4SF	10	25	100	8
XLS-4SF	10	25	150	8
XLS-4SF	10.5	30	150	10
XLS-4SF	10.5	30	200	10
XLS-4SF	11	30	150	10
XLS-4SF	11	30	200	10
XLS-4SF	11.5	30	150	10
XLS-4SF	11.5	30	200	10
XLS-4SF	12	30	150	10
XLS-4SF	12	30	200	10
XLS-4SF	12.5	35	150	12
XLS-4SF	12.5	35	200	12
XLS-4SF	13	35	150	12
XLS-4SF	13	35	200	12
XLS-4SF	13.5	35	150	12
XLS-4SF	13.5	35	200	12
XLS-4SF	14	35	150	12
XLS-4SF	14	35	200	12
XLS-4SF	14.5	40	150	12
XLS-4SF	14.5	40	200	12
XLS-4SF	15	40	150	12
XLS-4SF	15	40	200	12
XLS-4SF	15.5	40	150	12
XLS-4SF	15.5	40	200	12
XLS-4SF	16	40	150	12
XLS-4SF	16	40	200	12
XLS-4SF	16.5	40	200	16
XLS-4SF	16.5	40	250	16
XLS-4SF	17	40	200	16
XLS-4SF	17	40	250	16
XLS-4SF	17.5	40	200	16
XLS-4SF	17.5	40	250	16
XLS-4SF	18	40	200	16
XLS-4SF	18	40	250	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-4SF	18.5	45	200	16
XLS-4SF	18.5	45	250	16
XLS-4SF	19	45	200	16
XLS-4SF	19	45	250	16
XLS-4SF	19.5	45	200	16
XLS-4SF	19.5	45	250	16
XLS-4SF	20	45	200	16
XLS-4SF	20	45	250	16
XLS-4SF	21	45	250	20
XLS-4SF	21	45	300	20
XLS-4SF	22	45	250	20
XLS-4SF	22	45	300	20
XLS-4SF	23	50	250	20
XLS-4SF	23	50	300	20
XLS-4SF	24	50	250	20
XLS-4SF	24	50	300	20
XLS-4SF	25	50	250	20
XLS-4SF	25	50	300	20
XLS-4SF	26	50	250	25
XLS-4SF	26	50	300	25
XLS-4SF	27	55	250	25
XLS-4SF	27	55	300	25
XLS-4SF	28	55	250	25
XLS-4SF	28	55	300	25
XLS-4SF	29	55	250	25
XLS-4SF	29	55	300	25
XLS-4SF	30	55	250	25
XLS-4SF	30	55	300	25
XLS-4SF	31	60	250	25
XLS-4SF	31	60	300	25
XLS-4SF	32	60	250	25
XLS-4SF	32	60	300	25
XLS-4SF	33	60	250	32
XLS-4SF	33	60	350	32
XLS-4SF	34	60	250	32
XLS-4SF	34	60	350	32
XLS-4SF	35	60	250	32
XLS-4SF	35	60	350	32
XLS-4SF	36	65	250	32
XLS-4SF	36	65	350	32
XLS-4SF	37	65	250	32
XLS-4SF	37	65	350	32

# XLS-4SF 特ロングシャンクエンドミル 4枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

XLS-4SF 4-Flute Extra Long Shank End Mills

## ○ 深穴用（特ロン）

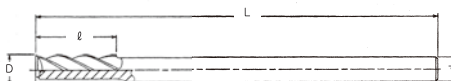
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右振れ30°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



○深彫り用にシャンクを特に長くしています。 シャンク細に設計。

Extremely long shank for deep cut. Reduced shank.

●注文例=型番、刃径、全長、シャンク、数量 「XLS-4SF 45x350x42」 ※φ45径以上はシャンクもご指定下さい。

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-4SF	38	65	250	32
XLS-4SF	38	65	350	32
XLS-4SF	39	65	250	32
XLS-4SF	39	65	350	32
XLS-4SF	40	65	250	32
XLS-4SF	40	65	350	32
XLS-4SF	42	70	300	32
XLS-4SF	42	70	350	32

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
XLS-4SF	45	70	300	32
XLS-4SF	45	70	350	32
XLS-4SF	45	70	300	42
XLS-4SF	45	70	350	42
XLS-4SF	50	75	300	32
XLS-4SF	50	75	350	32
XLS-4SF	50	75	300	42
XLS-4SF	50	75	350	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	XLS-4SF	○	○	○	○		○	○			○

# 3SG-2 3SG エンドミル 2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

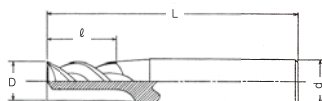
3SG-2 2-Flute Giant End Mills (Hi-Helical, Ultra F, Stainless Use)

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=強振れ右40°

刃径公差=0~-0.03



ウルトラF処理

○高硬度と靱性にすぐれています。

Extremely high performance in hardness and tenacity.

●注文例=型番、刃径、数量 「3SG-2 3」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
3SG-2	3	6	50	6
3SG-2	4	8	60	8
3SG-2	5	10	60	8
3SG-2	6	12	60	8
3SG-2	7	14	65	10
3SG-2	8	14	65	10
3SG-2	9	16	75	12
3SG-2	10	16	75	12
3SG-2	11	20	80	12
3SG-2	12	20	80	12
3SG-2	13	25	90	16
3SG-2	14	25	90	16
3SG-2	15	30	95	16
3SG-2	16	30	95	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
3SG-2	17	35	100	20
3SG-2	18	35	100	20
3SG-2	19	40	110	20
3SG-2	20	40	110	20
3SG-2	21	40	110	20
3SG-2	22	40	110	20
3SG-2	23	45	120	25
3SG-2	24	45	120	25
3SG-2	25	45	120	25
3SG-2	26	45	120	25
3SG-2	27	50	125	25
3SG-2	28	50	125	25
3SG-2	29	50	130	32
3SG-2	30	50	130	32

# 3SG-4 3SG エンドミル 4枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

3SG-4 4-Flute Giant End Mills (Hi-Helical, Ultra F, Stainless Use)

材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=強振れ右40°

刃径公差=0~+0.03

(センター穴付)



ウルトラF処理

○ 高硬度と靱性にすぐれています。

Extremely high performance in hardness and tenacity.

●注文例=型番、刃径、数量 「3SG-4 3」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
3SG-4	3	6	50	6
3SG-4	4	8	60	8
3SG-4	5	10	60	8
3SG-4	6	12	60	8
3SG-4	7	14	65	10
3SG-4	8	14	65	10
3SG-4	9	16	75	12
3SG-4	10	16	75	12
3SG-4	11	20	80	12
3SG-4	12	20	80	12
3SG-4	13	25	90	16
3SG-4	14	25	90	16
3SG-4	15	30	95	16
3SG-4	16	30	95	16

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
3SG-4	17	35	100	20
3SG-4	18	35	100	20
3SG-4	19	40	110	20
3SG-4	20	40	110	20
3SG-4	21	40	110	20
3SG-4	22	40	110	20
3SG-4	23	45	120	25
3SG-4	24	45	120	25
3SG-4	25	45	120	25
3SG-4	26	45	120	25
3SG-4	27	50	125	25
3SG-4	28	50	125	25
3SG-4	29	50	130	32
3SG-4	30	50	130	32

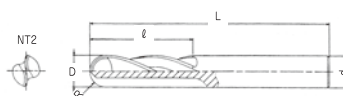
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	3SG-2	3SG-4									

# 2BE ボールエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2BE 2-Flute Ball End Mills

材質=HSS-Co  
R0.5~R10.0 (SKH57)  
R10.05以上 (SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右振り30°  
刃径公差=0~-0.03  
R公差=±0.025



○Rの仕上げ加工。汎用タイプ

Milling for inner radius.

●注文例=型番、R、数量 「2BE 0.5R」 ※26R, 28R, 30Rはシャンク径もご指定下さい。

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	0.5	1	5	60	6
2BE	0.55	1.1	5	60	6
2BE	0.6	1.2	5	60	6
2BE	0.65	1.3	5	60	6
2BE	0.7	1.4	5	60	6
2BE	0.75	1.5	5	60	6
2BE	0.8	1.6	5	60	6
2BE	0.85	1.7	5	60	6
2BE	0.9	1.8	5	60	6
2BE	0.95	1.9	5	60	6
2BE	1	2	7	60	6
2BE	1.05	2.1	7	60	6
2BE	1.1	2.2	7	60	6
2BE	1.15	2.3	7	60	6
2BE	1.2	2.4	7	60	6
2BE	1.25	2.5	10	60	6
2BE	1.3	2.6	10	60	6
2BE	1.35	2.7	10	60	6
2BE	1.4	2.8	10	60	6
2BE	1.45	2.9	10	60	6
2BE	1.5	3	15	60	6
2BE	1.55	3.1	15	60	6
2BE	1.6	3.2	15	60	6
2BE	1.65	3.3	15	60	6
2BE	1.7	3.4	15	60	6
2BE	1.75	3.5	20	70	6
2BE	1.8	3.6	20	70	6
2BE	1.85	3.7	20	70	6
2BE	1.9	3.8	20	70	6
2BE	1.95	3.9	20	70	6
2BE	2	4	20	70	6
2BE	2.05	4.1	20	70	6
2BE	2.1	4.2	20	70	6
2BE	2.15	4.3	20	70	6
2BE	2.2	4.4	20	70	6
2BE	2.25	4.5	25	85	6
2BE	2.3	4.6	25	85	6
2BE	2.35	4.7	25	85	6
2BE	2.4	4.8	25	85	6
2BE	2.45	4.9	25	85	6
2BE	2.5	5	25	85	6
2BE	2.55	5.1	25	85	6
2BE	2.6	5.2	25	85	6
2BE	2.65	5.3	25	85	6
2BE	2.7	5.4	25	85	6

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	2.75	5.5	30	90	6
2BE	2.8	5.6	30	90	6
2BE	2.85	5.7	30	90	6
2BE	2.9	5.8	30	90	6
2BE	2.95	5.9	30	90	6
2BE	3	6	30	90	6
2BE	3.05	6.1	30	90	6
2BE	3.1	6.2	30	90	8
2BE	3.15	6.3	30	90	8
2BE	3.2	6.4	30	90	8
2BE	3.25	6.5	30	95	8
2BE	3.3	6.6	30	95	8
2BE	3.35	6.7	30	95	8
2BE	3.4	6.8	30	95	8
2BE	3.45	6.9	30	95	8
2BE	3.5	7	30	95	8
2BE	3.55	7.1	30	95	8
2BE	3.6	7.2	30	95	8
2BE	3.65	7.3	30	95	8
2BE	3.7	7.4	30	95	8
2BE	3.75	7.5	35	100	8
2BE	3.8	7.6	35	100	8
2BE	3.85	7.7	35	100	8
2BE	3.9	7.8	35	100	8
2BE	3.95	7.9	35	100	8
2BE	4	8	35	100	8
2BE	4.05	8.1	35	100	8
2BE	4.1	8.2	35	100	10
2BE	4.15	8.3	35	100	10
2BE	4.2	8.4	35	100	10
2BE	4.25	8.5	40	115	10
2BE	4.3	8.6	40	115	10
2BE	4.35	8.7	40	115	10
2BE	4.4	8.8	40	115	10
2BE	4.45	8.9	40	115	10
2BE	4.5	9	40	115	10
2BE	4.55	9.1	40	115	10
2BE	4.6	9.2	40	115	10
2BE	4.65	9.3	40	115	10
2BE	4.7	9.4	40	115	10
2BE	4.75	9.5	40	115	10
2BE	4.8	9.6	40	115	10
2BE	4.85	9.7	40	115	10
2BE	4.9	9.8	40	115	10
2BE	4.95	9.9	40	115	10



# 2BE ボールエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2BE 2-Flute Ball End Mills

材質=HSS-Co

R0.5~R10.0 (SKH57)

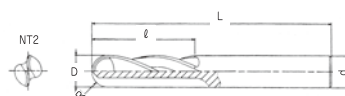
R10.05以上 (SKH56)

刃数=2枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○Rの仕上げ加工。汎用タイプ

Milling for inner radius.

●注文例=型番、R、数量 「2BE 5.1R」 ※26R, 28R, 30Rはシャンク径もご指定下さい。

型番	R	刃径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	5	10	40	115	10
2BE	5.05	10.1	40	115	10
2BE	5.1	10.2	40	115	12
2BE	5.15	10.3	40	115	12
2BE	5.2	10.4	40	115	12
2BE	5.25	10.5	45	120	12
2BE	5.3	10.6	45	120	12
2BE	5.35	10.7	45	120	12
2BE	5.4	10.8	45	120	12
2BE	5.45	10.9	45	120	12
2BE	5.5	11	45	120	12
2BE	5.55	11.1	45	120	12
2BE	5.6	11.2	45	120	12
2BE	5.65	11.3	45	120	12
2BE	5.7	11.4	45	120	12
2BE	5.75	11.5	45	120	12
2BE	5.8	11.6	45	120	12
2BE	5.85	11.7	45	120	12
2BE	5.9	11.8	45	120	12
2BE	5.95	11.9	45	120	12
2BE	6	12	45	120	12
2BE	6.05	12.1	45	120	12
2BE	6.1	12.2	45	120	12
2BE	6.15	12.3	45	120	12
2BE	6.2	12.4	45	120	12
2BE	6.25	12.5	50	125	12
2BE	6.3	12.6	50	125	12
2BE	6.35	12.7	50	125	12
2BE	6.4	12.8	50	125	12
2BE	6.45	12.9	50	125	12
2BE	6.5	13	50	125	12
2BE	6.55	13.1	50	125	12
2BE	6.6	13.2	50	125	12
2BE	6.65	13.3	50	125	12
2BE	6.7	13.4	50	125	12
2BE	6.75	13.5	50	125	12
2BE	6.8	13.6	50	125	12
2BE	6.85	13.7	50	125	12
2BE	6.9	13.8	50	125	12
2BE	6.95	13.9	50	125	12
2BE	7	14	50	125	12
2BE	7.05	14.1	50	125	12
2BE	7.1	14.2	50	125	12
2BE	7.15	14.3	50	125	12
2BE	7.2	14.4	50	125	12

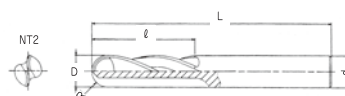
型番	R	刃径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	7.25	14.5	55	135	16
2BE	7.3	14.6	55	135	16
2BE	7.35	14.7	55	135	16
2BE	7.4	14.8	55	135	16
2BE	7.45	14.9	55	135	16
2BE	7.5	15	55	135	16
2BE	7.55	15.1	55	135	16
2BE	7.6	15.2	55	135	16
2BE	7.65	15.3	55	135	16
2BE	7.7	15.4	55	135	16
2BE	7.75	15.5	55	135	16
2BE	7.8	15.6	55	135	16
2BE	7.85	15.7	55	135	16
2BE	7.9	15.8	55	135	16
2BE	7.95	15.9	55	135	16
2BE	8	16	55	135	16
2BE	8.05	16.1	55	135	16
2BE	8.1	16.2	55	135	16
2BE	8.15	16.3	55	135	16
2BE	8.2	16.4	55	135	16
2BE	8.25	16.5	60	145	16
2BE	8.3	16.6	60	145	16
2BE	8.35	16.7	60	145	16
2BE	8.4	16.8	60	145	16
2BE	8.45	16.9	60	145	16
2BE	8.5	17	60	145	16
2BE	8.55	17.1	60	145	16
2BE	8.6	17.2	60	145	16
2BE	8.65	17.3	60	145	16
2BE	8.7	17.4	60	145	16
2BE	8.75	17.5	60	145	16
2BE	8.8	17.6	60	145	16
2BE	8.85	17.7	60	145	16
2BE	8.9	17.8	60	145	16
2BE	8.95	17.9	60	145	16
2BE	9	18	60	145	16
2BE	9.05	18.1	60	145	16
2BE	9.1	18.2	60	145	16
2BE	9.15	18.3	60	145	16
2BE	9.2	18.4	60	145	16
2BE	9.25	18.5	65	150	20
2BE	9.3	18.6	65	150	20
2BE	9.35	18.7	65	150	20
2BE	9.4	18.8	65	150	20
2BE	9.45	18.9	65	150	20

# 2BE ボールエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2BE 2-Flute Ball End Mills

材質=HSS-Co  
R0.5~R10.0 (SKH57)  
R10.05以上 (SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右振り30°  
刃径公差=0~-0.03  
R公差=±0.025



○Rの仕上げ加工。汎用タイプ

Milling for inner radius.

●注文例=型番、R、数量 「2BE 9.7R」 ※26R, 28R, 30Rはシャンク径もご指定下さい。

型番	R	刃径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	9.5	19	65	150	20
2BE	9.55	19.1	65	150	20
2BE	9.6	19.2	65	150	20
2BE	9.65	19.3	65	150	20
2BE	9.7	19.4	65	150	20
2BE	9.75	19.5	65	150	20
2BE	9.8	19.6	65	150	20
2BE	9.85	19.7	65	150	20
2BE	9.9	19.8	65	150	20
2BE	9.95	19.9	65	150	20
2BE	10	20	65	150	20
2BE	10.05	20.1	65	150	20
2BE	10.1	20.2	65	150	20
2BE	10.15	20.3	65	150	20
2BE	10.2	20.4	65	150	20
2BE	10.25	20.5	65	150	20
2BE	10.3	20.6	65	150	20
2BE	10.35	20.7	65	150	20
2BE	10.4	20.8	65	150	20
2BE	10.45	20.9	65	150	20
2BE	10.5	21	65	150	20
2BE	10.55	21.1	65	150	20
2BE	10.6	21.2	65	150	20
2BE	10.65	21.3	65	150	20
2BE	10.7	21.4	65	150	20
2BE	10.75	21.5	65	150	20
2BE	10.8	21.6	65	150	20
2BE	10.85	21.7	65	150	20
2BE	10.9	21.8	65	150	20
2BE	10.95	21.9	65	150	20
2BE	11	22	65	150	20
2BE	11.05	22.1	65	150	20
2BE	11.1	22.2	65	150	20
2BE	11.15	22.3	65	150	20
2BE	11.2	22.4	65	150	20
2BE	11.25	22.5	70	160	25
2BE	11.3	22.6	70	160	25
2BE	11.35	22.7	70	160	25
2BE	11.4	22.8	70	160	25
2BE	11.45	22.9	70	160	25
2BE	11.5	23	70	160	25
2BE	11.55	23.1	70	160	25
2BE	11.6	23.2	70	160	25
2BE	11.65	23.3	70	160	25
2BE	11.7	23.4	70	160	25

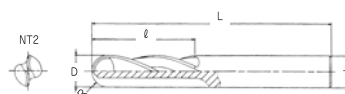
型番	R	刃径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	11.75	23.5	70	160	25
2BE	11.8	23.6	70	160	25
2BE	11.85	23.7	70	160	25
2BE	11.9	23.8	70	160	25
2BE	11.95	23.9	70	160	25
2BE	12	24	70	160	25
2BE	12.05	24.1	70	160	25
2BE	12.1	24.2	70	160	25
2BE	12.15	24.3	70	160	25
2BE	12.2	24.4	70	160	25
2BE	12.25	24.5	70	160	25
2BE	12.3	24.6	70	160	25
2BE	12.35	24.7	70	160	25
2BE	12.4	24.8	70	160	25
2BE	12.45	24.9	70	160	25
2BE	12.5	25	70	160	25
2BE	12.55	25.1	70	160	25
2BE	12.6	25.2	70	160	25
2BE	12.65	25.3	70	160	25
2BE	12.7	25.4	70	160	25
2BE	12.75	25.5	70	160	25
2BE	12.8	25.6	70	160	25
2BE	12.85	25.7	70	160	25
2BE	12.9	25.8	70	160	25
2BE	12.95	25.9	70	160	25
2BE	13	26	70	160	25
2BE	13.25	26.5	75	165	25
2BE	13.5	27	75	165	25
2BE	13.75	27.5	75	165	25
2BE	14	28	75	165	25
2BE	14.25	28.5	75	165	25
2BE	14.5	29	75	165	25
2BE	14.75	29.5	75	165	25
2BE	15	30	75	165	25
2BE	15.5	31	80	180	32
2BE	16	32	80	180	32
2BE	16.5	33	80	180	32
2BE	17	34	80	180	32
2BE	17.5	35	80	180	32
2BE	18	36	80	180	32
2BE	18.5	37	85	185	32
2BE	19	38	85	185	32
2BE	19.5	39	85	185	32
2BE	20	40	85	185	32
2BE	20.5	41	100	220	32

# 2BE ボールエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2BE 2-Flute Ball End Mills

材質=HSS-Co  
R0.5~R10.0 (SKH57)  
R10.05以上 (SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右振り30°  
刃径公差=0~-0.03  
R公差=±0.025



○Rの仕上げ加工。汎用タイプ

Milling for inner radius.

●注文例=型番、R、数量 「2BE 24R」

※26R, 28R, 30Rはシャンク径もご指定下さい。

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	21	42	100	220	32
2BE	21.5	43	100	220	32
2BE	22	44	100	220	32
2BE	22.5	45	100	220	32
2BE	23	46	100	220	32
2BE	23.5	47	100	220	32
2BE	24	48	100	220	32
2BE	24.5	49	100	220	32
2BE	25	50	100	220	32
2BE	25.5	51	120	240	32
2BE	26	52	120	240	32
2BE	26	52	120	240	42
2BE	26.5	53	120	240	32
2BE	27	54	120	240	32
2BE	27.5	55	120	240	32
2BE	28	56	120	240	32
2BE	28	56	120	240	42
2BE	28.5	57	120	240	32
2BE	29	58	120	240	32
2BE	29.5	59	120	240	32
2BE	30	60	120	240	32
2BE	30	60	120	240	42
2BE	32.5	65	120	240	32

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	35	70	120	240	32
2BE	37.5	75	120	240	32
2BE	40	80	120	240	32

●注文例=型番、R、数量 「2BE 1/16"R」

○ インチサイズ

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
2BE	1/16	3.175	15	60	6
2BE	1/8	6.35	30	90	8
2BE	3/16	9.525	40	115	10
2BE	1/4	12.7	50	125	12
2BE	5/16	15.875	55	135	16
2BE	3/8	19.05	65	150	20
2BE	7/16	22.225	70	160	25
2BE	1/2	25.4	70	160	25
2BE	9/16	28.575	75	165	25
2BE	5/8	31.75	80	180	32
2BE	11/16	34.925	80	180	32
2BE	3/4	38.1	85	185	32
2BE	13/16	41.275	100	220	32
2BE	7/8	44.45	100	220	32
2BE	15/16	47.625	100	220	32
2BE	1"	50.8	120	240	32

エ  
ン  
ド  
ミ  
ル

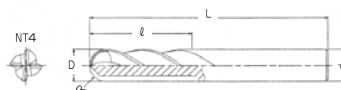
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
2BE	○	○	○	○			○	○			○

# 4BE ボールエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4BE 4-Flute Ball End Mills

材質=HSS-Co  
R2.0~R10.0 (SKH57)  
R10.5 以上 (SKH56)  
刃数=4枚  
リード角=右振り30°  
刃径公差=0~-0.03  
R公差=±0.025



○2枚刃より剛性が高く、R加工の仕上げ寸法保持に優れています。

For inner radius. Better rigidity than 2-flute.

●注文例=型番、R、数量 「4BE 2R」

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
4BE	2	4	20	70	6
4BE	2.5	5	25	85	6
4BE	3	6	30	90	6
4BE	3.5	7	30	95	8
4BE	4	8	35	100	8
4BE	4.5	9	40	115	10
4BE	5	10	40	115	10
4BE	5.5	11	45	120	12
4BE	6	12	45	120	12
4BE	6.5	13	50	125	12
4BE	7	14	50	125	12
4BE	7.5	15	55	135	16
4BE	8	16	55	135	16
4BE	8.5	17	60	145	16
4BE	9	18	60	145	16
4BE	9.5	19	65	150	20
4BE	10	20	65	150	20
4BE	10.5	21	65	150	20
4BE	11	22	65	150	20
4BE	11.5	23	70	160	25
4BE	12	24	70	160	25
4BE	12.5	25	70	160	25
4BE	13	26	70	160	25
4BE	13.5	27	75	165	25
4BE	14	28	75	165	25
4BE	14.5	29	75	165	25
4BE	15	30	75	165	25
4BE	15.5	31	80	180	32
4BE	16	32	80	180	32

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
4BE	16.5	33	80	180	32
4BE	17	34	80	180	32
4BE	17.5	35	80	180	32
4BE	18	36	80	180	32
4BE	18.5	37	85	185	32
4BE	19	38	85	185	32
4BE	19.5	39	85	185	32
4BE	20	40	85	185	32
4BE	20.5	41	100	220	32
4BE	21	42	100	220	32
4BE	21.5	43	100	220	32
4BE	22	44	100	220	32
4BE	22.5	45	100	220	32
4BE	23	46	100	220	32
4BE	24	48	100	220	32
4BE	25	50	100	220	32
4BE	26	52	120	240	32
4BE	27	54	120	240	32
4BE	27.5	55	120	240	32
4BE	28	56	120	240	32
4BE	29	58	120	240	32
4BE	30	60	120	240	32

●注文例=型番、R、数量 「4BE 1/4"R」

○インチサイズ

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
4BE	1/4	12.7	50	125	12
4BE	5/16	15.875	55	135	16
4BE	3/8	19.05	65	150	20
4BE	1/2	25.4	70	160	25
4BE	5/8	31.75	80	180	32

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	4BE	○	○	○	○		○	○			○

# 2LS-BE ロングシャンクボールエンドミル 2 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2LS-BE 2-Flute Long Shank Ball End Mills

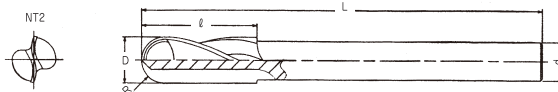
材質=HSS-Co(SKH57)

刃数=2枚

リード角=右捩れ30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



### ○広範囲の金型加工に対応したロングタイプのボールエンドミル

#### ●注文例=型番、R、数量 「4BE 2R」

Useful in wide range for the mold works. Inner radius and deep cut for long shank.

型番	R	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LS-BE	3	6	30	130	6
2LS-BE	3.25	6.5	35	130	6
2LS-BE	3.5	7	35	130	6
2LS-BE	3.75	7.5	35	130	8
2LS-BE	4	8	35	130	8
2LS-BE	4.25	8.5	40	130	8
2LS-BE	4.5	9	40	130	8
2LS-BE	4.75	9.5	40	130	10
2LS-BE	5	10	40	170	10
2LS-BE	5.25	10.5	45	170	10
2LS-BE	5.5	11	45	170	10
2LS-BE	5.75	11.5	45	170	12
2LS-BE	6	12	45	170	12
2LS-BE	6.25	12.5	50	170	12
2LS-BE	6.5	13	50	170	12
2LS-BE	6.75	13.5	50	170	12
2LS-BE	7	14	50	170	12
2LS-BE	7.25	14.5	55	170	12
2LS-BE	7.5	15	55	170	12
2LS-BE	7.75	15.5	55	170	16
2LS-BE	8	16	55	220	16
2LS-BE	8.25	16.5	60	220	16

型番	R	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
2LS-BE	8.5	17	60	220	16
2LS-BE	8.75	17.5	60	220	16
2LS-BE	9	18	60	220	16
2LS-BE	9.25	18.5	65	220	16
2LS-BE	9.5	19	65	220	16
2LS-BE	9.75	19.5	65	220	20
2LS-BE	10	20	65	260	20
2LS-BE	10.25	20.5	65	260	20
2LS-BE	10.5	21	65	260	20
2LS-BE	10.75	21.5	65	260	20
2LS-BE	11	22	65	260	20
2LS-BE	11.5	23	65	260	20
2LS-BE	12	24	70	260	20
2LS-BE	12.5	25	70	260	25
2LS-BE	13	26	70	260	25
2LS-BE	13.5	27	70	260	25
2LS-BE	14	28	75	260	25
2LS-BE	14.5	29	75	260	25
2LS-BE	15	30	75	260	25
2LS-BE	16	32	80	300	32
2LS-BE	20	40	100	320	32

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
2LS-BE	○	○	○	○			○	○			○

# 4LS-BE ロングシャンクボールエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4LS-BE 4-Flute Long Shank Ball End Mills

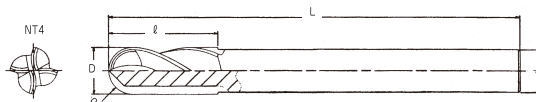
材質=HSS-Co(SK H57)

刃数=4枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○2枚刃より剛性が高く、R加工の仕上げ寸法保持に優れています。 ロングシャンク。

●注文例=型番、R、数量 「4LS-BE 15.5R」 For inner radius. Deep cut for long shank. Better rigidity than 2-flute.

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
4LS-BE	15.5	31	80	300	32
4LS-BE	16	32	80	300	32
4LS-BE	16.5	33	80	300	32
4LS-BE	17	34	80	300	32
4LS-BE	17.5	35	80	300	32
4LS-BE	18	36	80	300	32
4LS-BE	18.5	37	80	300	32
4LS-BE	19	38	100	320	32

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
4LS-BE	19.5	39	100	320	32
4LS-BE	20	40	100	320	32
4LS-BE	21	42	100	320	42
4LS-BE	22	44	100	320	42
4LS-BE	22.5	45	125	320	42
4LS-BE	23	46	125	320	42
4LS-BE	24	48	125	320	42
4LS-BE	25	50	125	320	42

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
4LS-BE	~350HB	○	○	○	○			○	○			○

ガラス繊維  
含まず

SINCE 1935  
F.K.D.®

For extremely long shank, efficient for inner radius on the mold works.

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	沖込径(d)
XLS-BE	8.5	17	60	250	16
XLS-BE	9	18	60	250	16
XLS-BE	9.5	19	65	250	16
XLS-BE	10	20	65	300	20
XLS-BE	11	22	65	300	20
XLS-BE	12	24	70	300	20
XLS-BE	12.5	25	70	300	25
XLS-BE	13	26	70	300	25
XLS-BE	14	28	75	300	25
XLS-BE	15	30	75	300	25

SINCE 1935  
F.K.D.®

Efficient for extremely long cutting flute length. Inner radius works.

型番	R	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	沖込径(d)
LF-BE	9	18	100	200	16
LF-BE	9.5	19	100	200	16
LF-BE	10	20	100	200	20
LF-BE	10.5	21	100	200	20
LF-BE	11	22	120	250	20
LF-BE	11.5	23	150	250	20
LF-BE	12	24	150	250	20
LF-BE	12.5	25	150	250	25
LF-BE	15	30	150	300	25
LF-BE	17.5	35	150	350	32
LF-BE	20	40	150	350	32

エンデュル



# NBE テーパーネックボールエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## NBE Tapered Neck Ball End Mills

材質=HSS-Co (粉末ハイス)

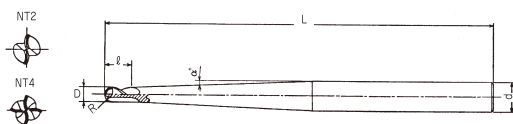
刃数=R≤12.5 (2枚刃)

R≥15 (4枚刃)

リード角=右傾れ30°

刃径公差=0~-0.05

R公差=±0.025



○抜け勾配付の深彫り用。

粉末ハイスを用い、一般鋼から高硬度材、難削材に広範囲。

●注文例=型番、R、数量 「NBE 1.5R」

For deep and tapered milling. Wide operations for powdered cobalt 8% HSS.

型番	R	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
NBE	1.5	3	8	160	10
NBE	2	4	8	180	12
NBE	2.5	5	10	200	12
NBE	3	6	12	220	16
NBE	4	8	14	245	16
NBE	5	10	18	260	20
NBE	6	12	22	280	25

型番	R	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
NBE	7	14	26	300	25
NBE	8	16	30	300	32
NBE	9	18	34	350	32
NBE	10	20	38	350	32
NBE	12.5	25	50	350	32
NBE	15	30	55	350	42
NBE	20	40	65	400	42

\*印 15R 20R 4枚刃

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	NBE	○	○	○	○		○	○			○

# 2RBE ラジアスエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2RBE 2-Flute Radius Ball End Mills

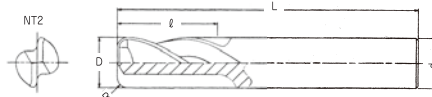
材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=2枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○コーナーにのみRを施し、剛性に優れ安定したR加工を演出。

Better rigidity for radius at just corner of end mill.

●注文例=型番、刃径、R、数量 「2RBE 3x0.5R」

型番	刃径(D)	R	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
2RBE	3	0.5	10	53	6
2RBE	3	0.75	10	53	6
2RBE	3	1	10	53	6
2RBE	4	0.5	12	59	6
2RBE	4	0.75	12	59	6
2RBE	4	1	12	59	6
2RBE	5	0.5	14	59	6
2RBE	5	0.75	14	59	6
2RBE	5	1	14	59	6
2RBE	5	1.5	14	59	6
2RBE	6	0.5	16	59	6
2RBE	6	0.75	16	59	6
2RBE	6	1	16	59	6
2RBE	6	1.5	16	59	6
2RBE	6	2	16	59	6
2RBE	7	0.5	18	59	6
2RBE	7	0.75	18	59	6
2RBE	7	1	18	59	6
2RBE	7	1.5	18	59	6
2RBE	7	2	18	59	6
2RBE	8	0.5	20	75	8
2RBE	8	0.75	20	75	8
2RBE	8	1	20	75	8
2RBE	8	1.5	20	75	8
2RBE	8	2	20	75	8
2RBE	8	2.5	20	75	8
2RBE	8	3	20	75	8
2RBE	9	0.5	22	80	10
2RBE	9	0.75	22	80	10
2RBE	9	1	22	80	10
2RBE	9	1.5	22	80	10
2RBE	9	2	22	80	10
2RBE	9	2.5	22	80	10
2RBE	9	3	22	80	10
2RBE	10	0.5	25	80	10
2RBE	10	0.75	25	80	10
2RBE	10	1	25	80	10
2RBE	10	1.5	25	80	10
2RBE	10	2	25	80	10
2RBE	10	2.5	25	80	10
2RBE	10	3	25	80	10
2RBE	11	0.5	28	90	12
2RBE	11	0.75	28	90	12
2RBE	11	1	28	90	12
2RBE	11	1.5	28	90	12
2RBE	11	2	28	90	12

型番	刃径(D)	R	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
2RBE	11	2.5	28	90	12
2RBE	11	3	28	90	12
2RBE	11	4	28	90	12
2RBE	12	0.5	30	90	12
2RBE	12	0.75	30	90	12
2RBE	12	1	30	90	12
2RBE	12	1.5	30	90	12
2RBE	12	2	30	90	12
2RBE	12	2.5	30	90	12
2RBE	12	3	30	90	12
2RBE	12	4	30	90	12
2RBE	12	5	30	90	12
2RBE	13	0.5	35	100	12
2RBE	13	0.75	35	100	12
2RBE	13	1	35	100	12
2RBE	13	1.5	35	100	12
2RBE	13	2	35	100	12
2RBE	13	2.5	35	100	12
2RBE	13	3	35	100	12
2RBE	13	4	35	100	12
2RBE	13	5	35	100	12
2RBE	14	0.5	35	100	12
2RBE	14	0.75	35	100	12
2RBE	14	1	35	100	12
2RBE	14	1.5	35	100	12
2RBE	14	2	35	100	12
2RBE	14	2.5	35	100	12
2RBE	14	3	35	100	12
2RBE	14	4	35	100	12
2RBE	14	5	35	100	12
2RBE	15	0.5	40	105	16
2RBE	15	0.75	40	105	16
2RBE	15	1	40	105	16
2RBE	15	1.5	40	105	16
2RBE	15	2	40	105	16
2RBE	15	2.5	40	105	16
2RBE	15	3	40	105	16
2RBE	15	4	40	105	16
2RBE	15	5	40	105	16
2RBE	16	0.5	40	105	16
2RBE	16	0.75	40	105	16
2RBE	16	1	40	105	16
2RBE	16	1.5	40	105	16
2RBE	16	2	40	105	16
2RBE	16	2.5	40	105	16
2RBE	16	3	40	105	16

# 2RBE ラジアスエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2RBE 2-Flute Radius Ball End Mills

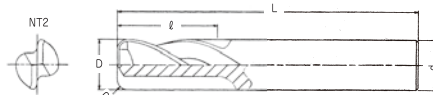
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○コーナーにのみRを施し、剛性に優れ安定したR加工を演出。

Better rigidity for radius at just corner of end mill.

●注文例=型番、刃径、R、数量 「2RBE 16x4R」

型番	刃径(D)	R	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
2RBE	16	4	40	105	16
2RBE	16	5	40	105	16
2RBE	16	6	40	105	16
2RBE	18	0.5	40	115	16
2RBE	18	0.75	40	115	16
2RBE	18	1	40	115	16
2RBE	18	1.5	40	115	16
2RBE	18	2	40	115	16
2RBE	18	2.5	40	115	16
2RBE	18	3	40	115	16
2RBE	18	4	40	115	16
2RBE	18	5	40	115	16
2RBE	18	6	40	115	16
2RBE	20	0.5	45	130	20
2RBE	20	0.75	45	130	20
2RBE	20	1	45	130	20
2RBE	20	1.5	45	130	20
2RBE	20	2	45	130	20
2RBE	20	2.5	45	130	20
2RBE	20	3	45	130	20
2RBE	20	4	45	130	20
2RBE	20	5	45	130	20
2RBE	20	6	45	130	20
2RBE	22	0.5	45	135	20
2RBE	22	0.75	45	135	20
2RBE	22	1	45	135	20
2RBE	22	1.5	45	135	20
2RBE	22	2	45	135	20
2RBE	22	2.5	45	135	20
2RBE	22	3	45	135	20
2RBE	22	4	45	135	20
2RBE	22	5	45	135	20
2RBE	22	6	45	135	20
2RBE	24	0.5	50	145	25
2RBE	24	0.75	50	145	25
2RBE	24	1	50	145	25
2RBE	24	1.5	50	145	25
2RBE	24	2	50	145	25
2RBE	24	2.5	50	145	25
2RBE	24	3	50	145	25
2RBE	24	4	50	145	25
2RBE	24	5	50	145	25
2RBE	24	6	50	145	25
2RBE	24	8	50	145	25
2RBE	25	0.5	50	150	25

型番	刃径(D)	R	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
2RBE	25	0.75	50	150	25
2RBE	25	1	50	150	25
2RBE	25	1.5	50	150	25
2RBE	25	2	50	150	25
2RBE	25	2.5	50	150	25
2RBE	25	3	50	150	25
2RBE	25	4	50	150	25
2RBE	25	5	50	150	25
2RBE	25	6	50	150	25
2RBE	25	8	50	150	25
2RBE	26	0.5	50	150	25
2RBE	26	0.75	50	150	25
2RBE	26	1	50	150	25
2RBE	26	1.5	50	150	25
2RBE	26	2	50	150	25
2RBE	26	2.5	50	150	25
2RBE	26	3	50	150	25
2RBE	26	4	50	150	25
2RBE	26	5	50	150	25
2RBE	26	6	50	150	25
2RBE	26	8	50	150	25
2RBE	26	10	50	150	25
2RBE	28	0.5	55	155	25
2RBE	28	0.75	55	155	25
2RBE	28	1	55	155	25
2RBE	28	1.5	55	155	25
2RBE	28	2	55	155	25
2RBE	28	2.5	55	155	25
2RBE	28	3	55	155	25
2RBE	28	4	55	155	25
2RBE	28	5	55	155	25
2RBE	28	6	55	155	25
2RBE	28	8	55	155	25
2RBE	28	10	55	155	25
2RBE	30	0.5	55	160	25
2RBE	30	0.75	55	160	25
2RBE	30	1	55	160	25
2RBE	30	1.5	55	160	25
2RBE	30	2	55	160	25
2RBE	30	2.5	55	160	25
2RBE	30	3	55	160	25
2RBE	30	4	55	160	25
2RBE	30	5	55	160	25
2RBE	30	6	55	160	25
2RBE	30	8	55	160	25

# 2RBE ラジアスエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2RBE 2-Flute Radius Ball End Mills

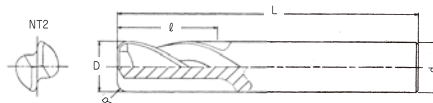
材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=2枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○コーナーにのみRを施し、剛性に優れ安定したR加工を演出。

Better rigidity for radius at just corner of end mill.

●注文例=型番、刃径、R、数量 「2RBE 32x0.75R」

型番	刃径(D)	R	刃長(L1)	全長(L)	シャン径(d)
2RBE	30	10	55	160	25
2RBE	32	0.5	60	160	32
2RBE	32	0.75	60	160	32
2RBE	32	1	60	160	32
2RBE	32	1.5	60	160	32
2RBE	32	2	60	160	32
2RBE	32	2.5	60	160	32
2RBE	32	3	60	160	32
2RBE	32	4	60	160	32
2RBE	32	5	60	160	32
2RBE	32	6	60	160	32
2RBE	32	8	60	160	32
2RBE	32	10	60	160	32
2RBE	35	0.5	60	175	32
2RBE	35	0.75	60	175	32
2RBE	35	1	60	175	32
2RBE	35	1.5	60	175	32
2RBE	35	2	60	175	32
2RBE	35	2.5	60	175	32
2RBE	35	3	60	175	32

型番	刃径(D)	R	刃長(L1)	全長(L)	シャン径(d)
2RBE	35	4	60	175	32
2RBE	35	5	60	175	32
2RBE	35	6	60	175	32
2RBE	35	8	60	175	32
2RBE	35	10	60	175	32
2RBE	35	12	60	175	32
2RBE	40	0.5	65	180	32
2RBE	40	0.75	65	180	32
2RBE	40	1	65	180	32
2RBE	40	1.5	65	180	32
2RBE	40	2	65	180	32
2RBE	40	2.5	65	180	32
2RBE	40	3	65	180	32
2RBE	40	4	65	180	32
2RBE	40	5	65	180	32
2RBE	40	6	65	180	32
2RBE	40	8	65	180	32
2RBE	40	10	65	180	32
2RBE	40	12	65	180	32

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
2RBE	○	○	○	○			○	○			○

# 4RBE ラジアスエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4RBE 4-Flute Radius Ball End Mills

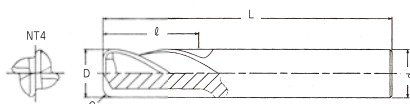
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右傾30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○コーナーにのみRを施し、剛性に優れ安定したR加工を演出。

Better rigidity for radius at just corner of end mill.

●注文例=型番、刃径、R、数量 「4RBE 6x0.5R」

型番	刃径(D)	R	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4RBE	6	0.5	16	59	6
4RBE	6	0.75	16	59	6
4RBE	6	1	16	59	6
4RBE	6	1.5	16	59	6
4RBE	6	2	16	59	6
4RBE	8	0.5	20	75	8
4RBE	8	0.75	20	75	8
4RBE	8	1	20	75	8
4RBE	8	1.5	20	75	8
4RBE	8	2	20	75	8
4RBE	8	2.5	20	75	8
4RBE	8	3	20	75	8
4RBE	10	0.5	25	80	10
4RBE	10	0.75	25	80	10
4RBE	10	1	25	80	10
4RBE	10	1.5	25	80	10
4RBE	10	2	25	80	10
4RBE	10	2.5	25	80	10
4RBE	10	3	25	80	10
4RBE	12	0.5	30	90	12
4RBE	12	0.75	30	90	12
4RBE	12	1	30	90	12
4RBE	12	1.5	30	90	12
4RBE	12	2	30	90	12
4RBE	12	2.5	30	90	12
4RBE	12	3	30	90	12
4RBE	12	3.5	30	90	12
4RBE	12	4	30	90	12
4RBE	12	5	30	90	12
4RBE	14	0.5	35	100	12
4RBE	14	0.75	35	100	12
4RBE	14	1	35	100	12
4RBE	14	1.5	35	100	12
4RBE	14	2	35	100	12
4RBE	14	2.5	35	100	12
4RBE	14	3	35	100	12
4RBE	14	4	35	100	12
4RBE	14	5	35	100	12
4RBE	15	0.5	40	105	16
4RBE	15	0.75	40	105	16
4RBE	15	1	40	105	16
4RBE	15	1.5	40	105	16
4RBE	15	2	40	105	16
4RBE	15	2.5	40	105	16
4RBE	15	3	40	105	16
4RBE	15	4	40	105	16

型番	刃径(D)	R	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4RBE	15	5	40	105	16
4RBE	16	0.5	40	105	16
4RBE	16	0.75	40	105	16
4RBE	16	1	40	105	16
4RBE	16	1.5	40	105	16
4RBE	16	2	40	105	16
4RBE	16	2.5	40	105	16
4RBE	16	3	40	105	16
4RBE	16	4	40	105	16
4RBE	16	5	40	105	16
4RBE	16	6	40	105	16
4RBE	20	0.5	45	130	20
4RBE	20	0.75	45	130	20
4RBE	20	1	45	130	20
4RBE	20	1.5	45	130	20
4RBE	20	2	45	130	20
4RBE	20	2.5	45	130	20
4RBE	20	3	45	130	20
4RBE	20	4	45	130	20
4RBE	20	5	45	130	20
4RBE	20	6	45	130	20
4RBE	22	0.5	45	135	20
4RBE	22	0.75	45	135	20
4RBE	22	1	45	135	20
4RBE	22	1.5	45	135	20
4RBE	22	2	45	135	20
4RBE	22	2.5	45	135	20
4RBE	22	3	45	135	20
4RBE	22	4	45	135	20
4RBE	22	5	45	135	20
4RBE	22	6	45	135	20
4RBE	25	0.5	50	150	25
4RBE	25	0.75	50	150	25
4RBE	25	1	50	150	25
4RBE	25	1.5	50	150	25
4RBE	25	2	50	150	25
4RBE	25	2.5	50	150	25
4RBE	25	3	50	150	25
4RBE	25	4	50	150	25
4RBE	25	5	50	150	25
4RBE	25	6	50	150	25
4RBE	25	8	50	150	25
4RBE	26	0.5	50	150	25
4RBE	26	0.75	50	150	25
4RBE	26	1	50	150	25
4RBE	26	1.5	50	150	25

# 4RBE ラジアスエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4RBE 4-Flute Radius Ball End Mills

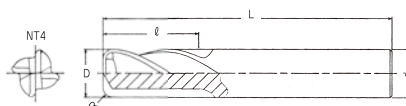
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右振り30°

刃径公差=0~-0.03

R公差=±0.025



○コーナーにのみRを施し、剛性に優れ安定したR加工を演出。

Better rigidity for radius at just corner of end mill.

●注文例=型番、刃径、R、数量 「4RBE 26x2R」

型番	刃径(D)	R	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4RBE	26	2	50	150	25
4RBE	26	2.5	50	150	25
4RBE	26	3	50	150	25
4RBE	26	4	50	150	25
4RBE	26	5	50	150	25
4RBE	26	6	50	150	25
4RBE	26	8	50	150	25
4RBE	28	0.5	55	155	25
4RBE	28	0.75	55	155	25
4RBE	28	1	55	155	25
4RBE	28	1.5	55	155	25
4RBE	28	2	55	155	25
4RBE	28	2.5	55	155	25
4RBE	28	3	55	155	25
4RBE	28	4	55	155	25
4RBE	28	5	55	155	25
4RBE	28	6	55	155	25
4RBE	28	8	55	155	25
4RBE	28	10	55	155	25
4RBE	30	0.5	55	160	25
4RBE	30	0.75	55	160	25
4RBE	30	1	55	160	25
4RBE	30	1.5	55	160	25
4RBE	30	2	55	160	25
4RBE	30	2.5	55	160	25
4RBE	30	3	55	160	25
4RBE	30	4	55	160	25
4RBE	30	5	55	160	25
4RBE	30	6	55	160	25
4RBE	30	8	55	160	25
4RBE	30	10	55	160	25
4RBE	32	1	60	160	32

型番	刃径(D)	R	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4RBE	32	1.5	60	160	32
4RBE	32	2	60	160	32
4RBE	32	2.5	60	160	32
4RBE	32	3	60	160	32
4RBE	32	4	60	160	32
4RBE	32	5	60	160	32
4RBE	32	6	60	160	32
4RBE	32	8	60	160	32
4RBE	32	10	60	160	32
4RBE	35	1	60	175	32
4RBE	35	1.5	60	175	32
4RBE	35	2	60	175	32
4RBE	35	2.5	60	175	32
4RBE	35	3	60	175	32
4RBE	35	4	60	175	32
4RBE	35	5	60	175	32
4RBE	35	6	60	175	32
4RBE	35	8	60	175	32
4RBE	35	10	60	175	32
4RBE	35	12	60	175	32
4RBE	40	1	65	180	32
4RBE	40	1.5	65	180	32
4RBE	40	2	65	180	32
4RBE	40	2.5	65	180	32
4RBE	40	3	65	180	32
4RBE	40	4	65	180	32
4RBE	40	5	65	180	32
4RBE	40	6	65	180	32
4RBE	40	8	65	180	32
4RBE	40	10	65	180	32
4RBE	40	12	65	180	32

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	4RBE	○	○	○	○		○	○			○

# CRE コーナーラウンディングエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## CRE Corner Rounding End Mills

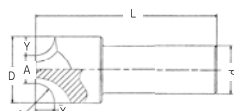
材質=HSS(SK H51)

刃数=4枚

外径公差=+0.15~+0.20

先端公差=0~-0.1

R公差=0~+0.05 X,Y公差=0~+0.1



(R)部の先端、外径方向逃げ無し

○R面取り用エンドミル。

For outside Corner Radius works.

●注文例=型番、R、数量 「CRE 0.5R」

型番	R	外径(D)	先端径(A)	全長(L)	シャンク径(d)
CRE	0.5	10	9	65	8
CRE	0.75	10	8.5	65	8
CRE	1	10	8	65	8
CRE	1.25	12	9.5	65	10
CRE	1.5	12	9	65	10
CRE	1.75	12	8.5	65	10
CRE	2	12	8	65	10
CRE	2.25	14	9.5	70	12
CRE	2.5	14	9	70	12
CRE	2.75	16	10.5	75	12
CRE	3	16	10	75	12
CRE	3.25	18	11.5	75	16
CRE	3.5	18	11	75	16
CRE	3.75	20	12.5	75	16
CRE	4	20	12	75	16
CRE	4.25	21	12.5	75	16
CRE	4.5	21	12	75	16
CRE	4.75	22	12.5	80	16
CRE	5	22	12	80	16
CRE	5.25	23	12	80	16
CRE	5.5	23	12	80	16
CRE	5.75	26	14.5	80	20
CRE	6	26	14	80	20
CRE	6.25	26	13.5	80	20
CRE	6.5	26	13	80	20
CRE	6.75	26	12.5	83	20
CRE	7	26	12	83	20
CRE	7.25	27	12.5	85	20
CRE	7.5	27	12	85	20
CRE	7.75	28	12.5	88	20
CRE	8	28	12	88	20
CRE	8.5	30	13	90	20
CRE	9	32	14	95	25
CRE	9.5	33	14	95	25
CRE	10	35	15	95	25
CRE	10.5	35	14	100	25
CRE	11	35	13	100	25
CRE	11.5	38	15	100	25

型番	R	外径(D)	先端径(A)	全長(L)	シャンク径(d)
CRE	12	38	14	100	25
CRE	12.5	40	15	105	32
CRE	13	40	14	105	32
CRE	13.5	45	18	110	32
CRE	14	45	17	110	32
CRE	14.5	45	16	110	32
CRE	15	45	15	110	32
CRE	15.5	50	19	110	32
CRE	16	50	18	110	32
CRE	16.5	52	19	115	32
CRE	17	52	18	115	32
CRE	17.5	52	17	115	32
CRE	18	52	16	115	32
CRE	18.5	55	18	115	32
CRE	19	55	17	115	32
CRE	19.5	57	18	115	32
CRE	20	57	17	115	32
CRE	20.5	67	26	125	32
CRE	21	67	25	125	32
CRE	21.5	67	24	125	32
CRE	22	67	23	125	32
CRE	22.5	67	22	125	32
CRE	23	67	21	125	32
CRE	23.5	67	20	125	32
CRE	24	67	19	125	32
CRE	24.5	67	18	125	32
CRE	25	67	17	125	32
CRE	25.5	70	19	135	32
CRE	26	70	18	135	32
CRE	26.5	70	17	135	32
CRE	27	70	16	135	32
CRE	27.5	75	20	145	32
CRE	28	75	19	145	32
CRE	28.5	75	18	145	32
CRE	29	75	17	145	32
CRE	29.5	75	16	145	32
CRE	30	75	15	145	32

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	CRE	○	○	○	○						○

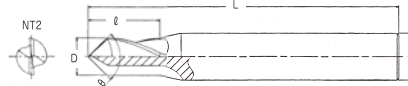


# CM センター面取りミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## CM Center Mills

材質=HSS-Co(SK H56)  
刃数=2枚  
リード角=右振り30°  
刃径公差=0~-0.03  
 $\theta^\circ=\pm 15'$



○センター位置決め、面取り、側面加工、穴あけ、V溝加工の5通りの加工を1本で連続作業。

For centering, chamfering, side milling, drilling and V-groove through a consecutive action with single tool.

●注文例=型番、先端角、刃径、数量 「CM 60°x 4」

型番	先端角( $\theta$ )	刃径(D)	刃長( $\ell$ )	全長(L)	シャンク径(d)
CM	60°	4	11	75	8
		6	13	85	10
		8	19	100	12
		10	22	120	16
		12	26	125	16
		16	32	145	20
		20	38	165	25
		25	45	170	32
		30	45	175	32
		35	50	180	32
		40	60	200	42
CM	90°	4	11	75	8
		6	13	85	10
		8	19	100	12
		10	22	120	16
		12	26	125	16
		16	32	145	20
		20	38	165	25
		25	45	170	32
		30	45	175	32
		35	50	180	32
		40	60	200	42

型番	先端角( $\theta$ )	刃径(D)	刃長( $\ell$ )	全長(L)	シャンク径(d)
CM	120°	4	11	75	8
		6	13	85	10
		8	19	100	12
		10	22	120	16
		12	26	125	16
		16	32	145	20
		20	38	165	25
		25	45	170	32
		30	45	175	32
		35	50	180	32
		40	60	200	42



①V溝加工



②センターモミ加工



③面取り加工



④側面仕上げ加工



⑤面取り加工

\* 60° CMでの加工例①②のご使用はお控え下さい。

被削材 硬度 型番	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
CM	○	○	○	○							○

# CMU センター面取りミル (UF 処理) 浸透拡散処理

SINCE 1935  
F.K.D.®

CMU Center Mills (Ultra F. Penetrated & Spreaded Heat Treatment)

材質=HSS-Co(SKH56)

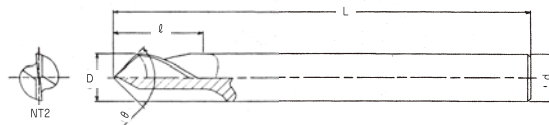
刃数=2枚

リード角=右捻れ30°

刃径公差=0~-0.03

$\theta^\circ = \pm 15'$

ウルトラF処理付  
UF Heat Treatment



○高性能 難削材用

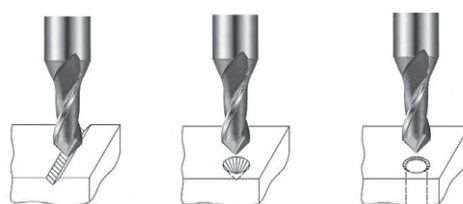
○センター位置決め、面取り、側面加工、穴あけ、V溝加工の5通りの加工を1本で連続作業。

For centering, chamfering, side milling, drilling and V-groove through a consecutive action with single tool.

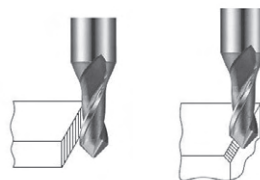
●注文例=型番、先端角、刃径、数量 「CMU 60°x 6」

型番	先端角( $\theta$ )	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャフト径(d)
CMU	60°	6	12	80	8
		8	15	90	10
		10	18	100	12
		12	25	120	12
		16	30	140	16
		20	40	160	20
		25	50	170	25
		30	55	175	32
CMU	90°	6	12	80	8
		8	15	90	10
		10	18	100	12
		12	25	120	12
		16	30	140	16
		20	40	160	20
		25	50	170	25
		30	55	175	32

型番	先端角( $\theta$ )	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャフト径(d)
CMU	120°	6	12	80	8
		8	15	90	10
		10	18	100	12
		12	25	120	12
		16	30	140	16
		20	40	160	20
		25	50	170	25
		30	55	175	32



①V溝加工 ②センターモミ加工 ③皿面取り加工



④側面仕上げ加工 ⑤面取り加工

\* 60° CMでの加工例①②のご使用はお控え下さい。

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
CMU	○	◎	◎	◎	○	○	○	○			○

# 2TE テーパーエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2TE 2-Flute Tapered End Mills

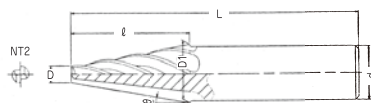
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右傾れ25°

角度公差=±5'

先端径公差=0~-0.05



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。

等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 「2TE 30' x2」

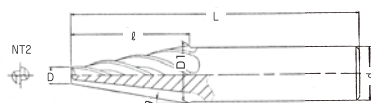
型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
2TE	30'	2	2.18	10	59	6
		3	3.26	15	61	6
		4	4.35	20	66	6
		5	5.44	25	71	6
		6	6.52	30	80	8
		8	8.7	40	90	10
		10	10.87	50	110	12
		12	13.04	60	120	12
		16	17.4	80	170	16
		20	21.75	100	200	20
2TE	1°	2	2.35	10	59	6
		3	3.52	15	61	6
		4	4.69	20	66	6
		5	5.87	25	71	6
		6	7.04	30	80	8
		8	9.39	40	90	10
		10	11.74	50	110	12
		12	14.09	60	120	12
		16	18.79	80	170	16
		20	23.49	100	200	20
2TE	1°30'	2	2.52	10	59	6
		3	3.79	15	61	6
		4	5.05	20	66	6
		5	6.31	25	71	6
		6	7.57	30	80	8
		8	10.09	40	90	10
		10	12.62	50	110	12
		12	15.14	60	120	16
		16	20.19	80	170	20
		20	25.24	100	200	25
2TE	2°	2	2.7	10	59	6
		3	4.05	15	61	6
		4	5.4	20	66	6
		5	6.75	25	71	8
		6	8.09	30	80	8
		8	10.79	40	90	10
		10	13.49	50	110	12
		12	16.19	60	120	16
		16	21.59	80	170	20
		20	26.98	100	200	25
2TE	2°30'	2	2.87	10	59	6
		3	4.31	15	61	6
		4	5.75	20	66	6
		5	7.18	25	71	8
		6	8.62	30	80	10
		8	11.49	40	90	12
		10	14.37	50	110	16
		12	17.24	60	120	16
		16	22.99	80	170	20
		20	28.73	100	200	25
2TE	3°	2	3.05	10	59	6
		3	4.57	15	61	6
		4	6.1	20	66	6
		5	7.62	25	71	8
		6	9.14	30	80	10
		8	12.19	40	90	12
		10	15.24	50	110	16
		12	18.29	60	120	20
		16	24.38	80	170	25
		20	30.48	100	200	32
2TE	4°	2	3.4	10	59	6
		3	5.09	15	61	6
		4	6.79	20	66	8
		5	8.49	25	71	8
		6	10.19	30	80	10
		8	13.59	40	90	12
		10	16.99	50	110	16
		12	20.39	60	120	20
		16	27.18	80	170	25
		20	33.98	100	200	32
2TE	5°	2	3.75	10	59	6
		3	7.37	25	75	6
		4	9.24	30	80	8
		5	11.12	35	85	10
		6	12.99	40	90	12
		8	16.74	50	110	16
		10	20.49	60	130	20
		12	22.49	60	130	20
		16	29.99	80	170	25
		20	37.49	100	200	32
2TE	5°30'	2	4.24	10	59	6
		3	8.09	25	85	6
		4	10.19	30	90	8
		5	12.24	35	95	10
		6	14.29	40	100	12
		8	18.49	50	120	16
		10	22.49	60	140	20
		12	24.49	60	140	20
		16	32.49	80	180	25
		20	40.49	100	220	32

# 2TE テーパーエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2TE 2-Flute Tapered End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右傾れ25°  
角度公差=±5°  
先端径公差=0~-0.05



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。

等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 「2TE 6° x2」

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャフト径(d)
2TE	6°	2	4.1	10	59	6
		3	8.26	25	75	8
		4	10.31	30	80	10
		5	12.36	35	85	12
		6	14.41	40	90	12
		8	18.51	50	110	16
		10	22.61	60	130	20
		12	24.61	60	130	20
		16	32.81	80	170	32
		20	41.02	100	200	32
2TE	7°	2	4.46	10	59	6
		3	9.13	25	75	8
		4	11.36	30	80	10
		5	13.59	35	85	12
		6	15.82	40	90	12
		8	20.27	50	110	16
		10	24.73	60	130	20
		12	26.73	60	130	25
		16	35.65	80	170	32
		20	44.55	100	200	42
2TE	8°	2	4.81	10	59	6
		3	10.03	25	75	10
		4	12.43	30	80	12
		5	14.84	35	85	12
		6	17.24	40	90	16
		8	22.05	50	110	20
		10	26.86	60	130	25
		12	28.86	60	130	25
		16	38.48	80	170	32
		20	48.11	100	200	42
		25	53.11	100	200	42

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャフト径(d)
2TE	10°	2	5.53	10	59	6
		3	11.81	25	75	10
		4	14.58	30	80	12
		5	17.34	35	85	16
		6	20.1	40	90	16
		8	25.63	50	110	20
		10	31.16	60	130	25
		12	33.16	60	130	32
		16	44.21	80	170	32
		20	55.26	100	200	42
2TE	15°	3	16.39	25	85	16
		4	20.07	30	90	16
		5	23.75	35	110	20
		6	27.43	40	120	25
		8	34.79	50	140	32
		10	42.15	60	150	32
		12	44.15	60	150	32
		16	58.87	80	170	42
		20	73.59	100	200	42
2TE	20°	3	21.19	25	85	16
		4	25.83	30	90	20
		5	30.47	35	110	25
		6	35.11	40	120	25
		8	44.39	50	140	32
		10	53.67	60	150	42
		12	55.67	60	150	42
		16	74.23	80	170	42
		20	92.79	100	200	42
2TE	25°	16	62.63	50	150	42
		20	75.96	60	160	42
2TE	30°	16	73.73	50	150	42
		20	77.73	50	150	42

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	2TE	○	○	○	○		○	○			○

# 2TE-S テーパーエンドミル2枚刃 (ショート刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2TE-S 2-Flute Tapered End Mills (Short Flute)

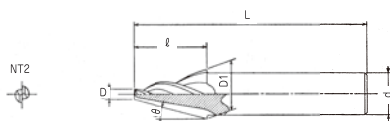
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右振れ25°

角度公差=±5'

先端径公差=0~-0.05



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。刃長を一定にし、作業性を良くしています。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes. Rather short type of cutting flute for efficient operations.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 「2TE-S 15°x10」

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
2TE-S	15°	10	36.79	50	140	32
		12	38.79	50	140	32
		16	42.79	50	140	32
		20	46.79	50	140	32

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
2TE-S	20°	10	46.4	50	140	32
		12	48.4	50	140	32
		16	52.4	50	140	32
		20	56.4	50	140	32

エンドミル

被削材 硬度 型番	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
2TE-S	○	○	○	○			○	○			○

# 4TE テーパーエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4TE 4-Flute Tapered End Mills

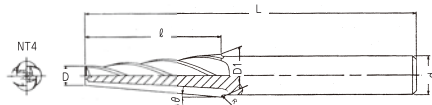
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=4枚

リード角=右捩れ25°

角度公差=±5'

先端径公差=0~-0.05



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 「4TE 30' x3」

○(※)印は全てセンターカット仕上げとなります。

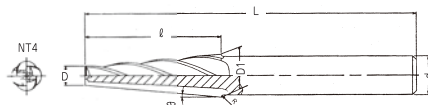
型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4TE	30'	※3	3.26	15	61	6
		4	4.35	20	66	6
		5	5.44	25	71	6
		6	6.52	30	80	8
		8	8.7	40	90	10
		10	10.87	50	110	12
		12	13.04	60	120	12
		16	17.4	80	170	16
		20	21.75	100	200	20
		25	26.75	100	200	25
4TE	1°	※3	3.52	15	61	6
		4	4.69	20	66	6
		5	5.87	25	71	6
		6	7.04	30	80	8
		8	9.39	40	90	10
		10	11.74	50	110	12
		12	14.09	60	120	12
		16	18.79	80	170	16
		20	23.49	100	200	20
		25	28.49	100	200	25
4TE	1°30'	※3	3.79	15	61	6
		4	5.05	20	66	6
		5	6.31	25	71	6
		6	7.57	30	80	8
		8	10.09	40	90	10
		10	12.62	50	110	12
		12	15.14	60	120	16
		16	20.19	80	170	20
		20	25.24	100	200	25
		25	30.24	100	200	32
4TE	2°	※3	4.05	15	61	6
		4	5.4	20	66	6
		5	6.75	25	71	8
		6	8.09	30	80	8
		8	10.79	40	90	10
		10	13.49	50	110	12
		12	16.19	60	120	16
		16	21.59	80	170	20
		20	26.98	100	200	25
		25	31.98	100	200	32
4TE	2°30'	※3	4.31	15	61	6
		4	5.75	20	66	6
		5	7.18	25	71	8
		6	8.62	30	80	10
		8	11.49	40	90	12
		10	14.37	50	110	16
		12	17.24	60	120	16
		16	22.99	80	170	20
		20	28.73	100	200	25
		25	33.73	100	200	32
4TE	3°	※3	4.57	15	61	6
		4	6.1	20	66	6
		5	7.62	25	71	8
		6	9.14	30	80	10
		8	12.19	40	90	12
		10	15.24	50	110	16
		12	18.29	60	120	20
		16	24.38	80	170	25
		20	30.48	100	200	32
		25	35.48	100	200	32
4TE	4°	※3	5.09	15	61	6
		4	6.79	20	66	8
		5	8.49	25	71	8
		6	10.19	30	80	10
		8	13.59	40	90	12
		10	16.99	50	110	16
		12	20.39	60	120	20
		16	27.18	80	170	25
		20	33.98	100	200	32
		25	38.98	100	200	32
4TE	5°	※3	7.37	25	75	6
		4	9.24	30	80	8
		5	11.12	35	85	10
		6	12.99	40	90	12
		8	16.74	50	110	16
		10	20.49	60	130	20
		12	22.49	60	130	20
		16	29.99	80	170	25
		20	37.49	100	200	32
		25	42.49	100	200	42

# 4TE テーパーエンドミル 4 枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4TE 4-Flute Tapered End Mills

材質=HSS-Co(SK H56)  
刃数=4枚  
リード角=右傾れ25°  
角度公差=±5'  
先端径公差=0~-0.05



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 「4TE 6° x3」

○(※)印は全てセンターカット仕上げとなります。

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4TE	6°	※3	8.26	25	75	8
		4	10.31	30	80	10
		5	12.36	35	85	12
		6	14.41	40	90	12
		8	18.51	50	110	16
		10	22.61	60	130	20
		12	24.61	60	130	20
		16	32.81	80	170	32
		20	41.02	100	200	32
		25	46.02	100	200	42
4TE	7°	※3	9.13	25	75	8
		4	11.36	30	80	10
		5	13.59	35	85	12
		6	15.82	40	90	12
		8	20.27	50	110	16
		10	24.73	60	130	20
		12	26.73	60	130	25
		16	35.65	80	170	32
		20	44.55	100	200	42
		25	49.55	100	200	42
4TE	8°	※3	10.03	25	75	10
		4	12.43	30	80	12
		5	14.84	35	85	12
		6	17.24	40	90	16
		8	22.05	50	110	20
		10	26.86	60	130	25
		12	28.86	60	130	25
		16	38.48	80	170	32
		20	48.11	100	200	42
		25	53.11	100	200	42
4TE	10°	※3	11.81	25	75	10
		4	14.58	30	80	12
		5	17.34	35	85	16
		6	20.1	40	90	16
		8	25.63	50	110	20
		10	31.16	60	130	25
		12	33.16	60	130	32
		16	44.21	80	170	32
		20	55.26	100	200	42
		25	60.26	100	200	42

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(l)	全長(L)	シャン径(d)
4TE	15°	※3	16.39	25	85	16
		※4	20.07	30	90	16
		5	23.75	35	110	20
		6	27.43	40	120	25
		8	34.79	50	140	32
		10	42.15	60	150	32
		12	44.15	60	150	32
		16	58.87	80	170	42
		20	73.59	100	200	42
		25	85.02	100	200	42
4TE	20°	※3	21.19	25	85	16
		※4	25.83	30	90	20
		※5	30.47	35	110	25
		6	35.11	40	120	25
		8	44.39	50	140	32
		10	53.67	60	150	42
		12	55.67	60	150	42
		16	74.23	80	170	42
		20	92.79	100	200	42
		25	105.02	100	200	42
4TE	25°	※3	21.65	20	100	16
		※4	27.32	25	105	25
		※5	32.98	30	110	25
		6	38.64	35	120	32
		8	40.64	35	120	32
		10	47.31	40	140	32
		12	49.31	40	140	32
		16	62.63	50	150	42
		20	75.96	60	160	42
		25	85.02	60	160	42
4TE	30°	※4	27.09	20	100	25
		※5	28.09	20	100	25
		6	34.87	25	110	32
		8	36.87	25	110	32
		10	44.64	30	130	32
		12	46.64	30	130	32
		16	73.73	50	150	42
		20	77.73	50	150	42
		25	85.02	50	150	42
		30	92.79	50	150	42

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	4TE	○	○	○	○		○	○			○

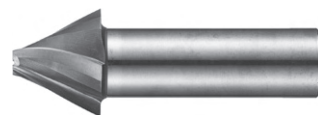
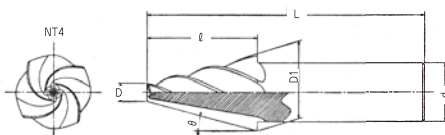


# 4TE-S テーパーエンドミル 4 枚刃 (ショート刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4TE-S 4-Flute Tapered End Mills (Short Flute)

材質=HSS-Co(SK H56)  
刃数=4枚  
リード角=右振り25°  
角度公差=±5°  
先端径公差=0~-0.05  
(センター穴付)



○金型の抜き勾配の加工に用いるエンドミル。等ねじれ刃の採用で、安定した切れ味と高い加工精度が得られます。刃長を一定にし、作業性を良くしています。

Stable and tapered milling on the mold works. Extremely wide selections in sizes.  
Rather short type of cutting flute for efficient operations.

●注文例=型番、片角、先端径、数量 [4TE-S 15°x10]

型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャフト径(d)
4TE-S	15°	10	36.79	50	140	32
		12	38.79	50	140	32
		16	42.79	50	140	32
		20	46.79	50	140	32
型番	片角(θ)	先端径(D)	大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャフト径(d)
4TE-S	20°	10	46.4	50	140	32
		12	48.4	50	140	32
		16	52.4	50	140	32
		20	56.4	50	140	32

エンドミル

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
4TE-S	○	○	○	○			○	○			○

# RB2TE テーパーラジアスエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## RB2TE 2-Flute Tapered Radius Ball End Mills

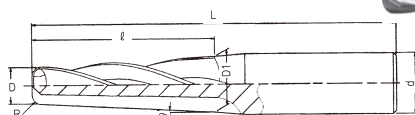
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右捩れ25°

角度公差=±5'

R公差=±0.025



○テーパー面と底のコーナーRを、同時加工。 豊富な寸法バリエーション。

Efficient with tapered blades and corner radius simultaneously on the mold works. Wide variety in sizes.

●注文例=型番、先端径、片角、コーナーR、数量「RB2TE 3x1°x0.5R」

型番	先端径(D)	片角	コーナーR	大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャフト径(d)
RB2TE	3	1°	0.5	3.524	15	61	6
			1	3.524	15	61	6
		1°30'	0.5	3.786	15	61	6
			1	3.786	15	61	6
		2°	0.5	4.048	15	61	6
			1	4.048	15	61	6
		3°	0.5	4.572	15	61	6
			1	4.572	15	61	6
RB2TE	4	1°	0.5	4.698	20	66	6
			1	4.698	20	66	6
		1°30'	0.5	5.048	20	66	6
			1	5.048	20	66	6
		2°	0.5	5.397	20	66	6
			1	5.397	20	66	6
		3°	0.5	6.096	20	66	6
			1	6.096	20	66	6
RB2TE	5	1°	0.5	5.873	25	71	6
			1	5.873	25	71	6
			1.5	5.873	25	71	6
		1°30'	0.5	6.31	25	71	6
			1	6.31	25	71	6
			1.5	6.31	25	71	6
		2°	0.5	6.746	25	71	8
			1	6.746	25	71	8
			1.5	6.746	25	71	8
		3°	0.5	7.621	25	71	8
			1	7.621	25	71	8
			1.5	7.621	25	71	8
RB2TE	6	1°	0.5	7.048	30	80	8
			1	7.048	30	80	8
			1.5	7.048	30	80	8
			2	7.048	30	80	8
		1°30'	0.5	7.571	30	80	8
			1	7.571	30	80	8
			1.5	7.571	30	80	8
			2	7.571	30	80	8
		2°	0.5	8.095	30	80	8
			1	8.095	30	80	8
			1.5	8.095	30	80	8
			2	8.095	30	80	8
		3°	0.5	9.145	30	80	10
			1	9.145	30	80	10
			1.5	9.145	30	80	10
			2	9.145	30	80	10
RB2TE	8	1°	0.5	9.397	40	90	10
			1	9.397	40	90	10
			1.5	9.397	40	90	10
			2	9.397	40	90	10
		1°30'	0.5	10.095	40	90	10
			1	10.095	40	90	10
			1.5	10.095	40	90	10
			2	10.095	40	90	10
		2°	0.5	10.794	40	90	10
			1	10.794	40	90	10
			1.5	10.794	40	90	10
			2	10.794	40	90	10
		3°	0.5	12.193	40	90	12
			1	12.193	40	90	12
			1.5	12.193	40	90	12
			2	12.193	40	90	12
RB2TE	10	1°	0.5	11.746	50	110	12
			1	11.746	50	110	12
			1.5	11.746	50	110	12
			2	11.746	50	110	12
			2.5	11.746	50	110	12
		1°30'	0.5	12.619	50	110	12
			1	12.619	50	110	12
			1.5	12.619	50	110	12
			2	12.619	50	110	12
			2.5	12.619	50	110	12
		2°	0.5	13.492	50	110	12
			1	13.492	50	110	12
			1.5	13.492	50	110	12
			2	13.492	50	110	12
			2.5	13.492	50	110	12
		3°	0.5	15.241	50	110	16
			1	15.241	50	110	16
			1.5	15.241	50	110	16
			2	15.241	50	110	16
			2.5	15.241	50	110	16

# RB2TE テーパーラジアスエンドミル2枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## RB2TE 2-Flute Tapered Radius Ball End Mills

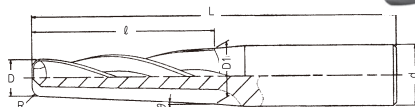
材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=2枚

リード角=右傾れ25°

角度公差=±5'

R公差=±0.025



○テーパ面と底のコーナーRを、同時加工。 豊富な寸法バリエーション。

Efficient with tapered blades and corner radius simultaneously on the mold works. Wide variety in sizes.

●注文例=型番、先端径、片角、コーナーR、数量「RB2TE 12x1°x1.5R」

型番	先端径(D)	片角	コーナーR	大端径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャフト径(d)
RB2TE	12	1°	1	14.095	60	120	12
			1.5	14.095	60	120	12
			2	14.095	60	120	12
			3	14.095	60	120	12
		1°30'	1	15.143	60	120	16
			1.5	15.143	60	120	16
			2	15.143	60	120	16
			3	15.143	60	120	16
		2°	1	16.19	60	120	16
			1.5	16.19	60	120	16
			2	16.19	60	120	16
			3	16.19	60	120	16
		3°	1	18.289	60	120	20
			1.5	18.289	60	120	20
			2	18.289	60	120	20
			3	18.289	60	120	20
RB2TE	16	1°	1	18.794	80	170	16
			1.5	18.794	80	170	16
			2	18.794	80	170	16
			3	18.794	80	170	16
		1°30'	1	20.19	80	170	20
			1.5	20.19	80	170	20
			2	20.19	80	170	20
			3	20.19	80	170	20
		2°	1	21.587	80	170	20
			1.5	21.587	80	170	20
			2	21.587	80	170	20
			3	21.587	80	170	20
		3°	1	24.386	80	170	25
			1.5	24.386	80	170	25
			2	24.386	80	170	25
			3	24.386	80	170	25

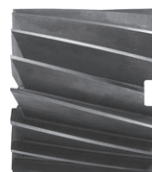
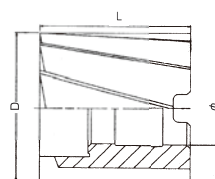
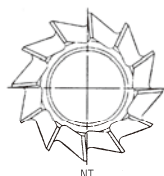
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
RB2TE	○	○	○	○			○	○			○

# SE シェルエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## SE Shell End Mills

材質=HSS(SKH51)  
傾斜=右15°  
刃径公差=0~+1



○アーバーに刃部を差し込んで使用する組み立てエンドミルです。

●注文例=型番、刃径、数量 「SE 30」

Arbor type End Mills for horizontal milling machine use.

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	穴径(φ)	刃数(NT)
S E	30	30	12.7	10
S E	32	30	12.7	10
S E	35	30	15.875	10
S E	38	30	15.875	12
S E	40	30	15.875	12
S E	42	30	15.875	12
S E	45	45	22.225	12
S E	50	45	22.225	12

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	穴径(φ)	刃数(NT)
S E	55	45	22.225	12
S E	60	60	25.4	14
S E	65	60	25.4	14
S E	70	60	25.4	16
S E	75	60	25.4	16
S E	90	60	25.4	18
S E	100	60	31.75	18
S E	125	60	38.1	20

エンドミル

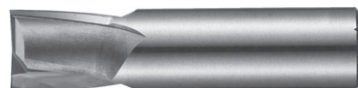
被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
SE	硬度 ~ 350HB	~ 350HB	~ 200HB	~ 250HB	~ 35HRC	~ 45HRC	~ 35HRC					ガラス繊維含まず

# KE-OH キー溝用エンドミル (プラス公差)

SINCE 1935  
F.K.D.®

KE-OH Key Way End Mills, Straight Shank (Over High Tolerance)

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ12°  
刃径公差=0~+0.02



○キー溝加工専用のエンドミル。  
プラスの刃径公差。 ストレートシャンク。

For Key Way in plus tolerance. With Straight Shank.

●注文例=型番、刃径、数量 「KE-OH 3」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
KE-OH	3	5	50	6
KE-OH	4	6	60	8
KE-OH	5	8	60	8
KE-OH	6	8	60	8
KE-OH	7	10	65	10
KE-OH	8	10	65	10
KE-OH	9	12	65	12
KE-OH	10	15	75	12
KE-OH	11	18	75	12
KE-OH	12	18	75	12
KE-OH	13	20	75	12
KE-OH	14	20	75	12
KE-OH	15	22	75	16
KE-OH	16	22	80	16

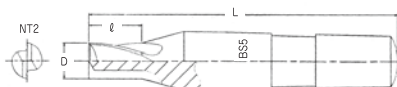
型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
KE-OH	17	22	80	16
KE-OH	18	22	80	20
KE-OH	19	22	85	20
KE-OH	20	22	85	20
KE-OH	21	25	90	20
KE-OH	22	25	90	20
KE-OH	23	25	95	25
KE-OH	24	25	95	25
KE-OH	25	25	95	25
KE-OH	26	25	95	25
KE-OH	27	25	95	25
KE-OH	28	30	100	25
KE-OH	29	30	100	25
KE-OH	30	30	100	25

# KE-OH-BS5 キー溝用エンドミル・BS シャンク (プラス公差)

SINCE 1935  
F.K.D.®

KE-OH-BS5 Key Way End Mills, BS5 Shank (Over High Tolerance)

材質=HSS-Co.(SKH55)  
リード角=右捩れ12°  
刃数=2枚  
刃径公差=0~+0.02



○キー溝加工専用のエンドミル。  
プラスの刃径公差。 BSシャンク。

For Key Way in plus tolerance. With BS Shank..

●注文例=型番、刃径、数量 「KE-OH-BS5 3」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)
KE-OH-BS5	3	4.5	62
	4	6	64
	5	7.5	65
	6	9	65
	7	10.5	68
	8	12	70
	10	15	73
	12	18	76

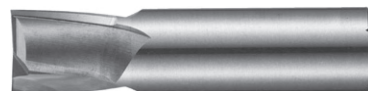
被削材 硬度 型番	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
KE-OH	○	○	○	○			○	○			○
KE-OH-BS5	○	○	○	○			○	○			○

# KE-OL キー溝用エンドミル (マイナス公差)

SINCE 1935  
F.K.D.®

KE-OL Key Way End Mills, Straight Shank (Over Low Tolerance)

材質=HSS-Co(SKH56)  
刃数=2枚  
リード角=右捩れ12°  
刃径公差=0~-0.02



○キー溝加工専用のエンドミル。  
マイナスの刃径公差。 ストレートシャンク。

For Key Way in minus tolerance. With Straight Shank..

●注文例=型番、刃径、数量 「KE-OL 3」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
KE-OL	3	5	50	6
KE-OL	4	6	60	8
KE-OL	5	8	60	8
KE-OL	6	8	60	8
KE-OL	7	10	65	10
KE-OL	8	10	65	10
KE-OL	9	12	65	12
KE-OL	10	15	75	12
KE-OL	11	18	75	12
KE-OL	12	18	75	12
KE-OL	13	20	75	12
KE-OL	14	20	75	12
KE-OL	15	22	75	16
KE-OL	16	22	80	16

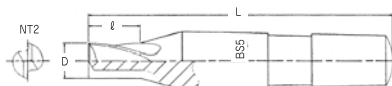
型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャン径(d)
KE-OL	17	22	80	16
KE-OL	18	22	80	20
KE-OL	19	22	85	20
KE-OL	20	22	85	20
KE-OL	21	25	90	20
KE-OL	22	25	90	20
KE-OL	23	25	95	25
KE-OL	24	25	95	25
KE-OL	25	25	95	25
KE-OL	26	25	95	25
KE-OL	27	25	95	25
KE-OL	28	30	100	25
KE-OL	29	30	100	25
KE-OL	30	30	100	25

# KE-OL-BS5 キー溝用エンドミル・BS シャンク (マイナス公差)

SINCE 1935  
F.K.D.®

KE-OL-BS5 Key Way End Mills, BS5 Shank (Over Low Tolerance)

材質=HSS-Co(SKH55)  
リード角=右捩れ12°  
刃数=2枚  
刃径公差=0~-0.02



○キー溝加工専用のエンドミル。  
マイナスの刃径公差。 BSシャンク。

For Key Way in minus tolerance. With BS Shank..

●注文例=型番、刃径、数量 「KE-OL-BS5 3」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)
KE-OL-BS5	3	4.5	62
	4	6	64
	5	7.5	65
	6	9	65
	7	10.5	68
	8	12	70
	10	15	73
	12	18	76

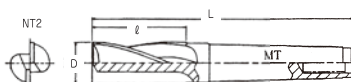
被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
KE-OL	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
KE-OL-BS5	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

# 2S-T 引きネジ付3Sエンドミル (2枚刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 2-Flute End Mills, Drawing Thread Taper Shank

材質=HSS-Co(SKH56)  
リード角=右捩れ30°  
刃数=2枚  
刃径公差=0~-0.03



○重切削用のエンドミル。 脱落防止のための引きネジ式。

For heavy duty works with internal threaded taper shank.

### BS シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「2S-T 12xBS7」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
2S-T	12	35	125	BS7
2S-T	14	35	125	BS7
2S-T	15	40	130	BS7
2S-T	16	40	130	BS7
2S-T	18	40	130	BS7
2S-T	20	45	135	BS7
2S-T	22	45	135	BS7
2S-T	24	50	140	BS7
2S-T	25	50	140	BS7
2S-T	26	50	140	BS7
2S-T	28	55	175	BS9
2S-T	30	55	175	BS9
2S-T	32	60	180	BS9
2S-T	34	60	180	BS9
2S-T	35	60	180	BS9
2S-T	36	60	180	BS9
2S-T	38	65	185	BS9
2S-T	40	65	185	BS9
2S-T	45	70	190	BS9
2S-T	50	70	190	BS9
2S-T	60	75	195	BS9

### MT シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「2S-T 12xBS7」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
2S-T	12	35	115	MT2
2S-T	14	35	115	MT2
2S-T	15	40	120	MT2
2S-T	16	40	120	MT2
2S-T	18	40	120	MT2
2S-T	20	45	125	MT2
2S-T	22	45	125	MT2
2S-T	24	50	150	MT3
2S-T	25	50	150	MT3
2S-T	26	50	150	MT3
2S-T	28	55	155	MT3
2S-T	30	55	155	MT3
2S-T	32	60	160	MT3
2S-T	34	60	160	MT3
2S-T	35	60	185	MT4
2S-T	36	60	185	MT4
2S-T	38	65	190	MT4
2S-T	40	65	190	MT4
2S-T	45	70	195	MT4
2S-T	50	70	195	MT4
2S-T	60	75	200	MT5

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	2S-T	○	○	○			○	○			○

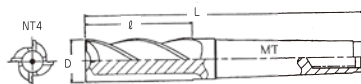


# 4S-T 引きネジ付3Sエンドミル (4 枚刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## 4-Flute End Mills, Drawing Thread Taper Shank

材質=HSS-Co(SKH56)  
リード角=右捩れ30°  
刃数=4枚  
刃径公差=0~+0.03



○重切削用のエンドミル。 脱落防止のための引きネジ式。

For heavy duty works with internal threaded taper shank.

### BS シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「4S-T 12xBS7」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
4S-T	12	40	130	BS7
4S-T	14	40	130	BS7
4S-T	15	45	135	BS7
4S-T	16	45	135	BS7
4S-T	18	45	135	BS7
4S-T	20	50	140	BS7
4S-T	22	50	140	BS7
4S-T	24	55	145	BS7
4S-T	25	55	145	BS7
4S-T	26	55	145	BS7
4S-T	28	60	180	BS9
4S-T	30	60	180	BS9
4S-T	32	65	185	BS9
4S-T	34	65	185	BS9
4S-T	35	65	185	BS9
4S-T	36	65	185	BS9
4S-T	38	70	190	BS9
4S-T	40	70	190	BS9
4S-T	45	75	195	BS9
4S-T	50	75	195	BS9
4S-T	60	80	200	BS9

### MT シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「4S-T 12xMT2」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
4S-T	12	40	120	MT2
4S-T	14	40	120	MT2
4S-T	15	45	125	MT2
4S-T	16	45	125	MT2
4S-T	18	45	125	MT2
4S-T	20	50	130	MT2
4S-T	22	50	130	MT2
4S-T	24	55	155	MT3
4S-T	25	55	155	MT3
4S-T	26	55	155	MT3
4S-T	28	60	160	MT3
4S-T	30	60	160	MT3
4S-T	32	65	165	MT3
4S-T	34	65	165	MT3
4S-T	35	65	190	MT4
4S-T	36	65	190	MT4
4S-T	38	70	195	MT4
4S-T	40	70	195	MT4
4S-T	45	75	200	MT4
4S-T	50	75	200	MT4
4S-T	60	80	205	MT5

エンドミル

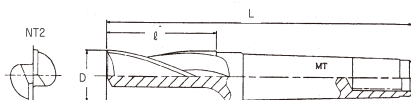
被削材 硬度 型番	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
4S-T	○	○	○	○			○	○			○

# 2SL-T 引きネジ付ロングハイヘリエンドミル (2枚刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

2SL-T 2-Flute Hi-Helical Long Flute End Mills, Drawing Thread Taper Shank

材質=HSS-Co(SKH56)  
リード角=右振り45°  
刃数=2枚  
刃径公差=0~-0.03



○強ねじれ45°。ロング刃、重切削用のエンドミル。  
脱落防止のための引きネジ式。

High-Helical Long End Mills.  
For heavy duty works with internal threaded taper shank.

●注文例=型番、刃径、シャック、数量 「2SL-T 30xMT4」

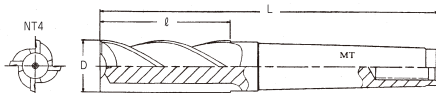
型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャック
2SL-T	30	100	225	MT4
2SL-T	35	100	225	MT4
2SL-T	40	100	225	MT4
2SL-T	45	150	310	MT5
2SL-T	50	150	310	MT5
2SL-T	50	200	360	MT5
2SL-T	60	200	360	MT5
2SL-T	60	200	410	BS12

# 4SL-T 引きネジ付ロングハイヘリエンドミル (4枚刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

4SL-T 4-Flute Hi-Helical Long Flute End Mills, Drawing Thread Taper Shank

材質=HSS-Co(SKH56)  
リード角=右振り45°  
刃数=4枚  
刃径公差=0~+0.03



○強ねじれ45°。ロング刃、重切削用のエンドミル。  
脱落防止のための引きネジ式。

High-Helical Long End Mills.  
For heavy duty works with internal threaded taper shank.

(センター穴付)

●注文例=型番、刃径、シャック、数量 「4SL-T 30xMT4」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャック
4SL-T	30	100	225	MT4
4SL-T	35	100	225	MT4
4SL-T	40	100	225	MT4
4SL-T	40	150	310	MT5
4SL-T	50	150	310	MT5
4SL-T	50	200	360	MT5
4SL-T	60	150	310	MT5
4SL-T	60	200	360	MT5
4SL-T	50	150	360	BS12
4SL-T	60	200	410	BS12

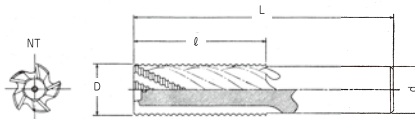
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	2SL-T	○	○	○			○	○			○
	4SL-T	○	○	○			○	○			○

# RE ラフィングエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## RE Roughing End Mills

材質=HSS-Co(SKH56)  
リード角=右振り30°  
刃径公差=0~+0.5



(センター穴付)

○難削材の加工もチッピングが発生しにくく、長寿命です。  
荒加工用エンドミル。

End Mills for semi-finished and heavy-duty works.

●注文例=型番、刃径、数量 「RE 6」

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
RE 6	6	15	60	6	3
RE 8	8	20	70	8	4
RE 10	10	25	80	10	4
RE 12	12	30	90	12	4
RE 14	14	35	95	16	4
RE 15	15	40	100	16	4
RE 16	16	45	105	16	4
RE 18	18	50	110	20	4
RE 20	20	55	120	20	4

型番	刃径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
RE 22	22	60	130	20	4
RE 25	25	70	140	25	4
RE 28	28	75	150	25	4
RE 30	30	80	165	32	5
RE 32	32	80	165	32	5
RE 35	35	90	175	32	5
RE 40	40	100	185	32	6
RE 45	45	110	200	42	6
RE 50	50	120	205	42	6

エンドミル

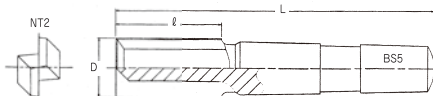
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	RE	○	○	○			○	○			○

# SL-BS スロットングエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## SL-BS 2-Flute Slotting End Mills, BS Shank

材質=HSS(SKH51)  
刃数=2枚  
刃径公差=0~-0.05



### BS5 シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「SL-BS 3xBS5」

○BS5テーパシャンクの直刃エンドミルです。

Straight Flute End Mills with BS5 Taper Shank.

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
SL-BS	3	12	67	BS5
SL-BS	3.5	14	69	BS5
SL-BS	4	14	69	BS5
SL-BS	4.5	16	71	BS5
SL-BS	5	16	71	BS5
SL-BS	5.5	18	73	BS5
SL-BS	6	18	73	BS5
SL-BS	6.5	18	73	BS5
SL-BS	7	18	73	BS5
SL-BS	7.5	18	73	BS5
SL-BS	8	18	73	BS5
SL-BS	8.5	20	75	BS5
SL-BS	9	20	75	BS5
SL-BS	9.5	20	75	BS5
SL-BS	10	20	75	BS5
SL-BS	10.5	22	76	BS5
SL-BS	11	22	76	BS5

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
SL-BS	11.5	24	77	BS5
SL-BS	12	24	77	BS5
SL-BS	12.5	24	77	BS5
SL-BS	13	24	77	BS5
SL-BS	13.5	24	77	BS5
SL-BS	14	24	77	BS5
SL-BS	14.5	24	77	BS5
SL-BS	15	24	77	BS5
SL-BS	1/8	12	67	BS5
SL-BS	3/16	16	71	BS5
SL-BS	1/4	18	73	BS5
SL-BS	5/16	18	73	BS5
SL-BS	3/8	20	75	BS5
SL-BS	7/16	22	76	BS5
SL-BS	1/2	24	77	BS5
SL-BS	9/16	24	77	BS5

# SL-MT スロットングエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## SL-MT 2-Flute Slotting End Mills, Morse Taper Shank

材質=HSS(SKH51)  
刃数=2枚  
刃径公差=0~-0.05



### MTシャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「SL-MT 3xMT1」

○MT1テーパシャンクの直刃エンドミルです。

Straight Flute End Mills with MT1 Taper Shank.

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
SL-MT	3	12	84	MT1
SL-MT	4	14	86	MT1
SL-MT	5	16	88	MT1
SL-MT	6	18	90	MT1
SL-MT	7	18	90	MT1
SL-MT	8	18	90	MT1
SL-MT	9	20	92	MT1

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク
SL-MT	10	20	92	MT1
SL-MT	11	22	93	MT1
SL-MT	12	24	94	MT1
SL-MT	13	24	94	MT1
SL-MT	14	24	94	MT1
SL-MT	15	24	94	MT1

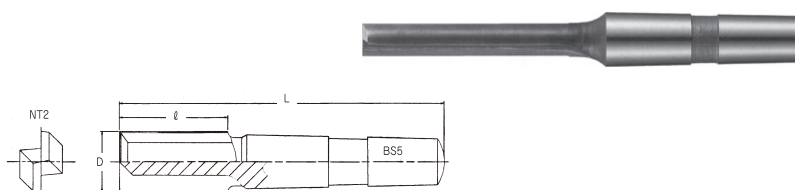
被削材 硬度 型番	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
SL-BS	○	○									ガラス繊維含まず
SL-MT	○	○									

# SL-BS-L ロングスロットングエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

SL-BS-L 2-Flute Long Flute Slotting End Mills, BS Shank

材質=HSS(SKH51)  
刃数=2枚  
刃径公差=0~-0.05



○BS5テーパシャクの直刃エンドミルです。ロング刃。

Straight Flute End Mills with BS5 Taper Shank. Long Cutting Length.

BS5 シャク ロング刃

●注文例=型番、刃径、シャク、数量 「SL-BS-L 3xBS5」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャク
SL-BS-L	3	30	85	BS5
SL-BS-L	4	30	85	BS5
SL-BS-L	4	40	95	BS5
SL-BS-L	5	30	85	BS5
SL-BS-L	5	40	95	BS5
SL-BS-L	5	50	105	BS5
SL-BS-L	6	30	85	BS5
SL-BS-L	6	40	95	BS5
SL-BS-L	6	50	105	BS5
SL-BS-L	6	60	115	BS5
SL-BS-L	6	80	135	BS5
SL-BS-L	7	30	85	BS5
SL-BS-L	7	40	95	BS5
SL-BS-L	7	50	105	BS5
SL-BS-L	7	60	115	BS5
SL-BS-L	7	80	135	BS5
SL-BS-L	8	30	85	BS5
SL-BS-L	8	40	95	BS5
SL-BS-L	8	50	105	BS5
SL-BS-L	8	60	115	BS5
SL-BS-L	8	80	135	BS5
SL-BS-L	9	30	85	BS5
SL-BS-L	9	40	95	BS5
SL-BS-L	9	50	105	BS5
SL-BS-L	9	60	115	BS5

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャク
SL-BS-L	9	80	135	BS5
SL-BS-L	10	30	85	BS5
SL-BS-L	10	40	95	BS5
SL-BS-L	10	50	105	BS5
SL-BS-L	10	60	115	BS5
SL-BS-L	10	80	135	BS5
SL-BS-L	11	30	85	BS5
SL-BS-L	11	40	95	BS5
SL-BS-L	11	50	105	BS5
SL-BS-L	11	60	115	BS5
SL-BS-L	12	30	85	BS5
SL-BS-L	12	40	95	BS5
SL-BS-L	12	50	105	BS5
SL-BS-L	12	60	115	BS5
SL-BS-L	12	80	135	BS5
SL-BS-L	13	40	95	BS5
SL-BS-L	13	50	105	BS5
SL-BS-L	13	60	115	BS5
SL-BS-L	14	40	95	BS5
SL-BS-L	14	50	105	BS5
SL-BS-L	14	60	115	BS5
SL-BS-L	15	40	95	BS5
SL-BS-L	15	50	105	BS5
SL-BS-L	15	60	115	BS5

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
SL-BS-L		○	○									ガラス繊維含まず

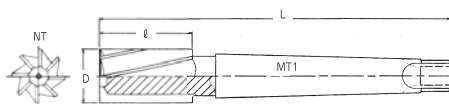
エンドミル

# SP-MT スパイラルエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

SP-MT Left Hand Spiral End Mills, Morse Taper Shank

材質=HSS(SKH51)  
リード角=左振り12°  
刃径公差=0~+0.2



MT シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「SP-MT 3xMT1」

○左振り Left Hand Spiral, with MT Shank.

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
SP-MT	3	14	86	MT1	4
SP-MT	4	16	88	MT1	6
SP-MT	5	18	90	MT1	6
SP-MT	6	20	92	MT1	6
SP-MT	7	20	92	MT1	6
SP-MT	8	20	92	MT1	6
SP-MT	9	22	94	MT1	6

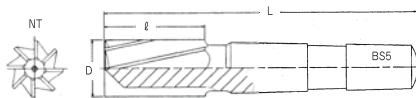
型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
SP-MT	10	22	94	MT1	6
SP-MT	11	24	96	MT1	6
SP-MT	12	26	96	MT1	6
SP-MT	13	26	98	MT1	6
SP-MT	14	26	98	MT1	6
SP-MT	15	26	98	MT1	8

# SP-BS スパイラルエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

SP-BS Left Hand Spiral End Mills, BS Shank

材質=HSS(SKH51)  
リード角=左振り12°  
刃径公差=0~+0.2



BS5 シャンク

●注文例=型番、刃径、シャンク、数量 「SP-BS 3xBS5」

○左振り Left Hand Spiral, with BS Shank.

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
SP-BS	3	14	69	BS5	4
SP-BS	3.5	16	71	BS5	4
SP-BS	4	16	71	BS5	6
SP-BS	4.5	18	73	BS5	6
SP-BS	5	18	73	BS5	6
SP-BS	5.5	20	75	BS5	6
SP-BS	6	20	75	BS5	6
SP-BS	6.5	20	75	BS5	6
SP-BS	7	20	75	BS5	6
SP-BS	7.5	20	75	BS5	6
SP-BS	8	20	75	BS5	6
SP-BS	8.5	22	77	BS5	6
SP-BS	9	22	77	BS5	6
SP-BS	9.5	22	77	BS5	6
SP-BS	10	22	77	BS5	6
SP-BS	10.5	24	79	BS5	6

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
SP-BS	11	24	79	BS5	6
SP-BS	11.5	26	81	BS5	6
SP-BS	12	26	81	BS5	6
SP-BS	12.5	26	81	BS5	6
SP-BS	13	26	81	BS5	6
SP-BS	13.5	26	81	BS5	6
SP-BS	14	26	81	BS5	6
SP-BS	14.5	26	81	BS5	6
SP-BS	15	26	81	BS5	8
SP-BS	1/8	14	69	BS5	4
SP-BS	3/16	18	73	BS5	6
SP-BS	1/4	20	75	BS5	6
SP-BS	5/16	20	75	BS5	6
SP-BS	3/8	22	77	BS5	6
SP-BS	1/2	26	81	BS5	6
SP-BS	9/16	26	81	BS5	6

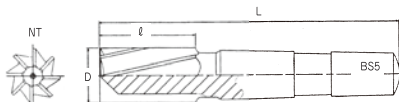
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
型番	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
SP-MT	○	○	○	○			○	○			○
SP-BS	○	○	○	○			○	○			○

# SP-BS-L ロングスパイラルエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

SP-BS-L Left Hand, Long Flute Spiral End Mills, BS Shank

材質=HSS(SKH51)  
リード角=左振り12°  
刃径公差=0~+0.2



BS5 シャンク

○左振り BSシャンクのロング刃エンドミルです。

Left Hand Spiral and long cutting flute, with BS Shank.

●注文例=型番、刃径、刃長、シャンク、数量 「SP-BS-L 3x30xBS5」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
SP-BS-L	3	30	85	BS5	4
SP-BS-L	4	30	85	BS5	6
SP-BS-L	4	40	95	BS5	6
SP-BS-L	5	30	85	BS5	6
SP-BS-L	5	40	95	BS5	6
SP-BS-L	5	50	105	BS5	6
SP-BS-L	6	30	85	BS5	6
SP-BS-L	6	40	95	BS5	6
SP-BS-L	6	50	105	BS5	6
SP-BS-L	6	60	115	BS5	6
SP-BS-L	6	80	135	BS5	6
SP-BS-L	7	30	85	BS5	6
SP-BS-L	7	40	95	BS5	6
SP-BS-L	7	50	105	BS5	6
SP-BS-L	7	60	115	BS5	6
SP-BS-L	7	80	135	BS5	6
SP-BS-L	8	30	85	BS5	6
SP-BS-L	8	40	95	BS5	6
SP-BS-L	8	50	105	BS5	6
SP-BS-L	8	60	115	BS5	6
SP-BS-L	8	80	135	BS5	6
SP-BS-L	9	30	85	BS5	6
SP-BS-L	9	40	95	BS5	6

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(d)	刃数(NF)
SP-BS-L	9	50	105	BS5	6
SP-BS-L	9	60	115	BS5	6
SP-BS-L	10	30	85	BS5	6
SP-BS-L	10	40	95	BS5	6
SP-BS-L	10	50	105	BS5	6
SP-BS-L	10	60	115	BS5	6
SP-BS-L	10	80	135	BS5	6
SP-BS-L	11	30	85	BS5	6
SP-BS-L	11	40	95	BS5	6
SP-BS-L	11	50	105	BS5	6
SP-BS-L	11	60	115	BS5	6
SP-BS-L	12	30	85	BS5	6
SP-BS-L	12	40	95	BS5	6
SP-BS-L	12	50	105	BS5	6
SP-BS-L	12	60	115	BS5	6
SP-BS-L	12	80	135	BS5	6
SP-BS-L	13	40	95	BS5	6
SP-BS-L	13	50	105	BS5	6
SP-BS-L	14	40	95	BS5	6
SP-BS-L	14	50	105	BS5	6
SP-BS-L	15	40	95	BS5	8
SP-BS-L	15	50	105	BS5	8

エンドミル

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
SP-BS-L	○	○										ガラス繊維含まず



# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

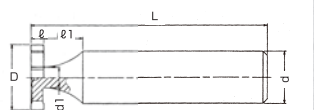
材質=HSS(SKH51)

外径公差

$<D \leq 16$  +0.18~+0.3  
 $16 < D \leq 26$  +0.21~+0.35  
 $26 < D \leq 45$  +0.26~+0.43  
 $45 < D \leq 70$  +0.3 ~+0.5

刃幅公差

$< \ell < 4$  -0.014~-0.028  
 $4 \leq \ell < 7$  -0.02 ~-0.038  
 $7 \leq \ell \leq 12$  -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 6x0.5」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	6	0.5	3	6	50	6	8
KC	6	0.6	3	6	50	6	8
KC	6	0.7	3	6	50	6	8
KC	6	0.8	3	6	50	6	8
KC	6	0.9	3	6	50	6	8
KC	6	1	3	6	50	6	8
KC	6	1.1	3	6	50	6	8
KC	6	1.2	3	6	50	6	8
KC	6	1.3	3	6	50	6	8
KC	6	1.4	3	6	50	6	8
KC	6	1.5	3	6	50	6	8
KC	6	1.6	3	6	50	6	8
KC	6	1.7	3	6	50	6	8
KC	6	1.8	3	6	50	6	8
KC	6	1.9	3	6	50	6	8
KC	6	2	3	6	50	6	8
KC	6	2.5	3	6	50	6	8
KC	6	3	3	6	50	6	8
KC	6	4	3	6	50	6	8
KC	6	5	3	6	50	6	8
KC	7	0.5	3	6	50	6	8
KC	7	0.6	3	6	50	6	8
KC	7	0.7	3	6	50	6	8
KC	7	0.8	3	6	50	6	8
KC	7	0.9	3	6	50	6	8
KC	7	1	3	6	50	6	8
KC	7	1.1	3	6	50	6	8
KC	7	1.2	3	6	50	6	8
KC	7	1.3	3	6	50	6	8
KC	7	1.4	3	6	50	6	8
KC	7	1.5	3	6	50	6	8
KC	7	1.6	3	6	50	6	8
KC	7	1.7	3	6	50	6	8
KC	7	1.8	3	6	50	6	8
KC	7	1.9	3	6	50	6	8
KC	7	2	3	6	50	6	8
KC	7	2.5	3	6	50	6	8
KC	7	3	3	6	50	6	8
KC	8	0.5	3.5	6	50	8	8
KC	8	0.6	3.5	6	50	8	8
KC	8	0.7	3.5	6	50	8	8
KC	8	0.8	3.5	6	50	8	8
KC	8	0.9	3.5	6	50	8	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	8	1	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.1	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.2	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.3	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.4	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.5	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.6	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.7	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.8	3.5	6	50	8	8
KC	8	1.9	3.5	6	50	8	8
KC	8	2	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.1	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.2	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.3	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.4	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.5	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.6	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.7	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.8	3.5	6	50	8	8
KC	8	2.9	3.5	6	50	8	8
KC	8	3	3.5	6	50	8	8
KC	8	3.5	3.5	6	50	8	8
KC	8	4	3.5	6	50	8	8
KC	8	4.5	3.5	6	50	8	8
KC	8	5	3.5	6	50	8	8
KC	8	5.5	3.5	6	50	8	8
KC	8	6	3.5	6	50	8	8
KC	10	0.5	4.2	7	50	8	8
KC	10	0.6	4.2	7	50	8	8
KC	10	0.7	4.2	7	50	8	8
KC	10	0.8	4.2	7	50	8	8
KC	10	0.9	4.2	7	50	8	8
KC	10	1	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.1	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.2	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.3	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.4	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.5	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.6	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.7	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.8	4.2	7	50	8	8
KC	10	1.9	4.2	7	50	8	8
KC	10	2	4.2	7	50	8	8

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

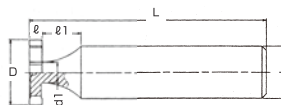
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 10x3」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	10	2.1	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.2	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.3	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.4	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.5	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.6	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.7	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.8	4.2	7	50	8	8
KC	10	2.9	4.2	7	50	8	8
KC	10	3	4.2	7	50	8	8
KC	10	3.5	4.2	7	50	8	8
KC	10	4	4.2	7	50	8	8
KC	10	4.5	4.2	7	50	8	8
KC	10	5	4.2	7	50	8	8
KC	12	0.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	0.6	4.4	8	50	10	8
KC	12	0.7	4.4	8	50	10	8
KC	12	0.8	4.4	8	50	10	8
KC	12	0.9	4.4	8	50	10	8
KC	12	1	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.1	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.2	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.3	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.4	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.6	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.7	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.8	4.4	8	50	10	8
KC	12	1.9	4.4	8	50	10	8
KC	12	2	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.1	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.2	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.3	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.4	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.6	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.7	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.8	4.4	8	50	10	8
KC	12	2.9	4.4	8	50	10	8
KC	12	3	4.4	8	50	10	8
KC	12	3.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	4	4.4	8	50	10	8
KC	12	4.5	4.4	8	50	10	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	12	5	4.4	8	50	10	8
KC	12	5.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	6	4.4	8	50	10	8
KC	12	6.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	7	4.4	8	50	10	8
KC	12	7.5	4.4	8	50	10	8
KC	12	8	4.4	8	50	10	8
KC	13	0.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	0.6	4.5	8	55	10	8
KC	13	0.7	4.5	8	55	10	8
KC	13	0.8	4.5	8	55	10	8
KC	13	0.9	4.5	8	55	10	8
KC	13	1	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.1	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.2	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.3	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.4	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.6	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.7	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.8	4.5	8	55	10	8
KC	13	1.9	4.5	8	55	10	8
KC	13	2	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.1	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.2	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.3	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.4	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.6	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.7	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.8	4.5	8	55	10	8
KC	13	2.9	4.5	8	55	10	8
KC	13	3	4.5	8	55	10	8
KC	13	3.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	4	4.5	8	55	10	8
KC	13	4.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	5	4.5	8	55	10	8
KC	13	5.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	6	4.5	8	55	10	8
KC	13	6.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	7	4.5	8	55	10	8
KC	13	7.5	4.5	8	55	10	8
KC	13	8	4.5	8	55	10	8

柄付  
カッター

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

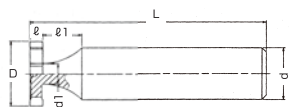
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 14x2」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	14	0.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	0.6	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	0.7	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	0.8	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	0.9	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.1	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.2	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.3	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.4	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.6	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.7	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.8	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	1.9	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.1	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.2	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.3	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.4	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.6	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.7	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.8	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	2.9	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	3	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	3.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	4	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	4.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	5.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	6	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	6.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	7	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	7.5	4.5	8.5	55	10	10
KC	14	8	4.5	8.5	55	10	10
KC	15	0.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	0.6	4.7	9	55	12	10
KC	15	0.7	4.7	9	55	12	10
KC	15	0.8	4.7	9	55	12	10
KC	15	0.9	4.7	9	55	12	10
KC	15	1	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.1	4.7	9	55	12	10

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	15	1.2	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.3	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.4	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.6	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.7	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.8	4.7	9	55	12	10
KC	15	1.9	4.7	9	55	12	10
KC	15	2	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.1	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.2	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.3	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.4	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.6	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.7	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.8	4.7	9	55	12	10
KC	15	2.9	4.7	9	55	12	10
KC	15	3	4.7	9	55	12	10
KC	15	3.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	4	4.7	9	55	12	10
KC	15	4.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	5	4.7	9	55	12	10
KC	15	5.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	6	4.7	9	55	12	10
KC	15	6.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	7	4.7	9	55	12	10
KC	15	7.5	4.7	9	55	12	10
KC	15	8	4.7	9	55	12	10
KC	16	0.5	5	9	55	12	10
KC	16	0.6	5	9	55	12	10
KC	16	0.7	5	9	55	12	10
KC	16	0.8	5	9	55	12	10
KC	16	0.9	5	9	55	12	10
KC	16	1	5	9	55	12	10
KC	16	1.1	5	9	55	12	10
KC	16	1.2	5	9	55	12	10
KC	16	1.3	5	9	55	12	10
KC	16	1.4	5	9	55	12	10
KC	16	1.5	5	9	55	12	10
KC	16	1.6	5	9	55	12	10
KC	16	1.7	5	9	55	12	10
KC	16	1.8	5	9	55	12	10

柄付カッター

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

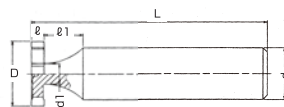
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 16x3」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	16	1.9	5	9	55	12	10
KC	16	2	5	9	55	12	10
KC	16	2.1	5	9	55	12	10
KC	16	2.2	5	9	55	12	10
KC	16	2.3	5	9	55	12	10
KC	16	2.4	5	9	55	12	10
KC	16	2.5	5	9	55	12	10
KC	16	2.6	5	9	55	12	10
KC	16	2.7	5	9	55	12	10
KC	16	2.8	5	9	55	12	10
KC	16	2.9	5	9	55	12	10
KC	16	3	5	9	55	12	10
KC	16	3.5	5	9	55	12	10
KC	16	4	5	9	55	12	10
KC	16	4.5	5	9	55	12	10
KC	16	5	5	9	55	12	10
KC	16	5.5	5	9	55	12	10
KC	16	6	5	9	55	12	10
KC	16	6.5	5	9	55	12	10
KC	16	7	5	9	55	12	10
KC	16	7.5	5	9	55	12	10
KC	16	8	5	9	55	12	10
KC	16	10	5	9	55	12	10
KC	18	0.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	0.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	0.7	7	9.5	55	12	12
KC	18	0.8	7	9.5	55	12	12
KC	18	0.9	7	9.5	55	12	12
KC	18	1	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.1	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.2	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.3	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.4	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.6	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.7	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.8	7	9.5	55	12	12
KC	18	1.9	7	9.5	55	12	12
KC	18	2	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.1	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.2	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.3	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.4	7	9.5	55	12	12

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	18	2.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.6	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.7	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.8	7	9.5	55	12	12
KC	18	2.9	7	9.5	55	12	12
KC	18	3	7	9.5	55	12	12
KC	18	3.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	4	7	9.5	55	12	12
KC	18	4.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	5	7	9.5	55	12	12
KC	18	5.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	6	7	9.5	55	12	12
KC	18	6.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	7	7	9.5	55	12	12
KC	18	7.5	7	9.5	55	12	12
KC	18	8	7	9.5	55	12	12
KC	19	0.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	0.6	7.5	10	55	12	12
KC	19	0.7	7.5	10	55	12	12
KC	19	0.8	7.5	10	55	12	12
KC	19	0.9	7.5	10	55	12	12
KC	19	1	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.1	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.2	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.3	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.4	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.6	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.7	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.8	7.5	10	55	12	12
KC	19	1.9	7.5	10	55	12	12
KC	19	2	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.1	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.2	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.3	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.4	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.6	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.7	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.8	7.5	10	55	12	12
KC	19	2.9	7.5	10	55	12	12
KC	19	3	7.5	10	55	12	12
KC	19	3.5	7.5	10	55	12	12

柄付  
カタ  
ター

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

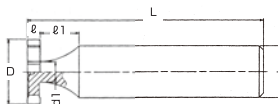
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 20x2」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	19	4	7.5	10	55	12	12
KC	19	4.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	5	7.5	10	55	12	12
KC	19	5.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	6	7.5	10	55	12	12
KC	19	6.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	7	7.5	10	55	12	12
KC	19	7.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	8	7.5	10	55	12	12
KC	19	8.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	9	7.5	10	55	12	12
KC	19	9.5	7.5	10	55	12	12
KC	19	10	7.5	10	55	12	12
KC	20	0.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	0.6	7.5	10	60	12	12
KC	20	0.7	7.5	10	60	12	12
KC	20	0.8	7.5	10	60	12	12
KC	20	0.9	7.5	10	60	12	12
KC	20	1	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.1	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.2	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.3	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.4	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.6	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.7	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.8	7.5	10	60	12	12
KC	20	1.9	7.5	10	60	12	12
KC	20	2	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.1	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.2	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.3	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.4	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.6	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.7	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.8	7.5	10	60	12	12
KC	20	2.9	7.5	10	60	12	12
KC	20	3	7.5	10	60	12	12
KC	20	3.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	4	7.5	10	60	12	12
KC	20	4.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	5	7.5	10	60	12	12

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	20	5.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	6	7.5	10	60	12	12
KC	20	6.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	7	7.5	10	60	12	12
KC	20	7.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	8	7.5	10	60	12	12
KC	20	8.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	9	7.5	10	60	12	12
KC	20	9.5	7.5	10	60	12	12
KC	20	10	7.5	10	60	12	12
KC	22	0.5	8	10	60	12	12
KC	22	0.6	8	10	60	12	12
KC	22	0.7	8	10	60	12	12
KC	22	0.8	8	10	60	12	12
KC	22	0.9	8	10	60	12	12
KC	22	1	8	10	60	12	12
KC	22	1.1	8	10	60	12	12
KC	22	1.2	8	10	60	12	12
KC	22	1.3	8	10	60	12	12
KC	22	1.4	8	10	60	12	12
KC	22	1.5	8	10	60	12	12
KC	22	1.6	8	10	60	12	12
KC	22	1.7	8	10	60	12	12
KC	22	1.8	8	10	60	12	12
KC	22	1.9	8	10	60	12	12
KC	22	2	8	10	60	12	12
KC	22	2.1	8	10	60	12	12
KC	22	2.2	8	10	60	12	12
KC	22	2.3	8	10	60	12	12
KC	22	2.4	8	10	60	12	12
KC	22	2.5	8	10	60	12	12
KC	22	2.6	8	10	60	12	12
KC	22	2.7	8	10	60	12	12
KC	22	2.8	8	10	60	12	12
KC	22	2.9	8	10	60	12	12
KC	22	3	8	10	60	12	12
KC	22	3.5	8	10	60	12	12
KC	22	4	8	10	60	12	12
KC	22	4.5	8	10	60	12	12
KC	22	5	8	10	60	12	12
KC	22	5.5	8	10	60	12	12
KC	22	6	8	10	60	12	12
KC	22	6.5	8	10	60	12	12

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

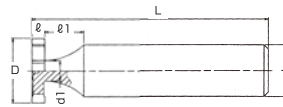
材質=HSS(SKH51)

外径公差

$<D \leq 16$  +0.18~+0.3  
 $16 < D \leq 26$  +0.21~+0.35  
 $26 < D \leq 45$  +0.26~+0.43  
 $45 < D \leq 70$  +0.3 ~+0.5

刃幅公差

$<\varnothing < 4$  -0.014~-0.028  
 $4 \leq \varnothing < 7$  -0.02 ~-0.038  
 $7 \leq \varnothing \leq 12$  -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 22x10」 For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

型番	刃径(D)	刃幅(B)	首径(d1)	首長(l1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
KC	22	7	8	10	60	12	12
KC	22	7.5	8	10	60	12	12
KC	22	8	8	10	60	12	12
KC	22	8.5	8	10	60	12	12
KC	22	9	8	10	60	12	12
KC	22	9.5	8	10	60	12	12
KC	22	10	8	10	60	12	12
KC	24	0.5	9	11	60	12	14
KC	24	0.6	9	11	60	12	14
KC	24	0.7	9	11	60	12	14
KC	24	0.8	9	11	60	12	14
KC	24	0.9	9	11	60	12	14
KC	24	1	9	11	60	12	14
KC	24	1.1	9	11	60	12	14
KC	24	1.2	9	11	60	12	14
KC	24	1.3	9	11	60	12	14
KC	24	1.4	9	11	60	12	14
KC	24	1.5	9	11	60	12	14
KC	24	1.6	9	11	60	12	14
KC	24	1.7	9	11	60	12	14
KC	24	1.8	9	11	60	12	14
KC	24	1.9	9	11	60	12	14
KC	24	2	9	11	60	12	14
KC	24	2.1	9	11	60	12	14
KC	24	2.2	9	11	60	12	14
KC	24	2.3	9	11	60	12	14
KC	24	2.4	9	11	60	12	14
KC	24	2.5	9	11	60	12	14
KC	24	2.6	9	11	60	12	14
KC	24	2.7	9	11	60	12	14
KC	24	2.8	9	11	60	12	14
KC	24	2.9	9	11	60	12	14
KC	24	3	9	11	60	12	14
KC	24	3.5	9	11	60	12	14
KC	24	4	9	11	60	12	14
KC	24	4.5	9	11	60	12	14
KC	24	5	9	11	60	12	14
KC	24	5.5	9	11	60	12	14
KC	24	6	9	11	60	12	14
KC	24	6.5	9	11	60	12	14
KC	24	7	9	11	60	12	14
KC	24	7.5	9	11	60	12	14
KC	24	8	9	11	60	12	14

型番	刃径(D)	刃幅(B)	首径(d1)	首長(l1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
KC	24	8.5	9	11	60	12	14
KC	24	9	9	11	60	12	14
KC	24	9.5	9	11	60	12	14
KC	24	10	9	11	60	12	14
KC	25	0.5	9	12	60	12	14
KC	25	0.6	9	12	60	12	14
KC	25	0.7	9	12	60	12	14
KC	25	0.8	9	12	60	12	14
KC	25	0.9	9	12	60	12	14
KC	25	1	9	12	60	12	14
KC	25	1.1	9	12	60	12	14
KC	25	1.2	9	12	60	12	14
KC	25	1.3	9	12	60	12	14
KC	25	1.4	9	12	60	12	14
KC	25	1.5	9	12	60	12	14
KC	25	1.6	9	12	60	12	14
KC	25	1.7	9	12	60	12	14
KC	25	1.8	9	12	60	12	14
KC	25	1.9	9	12	60	12	14
KC	25	2	9	12	60	12	14
KC	25	2.1	9	12	60	12	14
KC	25	2.2	9	12	60	12	14
KC	25	2.3	9	12	60	12	14
KC	25	2.4	9	12	60	12	14
KC	25	2.5	9	12	60	12	14
KC	25	2.6	9	12	60	12	14
KC	25	2.7	9	12	60	12	14
KC	25	2.8	9	12	60	12	14
KC	25	2.9	9	12	60	12	14
KC	25	3	9	12	60	12	14
KC	25	3.5	9	12	60	12	14
KC	25	4	9	12	60	12	14
KC	25	4.5	9	12	60	12	14
KC	25	5	9	12	60	12	14
KC	25	5.5	9	12	60	12	14
KC	25	6	9	12	60	12	14
KC	25	6.5	9	12	60	12	14
KC	25	7	9	12	60	12	14
KC	25	7.5	9	12	60	12	14
KC	25	8	9	12	60	12	14
KC	25	8.5	9	12	60	12	14
KC	25	9	9	12	60	12	14
KC	25	9.5	9	12	60	12	14

柄付  
カッター



# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

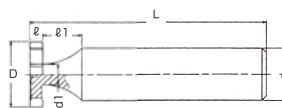
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 26x3」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	25	10	9	12	60	12	14
KC	26	0.5	9	12	60	12	14
KC	26	0.6	9	12	60	12	14
KC	26	0.7	9	12	60	12	14
KC	26	0.8	9	12	60	12	14
KC	26	0.9	9	12	60	12	14
KC	26	1	9	12	60	12	14
KC	26	1.1	9	12	60	12	14
KC	26	1.2	9	12	60	12	14
KC	26	1.3	9	12	60	12	14
KC	26	1.4	9	12	60	12	14
KC	26	1.5	9	12	60	12	14
KC	26	1.6	9	12	60	12	14
KC	26	1.7	9	12	60	12	14
KC	26	1.8	9	12	60	12	14
KC	26	1.9	9	12	60	12	14
KC	26	2	9	12	60	12	14
KC	26	2.1	9	12	60	12	14
KC	26	2.2	9	12	60	12	14
KC	26	2.3	9	12	60	12	14
KC	26	2.4	9	12	60	12	14
KC	26	2.5	9	12	60	12	14
KC	26	2.6	9	12	60	12	14
KC	26	2.7	9	12	60	12	14
KC	26	2.8	9	12	60	12	14
KC	26	2.9	9	12	60	12	14
KC	26	3	9	12	60	12	14
KC	26	3.5	9	12	60	12	14
KC	26	4	9	12	60	12	14
KC	26	4.5	9	12	60	12	14
KC	26	5	9	12	60	12	14
KC	26	5.5	9	12	60	12	14
KC	26	6	9	12	60	12	14
KC	26	6.5	9	12	60	12	14
KC	26	7	9	12	60	12	14
KC	26	7.5	9	12	60	12	14
KC	26	8	9	12	60	12	14
KC	26	8.5	9	12	60	12	14
KC	26	9	9	12	60	12	14
KC	26	9.5	9	12	60	12	14
KC	26	10	9	12	60	12	14
KC	28	0.5	10	12	65	12	14
KC	28	0.6	10	12	65	12	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	28	0.7	10	12	65	12	14
KC	28	0.8	10	12	65	12	14
KC	28	0.9	10	12	65	12	14
KC	28	1	10	12	65	12	14
KC	28	1.1	10	12	65	12	14
KC	28	1.2	10	12	65	12	14
KC	28	1.3	10	12	65	12	14
KC	28	1.4	10	12	65	12	14
KC	28	1.5	10	12	65	12	14
KC	28	1.6	10	12	65	12	14
KC	28	1.7	10	12	65	12	14
KC	28	1.8	10	12	65	12	14
KC	28	1.9	10	12	65	12	14
KC	28	2	10	12	65	12	14
KC	28	2.1	10	12	65	12	14
KC	28	2.2	10	12	65	12	14
KC	28	2.3	10	12	65	12	14
KC	28	2.4	10	12	65	12	14
KC	28	2.5	10	12	65	12	14
KC	28	2.6	10	12	65	12	14
KC	28	2.7	10	12	65	12	14
KC	28	2.8	10	12	65	12	14
KC	28	2.9	10	12	65	12	14
KC	28	3	10	12	65	12	14
KC	28	3.5	10	12	65	12	14
KC	28	4	10	12	65	12	14
KC	28	4.5	10	12	65	12	14
KC	28	5	10	12	65	12	14
KC	28	5.5	10	12	65	12	14
KC	28	6	10	12	65	12	14
KC	28	6.5	10	12	65	12	14
KC	28	7	10	12	65	12	14
KC	28	7.5	10	12	65	12	14
KC	28	8	10	12	65	12	14
KC	28	8.5	10	12	65	12	14
KC	28	9	10	12	65	12	14
KC	28	9.5	10	12	65	12	14
KC	28	10	10	12	65	12	14
KC	30	0.5	10	12	65	12	14
KC	30	0.6	10	12	65	12	14
KC	30	0.7	10	12	65	12	14
KC	30	0.8	10	12	65	12	14
KC	30	0.9	10	12	65	12	14



# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

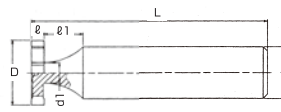
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 30x3」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	30	1	10	12	65	12	14
KC	30	1.1	10	12	65	12	14
KC	30	1.2	10	12	65	12	14
KC	30	1.3	10	12	65	12	14
KC	30	1.4	10	12	65	12	14
KC	30	1.5	10	12	65	12	14
KC	30	1.6	10	12	65	12	14
KC	30	1.7	10	12	65	12	14
KC	30	1.8	10	12	65	12	14
KC	30	1.9	10	12	65	12	14
KC	30	2	10	12	65	12	14
KC	30	2.1	10	12	65	12	14
KC	30	2.2	10	12	65	12	14
KC	30	2.3	10	12	65	12	14
KC	30	2.4	10	12	65	12	14
KC	30	2.5	10	12	65	12	14
KC	30	2.6	10	12	65	12	14
KC	30	2.7	10	12	65	12	14
KC	30	2.8	10	12	65	12	14
KC	30	2.9	10	12	65	12	14
KC	30	3	10	12	65	12	14
KC	30	3.5	10	12	65	12	14
KC	30	4	10	12	65	12	14
KC	30	4.5	10	12	65	12	14
KC	30	5	10	12	65	12	14
KC	30	5.5	10	12	65	12	14
KC	30	6	10	12	65	12	14
KC	30	6.5	10	12	65	12	14
KC	30	7	10	12	65	12	14
KC	30	7.5	10	12	65	12	14
KC	30	8	10	12	65	12	14
KC	30	8.5	10	12	65	12	14
KC	30	9	10	12	65	12	14
KC	30	9.5	10	12	65	12	14
KC	30	10	10	12	65	12	14
KC	30	12	10	12	65	12	14
KC	32	1	10	14	65	12	14
KC	32	1.1	10	14	65	12	14
KC	32	1.2	10	14	65	12	14
KC	32	1.3	10	14	65	12	14
KC	32	1.4	10	14	65	12	14
KC	32	1.5	10	14	65	12	14
KC	32	1.6	10	14	65	12	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	32	1.7	10	14	65	12	14
KC	32	1.8	10	14	65	12	14
KC	32	1.9	10	14	65	12	14
KC	32	2	10	14	65	12	14
KC	32	2.1	10	14	65	12	14
KC	32	2.2	10	14	65	12	14
KC	32	2.3	10	14	65	12	14
KC	32	2.4	10	14	65	12	14
KC	32	2.5	10	14	65	12	14
KC	32	2.6	10	14	65	12	14
KC	32	2.7	10	14	65	12	14
KC	32	2.8	10	14	65	12	14
KC	32	2.9	10	14	65	12	14
KC	32	3	10	14	65	12	14
KC	32	3.5	10	14	65	12	14
KC	32	4	10	14	65	12	14
KC	32	4.5	10	14	65	12	14
KC	32	5	10	14	65	12	14
KC	32	5.5	10	14	65	12	14
KC	32	6	10	14	65	12	14
KC	32	6.5	10	14	65	12	14
KC	32	7	10	14	65	12	14
KC	32	7.5	10	14	65	12	14
KC	32	8	10	14	65	12	14
KC	32	8.5	10	14	65	12	14
KC	32	9	10	14	65	12	14
KC	32	9.5	10	14	65	12	14
KC	32	10	10	14	65	12	14
KC	32	12	10	14	65	12	14
KC	35	1	10	15	70	12	16
KC	35	1.1	10	15	70	12	16
KC	35	1.2	10	15	70	12	16
KC	35	1.3	10	15	70	12	16
KC	35	1.4	10	15	70	12	16
KC	35	1.5	10	15	70	12	16
KC	35	1.6	10	15	70	12	16
KC	35	1.7	10	15	70	12	16
KC	35	1.8	10	15	70	12	16
KC	35	1.9	10	15	70	12	16
KC	35	2	10	15	70	12	16
KC	35	2.1	10	15	70	12	16
KC	35	2.2	10	15	70	12	16
KC	35	2.3	10	15	70	12	16

柄付カッター

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

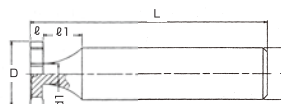
材質=HSS(SKH51)

外径公差

$<D \leq 16$  +0.18~+0.3  
 $16 < D \leq 26$  +0.21~+0.35  
 $26 < D \leq 45$  +0.26~+0.43  
 $45 < D \leq 70$  +0.3 ~+0.5

刃幅公差

$<\ell < 4$  -0.014~-0.028  
 $4 \leq \ell < 7$  -0.02 ~-0.038  
 $7 \leq \ell \leq 12$  -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 38x6」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	35	2.4	10	15	70	12	16
KC	35	2.5	10	15	70	12	16
KC	35	2.6	10	15	70	12	16
KC	35	2.7	10	15	70	12	16
KC	35	2.8	10	15	70	12	16
KC	35	2.9	10	15	70	12	16
KC	35	3	10	15	70	12	16
KC	35	3.5	10	15	70	12	16
KC	35	4	10	15	70	12	16
KC	35	4.5	10	15	70	12	16
KC	35	5	10	15	70	12	16
KC	35	5.5	10	15	70	12	16
KC	35	6	10	15	70	12	16
KC	35	6.5	10	15	70	12	16
KC	35	7	10	15	70	12	16
KC	35	7.5	10	15	70	12	16
KC	35	8	10	15	70	12	16
KC	35	8.5	10	15	70	12	16
KC	35	9	10	15	70	12	16
KC	35	9.5	10	15	70	12	16
KC	35	10	10	15	70	12	16
KC	35	12	10	15	70	12	16
KC	38	1	10.5	16	70	12	16
KC	38	1.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	2	10.5	16	70	12	16
KC	38	2.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	3	10.5	16	70	12	16
KC	38	3.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	4	10.5	16	70	12	16
KC	38	4.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	5	10.5	16	70	12	16
KC	38	5.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	6	10.5	16	70	12	16
KC	38	6.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	7	10.5	16	70	12	16
KC	38	7.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	8	10.5	16	70	12	16
KC	38	8.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	9	10.5	16	70	12	16
KC	38	9.5	10.5	16	70	12	16
KC	38	10	10.5	16	70	12	16
KC	38	12	10.5	16	70	12	16
KC	40	1	10.5	16	70	12	16

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	40	1.1	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.2	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.3	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.4	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.6	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.7	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.8	10.5	16	70	12	16
KC	40	1.9	10.5	16	70	12	16
KC	40	2	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.1	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.2	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.3	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.4	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.6	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.7	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.8	10.5	16	70	12	16
KC	40	2.9	10.5	16	70	12	16
KC	40	3	10.5	16	70	12	16
KC	40	3.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	4	10.5	16	70	12	16
KC	40	4.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	5	10.5	16	70	12	16
KC	40	5.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	6	10.5	16	70	12	16
KC	40	6.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	7	10.5	16	70	12	16
KC	40	7.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	8	10.5	16	70	12	16
KC	40	8.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	9	10.5	16	70	12	16
KC	40	9.5	10.5	16	70	12	16
KC	40	10	10.5	16	70	12	16
KC	40	11	10.5	16	70	12	16
KC	40	12	10.5	16	70	12	16
KC	45	1	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.1	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.2	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.3	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.4	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.6	11.5	18	80	12	16

# KC キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## KC Woodruff Keyseat Cutters

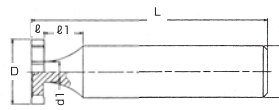
材質=HSS(SKH51)

外径公差

<D≤16 +0.18~+0.3  
16<D≤26 +0.21~+0.35  
26<D≤45 +0.26~+0.43  
45<D≤70 +0.3 ~+0.5

刃幅公差

<ℓ<4 -0.014~-0.028  
4≤ℓ<7 -0.02 ~-0.038  
7≤ℓ≤12 -0.025~-0.047



○キー溝加工用に豊富なサイズを調えています。

For Key slots and also use for something just like Metal Saw with shank.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KC 50x4.5」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	45	1.7	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.8	11.5	18	80	12	16
KC	45	1.9	11.5	18	80	12	16
KC	45	2	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.1	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.2	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.3	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.4	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.6	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.7	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.8	11.5	18	80	12	16
KC	45	2.9	11.5	18	80	12	16
KC	45	3	11.5	18	80	12	16
KC	45	3.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	4	11.5	18	80	12	16
KC	45	4.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	5	11.5	18	80	12	16
KC	45	5.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	6	11.5	18	80	12	16
KC	45	6.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	7	11.5	18	80	12	16
KC	45	7.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	8	11.5	18	80	12	16
KC	45	8.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	9	11.5	18	80	12	16
KC	45	9.5	11.5	18	80	12	16
KC	45	10	11.5	18	80	12	16
KC	45	12	11.5	18	80	12	16
KC	50	1	15	20	80	16	16
KC	50	1.5	15	20	80	16	16
KC	50	2	15	20	80	16	16
KC	50	2.5	15	20	80	16	16

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KC	50	3	15	20	80	16	16
KC	50	3.5	15	20	80	16	16
KC	50	4	15	20	80	16	16
KC	50	4.5	15	20	80	16	16
KC	50	5	15	20	80	16	16
KC	50	5.5	15	20	80	16	16
KC	50	6	15	20	80	16	16
KC	50	6.5	15	20	80	16	16
KC	50	7	15	20	80	16	16
KC	50	7.5	15	20	80	16	16
KC	50	8	15	20	80	16	16
KC	50	8.5	15	20	80	16	16
KC	50	9	15	20	80	16	16
KC	50	9.5	15	20	80	16	16
KC	50	10	15	20	80	16	16
KC	55	1	15	20	80	20	16
KC	55	1.5	15	20	80	20	16
KC	55	2	15	20	80	20	16
KC	55	2.5	15	20	80	20	16
KC	55	3	15	20	80	20	16
KC	60	1	16	20	90	20	18
KC	60	1.5	16	20	90	20	18
KC	60	2	16	20	90	20	18
KC	60	2.5	16	20	90	20	18
KC	60	3	16	20	90	20	18
KC	65	1.5	16	20	90	20	18
KC	65	2	16	20	90	20	18
KC	65	2.5	16	20	90	20	18
KC	65	3	16	20	90	20	18
KC	70	1.5	16	20	100	20	18
KC	70	2	16	20	100	20	18
KC	70	2.5	16	20	100	20	18
KC	70	3	16	20	100	20	18

柄付カッター

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
	~350HB	○	○	○	○							ガラス繊維含まず
KC	~200HB	○	○	○	○			○	○			○
	~250HB			○								
	~35HRC				○							
	~45HRC					○						
	~35HRC						○					

# KCST 側刃付キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

KCST Woodruff Keyseat Cutters, with Side Tooth

材質=HSS(SKH51)

外径公差

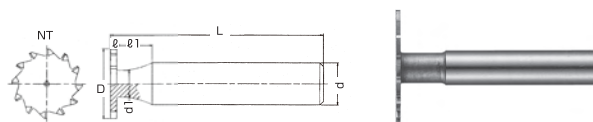
$<D \leq 16$   $+0.18 \sim +0.3$

$16 < D \leq 26$   $+0.21 \sim +0.35$

$26 < D \leq 40$   $+0.26 \sim +0.43$

刃幅公差

$< \ell \leq 1.8$   $-0.014 \sim -0.028$



○側刃により切れ味を向上

Better performance with Side Tooth

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KCST 8x1.0」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KCST	8	1.0	3.5	6	50	8	8
KCST	8	1.2	3.5	6	50	8	8
KCST	8	1.5	3.5	6	50	8	8
KCST	8	1.6	3.5	6	50	8	8
KCST	8	1.8	3.5	6	50	8	8
KCST	10	1.0	4.2	7	50	8	8
KCST	10	1.2	4.2	7	50	8	8
KCST	10	1.5	4.2	7	50	8	8
KCST	10	1.6	4.2	7	50	8	8
KCST	10	1.8	4.2	7	50	8	8
KCST	12	1.0	4.4	8	50	10	8
KCST	12	1.2	4.4	8	50	10	8
KCST	12	1.5	4.4	8	50	10	8
KCST	12	1.6	4.4	8	50	10	8
KCST	12	1.8	4.4	8	50	10	8
KCST	14	1.0	4.5	8.5	55	10	10
KCST	14	1.2	4.5	8.5	55	10	10
KCST	14	1.5	4.5	8.5	55	10	10
KCST	15	1.0	4.7	9	55	12	10
KCST	15	1.2	4.7	9	55	12	10
KCST	15	1.5	4.7	9	55	12	10
KCST	15	1.6	4.7	9	55	12	10
KCST	15	1.8	4.7	9	55	12	10
KCST	16	1.0	5	9	55	12	10
KCST	16	1.2	5	9	55	12	10
KCST	16	1.5	5	9	55	12	10
KCST	16	1.6	5	9	55	12	10
KCST	16	1.8	5	9	55	12	10

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KCST	18	1.0	7	9.5	55	12	12
KCST	18	1.2	7	9.5	55	12	12
KCST	18	1.5	7	9.5	55	12	12
KCST	18	1.6	7	9.5	55	12	12
KCST	18	1.8	7	9.5	55	12	12
KCST	20	1.0	7.5	10	60	12	12
KCST	20	1.2	7.5	10	60	12	12
KCST	20	1.5	7.5	10	60	12	12
KCST	20	1.6	7.5	10	60	12	12
KCST	20	1.8	7.5	10	60	12	12
KCST	22	1.0	8	10	60	12	12
KCST	22	1.2	8	10	60	12	12
KCST	22	1.5	8	10	60	12	12
KCST	22	1.6	8	10	60	12	12
KCST	22	1.8	8	10	60	12	12
KCST	25	1.0	9	12	60	12	14
KCST	25	1.2	9	12	60	12	14
KCST	25	1.5	9	12	60	12	14
KCST	25	1.6	9	12	60	12	14
KCST	25	1.8	9	12	60	12	14
KCST	26	1.0	9	12	60	12	14
KCST	26	1.2	9	12	60	12	14
KCST	26	1.5	9	12	60	12	14
KCST	26	1.6	9	12	60	12	14
KCST	26	1.8	9	12	60	12	14

# KCST 側刃付キーシートカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

KCST Woodruff Keyseat Cutters, with Side Tooth

材質=HSS(SKH51)

外径公差

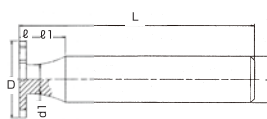
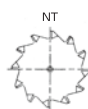
$<D \leq 16$   $+0.18 \sim +0.3$

$16 < D \leq 26$   $+0.21 \sim +0.35$

$26 < D \leq 40$   $+0.26 \sim +0.43$

刃幅公差

$< \ell \leq 1.8$   $-0.014 \sim -0.028$



○側刃により切れ味を向上

Better performance with Side Tooth

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「KCST 30 x 1.0」

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KCST	28	1.0	10	12	65	12	14
KCST	28	1.2	10	12	65	12	14
KCST	28	1.5	10	12	65	12	14
KCST	28	1.6	10	12	65	12	14
KCST	28	1.8	10	12	65	12	14
KCST	30	1.0	10	12	65	12	14
KCST	30	1.2	10	12	65	12	14
KCST	30	1.5	10	12	65	12	14
KCST	30	1.6	10	12	65	12	14
KCST	30	1.8	10	12	65	12	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
KCST	35	1.0	10	15	70	12	16
KCST	35	1.2	10	15	70	12	16
KCST	35	1.5	10	15	70	12	16
KCST	35	1.6	10	15	70	12	16
KCST	35	1.8	10	15	70	12	16
KCST	40	1.0	10.5	16	70	12	16
KCST	40	1.2	10.5	16	70	12	16
KCST	40	1.5	10.5	16	70	12	16
KCST	40	1.6	10.5	16	70	12	16
KCST	40	1.8	10.5	16	70	12	16

柄付カッター

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	KCST	○	○	○			○	○			○

# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

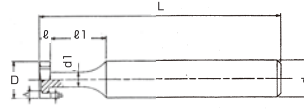
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

D≤16 -0.050~-0.16  
16<D≤30 -0.065~-0.195  
30<D≤45 -0.080~-0.24  
45<D≤100 -0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T-溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 8x2」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	8	2	3.5	15	65	10	6
TC	8	2.5	3.5	15	65	10	6
TC	8	3	3.5	15	65	10	6
TC	8	3.5	3.5	15	65	10	6
TC	8	4	3.5	15	65	10	6
TC	8	4.5	3.5	15	65	10	6
TC	8	5	3.5	15	65	10	6
TC	8	5.5	3.5	15	65	10	6
TC	8	6	3.5	15	65	10	6
TC	8	7	3.5	15	65	10	6
TC	8	8	3.5	15	65	10	6
TC	9	2	3.5	15	65	10	6
TC	9	2.5	3.5	15	65	10	6
TC	9	3	3.5	15	65	10	6
TC	9	3.5	3.5	15	65	10	6
TC	9	4	3.5	15	65	10	6
TC	9	4.5	3.5	15	65	10	6
TC	9	5	3.5	15	65	10	6
TC	9	5.5	3.5	15	65	10	6
TC	9	6	3.5	15	65	10	6
TC	9	7	3.5	15	65	10	6
TC	9	8	3.5	15	65	10	6
TC	10	2	4	15	65	10	8
TC	10	2.5	4	15	65	10	8
TC	10	3	4	15	65	10	8
TC	10	3.5	4	15	65	10	8
TC	10	4	4	15	65	10	8
TC	10	4.5	4	15	65	10	8
TC	10	5	4	15	65	10	8
TC	10	5.5	4	15	65	10	8
TC	10	6	4	15	65	10	8
TC	10	7	4	15	65	10	8
TC	10	8	4	15	65	10	8
TC	10	9	4	15	65	10	8
TC	10	10	4	15	65	10	8
TC	12	2	5	15	65	10	8
TC	12	2.5	5	15	65	10	8
TC	12	3	5	15	65	10	8
TC	12	3.5	5	15	65	10	8
TC	12	4	5	15	65	10	8
TC	12	4.5	5	15	65	10	8
TC	12	5	5	15	65	10	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	12	5.5	5	15	65	10	8
TC	12	6	5	15	65	10	8
TC	12	7	5	15	65	10	8
TC	12	8	5	15	65	10	8
TC	12	9	5	15	65	10	8
TC	12	10	5	15	65	10	8
TC	13	2	6	18	75	10	8
TC	13	2.5	6	18	75	10	8
TC	13	3	6	18	75	10	8
TC	13	3.5	6	18	75	10	8
TC	13	4	6	18	75	10	8
TC	13	4.5	6	18	75	10	8
TC	13	5	6	18	75	10	8
TC	13	5.5	6	18	75	10	8
TC	13	6	6	18	75	10	8
TC	13	7	6	18	75	10	8
TC	13	8	6	18	75	10	8
TC	13	9	6	18	75	10	8
TC	13	10	6	18	75	10	8
TC	14	2	6	20	75	12	8
TC	14	2.5	6	20	75	12	8
TC	14	3	6	20	75	12	8
TC	14	3.5	6	20	75	12	8
TC	14	4	6	20	75	12	8
TC	14	4.5	6	20	75	12	8
TC	14	5	6	20	75	12	8
TC	14	5.5	6	20	75	12	8
TC	14	6	6	20	75	12	8
TC	14	7	6	20	75	12	8
TC	14	8	6	20	75	12	8
TC	14	9	6	20	75	12	8
TC	14	10	6	20	75	12	8
TC	15	2	6	20	80	12	8
TC	15	2.5	6	20	80	12	8
TC	15	3	6	20	80	12	8
TC	15	3.5	6	20	80	12	8
TC	15	4	6	20	80	12	8
TC	15	4.5	6	20	80	12	8
TC	15	5	6	20	80	12	8
TC	15	5.5	6	20	80	12	8
TC	15	6	6	20	80	12	8
TC	15	7	6	20	80	12	8



# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

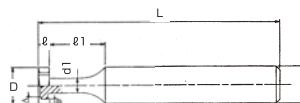
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

$D \leq 16$	-0.050~-0.16
$16 < D \leq 30$	-0.065~-0.195
$30 < D \leq 45$	-0.080~-0.24
$45 < D \leq 100$	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T-溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 15x12」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
TC	15	8	6	20	80	12	8
TC	15	9	6	20	80	12	8
TC	15	10	6	20	80	12	8
TC	15	11	6	20	80	12	8
TC	15	12	6	20	80	12	8
TC	16	2	7	20	80	12	8
TC	16	2.5	7	20	80	12	8
TC	16	3	7	20	80	12	8
TC	16	3.5	7	20	80	12	8
TC	16	4	7	20	80	12	8
TC	16	4.5	7	20	80	12	8
TC	16	5	7	20	80	12	8
TC	16	5.5	7	20	80	12	8
TC	16	6	7	20	80	12	8
TC	16	7	7	20	80	12	8
TC	16	8	7	20	80	12	8
TC	16	9	7	20	80	12	8
TC	16	10	7	20	80	12	8
TC	16	11	7	20	80	12	8
TC	16	12	7	20	80	12	8
TC	16	13	7	20	80	12	8
TC	16	14	7	20	80	12	8
TC	16	15	7	20	80	12	8
TC	16	16	7	20	80	12	8
TC	18	2	8.5	20	80	12	8
TC	18	2.5	8.5	20	80	12	8
TC	18	3	8.5	20	80	12	8
TC	18	3.5	8.5	20	80	12	8
TC	18	4	8.5	20	80	12	8
TC	18	4.5	8.5	20	80	12	8
TC	18	5	8.5	20	80	12	8
TC	18	5.5	8.5	20	80	12	8
TC	18	6	8.5	20	80	12	8
TC	18	7	8.5	20	80	12	8
TC	18	8	8.5	20	80	12	8
TC	18	9	8.5	20	80	12	8
TC	18	10	8.5	20	80	12	8
TC	18	11	8.5	20	80	12	8
TC	18	12	8.5	20	80	12	8
TC	18	13	8.5	20	80	12	8
TC	18	14	8.5	20	80	12	8
TC	18	15	8.5	20	80	12	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
TC	18	16	8.5	20	80	12	8
TC	19	2	8.5	20	80	12	8
TC	19	2.5	8.5	20	80	12	8
TC	19	3	8.5	20	80	12	8
TC	19	3.5	8.5	20	80	12	8
TC	19	4	8.5	20	80	12	8
TC	19	4.5	8.5	20	80	12	8
TC	19	5	8.5	20	80	12	8
TC	19	5.5	8.5	20	80	12	8
TC	19	6	8.5	20	80	12	8
TC	19	7	8.5	20	80	12	8
TC	19	8	8.5	20	80	12	8
TC	19	9	8.5	20	80	12	8
TC	19	10	8.5	20	80	12	8
TC	19	11	8.5	20	80	12	8
TC	19	12	8.5	20	80	12	8
TC	19	13	8.5	20	80	12	8
TC	19	14	8.5	20	80	12	8
TC	19	15	8.5	20	80	12	8
TC	19	16	8.5	20	80	12	8
TC	20	2	9	22	90	12	10
TC	20	2.5	9	22	90	12	10
TC	20	3	9	22	90	12	10
TC	20	3.5	9	22	90	12	10
TC	20	4	9	22	90	12	10
TC	20	4.5	9	22	90	12	10
TC	20	5	9	22	90	12	10
TC	20	5.5	9	22	90	12	10
TC	20	6	9	22	90	12	10
TC	20	7	9	22	90	12	10
TC	20	8	9	22	90	12	10
TC	20	9	9	22	90	12	10
TC	20	10	9	22	90	12	10
TC	20	11	9	22	90	12	10
TC	20	12	9	22	90	12	10
TC	20	13	9	22	90	12	10
TC	20	14	9	22	90	12	10
TC	20	15	9	22	90	12	10
TC	20	16	9	22	90	12	10
TC	22	2	9.5	22	90	12	10
TC	22	2.5	9.5	22	90	12	10
TC	22	3	9.5	22	90	12	10

柄付カッター



# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

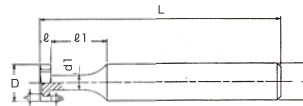
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

$D \leq 16$	-0.050~-0.16
$16 < D \leq 30$	-0.065~-0.195
$30 < D \leq 45$	-0.080~-0.24
$45 < D \leq 100$	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 22 x 6」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	22	3.5	9.5	22	90	12	10
TC	22	4	9.5	22	90	12	10
TC	22	4.5	9.5	22	90	12	10
TC	22	5	9.5	22	90	12	10
TC	22	5.5	9.5	22	90	12	10
TC	22	6	9.5	22	90	12	10
TC	22	7	9.5	22	90	12	10
TC	22	8	9.5	22	90	12	10
TC	22	9	9.5	22	90	12	10
TC	22	10	9.5	22	90	12	10
TC	22	11	9.5	22	90	12	10
TC	22	12	9.5	22	90	12	10
TC	22	13	9.5	22	90	12	10
TC	22	14	9.5	22	90	12	10
TC	22	15	9.5	22	90	12	10
TC	22	16	9.5	22	90	12	10
TC	24	2	11	24	100	12	10
TC	24	2.5	11	24	100	12	10
TC	24	3	11	24	100	12	10
TC	24	3.5	11	24	100	12	10
TC	24	4	11	24	100	12	10
TC	24	4.5	11	24	100	12	10
TC	24	5	11	24	100	12	10
TC	24	5.5	11	24	100	12	10
TC	24	6	11	24	100	12	10
TC	24	7	11	24	100	12	10
TC	24	8	11	24	100	12	10
TC	24	9	11	24	100	12	10
TC	24	10	11	24	100	12	10
TC	24	11	11	24	100	12	10
TC	24	12	11	24	100	12	10
TC	24	13	11	24	100	12	10
TC	24	14	11	24	100	12	10
TC	24	15	11	24	100	12	10
TC	24	16	11	24	100	12	10
TC	25	2	11	24	100	12	10
TC	25	2.5	11	24	100	12	10
TC	25	3	11	24	100	12	10
TC	25	3.5	11	24	100	12	10
TC	25	4	11	24	100	12	10
TC	25	4.5	11	24	100	12	10
TC	25	5	11	24	100	12	10

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	25	5.5	11	24	100	12	10
TC	25	6	11	24	100	12	10
TC	25	7	11	24	100	12	10
TC	25	8	11	24	100	12	10
TC	25	9	11	24	100	12	10
TC	25	10	11	24	100	12	10
TC	25	11	11	24	100	12	10
TC	25	12	11	24	100	12	10
TC	25	13	11	24	100	12	10
TC	25	14	11	24	100	12	10
TC	25	15	11	24	100	12	10
TC	25	16	11	24	100	12	10
TC	25	18	11	24	100	12	10
TC	25	20	11	24	100	12	10
TC	26	2	11	24	100	12	10
TC	26	2.5	11	24	100	12	10
TC	26	3	11	24	100	12	10
TC	26	3.5	11	24	100	12	10
TC	26	4	11	24	100	12	10
TC	26	4.5	11	24	100	12	10
TC	26	5	11	24	100	12	10
TC	26	5.5	11	24	100	12	10
TC	26	6	11	24	100	12	10
TC	26	7	11	24	100	12	10
TC	26	8	11	24	100	12	10
TC	26	9	11	24	100	12	10
TC	26	10	11	24	100	12	10
TC	26	11	11	24	100	12	10
TC	26	12	11	24	100	12	10
TC	26	13	11	24	100	12	10
TC	26	14	11	24	100	12	10
TC	26	15	11	24	100	12	10
TC	26	16	11	24	100	12	10
TC	26	18	11	24	100	12	10
TC	26	20	11	24	100	12	10
TC	28	2	11	24	100	12	12
TC	28	2.5	11	24	100	12	12
TC	28	3	11	24	100	12	12
TC	28	3.5	11	24	100	12	12
TC	28	4	11	24	100	12	12
TC	28	4.5	11	24	100	12	12
TC	28	5	11	24	100	12	12

柄付カッター

# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

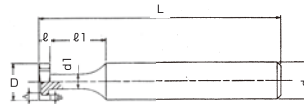
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

D≤16	-0.050~-0.16
16<D≤30	-0.065~-0.195
30<D≤45	-0.080~-0.24
45<D≤100	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 28x10」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	28	5.5	11	24	100	12	12
TC	28	6	11	24	100	12	12
TC	28	7	11	24	100	12	12
TC	28	8	11	24	100	12	12
TC	28	9	11	24	100	12	12
TC	28	10	11	24	100	12	12
TC	28	11	11	24	100	12	12
TC	28	12	11	24	100	12	12
TC	28	13	11	24	100	12	12
TC	28	14	11	24	100	12	12
TC	28	15	11	24	100	12	12
TC	28	16	11	24	100	12	12
TC	28	18	11	24	100	12	12
TC	28	20	11	24	100	12	12
TC	30	2	13	24	100	16	12
TC	30	2.5	13	24	100	16	12
TC	30	3	13	24	100	16	12
TC	30	3.5	13	24	100	16	12
TC	30	4	13	24	100	16	12
TC	30	4.5	13	24	100	16	12
TC	30	5	13	24	100	16	12
TC	30	5.5	13	24	100	16	12
TC	30	6	13	24	100	16	12
TC	30	7	13	24	100	16	12
TC	30	8	13	24	100	16	12
TC	30	9	13	24	100	16	12
TC	30	10	13	24	100	16	12
TC	30	11	13	24	100	16	12
TC	30	12	13	24	100	16	12
TC	30	13	13	24	100	16	12
TC	30	14	13	24	100	16	12
TC	30	15	13	24	100	16	12
TC	30	16	13	24	100	16	12
TC	30	17	13	24	100	16	12
TC	30	18	13	24	100	16	12
TC	30	19	13	24	100	16	12
TC	30	20	13	24	100	16	12
TC	32	2	13	24	105	16	12
TC	32	2.5	13	24	105	16	12
TC	32	3	13	24	105	16	12
TC	32	3.5	13	24	105	16	12
TC	32	4	13	24	105	16	12

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	32	4.5	13	24	105	16	12
TC	32	5	13	24	105	16	12
TC	32	5.5	13	24	105	16	12
TC	32	6	13	24	105	16	12
TC	32	7	13	24	105	16	12
TC	32	8	13	24	105	16	12
TC	32	9	13	24	105	16	12
TC	32	10	13	24	105	16	12
TC	32	11	13	24	105	16	12
TC	32	12	13	24	105	16	12
TC	32	13	13	24	105	16	12
TC	32	14	13	24	105	16	12
TC	32	15	13	24	105	16	12
TC	32	16	13	24	105	16	12
TC	32	17	13	24	105	16	12
TC	32	18	13	24	105	16	12
TC	32	19	13	24	105	16	12
TC	32	20	13	24	105	16	12
TC	35	2	14	24	105	16	12
TC	35	2.5	14	24	105	16	12
TC	35	3	14	24	105	16	12
TC	35	3.5	14	24	105	16	12
TC	35	4	14	24	105	16	12
TC	35	4.5	14	24	105	16	12
TC	35	5	14	24	105	16	12
TC	35	5.5	14	24	105	16	12
TC	35	6	14	24	105	16	12
TC	35	7	14	24	105	16	12
TC	35	8	14	24	105	16	12
TC	35	9	14	24	105	16	12
TC	35	10	14	24	105	16	12
TC	35	11	14	24	105	16	12
TC	35	12	14	24	105	16	12
TC	35	13	14	24	105	16	12
TC	35	14	14	24	105	16	12
TC	35	15	14	24	105	16	12
TC	35	16	14	24	105	16	12
TC	35	17	14	24	105	16	12
TC	35	18	14	24	105	16	12
TC	35	19	14	24	105	16	12
TC	35	20	14	24	105	16	12
TC	36	2	14	24	105	16	12

柄付カッター

# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

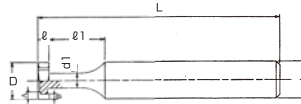
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

$D \leq 16$	-0.050~-0.16
$16 < D \leq 30$	-0.065~-0.195
$30 < D \leq 45$	-0.080~-0.24
$45 < D \leq 100$	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T-溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 36 x 5」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(b)	首径(d1)	首長(l1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	36	2.5	14	24	105	16	12
TC	36	3	14	24	105	16	12
TC	36	3.5	14	24	105	16	12
TC	36	4	14	24	105	16	12
TC	36	4.5	14	24	105	16	12
TC	36	5	14	24	105	16	12
TC	36	5.5	14	24	105	16	12
TC	36	6	14	24	105	16	12
TC	36	7	14	24	105	16	12
TC	36	8	14	24	105	16	12
TC	36	9	14	24	105	16	12
TC	36	10	14	24	105	16	12
TC	36	11	14	24	105	16	12
TC	36	12	14	24	105	16	12
TC	36	13	14	24	105	16	12
TC	36	14	14	24	105	16	12
TC	36	15	14	24	105	16	12
TC	36	16	14	24	105	16	12
TC	36	17	14	24	105	16	12
TC	36	18	14	24	105	16	12
TC	36	19	14	24	105	16	12
TC	36	20	14	24	105	16	12
TC	38	2	14	24	105	16	12
TC	38	2.5	14	24	105	16	12
TC	38	3	14	24	105	16	12
TC	38	3.5	14	24	105	16	12
TC	38	4	14	24	105	16	12
TC	38	4.5	14	24	105	16	12
TC	38	5	14	24	105	16	12
TC	38	5.5	14	24	105	16	12
TC	38	6	14	24	105	16	12
TC	38	7	14	24	105	16	12
TC	38	8	14	24	105	16	12
TC	38	9	14	24	105	16	12
TC	38	10	14	24	105	16	12
TC	38	11	14	24	105	16	12
TC	38	12	14	24	105	16	12
TC	38	13	14	24	105	16	12
TC	38	14	14	24	105	16	12
TC	38	15	14	24	105	16	12
TC	38	16	14	24	105	16	12
TC	38	17	14	24	105	16	12

型番	刃径(D)	刃幅(b)	首径(d1)	首長(l1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	38	18	14	24	105	16	12
TC	38	19	14	24	105	16	12
TC	38	20	14	24	105	16	12
TC	40	2	15	24	110	16	12
TC	40	2.5	15	24	110	16	12
TC	40	3	15	24	110	16	12
TC	40	3.5	15	24	110	16	12
TC	40	4	15	24	110	16	12
TC	40	4.5	15	24	110	16	12
TC	40	5	15	24	110	16	12
TC	40	5.5	15	24	110	16	12
TC	40	6	15	24	110	16	12
TC	40	7	15	24	110	16	12
TC	40	8	15	24	110	16	12
TC	40	9	15	24	110	16	12
TC	40	10	15	24	110	16	12
TC	40	11	15	24	110	16	12
TC	40	12	15	24	110	16	12
TC	40	13	15	24	110	16	12
TC	40	14	15	24	110	16	12
TC	40	15	15	24	110	16	12
TC	40	16	15	24	110	16	12
TC	40	17	15	24	110	16	12
TC	40	18	15	24	110	16	12
TC	40	19	15	24	110	16	12
TC	40	20	15	24	110	16	12
TC	40	22	15	24	110	16	12
TC	40	24	15	24	110	16	12
TC	40	25	15	24	110	16	12
TC	40	26	15	24	110	16	12
TC	40	28	15	24	110	16	12
TC	40	30	15	24	110	16	12
TC	42	2	15	24	110	16	14
TC	42	2.5	15	24	110	16	14
TC	42	3	15	24	110	16	14
TC	42	3.5	15	24	110	16	14
TC	42	4	15	24	110	16	14
TC	42	4.5	15	24	110	16	14
TC	42	5	15	24	110	16	14
TC	42	5.5	15	24	110	16	14
TC	42	6	15	24	110	16	14
TC	42	7	15	24	110	16	14

# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

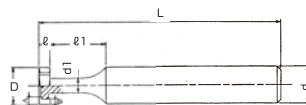
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

D≤16	-0.050~-0.16
16<D≤30	-0.065~-0.195
30<D≤45	-0.080~-0.24
45<D≤100	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 42 x 12」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
TC	42	8	15	24	110	16	14
TC	42	9	15	24	110	16	14
TC	42	10	15	24	110	16	14
TC	42	11	15	24	110	16	14
TC	42	12	15	24	110	16	14
TC	42	13	15	24	110	16	14
TC	42	14	15	24	110	16	14
TC	42	15	15	24	110	16	14
TC	42	16	15	24	110	16	14
TC	42	17	15	24	110	16	14
TC	42	18	15	24	110	16	14
TC	42	19	15	24	110	16	14
TC	42	20	15	24	110	16	14
TC	42	22	15	24	110	16	14
TC	42	24	15	24	110	16	14
TC	42	25	15	24	110	16	14
TC	42	26	15	24	110	16	14
TC	42	28	15	24	110	16	14
TC	42	30	15	24	110	16	14
TC	45	2	15	24	110	16	14
TC	45	2.5	15	24	110	16	14
TC	45	3	15	24	110	16	14
TC	45	3.5	15	24	110	16	14
TC	45	4	15	24	110	16	14
TC	45	4.5	15	24	110	16	14
TC	45	5	15	24	110	16	14
TC	45	5.5	15	24	110	16	14
TC	45	6	15	24	110	16	14
TC	45	7	15	24	110	16	14
TC	45	8	15	24	110	16	14
TC	45	9	15	24	110	16	14
TC	45	10	15	24	110	16	14
TC	45	11	15	24	110	16	14
TC	45	12	15	24	110	16	14
TC	45	13	15	24	110	16	14
TC	45	14	15	24	110	16	14
TC	45	15	15	24	110	16	14
TC	45	16	15	24	110	16	14
TC	45	17	15	24	110	16	14
TC	45	18	15	24	110	16	14
TC	45	19	15	24	110	16	14
TC	45	20	15	24	110	16	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
TC	45	22	15	24	110	16	14
TC	45	24	15	24	110	16	14
TC	45	25	15	24	110	16	14
TC	45	26	15	24	110	16	14
TC	45	28	15	24	110	16	14
TC	45	30	15	24	110	16	14
TC	48	2	18	30	110	20	14
TC	48	2.5	18	30	110	20	14
TC	48	3	18	30	110	20	14
TC	48	3.5	18	30	110	20	14
TC	48	4	18	30	110	20	14
TC	48	4.5	18	30	110	20	14
TC	48	5	18	30	110	20	14
TC	48	5.5	18	30	110	20	14
TC	48	6	18	30	110	20	14
TC	48	7	18	30	110	20	14
TC	48	8	18	30	110	20	14
TC	48	9	18	30	110	20	14
TC	48	10	18	30	110	20	14
TC	48	11	18	30	110	20	14
TC	48	12	18	30	110	20	14
TC	48	13	18	30	110	20	14
TC	48	14	18	30	110	20	14
TC	48	15	18	30	110	20	14
TC	48	16	18	30	110	20	14
TC	48	17	18	30	110	20	14
TC	48	18	18	30	110	20	14
TC	48	19	18	30	110	20	14
TC	48	20	18	30	110	20	14
TC	48	22	18	30	110	20	14
TC	48	24	18	30	110	20	14
TC	48	25	18	30	110	20	14
TC	48	26	18	30	110	20	14
TC	48	28	18	30	110	20	14
TC	48	30	18	30	110	20	14
TC	50	2	18	30	130	20	14
TC	50	2.5	18	30	130	20	14
TC	50	3	18	30	130	20	14
TC	50	3.5	18	30	130	20	14
TC	50	4	18	30	130	20	14
TC	50	4.5	18	30	130	20	14
TC	50	5	18	30	130	20	14

柄付カッター

# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

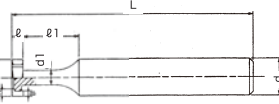
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

$D \leq 16$	-0.050~-0.16
$16 < D \leq 30$	-0.065~-0.195
$30 < D \leq 45$	-0.080~-0.24
$45 < D \leq 100$	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T-溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 50 x 10」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
TC	50	5.5	18	30	130	20	14
TC	50	6	18	30	130	20	14
TC	50	7	18	30	130	20	14
TC	50	8	18	30	130	20	14
TC	50	9	18	30	130	20	14
TC	50	10	18	30	130	20	14
TC	50	11	18	30	130	20	14
TC	50	12	18	30	130	20	14
TC	50	13	18	30	130	20	14
TC	50	14	18	30	130	20	14
TC	50	15	18	30	130	20	14
TC	50	16	18	30	130	20	14
TC	50	17	18	30	130	20	14
TC	50	18	18	30	130	20	14
TC	50	19	18	30	130	20	14
TC	50	20	18	30	130	20	14
TC	50	22	18	30	130	20	14
TC	50	24	18	30	130	20	14
TC	50	25	18	30	130	20	14
TC	50	26	18	30	130	20	14
TC	50	28	18	30	130	20	14
TC	50	30	18	30	130	20	14
TC	55	2	20	40	130	25	14
TC	55	2.5	20	40	130	25	14
TC	55	3	20	40	130	25	14
TC	55	3.5	20	40	130	25	14
TC	55	4	20	40	130	25	14
TC	55	4.5	20	40	130	25	14
TC	55	5	20	40	130	25	14
TC	55	5.5	20	40	130	25	14
TC	55	6	20	40	130	25	14
TC	55	7	20	40	130	25	14
TC	55	8	20	40	130	25	14
TC	55	9	20	40	130	25	14
TC	55	10	20	40	130	25	14
TC	55	11	20	40	130	25	14
TC	55	12	20	40	130	25	14
TC	55	13	20	40	130	25	14
TC	55	14	20	40	130	25	14
TC	55	15	20	40	130	25	14
TC	55	16	20	40	130	25	14
TC	55	17	20	40	130	25	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
TC	55	18	20	40	130	25	14
TC	55	19	20	40	130	25	14
TC	55	20	20	40	130	25	14
TC	55	22	20	40	130	25	14
TC	55	24	20	40	130	25	14
TC	55	25	20	40	130	25	14
TC	55	26	20	40	130	25	14
TC	55	28	20	40	130	25	14
TC	55	30	20	40	130	25	14
TC	60	2	23	50	170	25	16
TC	60	2.5	23	50	170	25	16
TC	60	3	23	50	170	25	16
TC	60	3.5	23	50	170	25	16
TC	60	4	23	50	170	25	16
TC	60	4.5	23	50	170	25	16
TC	60	5	23	50	170	25	16
TC	60	5.5	23	50	170	25	16
TC	60	6	23	50	170	25	16
TC	60	7	23	50	170	25	16
TC	60	8	23	50	170	25	16
TC	60	9	23	50	170	25	16
TC	60	10	23	50	170	25	16
TC	60	11	23	50	170	25	16
TC	60	12	23	50	170	25	16
TC	60	13	23	50	170	25	16
TC	60	14	23	50	170	25	16
TC	60	15	23	50	170	25	16
TC	60	16	23	50	170	25	16
TC	60	17	23	50	170	25	16
TC	60	18	23	50	170	25	16
TC	60	19	23	50	170	25	16
TC	60	20	23	50	170	25	16
TC	60	22	23	50	170	25	16
TC	60	24	23	50	170	25	16
TC	60	25	23	50	170	25	16
TC	60	26	23	50	170	25	16
TC	60	28	23	50	170	25	16
TC	60	30	23	50	170	25	16
TC	65	3	23	50	170	25	16
TC	65	3.5	23	50	170	25	16
TC	65	4	23	50	170	25	16
TC	65	4.5	23	50	170	25	16

# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

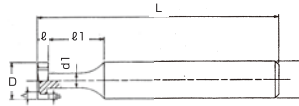
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

D≤16 -0.050~-0.16  
16<D≤30 -0.065~-0.195  
30<D≤45 -0.080~-0.24  
45<D≤100 -0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 65 x 10」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	65	5	23	50	170	25	16
TC	65	5.5	23	50	170	25	16
TC	65	6	23	50	170	25	16
TC	65	7	23	50	170	25	16
TC	65	8	23	50	170	25	16
TC	65	9	23	50	170	25	16
TC	65	10	23	50	170	25	16
TC	65	11	23	50	170	25	16
TC	65	12	23	50	170	25	16
TC	65	13	23	50	170	25	16
TC	65	14	23	50	170	25	16
TC	65	15	23	50	170	25	16
TC	65	16	23	50	170	25	16
TC	65	17	23	50	170	25	16
TC	65	18	23	50	170	25	16
TC	65	19	23	50	170	25	16
TC	65	20	23	50	170	25	16
TC	65	22	23	50	170	25	16
TC	65	24	23	50	170	25	16
TC	65	25	23	50	170	25	16
TC	65	26	23	50	170	25	16
TC	65	28	23	50	170	25	16
TC	65	30	23	50	170	25	16
TC	70	3	23	50	170	25	16
TC	70	3.5	23	50	170	25	16
TC	70	4	23	50	170	25	16
TC	70	4.5	23	50	170	25	16
TC	70	5	23	50	170	25	16
TC	70	5.5	23	50	170	25	16
TC	70	6	23	50	170	25	16
TC	70	7	23	50	170	25	16
TC	70	8	23	50	170	25	16
TC	70	9	23	50	170	25	16
TC	70	10	23	50	170	25	16
TC	70	11	23	50	170	25	16
TC	70	12	23	50	170	25	16
TC	70	13	23	50	170	25	16
TC	70	14	23	50	170	25	16
TC	70	15	23	50	170	25	16
TC	70	16	23	50	170	25	16
TC	70	17	23	50	170	25	16
TC	70	18	23	50	170	25	16

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
TC	70	19	23	50	170	25	16
TC	70	20	23	50	170	25	16
TC	70	22	23	50	170	25	16
TC	70	24	23	50	170	25	16
TC	70	25	23	50	170	25	16
TC	70	26	23	50	170	25	16
TC	70	28	23	50	170	25	16
TC	70	30	23	50	170	25	16
TC	75	3	30	50	200	32	16
TC	75	3.5	30	50	200	32	16
TC	75	4	30	50	200	32	16
TC	75	4.5	30	50	200	32	16
TC	75	5	30	50	200	32	16
TC	75	5.5	30	50	200	32	16
TC	75	6	30	50	200	32	16
TC	75	7	30	50	200	32	16
TC	75	8	30	50	200	32	16
TC	75	9	30	50	200	32	16
TC	75	10	30	50	200	32	16
TC	75	11	30	50	200	32	16
TC	75	12	30	50	200	32	16
TC	75	13	30	50	200	32	16
TC	75	14	30	50	200	32	16
TC	75	15	30	50	200	32	16
TC	75	16	30	50	200	32	16
TC	75	17	30	50	200	32	16
TC	75	18	30	50	200	32	16
TC	75	19	30	50	200	32	16
TC	75	20	30	50	200	32	16
TC	75	22	30	50	200	32	16
TC	75	24	30	50	200	32	16
TC	75	25	30	50	200	32	16
TC	75	26	30	50	200	32	16
TC	75	28	30	50	200	32	16
TC	75	30	30	50	200	32	16
TC	80	3	30	50	210	32	20
TC	80	4	30	50	210	32	20
TC	80	5	30	50	210	32	20
TC	80	6	30	50	210	32	20
TC	80	7	30	50	210	32	20
TC	80	8	30	50	210	32	20
TC	80	9	30	50	210	32	20

柄付カッター



# TC Tスロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

TC T-Slot Cutters, Straight Tooth

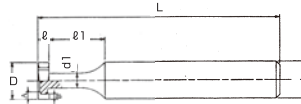
材質=HSS(SKH51)

「外径公差」

D≤16	-0.050~-0.16
16<D≤30	-0.065~-0.195
30<D≤45	-0.080~-0.24
45<D≤100	-0.100~-0.29

刃幅公差

0~+0.1



○T溝加工、スロット加工、側面加工と用途は多彩

○サイズが豊富

Use just like Side Milling Cutters for vertical milling machine with Shank

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TC 80 x 20」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
TC	80	10	30	50	210	32	20
TC	80	11	30	50	210	32	20
TC	80	12	30	50	210	32	20
TC	80	13	30	50	210	32	20
TC	80	14	30	50	210	32	20
TC	80	15	30	50	210	32	20
TC	80	16	30	50	210	32	20
TC	80	17	30	50	210	32	20
TC	80	18	30	50	210	32	20
TC	80	19	30	50	210	32	20
TC	80	20	30	50	210	32	20
TC	80	22	30	50	210	32	20
TC	80	24	30	50	210	32	20
TC	80	25	30	50	210	32	20
TC	80	26	30	50	210	32	20
TC	80	28	30	50	210	32	20
TC	80	30	30	50	210	32	20
TC	90	3	30	50	220	32	22
TC	90	4	30	50	220	32	22
TC	90	5	30	50	220	32	22
TC	90	6	30	50	220	32	22
TC	90	7	30	50	220	32	22
TC	90	8	30	50	220	32	22
TC	90	9	30	50	220	32	22
TC	90	10	30	50	220	32	22
TC	90	11	30	50	220	32	22
TC	90	12	30	50	220	32	22
TC	90	13	30	50	220	32	22
TC	90	14	30	50	220	32	22
TC	90	15	30	50	220	32	22
TC	90	16	30	50	220	32	22
TC	90	17	30	50	220	32	22
TC	90	18	30	50	220	32	22

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
TC	90	19	30	50	220	32	22
TC	90	20	30	50	220	32	22
TC	90	22	30	50	220	32	22
TC	90	24	30	50	220	32	22
TC	90	25	30	50	220	32	22
TC	90	26	30	50	220	32	22
TC	90	28	30	50	220	32	22
TC	90	30	30	50	220	32	22
TC	100	3	30	50	230	32	26
TC	100	4	30	50	230	32	26
TC	100	5	30	50	230	32	26
TC	100	6	30	50	230	32	26
TC	100	7	30	50	230	32	26
TC	100	8	30	50	230	32	26
TC	100	9	30	50	230	32	26
TC	100	10	30	50	230	32	26
TC	100	11	30	50	230	32	26
TC	100	12	30	50	230	32	26
TC	100	13	30	50	230	32	26
TC	100	14	30	50	230	32	26
TC	100	15	30	50	230	32	26
TC	100	16	30	50	230	32	26
TC	100	17	30	50	230	32	26
TC	100	18	30	50	230	32	26
TC	100	19	30	50	230	32	26
TC	100	20	30	50	230	32	26
TC	100	22	30	50	230	32	26
TC	100	24	30	50	230	32	26
TC	100	25	30	50	230	32	26
TC	100	26	30	50	230	32	26
TC	100	28	30	50	230	32	26
TC	100	30	30	50	230	32	26

柄付カッター

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	TC	○	○	○	○		○	○			○



# LS-TC ロングシャンク T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-TC T-Slot Cutters, Straight Tooth, Long Shank

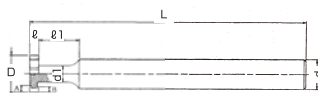
材質=HSS-Co(SKH56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



○シャンク部を長く設計してあります。 MCなどに有効です。

Good for CNC and MC with long shank. Premium HSS Co8%.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「LS-TC 10x2」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
LS-TC	10	2	4	15	130	10	8
LS-TC	10	2.5	4	15	130	10	8
LS-TC	10	3	4	15	130	10	8
LS-TC	10	3.5	4	15	130	10	8
LS-TC	10	4	4	15	130	10	8
LS-TC	10	4.5	4	15	130	10	8
LS-TC	10	5	4	15	130	10	8
LS-TC	10	6	4	15	130	10	8
LS-TC	10	7	4	15	130	10	8
LS-TC	10	8	4	15	130	10	8
LS-TC	10	10	4	15	130	10	8
LS-TC	12	2	5	15	130	10	8
LS-TC	12	2.5	5	15	130	10	8
LS-TC	12	3	5	15	130	10	8
LS-TC	12	3.5	5	15	130	10	8
LS-TC	12	4	5	15	130	10	8
LS-TC	12	4.5	5	15	130	10	8
LS-TC	12	5	5	15	130	10	8
LS-TC	12	6	5	15	130	10	8
LS-TC	12	7	5	15	130	10	8
LS-TC	12	8	5	15	130	10	8
LS-TC	15	2	6	20	135	12	8
LS-TC	15	2.5	6	20	135	12	8
LS-TC	15	3	6	20	135	12	8
LS-TC	15	3.5	6	20	135	12	8
LS-TC	15	4	6	20	135	12	8
LS-TC	15	4.5	6	20	135	12	8
LS-TC	15	5	6	20	135	12	8
LS-TC	15	6	6	20	135	12	8
LS-TC	15	7	6	20	135	12	8
LS-TC	15	8	6	20	135	12	8
LS-TC	15	9	6	20	135	12	8
LS-TC	15	10	6	20	135	12	8
LS-TC	15	12	6	20	135	12	8
LS-TC	20	2	9	22	150	16	10
LS-TC	20	2.5	9	22	150	16	10
LS-TC	20	3	9	22	150	16	10
LS-TC	20	3.5	9	22	150	16	10
LS-TC	20	4	9	22	150	16	10
LS-TC	20	4.5	9	22	150	16	10
LS-TC	20	5	9	22	150	16	10
LS-TC	20	6	9	22	150	16	10
LS-TC	20	7	9	22	150	16	10

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
LS-TC	20	8	9	22	150	16	10
LS-TC	20	9	9	22	150	16	10
LS-TC	20	10	9	22	150	16	10
LS-TC	20	12	9	22	150	16	10
LS-TC	25	2	11	24	150	16	10
LS-TC	25	2.5	11	24	150	16	10
LS-TC	25	3	11	24	150	16	10
LS-TC	25	3.5	11	24	150	16	10
LS-TC	25	4	11	24	150	16	10
LS-TC	25	4.5	11	24	150	16	10
LS-TC	25	5	11	24	150	16	10
LS-TC	25	6	11	24	150	16	10
LS-TC	25	7	11	24	150	16	10
LS-TC	25	8	11	24	150	16	10
LS-TC	25	9	11	24	150	16	10
LS-TC	25	10	11	24	150	16	10
LS-TC	25	12	11	24	150	16	10
LS-TC	30	2	13	26	150	16	12
LS-TC	30	2.5	13	26	150	16	12
LS-TC	30	3	13	26	150	16	12
LS-TC	30	3.5	13	26	150	16	12
LS-TC	30	4	13	26	150	16	12
LS-TC	30	4.5	13	26	150	16	12
LS-TC	30	5	13	26	150	16	12
LS-TC	30	6	13	26	150	16	12
LS-TC	30	7	13	26	150	16	12
LS-TC	30	8	13	26	150	16	12
LS-TC	30	9	13	26	150	16	12
LS-TC	30	10	13	26	150	16	12
LS-TC	30	12	13	26	150	16	12
LS-TC	30	14	13	26	150	16	12
LS-TC	30	15	13	26	150	16	12
LS-TC	35	2	15	28	150	16	12
LS-TC	35	2.5	15	28	150	16	12
LS-TC	35	3	15	28	150	16	12
LS-TC	35	3.5	15	28	150	16	12
LS-TC	35	4	15	28	150	16	12
LS-TC	35	4.5	15	28	150	16	12
LS-TC	35	5	15	28	150	16	12
LS-TC	35	6	15	28	150	16	12
LS-TC	35	7	15	28	150	16	12
LS-TC	35	8	15	28	150	16	12
LS-TC	35	9	15	28	150	16	12

柄付カッター

# LS-TC ロングシャンク T スロットカッター

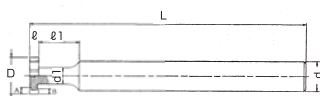
SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-TC T-Slot Cutters, Straight Tooth, Long Shank

材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差



D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1

○シャンク部を長く設計してあります。 MCなどに有効です。

Good for CNC and MC with long shank. Premium HSS Co8%.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「LS-TC 40x2」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-TC	35	10	15	28	150	16	12
LS-TC	35	12	15	28	150	16	12
LS-TC	35	14	15	28	150	16	12
LS-TC	35	15	15	28	150	16	12
LS-TC	40	2	19	34	180	20	12
LS-TC	40	2.5	19	34	180	20	12
LS-TC	40	3	19	34	180	20	12
LS-TC	40	3.5	19	34	180	20	12
LS-TC	40	4	19	34	180	20	12
LS-TC	40	4.5	19	34	180	20	12
LS-TC	40	5	19	34	180	20	12
LS-TC	40	6	19	34	180	20	12
LS-TC	40	7	19	34	180	20	12
LS-TC	40	8	19	34	180	20	12
LS-TC	40	9	19	34	180	20	12
LS-TC	40	10	19	34	180	20	12
LS-TC	40	12	19	34	180	20	12
LS-TC	40	14	19	34	180	20	12
LS-TC	40	15	19	34	180	20	12
LS-TC	40	16	19	34	180	20	12
LS-TC	45	2	20	38	200	25	14
LS-TC	45	2.5	20	38	200	25	14
LS-TC	45	3	20	38	200	25	14
LS-TC	45	3.5	20	38	200	25	14
LS-TC	45	4	20	38	200	25	14
LS-TC	45	4.5	20	38	200	25	14
LS-TC	45	5	20	38	200	25	14
LS-TC	45	6	20	38	200	25	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-TC	45	7	20	38	200	25	14
LS-TC	45	8	20	38	200	25	14
LS-TC	45	9	20	38	200	25	14
LS-TC	45	10	20	38	200	25	14
LS-TC	45	12	20	38	200	25	14
LS-TC	45	14	20	38	200	25	14
LS-TC	45	15	20	38	200	25	14
LS-TC	45	16	20	38	200	25	14
LS-TC	50	2	20	40	200	25	14
LS-TC	50	2.5	20	40	200	25	14
LS-TC	50	3	20	40	200	25	14
LS-TC	50	3.5	20	40	200	25	14
LS-TC	50	4	20	40	200	25	14
LS-TC	50	4.5	20	40	200	25	14
LS-TC	50	5	20	40	200	25	14
LS-TC	50	6	20	40	200	25	14
LS-TC	50	7	20	40	200	25	14
LS-TC	50	8	20	40	200	25	14
LS-TC	50	9	20	40	200	25	14
LS-TC	50	10	20	40	200	25	14
LS-TC	50	12	20	40	200	25	14
LS-TC	50	14	20	40	200	25	14
LS-TC	50	15	20	40	200	25	14
LS-TC	50	16	20	40	200	25	14

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	LS-TC	○	○	○	○		○	○			○

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

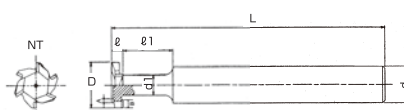
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



左右振れ角=15° ℓ ≤ 20

左右振れ角=12° ℓ ≥ 21

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 10x2」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	10	2	4	15	110	10	6
STC	10	2.5	4	15	110	10	6
STC	10	3	4	15	110	10	6
STC	10	3.5	4	15	110	10	6
STC	10	4	4	15	110	10	6
STC	10	4.5	4	15	110	10	6
STC	10	5	4	15	110	10	6
STC	10	5.5	4	15	110	10	6
STC	10	6	4	15	110	10	6
STC	10	7	4	15	110	10	6
STC	10	8	4	15	110	10	6
STC	10	9	4	15	110	10	6
STC	10	10	4	15	110	10	6
STC	12	2	5	15	110	10	6
STC	12	2.5	5	15	110	10	6
STC	12	3	5	15	110	10	6
STC	12	3.5	5	15	110	10	6
STC	12	4	5	15	110	10	6
STC	12	4.5	5	15	110	10	6
STC	12	5	5	15	110	10	6
STC	12	5.5	5	15	110	10	6
STC	12	6	5	15	110	10	6
STC	12	7	5	15	110	10	6
STC	12	8	5	15	110	10	6
STC	12	9	5	15	110	10	6
STC	12	10	5	15	110	10	6
STC	12	12	5	15	110	10	6
STC	12	13	5	15	110	10	6
STC	12	14	5	15	110	10	6
STC	13	2	5	15	110	10	6
STC	13	2.5	5	15	110	10	6
STC	13	3	5	15	110	10	6
STC	13	3.5	5	15	110	10	6
STC	13	4	5	15	110	10	6
STC	13	4.5	5	15	110	10	6
STC	13	5	5	15	110	10	6
STC	13	5.5	5	15	110	10	6
STC	13	6	5	15	110	10	6
STC	13	7	5	15	110	10	6
STC	13	8	5	15	110	10	6
STC	13	9	5	15	110	10	6
STC	13	10	5	15	110	10	6
STC	13	12	5	15	110	10	6

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	15	2	6	20	115	16	6
STC	15	2.5	6	20	115	16	6
STC	15	3	6	20	115	16	6
STC	15	3.5	6	20	115	16	6
STC	15	4	6	20	115	16	6
STC	15	4.5	6	20	115	16	6
STC	15	5	6	20	115	16	6
STC	15	5.5	6	20	115	16	6
STC	15	6	6	20	115	16	6
STC	15	7	6	20	115	16	6
STC	15	8	6	20	115	16	6
STC	15	9	6	20	115	16	6
STC	15	10	6	20	115	16	6
STC	15	11	6	20	115	16	6
STC	15	12	6	20	115	16	6
STC	15	13	6	20	115	16	6
STC	15	14	6	20	115	16	6
STC	16	2	7	20	115	16	6
STC	16	2.5	7	20	115	16	6
STC	16	3	7	20	115	16	6
STC	16	3.5	7	20	115	16	6
STC	16	4	7	20	115	16	6
STC	16	4.5	7	20	115	16	6
STC	16	5	7	20	115	16	6
STC	16	5.5	7	20	115	16	6
STC	16	6	7	20	115	16	6
STC	16	7	7	20	115	16	6
STC	16	8	7	20	115	16	6
STC	16	9	7	20	115	16	6
STC	16	10	7	20	115	16	6
STC	16	11	7	20	115	16	6
STC	16	12	7	20	115	16	6
STC	16	13	7	20	115	16	6
STC	16	14	7	20	115	16	6
STC	16	15	7	20	115	16	6
STC	16	16	7	20	115	16	6
STC	18	2	8	22	120	16	6
STC	18	2.5	8	22	120	16	6
STC	18	3	8	22	120	16	6
STC	18	3.5	8	22	120	16	6
STC	18	4	8	22	120	16	6
STC	18	4.5	8	22	120	16	6
STC	18	5	8	22	120	16	6

柄付カッター

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

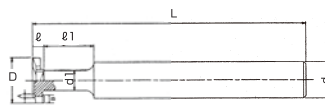
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



左右振れ角=15°  $\ell \leq 20$

左右振れ角=12°  $\ell \geq 21$

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 18x11」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(B)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	18	5.5	8	22	120	16	6
STC	18	6	8	22	120	16	6
STC	18	7	8	22	120	16	6
STC	18	8	8	22	120	16	6
STC	18	9	8	22	120	16	6
STC	18	10	8	22	120	16	6
STC	18	11	8	22	120	16	6
STC	18	12	8	22	120	16	6
STC	18	13	8	22	120	16	6
STC	18	14	8	22	120	16	6
STC	18	15	8	22	120	16	6
STC	18	16	8	22	120	16	6
STC	19	2	9	22	120	16	6
STC	19	2.5	9	22	120	16	6
STC	19	3	9	22	120	16	6
STC	19	3.5	9	22	120	16	6
STC	19	4	9	22	120	16	6
STC	19	4.5	9	22	120	16	6
STC	19	5	9	22	120	16	6
STC	19	5.5	9	22	120	16	6
STC	19	6	9	22	120	16	6
STC	19	7	9	22	120	16	6
STC	19	8	9	22	120	16	6
STC	19	9	9	22	120	16	6
STC	19	10	9	22	120	16	6
STC	19	11	9	22	120	16	6
STC	19	12	9	22	120	16	6
STC	19	13	9	22	120	16	6
STC	19	14	9	22	120	16	6
STC	19	15	9	22	120	16	6
STC	19	16	9	22	120	16	6
STC	20	2	9	22	120	16	6
STC	20	2.5	9	22	120	16	6
STC	20	3	9	22	120	16	6
STC	20	3.5	9	22	120	16	6
STC	20	4	9	22	120	16	6
STC	20	4.5	9	22	120	16	6
STC	20	5	9	22	120	16	6
STC	20	5.5	9	22	120	16	6
STC	20	6	9	22	120	16	6
STC	20	7	9	22	120	16	6
STC	20	8	9	22	120	16	6
STC	20	9	9	22	120	16	6

型番	刃径(D)	刃幅(B)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	20	10	9	22	120	16	6
STC	20	11	9	22	120	16	6
STC	20	12	9	22	120	16	6
STC	20	13	9	22	120	16	6
STC	20	14	9	22	120	16	6
STC	20	15	9	22	120	16	6
STC	20	16	9	22	120	16	6
STC	22	2	9.5	22	120	16	6
STC	22	2.5	9.5	22	120	16	6
STC	22	3	9.5	22	120	16	6
STC	22	3.5	9.5	22	120	16	6
STC	22	4	9.5	22	120	16	6
STC	22	4.5	9.5	22	120	16	6
STC	22	5	9.5	22	120	16	6
STC	22	5.5	9.5	22	120	16	6
STC	22	6	9.5	22	120	16	6
STC	22	7	9.5	22	120	16	6
STC	22	8	9.5	22	120	16	6
STC	22	9	9.5	22	120	16	6
STC	22	10	9.5	22	120	16	6
STC	22	11	9.5	22	120	16	6
STC	22	12	9.5	22	120	16	6
STC	22	13	9.5	22	120	16	6
STC	22	14	9.5	22	120	16	6
STC	22	15	9.5	22	120	16	6
STC	22	16	9.5	22	120	16	6
STC	24	2	10	24	125	16	8
STC	24	2.5	10	24	125	16	8
STC	24	3	10	24	125	16	8
STC	24	3.5	10	24	125	16	8
STC	24	4	10	24	125	16	8
STC	24	4.5	10	24	125	16	8
STC	24	5	10	24	125	16	8
STC	24	5.5	10	24	125	16	8
STC	24	6	10	24	125	16	8
STC	24	7	10	24	125	16	8
STC	24	8	10	24	125	16	8
STC	24	9	10	24	125	16	8
STC	24	10	10	24	125	16	8
STC	24	11	10	24	125	16	8
STC	24	12	10	24	125	16	8
STC	24	13	10	24	125	16	8
STC	24	14	10	24	125	16	8

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

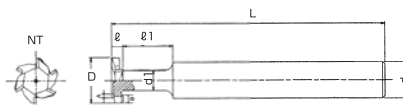
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30   -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45   -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



左右振れ角=15° ℓ ≤ 20

左右振れ角=12° ℓ ≥ 21

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 25x8」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
STC	24	15	10	24	125	16	8
STC	24	16	10	24	125	16	8
STC	25	2	11	24	125	16	8
STC	25	2.5	11	24	125	16	8
STC	25	3	11	24	125	16	8
STC	25	3.5	11	24	125	16	8
STC	25	4	11	24	125	16	8
STC	25	4.5	11	24	125	16	8
STC	25	5	11	24	125	16	8
STC	25	5.5	11	24	125	16	8
STC	25	6	11	24	125	16	8
STC	25	7	11	24	125	16	8
STC	25	8	11	24	125	16	8
STC	25	9	11	24	125	16	8
STC	25	10	11	24	125	16	8
STC	25	11	11	24	125	16	8
STC	25	12	11	24	125	16	8
STC	25	13	11	24	125	16	8
STC	25	14	11	24	125	16	8
STC	25	15	11	24	125	16	8
STC	25	16	11	24	125	16	8
STC	25	18	11	24	125	16	8
STC	25	20	11	24	125	16	8
STC	26	2	11	24	125	16	8
STC	26	2.5	11	24	125	16	8
STC	26	3	11	24	125	16	8
STC	26	3.5	11	24	125	16	8
STC	26	4	11	24	125	16	8
STC	26	4.5	11	24	125	16	8
STC	26	5	11	24	125	16	8
STC	26	5.5	11	24	125	16	8
STC	26	6	11	24	125	16	8
STC	26	7	11	24	125	16	8
STC	26	8	11	24	125	16	8
STC	26	9	11	24	125	16	8
STC	26	10	11	24	125	16	8
STC	26	11	11	24	125	16	8
STC	26	12	11	24	125	16	8
STC	26	13	11	24	125	16	8
STC	26	14	11	24	125	16	8
STC	26	15	11	24	125	16	8
STC	26	16	11	24	125	16	8
STC	26	18	11	24	125	16	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
STC	26	20	11	24	125	16	8
STC	28	2	11	24	125	16	8
STC	28	2.5	11	24	125	16	8
STC	28	3	11	24	125	16	8
STC	28	3.5	11	24	125	16	8
STC	28	4	11	24	125	16	8
STC	28	4.5	11	24	125	16	8
STC	28	5	11	24	125	16	8
STC	28	5.5	11	24	125	16	8
STC	28	6	11	24	125	16	8
STC	28	7	11	24	125	16	8
STC	28	8	11	24	125	16	8
STC	28	9	11	24	125	16	8
STC	28	10	11	24	125	16	8
STC	28	11	11	24	125	16	8
STC	28	12	11	24	125	16	8
STC	28	13	11	24	125	16	8
STC	28	14	11	24	125	16	8
STC	28	15	11	24	125	16	8
STC	28	16	11	24	125	16	8
STC	28	18	11	24	125	16	8
STC	28	20	11	24	125	16	8
STC	30	2	13	26	125	20	8
STC	30	2.5	13	26	125	20	8
STC	30	3	13	26	125	20	8
STC	30	3.5	13	26	125	20	8
STC	30	4	13	26	125	20	8
STC	30	4.5	13	26	125	20	8
STC	30	5	13	26	125	20	8
STC	30	5.5	13	26	125	20	8
STC	30	6	13	26	125	20	8
STC	30	7	13	26	125	20	8
STC	30	8	13	26	125	20	8
STC	30	9	13	26	125	20	8
STC	30	10	13	26	125	20	8
STC	30	11	13	26	125	20	8
STC	30	12	13	26	125	20	8
STC	30	13	13	26	125	20	8
STC	30	14	13	26	125	20	8
STC	30	15	13	26	125	20	8
STC	30	16	13	26	125	20	8
STC	30	17	13	26	125	20	8
STC	30	18	13	26	125	20	8

柄付カッター



# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

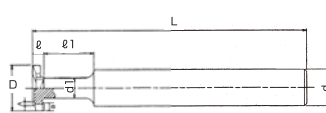
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

$D \leq 16$        $-0.050 \sim -0.16$   
 $16 < D \leq 30$     $-0.065 \sim -0.195$   
 $30 < D \leq 45$     $-0.080 \sim -0.24$   
 $45 < D \leq 100$     $-0.100 \sim -0.29$

$0 \sim +0.1$



左右振れ角=15°  $\ell \leq 20$

左右振れ角=12°  $\ell \geq 21$

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 32x15」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(B)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	30	19	13	26	125	20	8
STC	30	20	13	26	125	20	8
STC	32	2.5	15	28	130	20	8
STC	32	3	15	28	130	20	8
STC	32	3.5	15	28	130	20	8
STC	32	4	15	28	130	20	8
STC	32	4.5	15	28	130	20	8
STC	32	5	15	28	130	20	8
STC	32	5.5	15	28	130	20	8
STC	32	6	15	28	130	20	8
STC	32	7	15	28	130	20	8
STC	32	8	15	28	130	20	8
STC	32	9	15	28	130	20	8
STC	32	10	15	28	130	20	8
STC	32	11	15	28	130	20	8
STC	32	12	15	28	130	20	8
STC	32	13	15	28	130	20	8
STC	32	14	15	28	130	20	8
STC	32	15	15	28	130	20	8
STC	32	16	15	28	130	20	8
STC	32	17	15	28	130	20	8
STC	32	18	15	28	130	20	8
STC	32	19	15	28	130	20	8
STC	32	20	15	28	130	20	8
STC	35	2.5	17	28	130	20	8
STC	35	3	17	28	130	20	8
STC	35	3.5	17	28	130	20	8
STC	35	4	17	28	130	20	8
STC	35	4.5	17	28	130	20	8
STC	35	5	17	28	130	20	8
STC	35	5.5	17	28	130	20	8
STC	35	6	17	28	130	20	8
STC	35	7	17	28	130	20	8
STC	35	8	17	28	130	20	8
STC	35	9	17	28	130	20	8
STC	35	10	17	28	130	20	8
STC	35	11	17	28	130	20	8
STC	35	12	17	28	130	20	8
STC	35	13	17	28	130	20	8
STC	35	14	17	28	130	20	8
STC	35	15	17	28	130	20	8
STC	35	16	17	28	130	20	8
STC	35	17	17	28	130	20	8

型番	刃径(D)	刃幅(B)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	35	18	17	28	130	20	8
STC	35	19	17	28	130	20	8
STC	35	20	17	28	130	20	8
STC	35	22	17	28	130	20	8
STC	35	24	17	28	130	20	8
STC	35	25	17	28	130	20	8
STC	36	2.5	17	28	130	20	8
STC	36	3	17	28	130	20	8
STC	36	3.5	17	28	130	20	8
STC	36	4	17	28	130	20	8
STC	36	4.5	17	28	130	20	8
STC	36	5	17	28	130	20	8
STC	36	5.5	17	28	130	20	8
STC	36	6	17	28	130	20	8
STC	36	7	17	28	130	20	8
STC	36	8	17	28	130	20	8
STC	36	9	17	28	130	20	8
STC	36	10	17	28	130	20	8
STC	36	11	17	28	130	20	8
STC	36	12	17	28	130	20	8
STC	36	13	17	28	130	20	8
STC	36	14	17	28	130	20	8
STC	36	15	17	28	130	20	8
STC	36	16	17	28	130	20	8
STC	36	17	17	28	130	20	8
STC	36	18	17	28	130	20	8
STC	36	19	17	28	130	20	8
STC	36	20	17	28	130	20	8
STC	36	22	17	28	130	20	8
STC	36	24	17	28	130	20	8
STC	36	25	17	28	130	20	8
STC	38	2.5	18	34	135	25	8
STC	38	3	18	34	135	25	8
STC	38	3.5	18	34	135	25	8
STC	38	4	18	34	135	25	8
STC	38	4.5	18	34	135	25	8
STC	38	5	18	34	135	25	8
STC	38	5.5	18	34	135	25	8
STC	38	6	18	34	135	25	8
STC	38	7	18	34	135	25	8
STC	38	8	18	34	135	25	8
STC	38	9	18	34	135	25	8
STC	38	10	18	34	135	25	8

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

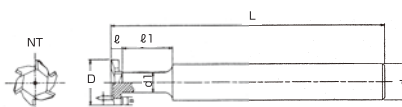
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

$D \leq 16$        $-0.050 \sim -0.16$   
 $16 < D \leq 30$     $-0.065 \sim -0.195$   
 $30 < D \leq 45$     $-0.080 \sim -0.24$   
 $45 < D \leq 100$     $-0.100 \sim -0.29$

$0 \sim +0.1$



左右振れ角=15°  $\ell \leq 20$

左右振れ角=12°  $\ell \geq 21$

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SKH56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 40x10」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	38	11	18	34	135	25	8
STC	38	12	18	34	135	25	8
STC	38	13	18	34	135	25	8
STC	38	14	18	34	135	25	8
STC	38	15	18	34	135	25	8
STC	38	16	18	34	135	25	8
STC	38	17	18	34	135	25	8
STC	38	18	18	34	135	25	8
STC	38	19	18	34	135	25	8
STC	38	20	18	34	135	25	8
STC	38	22	18	34	135	25	8
STC	38	24	18	34	135	25	8
STC	38	25	18	34	135	25	8
STC	40	2.5	19	34	135	25	8
STC	40	3	19	34	135	25	8
STC	40	3.5	19	34	135	25	8
STC	40	4	19	34	135	25	8
STC	40	4.5	19	34	135	25	8
STC	40	5	19	34	135	25	8
STC	40	5.5	19	34	135	25	8
STC	40	6	19	34	135	25	8
STC	40	7	19	34	135	25	8
STC	40	8	19	34	135	25	8
STC	40	9	19	34	135	25	8
STC	40	10	19	34	135	25	8
STC	40	11	19	34	135	25	8
STC	40	12	19	34	135	25	8
STC	40	13	19	34	135	25	8
STC	40	14	19	34	135	25	8
STC	40	15	19	34	135	25	8
STC	40	16	19	34	135	25	8
STC	40	17	19	34	135	25	8
STC	40	18	19	34	135	25	8
STC	40	19	19	34	135	25	8
STC	40	20	19	34	135	25	8
STC	40	22	19	34	135	25	8
STC	40	24	19	34	135	25	8
STC	40	25	19	34	135	25	8
STC	40	26	19	34	135	25	8
STC	40	28	19	34	135	25	8
STC	40	30	19	34	135	25	8
STC	42	2.5	19	34	135	25	8
STC	42	3	19	34	135	25	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	42	3.5	19	34	135	25	8
STC	42	4	19	34	135	25	8
STC	42	4.5	19	34	135	25	8
STC	42	5	19	34	135	25	8
STC	42	5.5	19	34	135	25	8
STC	42	6	19	34	135	25	8
STC	42	7	19	34	135	25	8
STC	42	8	19	34	135	25	8
STC	42	9	19	34	135	25	8
STC	42	10	19	34	135	25	8
STC	42	11	19	34	135	25	8
STC	42	12	19	34	135	25	8
STC	42	13	19	34	135	25	8
STC	42	14	19	34	135	25	8
STC	42	15	19	34	135	25	8
STC	42	16	19	34	135	25	8
STC	42	17	19	34	135	25	8
STC	42	18	19	34	135	25	8
STC	42	19	19	34	135	25	8
STC	42	20	19	34	135	25	8
STC	42	22	19	34	135	25	8
STC	42	24	19	34	135	25	8
STC	42	25	19	34	135	25	8
STC	42	26	19	34	135	25	8
STC	42	28	19	34	135	25	8
STC	42	30	19	34	135	25	8
STC	45	2.5	20	38	140	25	10
STC	45	3	20	38	140	25	10
STC	45	3.5	20	38	140	25	10
STC	45	4	20	38	140	25	10
STC	45	4.5	20	38	140	25	10
STC	45	5	20	38	140	25	10
STC	45	5.5	20	38	140	25	10
STC	45	6	20	38	140	25	10
STC	45	7	20	38	140	25	10
STC	45	8	20	38	140	25	10
STC	45	9	20	38	140	25	10
STC	45	10	20	38	140	25	10
STC	45	11	20	38	140	25	10
STC	45	12	20	38	140	25	10
STC	45	13	20	38	140	25	10
STC	45	14	20	38	140	25	10
STC	45	15	20	38	140	25	10

柄付カッター



# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

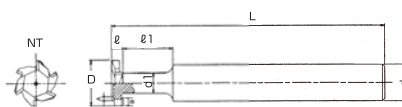
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



左右振れ角=15°  $\varnothing \leq 20$

左右振れ角=12°  $\varnothing \geq 21$

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 48x18」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	45	16	20	38	140	25	10
STC	45	17	20	38	140	25	10
STC	45	18	20	38	140	25	10
STC	45	19	20	38	140	25	10
STC	45	20	20	38	140	25	10
STC	45	22	20	38	140	25	10
STC	45	24	20	38	140	25	10
STC	45	25	20	38	140	25	10
STC	45	26	20	38	140	25	10
STC	45	28	20	38	140	25	10
STC	45	30	20	38	140	25	10
STC	48	2.5	20	40	145	25	10
STC	48	3	20	40	145	25	10
STC	48	3.5	20	40	145	25	10
STC	48	4	20	40	145	25	10
STC	48	4.5	20	40	145	25	10
STC	48	5	20	40	145	25	10
STC	48	5.5	20	40	145	25	10
STC	48	6	20	40	145	25	10
STC	48	7	20	40	145	25	10
STC	48	8	20	40	145	25	10
STC	48	9	20	40	145	25	10
STC	48	10	20	40	145	25	10
STC	48	11	20	40	145	25	10
STC	48	12	20	40	145	25	10
STC	48	13	20	40	145	25	10
STC	48	14	20	40	145	25	10
STC	48	15	20	40	145	25	10
STC	48	16	20	40	145	25	10
STC	48	17	20	40	145	25	10
STC	48	18	20	40	145	25	10
STC	48	19	20	40	145	25	10
STC	48	20	20	40	145	25	10
STC	48	22	20	40	145	25	10
STC	48	24	20	40	145	25	10
STC	48	25	20	40	145	25	10
STC	48	26	20	40	145	25	10
STC	48	28	20	40	145	25	10
STC	48	30	20	40	145	25	10
STC	50	2.5	20	40	145	25	10
STC	50	3	20	40	145	25	10
STC	50	3.5	20	40	145	25	10
STC	50	4	20	40	145	25	10

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	50	4.5	20	40	145	25	10
STC	50	5	20	40	145	25	10
STC	50	5.5	20	40	145	25	10
STC	50	6	20	40	145	25	10
STC	50	7	20	40	145	25	10
STC	50	8	20	40	145	25	10
STC	50	9	20	40	145	25	10
STC	50	10	20	40	145	25	10
STC	50	11	20	40	145	25	10
STC	50	12	20	40	145	25	10
STC	50	13	20	40	145	25	10
STC	50	14	20	40	145	25	10
STC	50	15	20	40	145	25	10
STC	50	16	20	40	145	25	10
STC	50	17	20	40	145	25	10
STC	50	18	20	40	145	25	10
STC	50	19	20	40	145	25	10
STC	50	20	20	40	145	25	10
STC	50	22	20	40	145	25	10
STC	50	24	20	40	145	25	10
STC	50	25	20	40	145	25	10
STC	50	26	20	40	145	25	10
STC	50	28	20	40	145	25	10
STC	50	30	20	40	145	25	10
STC	55	2.5	20	42	155	25	12
STC	55	3	20	42	155	25	12
STC	55	3.5	20	42	155	25	12
STC	55	4	20	42	155	25	12
STC	55	4.5	20	42	155	25	12
STC	55	5	20	42	155	25	12
STC	55	5.5	20	42	155	25	12
STC	55	6	20	42	155	25	12
STC	55	7	20	42	155	25	12
STC	55	8	20	42	155	25	12
STC	55	9	20	42	155	25	12
STC	55	10	20	42	155	25	12
STC	55	11	20	42	155	25	12
STC	55	12	20	42	155	25	12
STC	55	13	20	42	155	25	12
STC	55	14	20	42	155	25	12
STC	55	15	20	42	155	25	12
STC	55	16	20	42	155	25	12
STC	55	17	20	42	155	25	12

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

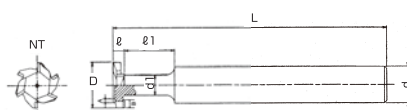
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

刃幅公差

0 ~ +0.1



左右振れ角=15° ℓ ≤ 20

左右振れ角=12° ℓ ≥ 21

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 60x30」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
STC	55	18	20	42	155	25	12
STC	55	19	20	42	155	25	12
STC	55	20	20	42	155	25	12
STC	55	22	20	42	155	25	12
STC	55	24	20	42	155	25	12
STC	55	25	20	42	155	25	12
STC	55	26	20	42	155	25	12
STC	55	28	20	42	155	25	12
STC	55	30	20	42	155	25	12
STC	60	2.5	23	45	170	25	12
STC	60	3	23	45	170	25	12
STC	60	3.5	23	45	170	25	12
STC	60	4	23	45	170	25	12
STC	60	4.5	23	45	170	25	12
STC	60	5	23	45	170	25	12
STC	60	5.5	23	45	170	25	12
STC	60	6	23	45	170	25	12
STC	60	7	23	45	170	25	12
STC	60	8	23	45	170	25	12
STC	60	9	23	45	170	25	12
STC	60	10	23	45	170	25	12
STC	60	11	23	45	170	25	12
STC	60	12	23	45	170	25	12
STC	60	13	23	45	170	25	12
STC	60	14	23	45	170	25	12
STC	60	15	23	45	170	25	12
STC	60	16	23	45	170	25	12
STC	60	17	23	45	170	25	12
STC	60	18	23	45	170	25	12
STC	60	19	23	45	170	25	12
STC	60	20	23	45	170	25	12
STC	60	22	23	45	170	25	12
STC	60	24	23	45	170	25	12
STC	60	25	23	45	170	25	12
STC	60	26	23	45	170	25	12
STC	60	28	23	45	170	25	12
STC	60	30	23	45	170	25	12
STC	65	3	23	50	170	25	14
STC	65	3.5	23	50	170	25	14
STC	65	4	23	50	170	25	14
STC	65	4.5	23	50	170	25	14
STC	65	5	23	50	170	25	14
STC	65	5.5	23	50	170	25	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シヤ径(d)	刃数(NT)
STC	65	6	23	50	170	25	14
STC	65	7	23	50	170	25	14
STC	65	8	23	50	170	25	14
STC	65	9	23	50	170	25	14
STC	65	10	23	50	170	25	14
STC	65	11	23	50	170	25	14
STC	65	12	23	50	170	25	14
STC	65	13	23	50	170	25	14
STC	65	14	23	50	170	25	14
STC	65	15	23	50	170	25	14
STC	65	16	23	50	170	25	14
STC	65	17	23	50	170	25	14
STC	65	18	23	50	170	25	14
STC	65	19	23	50	170	25	14
STC	65	20	23	50	170	25	14
STC	65	22	23	50	170	25	14
STC	65	24	23	50	170	25	14
STC	65	25	23	50	170	25	14
STC	65	26	23	50	170	25	14
STC	65	28	23	50	170	25	14
STC	65	30	23	50	170	25	14
STC	70	3	23	50	170	25	14
STC	70	3.5	23	50	170	25	14
STC	70	4	23	50	170	25	14
STC	70	4.5	23	50	170	25	14
STC	70	5	23	50	170	25	14
STC	70	5.5	23	50	170	25	14
STC	70	6	23	50	170	25	14
STC	70	7	23	50	170	25	14
STC	70	8	23	50	170	25	14
STC	70	9	23	50	170	25	14
STC	70	10	23	50	170	25	14
STC	70	11	23	50	170	25	14
STC	70	12	23	50	170	25	14
STC	70	13	23	50	170	25	14
STC	70	14	23	50	170	25	14
STC	70	15	23	50	170	25	14
STC	70	16	23	50	170	25	14
STC	70	17	23	50	170	25	14
STC	70	18	23	50	170	25	14
STC	70	19	23	50	170	25	14
STC	70	20	23	50	170	25	14
STC	70	22	23	50	170	25	14

柄付カッター

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

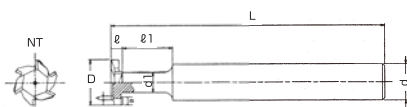
材質=HSS-Co(SKH56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



左右振れ角=15° ℓ ≤ 20

左右振れ角=12° ℓ ≥ 21

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SKH56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 80x13」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	70	24	23	50	170	25	14
STC	70	25	23	50	170	25	14
STC	70	26	23	50	170	25	14
STC	70	28	23	50	170	25	14
STC	70	30	23	50	170	25	14
STC	75	3	30	50	200	32	16
STC	75	3.5	30	50	200	32	16
STC	75	4	30	50	200	32	16
STC	75	4.5	30	50	200	32	16
STC	75	5	30	50	200	32	16
STC	75	5.5	30	50	200	32	16
STC	75	6	30	50	200	32	16
STC	75	7	30	50	200	32	16
STC	75	8	30	50	200	32	16
STC	75	9	30	50	200	32	16
STC	75	10	30	50	200	32	16
STC	75	11	30	50	200	32	16
STC	75	12	30	50	200	32	16
STC	75	13	30	50	200	32	16
STC	75	14	30	50	200	32	16
STC	75	15	30	50	200	32	16
STC	75	16	30	50	200	32	16
STC	75	17	30	50	200	32	16
STC	75	18	30	50	200	32	16
STC	75	19	30	50	200	32	16
STC	75	20	30	50	200	32	16
STC	75	22	30	50	200	32	16
STC	75	24	30	50	200	32	16
STC	75	25	30	50	200	32	16
STC	75	26	30	50	200	32	16
STC	75	28	30	50	200	32	16
STC	75	30	30	50	200	32	16
STC	80	3	30	50	210	32	16
STC	80	4	30	50	210	32	16
STC	80	5	30	50	210	32	16
STC	80	6	30	50	210	32	16
STC	80	7	30	50	210	32	16
STC	80	8	30	50	210	32	16
STC	80	9	30	50	210	32	16
STC	80	10	30	50	210	32	16
STC	80	11	30	50	210	32	16
STC	80	12	30	50	210	32	16
STC	80	13	30	50	210	32	16

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャフト径(d)	刃数(NT)
STC	80	14	30	50	210	32	16
STC	80	15	30	50	210	32	16
STC	80	16	30	50	210	32	16
STC	80	17	30	50	210	32	16
STC	80	18	30	50	210	32	16
STC	80	19	30	50	210	32	16
STC	80	20	30	50	210	32	16
STC	80	22	30	50	210	32	16
STC	80	24	30	50	210	32	16
STC	80	25	30	50	210	32	16
STC	80	26	30	50	210	32	16
STC	80	28	30	50	210	32	16
STC	80	30	30	50	210	32	16
STC	90	3	30	50	220	32	18
STC	90	4	30	50	220	32	18
STC	90	5	30	50	220	32	18
STC	90	6	30	50	220	32	18
STC	90	7	30	50	220	32	18
STC	90	8	30	50	220	32	18
STC	90	9	30	50	220	32	18
STC	90	10	30	50	220	32	18
STC	90	11	30	50	220	32	18
STC	90	12	30	50	220	32	18
STC	90	13	30	50	220	32	18
STC	90	14	30	50	220	32	18
STC	90	15	30	50	220	32	18
STC	90	16	30	50	220	32	18
STC	90	17	30	50	220	32	18
STC	90	18	30	50	220	32	18
STC	90	19	30	50	220	32	18
STC	90	20	30	50	220	32	18
STC	90	22	30	50	220	32	18
STC	90	24	30	50	220	32	18
STC	90	25	30	50	220	32	18
STC	90	26	30	50	220	32	18
STC	90	28	30	50	220	32	18
STC	90	30	30	50	220	32	18
STC	100	3	30	50	230	32	18
STC	100	4	30	50	230	32	18
STC	100	5	30	50	230	32	18
STC	100	6	30	50	230	32	18
STC	100	7	30	50	230	32	18
STC	100	8	30	50	230	32	18

# STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth

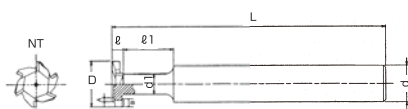
材質=HSS-Co(SK H56)

「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16	-0.050 ~ -0.16
16 < D ≤ 30	-0.065 ~ -0.195
30 < D ≤ 45	-0.080 ~ -0.24
45 < D ≤ 100	-0.100 ~ -0.29

0 ~ +0.1



左右振れ角=15°  $\ell \leq 20$

左右振れ角=12°  $\ell \geq 21$

○コバルトハイスで普通刃に比べ強いトルクに対応しています。

Better performance with SK H56 HSS Cobalt 8%. More powerful than straight tooth.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「STC 100x13」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
STC	100	9	30	50	230	32	18
STC	100	10	30	50	230	32	18
STC	100	11	30	50	230	32	18
STC	100	12	30	50	230	32	18
STC	100	13	30	50	230	32	18
STC	100	14	30	50	230	32	18
STC	100	15	30	50	230	32	18
STC	100	16	30	50	230	32	18
STC	100	17	30	50	230	32	18

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャン径(d)	刃数(NT)
STC	100	18	30	50	230	32	18
STC	100	19	30	50	230	32	18
STC	100	20	30	50	230	32	18
STC	100	22	30	50	230	32	18
STC	100	24	30	50	230	32	18
STC	100	25	30	50	230	32	18
STC	100	26	30	50	230	32	18
STC	100	28	30	50	230	32	18
STC	100	30	30	50	230	32	18

柄付カッター

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC, FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
STC	○	○	○	○			○	○			○

# LS-STC ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth, Long Shank

材質=HSS-Co(SKH56)

「外径公差」

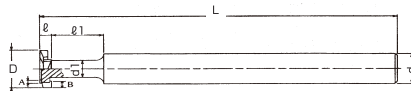
刃幅公差

D≤16 -0.050~-0.16  
16<D≤30 -0.065~-0.195  
30<D≤45 -0.080~-0.24  
45<D≤100 -0.100~-0.29

0~+0.1

左右振れ角=15° ℓ≤20

左右振れ角=12° ℓ≥21



○シャンク部を長く設計してあります。 MCなどに有効です。

Good for CNC and MC with long shank. Premium HSS Co8%.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「LS-STC 10x3」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	10	3	4	15	130	10	6
LS-STC	10	4	4	15	130	10	6
LS-STC	10	5	4	15	130	10	6
LS-STC	10	6	4	15	130	10	6
LS-STC	10	7	4	15	130	10	6
LS-STC	10	8	4	15	130	10	6
LS-STC	12	3	5	15	130	10	6
LS-STC	12	4	5	15	130	10	6
LS-STC	12	5	5	15	130	10	6
LS-STC	12	6	5	15	130	10	6
LS-STC	12	7	5	15	130	10	6
LS-STC	12	8	5	15	130	10	6
LS-STC	15	3	6	20	135	12	6
LS-STC	15	4	6	20	135	12	6
LS-STC	15	5	6	20	135	12	6
LS-STC	15	6	6	20	135	12	6
LS-STC	15	7	6	20	135	12	6
LS-STC	15	8	6	20	135	12	6
LS-STC	15	9	6	20	135	12	6
LS-STC	15	10	6	20	135	12	6
LS-STC	15	11	6	20	135	12	6
LS-STC	15	12	6	20	135	12	6
LS-STC	16	3	7	20	135	12	6
LS-STC	16	4	7	20	135	12	6
LS-STC	16	5	7	20	135	12	6
LS-STC	16	6	7	20	135	12	6
LS-STC	16	7	7	20	135	12	6
LS-STC	16	8	7	20	135	12	6
LS-STC	16	9	7	20	135	12	6
LS-STC	16	10	7	20	135	12	6
LS-STC	16	11	7	20	135	12	6
LS-STC	16	12	7	20	135	12	6
LS-STC	18	3	8	20	150	12	6
LS-STC	18	4	8	20	150	12	6
LS-STC	18	5	8	20	150	12	6
LS-STC	18	6	8	20	150	12	6
LS-STC	18	7	8	20	150	12	6
LS-STC	18	8	8	20	150	12	6
LS-STC	18	9	8	20	150	12	6
LS-STC	18	10	8	20	150	12	6
LS-STC	18	11	8	20	150	12	6
LS-STC	18	12	8	20	150	12	6
LS-STC	18	13	8	20	150	12	6
LS-STC	18	14	8	20	150	12	6

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	18	15	8	20	150	12	6
LS-STC	19	3	8	22	150	12	6
LS-STC	19	4	8	22	150	12	6
LS-STC	19	5	8	22	150	12	6
LS-STC	19	6	8	22	150	12	6
LS-STC	19	7	8	22	150	12	6
LS-STC	19	8	8	22	150	12	6
LS-STC	19	9	8	22	150	12	6
LS-STC	19	10	8	22	150	12	6
LS-STC	19	11	8	22	150	12	6
LS-STC	19	12	8	22	150	12	6
LS-STC	20	3	9	22	150	16	6
LS-STC	20	4	9	22	150	16	6
LS-STC	20	5	9	22	150	16	6
LS-STC	20	6	9	22	150	16	6
LS-STC	20	7	9	22	150	16	6
LS-STC	20	8	9	22	150	16	6
LS-STC	20	9	9	22	150	16	6
LS-STC	20	10	9	22	150	16	6
LS-STC	20	11	9	22	150	16	6
LS-STC	20	12	9	22	150	16	6
LS-STC	22	3	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	4	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	5	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	6	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	7	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	8	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	9	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	10	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	11	9.5	22	150	16	6
LS-STC	22	12	9.5	22	150	16	6
LS-STC	24	3	11	24	150	16	8
LS-STC	24	4	11	24	150	16	8
LS-STC	24	5	11	24	150	16	8
LS-STC	24	6	11	24	150	16	8
LS-STC	24	7	11	24	150	16	8
LS-STC	24	8	11	24	150	16	8
LS-STC	24	9	11	24	150	16	8
LS-STC	24	10	11	24	150	16	8
LS-STC	24	11	11	24	150	16	8
LS-STC	24	12	11	24	150	16	8
LS-STC	25	3	11	24	150	16	8
LS-STC	25	4	11	24	150	16	8
LS-STC	25	5	11	24	150	16	8



# LS-STC ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth, Long Shank

材質= HSS-Co(SKH56)

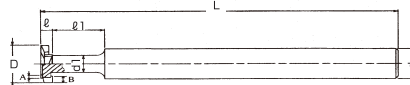
「外径公差」

刃幅公差

D≤16 -0.050~-0.16  
16<D≤30 -0.065~-0.195  
30<D≤45 -0.080~-0.24  
45<D≤100 -0.100~-0.29

左右振れ角=15°  $\ell \leq 20$

左右振れ角=12°  $\ell \geq 21$



○シャンク部を長く設計してあります。 MCなどに有効です。

Good for CNC and MC with long shank. Premium HSS Co8%.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「LS-STC 25x10」 ※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	25	6	11	24	150	16	8
LS-STC	25	7	11	24	150	16	8
LS-STC	25	8	11	24	150	16	8
LS-STC	25	9	11	24	150	16	8
LS-STC	25	10	11	24	150	16	8
LS-STC	25	11	11	24	150	16	8
LS-STC	25	12	11	24	150	16	8
LS-STC	25	13	11	24	150	16	8
LS-STC	25	14	11	24	150	16	8
LS-STC	25	15	11	24	150	16	8
LS-STC	25	16	11	24	150	16	8
LS-STC	28	3	12	25	150	16	8
LS-STC	28	4	12	25	150	16	8
LS-STC	28	5	12	25	150	16	8
LS-STC	28	6	12	25	150	16	8
LS-STC	28	7	12	25	150	16	8
LS-STC	28	8	12	25	150	16	8
LS-STC	28	9	12	25	150	16	8
LS-STC	28	10	12	25	150	16	8
LS-STC	28	11	12	25	150	16	8
LS-STC	28	12	12	25	150	16	8
LS-STC	28	13	12	25	150	16	8
LS-STC	28	14	12	25	150	16	8
LS-STC	28	15	12	25	150	16	8
LS-STC	28	16	12	25	150	16	8
LS-STC	30	3	13	26	150	16	8
LS-STC	30	4	13	26	150	16	8
LS-STC	30	5	13	26	150	16	8
LS-STC	30	6	13	26	150	16	8
LS-STC	30	7	13	26	150	16	8
LS-STC	30	8	13	26	150	16	8
LS-STC	30	9	13	26	150	16	8
LS-STC	30	10	13	26	150	16	8
LS-STC	30	11	13	26	150	16	8
LS-STC	30	12	13	26	150	16	8
LS-STC	30	13	13	26	150	16	8
LS-STC	30	14	13	26	150	16	8
LS-STC	30	15	13	26	150	16	8
LS-STC	30	16	13	26	150	16	8
LS-STC	32	3	15	28	150	16	8
LS-STC	32	4	15	28	150	16	8
LS-STC	32	5	15	28	150	16	8
LS-STC	32	6	15	28	150	16	8
LS-STC	32	7	15	28	150	16	8

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	32	8	15	28	150	16	8
LS-STC	32	9	15	28	150	16	8
LS-STC	32	10	15	28	150	16	8
LS-STC	32	11	15	28	150	16	8
LS-STC	32	12	15	28	150	16	8
LS-STC	32	13	15	28	150	16	8
LS-STC	32	14	15	28	150	16	8
LS-STC	32	15	15	28	150	16	8
LS-STC	32	16	15	28	150	16	8
LS-STC	32	17	15	28	150	16	8
LS-STC	32	18	15	28	150	16	8
LS-STC	32	19	15	28	150	16	8
LS-STC	32	20	15	28	150	16	8
LS-STC	35	3	15	28	150	16	8
LS-STC	35	4	15	28	150	16	8
LS-STC	35	5	15	28	150	16	8
LS-STC	35	6	15	28	150	16	8
LS-STC	35	7	15	28	150	16	8
LS-STC	35	8	15	28	150	16	8
LS-STC	35	9	15	28	150	16	8
LS-STC	35	10	15	28	150	16	8
LS-STC	35	11	15	28	150	16	8
LS-STC	35	12	15	28	150	16	8
LS-STC	35	13	15	28	150	16	8
LS-STC	35	14	15	28	150	16	8
LS-STC	35	15	15	28	150	16	8
LS-STC	35	16	15	28	150	16	8
LS-STC	35	17	15	28	150	16	8
LS-STC	35	18	15	28	150	16	8
LS-STC	35	19	15	28	150	16	8
LS-STC	35	20	15	28	150	16	8
LS-STC	38	3	18	34	180	20	8
LS-STC	38	4	18	34	180	20	8
LS-STC	38	5	18	34	180	20	8
LS-STC	38	6	18	34	180	20	8
LS-STC	38	7	18	34	180	20	8
LS-STC	38	8	18	34	180	20	8
LS-STC	38	9	18	34	180	20	8
LS-STC	38	10	18	34	180	20	8
LS-STC	38	11	18	34	180	20	8
LS-STC	38	12	18	34	180	20	8
LS-STC	38	13	18	34	180	20	8
LS-STC	38	14	18	34	180	20	8
LS-STC	38	15	18	34	180	20	8

柄付カッター

# LS-STC ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth, Long Shank

材質=HSS-Co(SKH56)

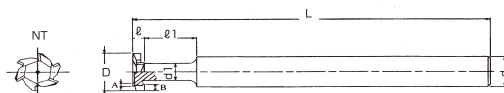
「外径公差」

刃幅公差

D ≤ 16      -0.050 ~ -0.16  
16 < D ≤ 30    -0.065 ~ -0.195  
30 < D ≤ 45    -0.080 ~ -0.24  
45 < D ≤ 100   -0.100 ~ -0.29

左右振れ角=15° ℓ ≤ 20

左右振れ角=12° ℓ ≥ 21



○シャンク部を長く設計してあります。 MCなどに有効です。

Good for CNC and MC with long shank. Premium HSS Co8%.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「LS-STC 40x6」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	38	16	18	34	180	20	8
LS-STC	38	17	18	34	180	20	8
LS-STC	38	18	18	34	180	20	8
LS-STC	38	19	18	34	180	20	8
LS-STC	38	20	18	34	180	20	8
LS-STC	40	3	19	34	180	20	8
LS-STC	40	4	19	34	180	20	8
LS-STC	40	5	19	34	180	20	8
LS-STC	40	6	19	34	180	20	8
LS-STC	40	7	19	34	180	20	8
LS-STC	40	8	19	34	180	20	8
LS-STC	40	9	19	34	180	20	8
LS-STC	40	10	19	34	180	20	8
LS-STC	40	11	19	34	180	20	8
LS-STC	40	12	19	34	180	20	8
LS-STC	40	13	19	34	180	20	8
LS-STC	40	14	19	34	180	20	8
LS-STC	40	15	19	34	180	20	8
LS-STC	40	16	19	34	180	20	8
LS-STC	40	17	19	34	180	20	8
LS-STC	40	18	19	34	180	20	8
LS-STC	40	19	19	34	180	20	8
LS-STC	40	20	19	34	180	20	8
LS-STC	42	3	20	38	200	25	8
LS-STC	42	4	20	38	200	25	8
LS-STC	42	5	20	38	200	25	8
LS-STC	42	6	20	38	200	25	8
LS-STC	42	7	20	38	200	25	8
LS-STC	42	8	20	38	200	25	8
LS-STC	42	9	20	38	200	25	8
LS-STC	42	10	20	38	200	25	8
LS-STC	42	11	20	38	200	25	8
LS-STC	42	12	20	38	200	25	8
LS-STC	42	13	20	38	200	25	8
LS-STC	42	14	20	38	200	25	8
LS-STC	42	15	20	38	200	25	8
LS-STC	42	16	20	38	200	25	8
LS-STC	42	18	20	38	200	25	8
LS-STC	42	20	20	38	200	25	8
LS-STC	45	3	20	38	200	25	10
LS-STC	45	4	20	38	200	25	10
LS-STC	45	5	20	38	200	25	10
LS-STC	45	6	20	38	200	25	10
LS-STC	45	7	20	38	200	25	10

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	45	8	20	38	200	25	10
LS-STC	45	9	20	38	200	25	10
LS-STC	45	10	20	38	200	25	10
LS-STC	45	12	20	38	200	25	10
LS-STC	45	14	20	38	200	25	10
LS-STC	45	15	20	38	200	25	10
LS-STC	45	16	20	38	200	25	10
LS-STC	45	18	20	38	200	25	10
LS-STC	45	20	20	38	200	25	10
LS-STC	48	3	20	40	200	25	10
LS-STC	48	4	20	40	200	25	10
LS-STC	48	5	20	40	200	25	10
LS-STC	48	6	20	40	200	25	10
LS-STC	48	7	20	40	200	25	10
LS-STC	48	8	20	40	200	25	10
LS-STC	48	9	20	40	200	25	10
LS-STC	48	10	20	40	200	25	10
LS-STC	48	12	20	40	200	25	10
LS-STC	48	14	20	40	200	25	10
LS-STC	48	15	20	40	200	25	10
LS-STC	48	16	20	40	200	25	10
LS-STC	48	18	20	40	200	25	10
LS-STC	48	20	20	40	200	25	10
LS-STC	50	3	20	40	200	25	10
LS-STC	50	4	20	40	200	25	10
LS-STC	50	5	20	40	200	25	10
LS-STC	50	6	20	40	200	25	10
LS-STC	50	7	20	40	200	25	10
LS-STC	50	8	20	40	200	25	10
LS-STC	50	9	20	40	200	25	10
LS-STC	50	10	20	40	200	25	10
LS-STC	50	12	20	40	200	25	10
LS-STC	50	14	20	40	200	25	10
LS-STC	50	15	20	40	200	25	10
LS-STC	50	16	20	40	200	25	10
LS-STC	50	18	20	40	200	25	10
LS-STC	50	20	20	40	200	25	10
LS-STC	55	3	20	45	200	25	12
LS-STC	55	4	20	45	200	25	12
LS-STC	55	5	20	45	200	25	12
LS-STC	55	6	20	45	200	25	12
LS-STC	55	7	20	45	200	25	12
LS-STC	55	8	20	45	200	25	12
LS-STC	55	9	20	45	200	25	12



# LS-STC ロングシャンク千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-STC T-Slot Cutters, Staggered Tooth, Long Shank

材質=HSS-Co(SKH56)

「外径公差」

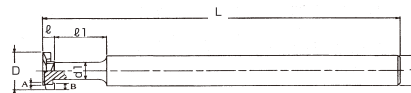
刃幅公差

D≤16 -0.050~-0.16  
16<D≤30 -0.065~-0.195  
30<D≤45 -0.080~-0.24  
45<D≤100 -0.100~-0.29

0~+0.1

左右振れ角=15° ℓ≤20

左右振れ角=12° ℓ≥21



○シャンク部を長く設計してあります。 MCなどに有効です。

Good for CNC and MC with long shank. Premium HSS Co8%.

●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「LS-STC 60x7」

※両サイド刃の長さはP157に掲載。

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	55	10	20	45	200	25	12
LS-STC	55	12	20	45	200	25	12
LS-STC	55	14	20	45	200	25	12
LS-STC	55	15	20	45	200	25	12
LS-STC	55	16	20	45	200	25	12
LS-STC	55	18	20	45	200	25	12
LS-STC	55	20	20	45	200	25	12
LS-STC	55	25	20	45	200	25	12
LS-STC	60	3	23	50	200	25	12
LS-STC	60	4	23	50	200	25	12
LS-STC	60	5	23	50	200	25	12
LS-STC	60	6	23	50	200	25	12
LS-STC	60	7	23	50	200	25	12
LS-STC	60	8	23	50	200	25	12
LS-STC	60	9	23	50	200	25	12
LS-STC	60	10	23	50	200	25	12
LS-STC	60	12	23	50	200	25	12
LS-STC	60	14	23	50	200	25	12
LS-STC	60	15	23	50	200	25	12
LS-STC	60	16	23	50	200	25	12
LS-STC	60	18	23	50	200	25	12
LS-STC	60	20	23	50	200	25	12
LS-STC	60	22	23	50	200	25	12
LS-STC	60	24	23	50	200	25	12
LS-STC	60	25	23	50	200	25	12
LS-STC	65	5	23	50	220	25	14
LS-STC	65	6	23	50	220	25	14
LS-STC	65	7	23	50	220	25	14
LS-STC	65	8	23	50	220	25	14
LS-STC	65	9	23	50	220	25	14
LS-STC	65	10	23	50	220	25	14
LS-STC	65	12	23	50	220	25	14
LS-STC	65	14	23	50	220	25	14
LS-STC	65	16	23	50	220	25	14

型番	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シャンク径(d)	刃数(NT)
LS-STC	65	18	23	50	220	25	14
LS-STC	65	20	23	50	220	25	14
LS-STC	65	22	23	50	220	25	14
LS-STC	65	24	23	50	220	25	14
LS-STC	65	25	23	50	220	25	14
LS-STC	70	5	23	50	220	25	14
LS-STC	70	6	23	50	220	25	14
LS-STC	70	7	23	50	220	25	14
LS-STC	70	8	23	50	220	25	14
LS-STC	70	9	23	50	220	25	14
LS-STC	70	10	23	50	220	25	14
LS-STC	70	12	23	50	220	25	14
LS-STC	70	14	23	50	220	25	14
LS-STC	70	15	23	50	220	25	14
LS-STC	70	16	23	50	220	25	14
LS-STC	70	18	23	50	220	25	14
LS-STC	70	20	23	50	220	25	14
LS-STC	70	22	23	50	220	25	14
LS-STC	70	24	23	50	220	25	14
LS-STC	70	25	23	50	220	25	14
LS-STC	75	5	30	50	230	32	16
LS-STC	75	6	30	50	230	32	16
LS-STC	75	7	30	50	230	32	16
LS-STC	75	8	30	50	230	32	16
LS-STC	75	9	30	50	230	32	16
LS-STC	75	10	30	50	230	32	16
LS-STC	75	12	30	50	230	32	16
LS-STC	75	14	30	50	230	32	16
LS-STC	75	15	30	50	230	32	16
LS-STC	75	16	30	50	230	32	16
LS-STC	75	18	30	50	230	32	16
LS-STC	75	20	30	50	230	32	16
LS-STC	75	22	30	50	230	32	16
LS-STC	75	24	30	50	230	32	16
LS-STC	75	25	30	50	230	32	16

柄付カッター

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
LS-STC	~350HB	○	○	○	○			○	○			○

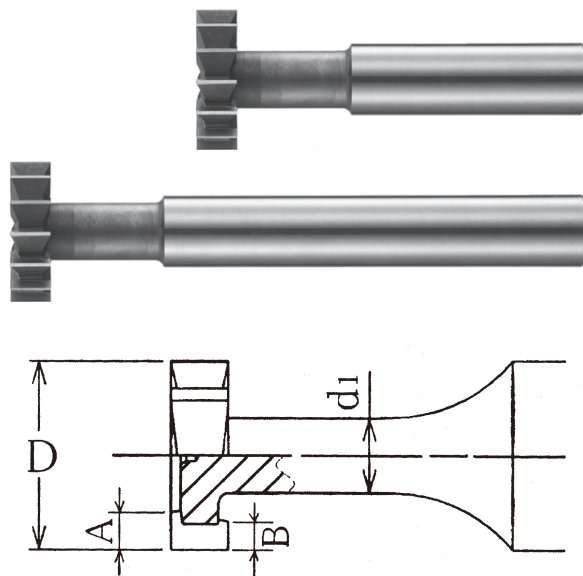
# TC/LS-TC 普通刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

刃径(D)	A	B
8	2	1.5
9	2	1.5
10	2	1.5
12	2.5	1.5
13	2.5	2
14	2.5	2
15	3	2.5
16	3	2.5
18	3	2.5
19	3.5	3
20	3.5	3
22	4	3
24	4.5	3.5
25	4.5	3.5
26	5	4
28	5.5	4
30	6	5(4)

刃径(D)	A	B
32	6.5	5
35	7.5	5.5
36	7.5	6
38	8	7
40	8	6
42	8	6
45	8.5	7
48	9.5	8
50	10	8.5
55	11	9.5
60	11	9
65	11	11
70	11	11
75	11	11
80	12	12
90	13	13
100	14	14

※( ) 内は LS-TC



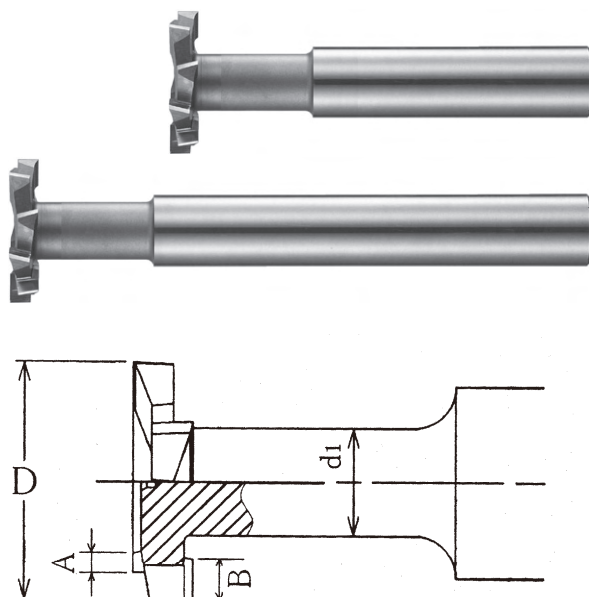
# STC/LS-STC 千鳥刃 T スロットカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

刃径(D)	A	B
10	2.5	2
12	2.5	2
13	3	2.5
15	3.5	3
16	3(3.5)	3
18	3.5(4)	3(3.5)
19	3.5(4)	3(3.5)
20	4	3.5
22	4.5	4
24	4.5(5)	3.5(4)
25	5	4
26	5.5	4.5
28	6(5.5)	5(4.5)
30	6	4
32	6.5	5.5
35	7	6

刃径(D)	A	B
36	7.5	6.5
38	7.5	6.5
40	8	7
42	8.5	7.5
45	9	8
48	9.5	8.5
50	10	9
55	11	9.5
60	11	11
65	11	11
70	11	11
75	11	11
80	12	12
90	13	13
100	14	14

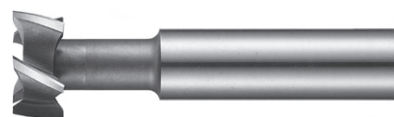
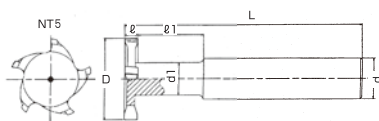
※( ) 内は LS-STC



# TSE Tスロットエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

TSE T-Slot End Mills (Combined features of End Mills and Cutters)



材質=HSS-Co(SKH56)

刃数=5枚

リード角=右傾れ30°

外径公差=0~+0.05

刃幅公差=0~+0.1

○重切削からアルミ加工

Ordinary steel works thru Aluminum.

○切刃はエキセントリック

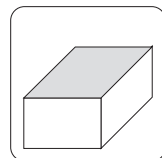
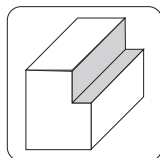
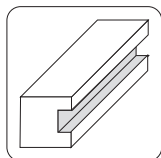
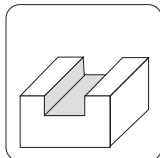
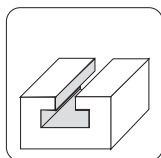
Eccentric relief cutting edges.

○奇数刃 偏芯極小

No chance of hit or miss with odd blades.

○大きいチップポケット

Easy discharge of cutting chips with extra-ordinary pocket.



●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TSE 15x5」

型番	刃径(D)	刃幅(Ø)	首径(d1)	首長(Ø1)	全長(L)	シャン径(d)
TSE	15	5	6	20	115	16
TSE	15	6	6	20	115	16
TSE	15	7	6	20	115	16
TSE	15	8	6	20	115	16
TSE	15	10	6	20	115	16
TSE	16	5	7	20	115	16
TSE	16	6	7	20	115	16
TSE	16	7	7	20	115	16
TSE	16	8	7	20	115	16
TSE	16	10	7	20	115	16
TSE	18	5	8	22	120	16
TSE	18	6	8	22	120	16
TSE	18	7	8	22	120	16
TSE	18	8	8	22	120	16
TSE	18	10	8	22	120	16
TSE	19	5	9	22	120	16
TSE	19	6	9	22	120	16
TSE	19	7	9	22	120	16
TSE	19	8	9	22	120	16
TSE	19	10	9	22	120	16
TSE	20	5	9	22	120	16
TSE	20	6	9	22	120	16
TSE	20	7	9	22	120	16
TSE	20	8	9	22	120	16
TSE	20	10	9	22	120	16
TSE	22	5	9.5	22	120	16
TSE	22	6	9.5	22	120	16
TSE	22	7	9.5	22	120	16
TSE	22	8	9.5	22	120	16
TSE	22	10	9.5	22	120	16
TSE	22	12	9.5	22	120	16
TSE	24	5	10	24	125	16
TSE	24	6	10	24	125	16
TSE	24	7	10	24	125	16
TSE	24	8	10	24	125	16
TSE	24	10	10	24	125	16
TSE	24	12	10	24	125	16

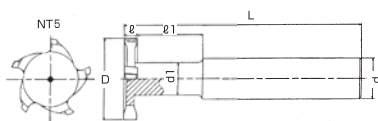
型番	刃径(D)	刃幅(Ø)	首径(d1)	首長(Ø1)	全長(L)	シャン径(d)
TSE	25	5	11	24	125	16
TSE	25	6	11	24	125	16
TSE	25	7	11	24	125	16
TSE	25	8	11	24	125	16
TSE	25	10	11	24	125	16
TSE	25	12	11	24	125	16
TSE	25	15	11	24	125	16
TSE	26	5	11	24	125	16
TSE	26	6	11	24	125	16
TSE	26	7	11	24	125	16
TSE	26	8	11	24	125	16
TSE	26	10	11	24	125	16
TSE	26	12	11	24	125	16
TSE	26	15	11	24	125	16
TSE	28	5	11	24	125	16
TSE	28	6	11	24	125	16
TSE	28	7	11	24	125	16
TSE	28	8	11	24	125	16
TSE	28	10	11	24	125	16
TSE	28	12	11	24	125	16
TSE	28	15	11	24	125	16
TSE	30	5	13	26	125	20
TSE	30	6	13	26	125	20
TSE	30	7	13	26	125	20
TSE	30	8	13	26	125	20
TSE	30	10	13	26	125	20
TSE	30	12	13	26	125	20
TSE	30	15	13	26	125	20
TSE	32	7	15	28	130	20
TSE	32	8	15	28	130	20
TSE	32	10	15	28	130	20
TSE	32	12	15	28	130	20
TSE	32	15	15	28	130	20
TSE	32	16	15	28	130	20
TSE	32	18	15	28	130	20
TSE	32	20	15	28	130	20
TSE	35	7	17	28	130	20

柄付カッター

# TSE Tスロットエンドミル

SINCE 1935  
F.K.D.®

TSE T-Slot End Mills (Combined features of End Mills and Cutters)



材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=5枚

リード角=右傾30°

外径公差=0~+0.05

刃幅公差=0~+0.1

○重切削からアルミ加工

Ordinary steel works thru Aluminum.

○切刃はエキセントリック

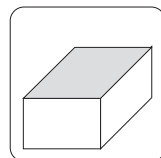
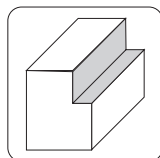
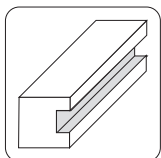
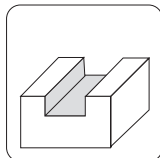
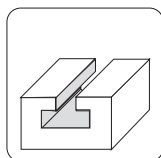
Eccentric relief cutting edges.

○奇数刃 偏芯極小

No chance of hit or miss with odd blades.

○大きいチップポケット

Easy discharge of cutting chips with extra-ordinary pocket.



●注文例=型番、刃径、刃幅、数量 「TSE 40x12」

型番	刃径(D)	刃幅(Ø)	首径(d1)	首長(Ø1)	全長(L)	シャン径(d)
TSE	35	8	17	28	130	20
TSE	35	10	17	28	130	20
TSE	35	12	17	28	130	20
TSE	35	15	17	28	130	20
TSE	35	16	17	28	130	20
TSE	35	18	17	28	130	20
TSE	35	20	17	28	130	20
TSE	38	7	18	34	135	25
TSE	38	8	18	34	135	25
TSE	38	10	18	34	135	25
TSE	38	12	18	34	135	25
TSE	38	15	18	34	135	25
TSE	38	16	18	34	135	25
TSE	38	18	18	34	135	25
TSE	38	20	18	34	135	25
TSE	40	7	19	34	135	25
TSE	40	8	19	34	135	25
TSE	40	10	19	34	135	25
TSE	40	12	19	34	135	25
TSE	40	15	19	34	135	25
TSE	40	16	19	34	135	25
TSE	40	18	19	34	135	25
TSE	40	20	19	34	135	25
TSE	45	8	20	38	140	25
TSE	45	10	20	38	140	25
TSE	45	12	20	38	140	25
TSE	45	15	20	38	140	25
TSE	45	16	20	38	140	25
TSE	45	18	20	38	140	25
TSE	45	20	20	38	140	25

型番	刃径(D)	刃幅(Ø)	首径(d1)	首長(Ø1)	全長(L)	シャン径(d)
TSE	45	22	20	38	140	25
TSE	45	25	20	38	140	25
TSE	50	8	20	40	145	25
TSE	50	10	20	40	145	25
TSE	50	12	20	40	145	25
TSE	50	15	20	40	145	25
TSE	50	16	20	40	145	25
TSE	50	18	20	40	145	25
TSE	50	20	20	40	145	25
TSE	50	22	20	40	145	25
TSE	50	25	20	40	145	25
TSE	50	30	20	40	145	25
TSE	55	10	20	42	155	25
TSE	55	12	20	42	155	25
TSE	55	15	20	42	155	25
TSE	55	16	20	42	155	25
TSE	55	18	20	42	155	25
TSE	55	20	20	42	155	25
TSE	55	22	20	42	155	25
TSE	55	25	20	42	155	25
TSE	55	30	20	42	155	25
TSE	60	10	23	45	170	25
TSE	60	12	23	45	170	25
TSE	60	15	23	45	170	25
TSE	60	16	23	45	170	25
TSE	60	18	23	45	170	25
TSE	60	20	23	45	170	25
TSE	60	22	23	45	170	25
TSE	60	25	23	45	170	25
TSE	60	30	23	45	170	25

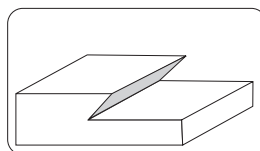
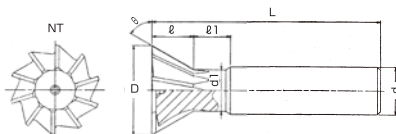
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				ガラス繊維含まず
TSE		○	○	○	○		◎	◎			○

# SAC 柄付アングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SAC Dovetail Cutters (Shank Type Single Ang Cutters)

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+0.5  
角度公差=±15'



○ 蟻溝加工  
Dovetail Works

● 注文例=型番、角度、刃径、数量 「SAC 30°x10」

型番	角度(°)	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	沖径(d)	刃数(NT)
SAC	30°	10	2	3	7	50	8	6
		12	2.3	4	9.7	52	8	6
		15	2.6	6	8.4	59	10	8
		20	3.8	7	10.2	64	10	8
		25	4.6	9	13.4	68	12	8
		30	5.2	12	16.8	76	16	10
		35	6.4	13	20.6	82	16	10
		40	7	16	23	90	20	10
		45	8.4	16	26.6	96	20	10
		50	9.3	18	30.7	105	25	12
SAC	45°	55	10	20	32.9	110	25	12
		60	11.6	20	35.4	115	25	12
		10	3	4	8	50	8	6
		12	3.5	5	8.5	52	8	6
		15	4	7	10	59	10	8
		20	6	8	13	64	10	8
		25	7.5	10	15.5	68	12	8
		30	8	14	18	76	16	10
		35	10	15	22	82	16	10
		40	11	18	24	90	20	10
SAC	50°	45	13.5	18	27.5	96	20	10
		50	15	20	30	105	25	12
		55	16.5	22	33.5	110	25	12
		60	19	22	36	115	25	12
		65	20.5	24	39.5	130	25	14
		70	23	24	42	140	25	16
		75	23.5	28	46.5	150	32	18
		80	25	30	55	160	32	20
		90	27.5	35	52.5	160	42	20
		100	30	40	55	170	42	20

型番	角度(°)	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	沖径(d)	刃数(NT)
SAC	50°	35	12	15	20	82	16	10
		40	13.1	18	21.9	90	20	10
		45	16	18	25	96	20	10
		50	17.8	20	27.2	105	25	12
		55	19.6	22	30.4	110	25	12
		60	22.6	22	32.4	115	25	12
SAC	60°	10	5.2	4	7.8	50	8	6
		12	6	5	6	52	8	6
		15	6.9	7	7.1	59	10	8
		20	10.4	8	8.6	64	10	8
		25	13	10	10	68	12	8
		30	13.8	14	12.2	76	16	10
		35	17.3	15	14.7	82	16	10
		40	19	18	16	90	20	10
		45	23.4	18	17.6	96	20	10
		50	26	20	19	105	25	12
		55	28.6	22	21.4	110	25	12
		60	32.9	22	22.1	115	25	12
		65	32.9	27	27.1	130	32	14
		70	36.4	28	28.6	140	32	16
SAC	70°	75	39	30	31	150	32	18
		80	43.3	30	36.7	160	32	20
		90	43.3	40	36.7	160	42	20
		100	52	40	33	170	42	20
		10	5.5	4	7.5	50	8	6
		12	6	5	6	52	8	6
		15	7	7	7	59	10	8
		20	10	8	9	64	10	8
		25	13	10	10	68	12	8
		30	16	14	10	76	16	10
		35	20	15	12	82	16	10
		40	23	18	12	90	20	10

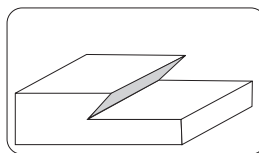
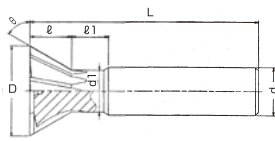
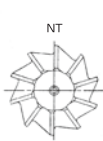
柄付カッター

# SAC 柄付アングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SAC Dovetail Cutters (Shank Type Single Ang Cutters)

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+0.5  
角度公差=±15'



○ 蟻溝加工

Dovetail Works

● 注文例=型番、角度、刃径、数量 「SAC 75°x10」

型番	角度(°)	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シッ径(d)	刃数(NT)
SAC	75°	10	5.5	4	5.5	50	8	6
		12	6	5	6	52	8	6
		15	7	7	7	59	10	8
		20	11	8	8	64	10	8
		25	13	10	10	68	12	8
		30	16	14	10	76	16	10
		35	20	15	12	82	16	10
		40	23	18	12	90	20	10
		45	26	18	15	96	20	10
		50	30	20	15	105	25	12
		55	32	22	18	110	25	12
		60	35	22	20	115	25	12

型番	角度(°)	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	シッ径(d)	刃数(NT)
SAC	80°	10	5.5	4	7.5	50	8	6
		12	6	5	6	52	8	6
		15	8	7	6	59	10	8
		20	12	8	7	64	10	8
		25	13	10	10	68	12	8
		30	16	14	10	76	16	10
		35	20	15	12	82	16	10
		40	23	18	12	90	20	10
		45	26	18	15	96	20	10
		50	30	20	15	105	25	12
		55	32	22	18	110	25	12
		60	35	22	26	115	25	12

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
SAC	○	○	○	○			○	○			○

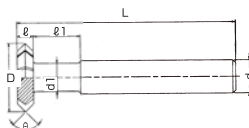
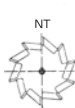
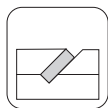


# SWC 柄付ダブルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SWC Double Angle Cutters (Shank Type W Angle Cutters)

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1  
角度公差=±15'



●注文例=型番、角度、刃径、数量 「SWC 60°x15」

型番	角度(θ)	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	刃径(d)	刃数(NT)
SWC	60°	15	4	8	17	70	10	10
		20	5	8	17	80	12	10
		25	6	10	17	80	12	10
		30	8	14	18	85	16	12
		35	10	14	18	90	16	12
		40	12	16	20	95	20	14
		45	16	16	20	100	20	14
		50	18	18	22	110	25	16
SWC	90°	60	20	20	24	120	25	18
		10	3	4	10	55	6	8
		15	4	8	17	70	10	10
		20	5	8	17	80	12	10
		25	6	10	17	80	12	10
		30	8	14	18	85	16	12
		35	10	14	18	90	16	12

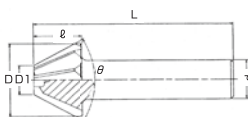
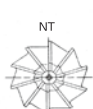
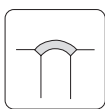
型番	角度(θ)	刃径(D)	刃幅(ℓ)	首径(d1)	首長(ℓ1)	全長(L)	刃径(d)	刃数(NT)
SWC	90°	40	12	16	20	95	20	14
		45	16	16	20	100	20	14
		50	18	18	22	110	25	16
		60	20	20	24	120	25	18
SWC	120°	10	3	4	10	55	6	8
		15	5	8	17	70	10	10
		20	5	8	17	80	12	10
		25	6	10	17	80	12	10
		30	8	14	18	85	16	12
		35	10	14	18	90	16	12
		40	12	16	20	95	20	14
		45	16	16	20	100	20	14
		50	18	18	22	110	25	16
		60	20	20	24	120	25	18

# SPC 柄付傘型カッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SPC Face Angle Cutters (Shank Type Parasol Cutters)

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+0.5  
角度公差=±15'



●注文例=型番、角度、刃径、数量 「SPC 60°x15」

型番	角度(θ)	大径(D)	小径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃径(d)	刃数(NT)
SPC	両角 60°	15	6	11	59	8	8
		20	8	13.5	64	10	8
		25	10	16	68	12	8
		30	12	18.5	76	16	10
		35	14	23	82	16	10
		40	16	26	90	25	10
		45	18	28	96	25	12
		50	20	31	105	32	12
		60	24	36	115	32	12
		65	26	40	130	32	14
		70	28	42	140	32	14
		75	30	45	150	32	14
		80	32	48	160	32	14

型番	角度(θ)	大径(D)	小径(D1)	刃長(ℓ)	全長(L)	刃径(d)	刃数(NT)
SPC	両角 90°	15	6	8	59	8	8
		20	8	9	64	10	8
		25	10	10.5	68	12	8
		30	12	12	76	16	10
		35	14	15	82	16	10
		40	16	17	90	25	10
		45	18	19	96	25	12
		50	20	20	105	32	12
		60	24	23	115	32	12
		65	26	26	115	32	14
		70	28	27	125	32	14
		75	30	29	130	32	14
		80	32	30	140	32	14

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC.FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				ガラス繊維含まず
SWC		○	○	○	○		○	○			○
SPC		○	○	○	○		○	○			○

柄付カッター



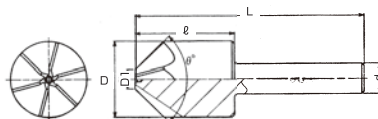
# CC チャタレス面取りフライス 6枚刃

SINCE 1935  
F.K.D.®

## CC 6-Flute Chatterless Countersinks

材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=6枚



○ 面取り  
Chamfering

○ ボール盤、フライス盤、MC  
Drill Press, Milling Machine, MC

○ ビビリなし  
Chatter-Free

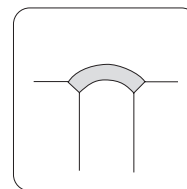
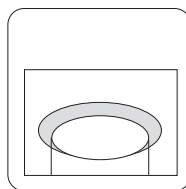
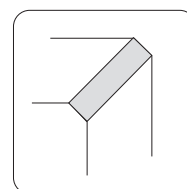
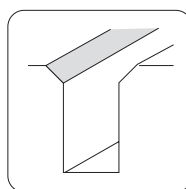
○ 横走りフライス加工  
Milling



●注文例=型番、角度、太径、数量 「CC 60°x6」

型番	角度	大径(D)	小径(D1)	(ℓ)	全長(L)	刃長	刃径(d)
CC	60°	6	1.5	15	60	3.9	6
		8	2	15	60	5.2	6
		10	2.5	15	60	6.5	8
		12	3	18	60	7.8	8
		15	3.7	20	70	9.8	10
		16	4	20	70	10.4	10
		18	4.5	24	70	11.7	10
		20	5	28	80	13	10
		22	5.5	30	80	14.3	12
		25	6.2	34	80	16.3	12
		30	7.5	39	90	19.5	12
		35	8.7	45	90	22.8	12
		40	10	48	100	26	12
		45	11.2	51	110	29.3	12
		50	12.5	54	120	32.5	12
CC	90°	6	1.5	15	60	2.25	6
		8	2	15	60	3	6
		10	2.5	15	60	3.75	8
		12	3	18	60	4.5	8
		15	3.7	20	70	5.65	10
		16	4	20	70	6	10
		18	4.5	24	70	6.75	10
		20	5	28	80	7.5	10
		22	5.5	30	80	8.25	12
		25	6.2	34	80	9.4	12
		30	7.5	39	90	11.25	12
		35	8.7	45	90	13.15	12
		40	10	48	100	15	12
		45	11.2	51	110	16.9	12
		50	12.5	54	120	18.75	12

型番	角度	大径(D)	小径(D1)	(ℓ)	全長(L)	刃長	刃径(d)
CC	120°	6	1.5	15	60	1.3	6
		8	2	15	60	1.75	6
		10	2.5	15	60	2.17	8
		12	3	18	60	2.6	8
		15	3.7	20	70	3.26	10
		16	4	20	70	3.46	10
		18	4.5	24	70	3.9	10
		20	5	28	80	4.33	10
		22	5.5	30	80	4.76	12
		25	6.2	34	80	5.43	12
		30	7.5	39	90	6.5	12
		35	8.7	45	90	7.59	12
		40	10	48	100	8.66	12
		45	11.2	51	110	9.76	12
		50	12.5	54	120	10.83	12



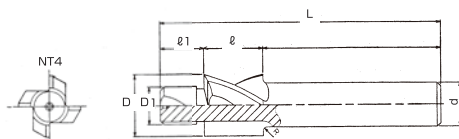
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
型番	硬度	~ 350HB	~ 200HB	~ 250HB	~ 35HRC	~ 45HRC	~ 35HRC				ガラス繊維含まず
CC		○	○	○	○		○	○			○

# CB 沈めフライス (六角穴付ボルト用)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## CB Cap Screw Counterbores

材質=HSS(SKH51)  
刃数=4枚  
リード角=右振り25°  
外径公差=0~+0.2  
案内径公差=0~-0.05

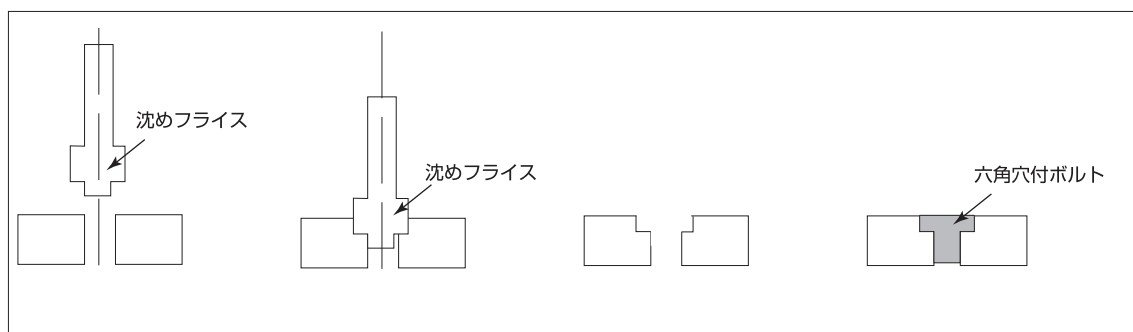


●注文例=型番、呼称、数量 「CB 3」

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(l1)	外径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
CB	3	3.2	4	5.9	6	38	6
CB	4	4.2	5	7.4	8	45	6
CB	5	5.2	7	8.9	10	53	6
CB	6	6.2	8	10.4	12	60	8
CB	8	8.2	10	13.4	14	69	10
CB	10	10.3	12	16.8	16	76	12
CB	12	12.3	14	18.8	18	85	12
CB	14	14.3	16	24	20	90	12
CB	16	16.3	18	26	22	100	12

○インチサイズ

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(l1)	外径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
CB	1/8"	3.4	4	6.2	6	38	6
CB	3/16"	4.96	7	8.7	10	53	6
CB	1/4"	6.55	8	11	12	60	8
CB	5/16"	8.25	10	14	14	69	10
CB	3/8"	9.8	12	15	16	76	12
CB	1/2"	13.2	14	20	18	85	12
CB	5/8"	16.5	18	26	22	100	12



沈めフライス

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	CB	○	○	○			○	○			○

# LS-CB ロングシャंक沈めフライス (JIS規格)

SINCE 1935  
F.K.D.®

LS-CB Long Shank Cap Screw Counterbores (JIS Cap Screw)

材質=HSS-Co(SKH56)

リード角=右振り25°

刃数=4枚

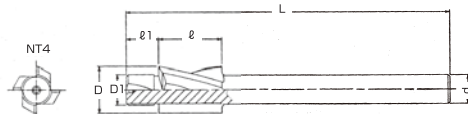


外径公差

3~5	+0.042~+0.078
6~8	+0.050~+0.093
10	+0.060~+0.103
12~14	+0.073~+0.125
16~18	+0.088~+0.140
20~24	+0.112~+0.174
30	+0.136~+0.198
1/4~5/16	+0.050~+0.093
3/8	+0.060~+0.103
1/2	+0.073~+0.125

案内径公差

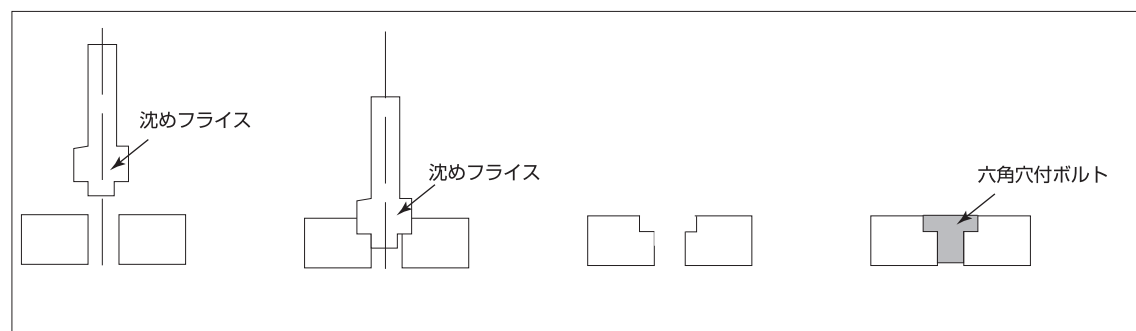
3~5	-0.020~-0.038
6~8	-0.025~-0.047
10~16	-0.032~-0.059
18~30	-0.043~-0.073
1/4~3/8	-0.025~-0.047
1/2	-0.032~-0.059



●注文例=型番、呼称、数量 「LS-CB 3」

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(l1)	外径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
LS-CB 3	3	3.2	4	6.5	14	110	6
LS-CB 4	4	4.3	5	8	14	120	6
LS-CB 5	5	5.3	7	9.5	18	120	8
LS-CB 6	6	6.4	8	11	18	120	8
LS-CB 8	8	8.4	10	14	22	120	10
LS-CB 10	10	10.5	12	17.5	25	160	12
LS-CB 12	12	13	14	20	25	160	12
LS-CB 14	14	15	16	23	30	180	12
LS-CB 16	16	17	18	26	35	180	16

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(l1)	外径(D)	刃長(l)	全長(L)	シャンク径(d)
LS-CB 18	18	19	20	29	35	200	16
LS-CB 20	20	21	20	32	40	200	16
LS-CB 22	22	23	24	35	40	200	16
LS-CB 24	24	25	25	39	40	220	20
LS-CB 30	30	31.5	30	48	40	220	20
LS-CB 1/4"	1/4"	6.7	8	12	18	120	8
LS-CB 5/16"	5/16"	8.5	10	14	22	120	10
LS-CB 3/8"	3/8"	10	12	16	25	160	12
LS-CB 1/2"	1/2"	14	14	21	25	160	12



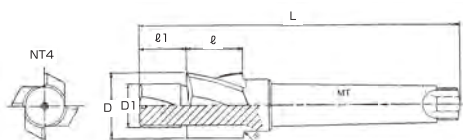
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	LS-CB	○	○	○	○		○	○			○

# CBT 沈めフライス (六角穴付ボルト用) テーパーシャंक

SINCE 1935  
F.K.D.®

CBT Cap Screw Counterbores, Morse Taper Shank

材質=HSS(SKH51)  
刃数=4枚  
リード角=右捌れ15°  
外径公差=0~+0.2  
案内径公差=0~-0.05



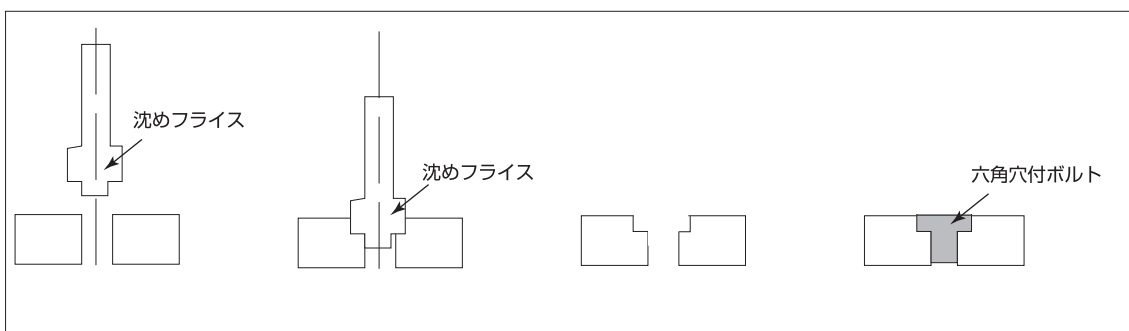
MTシャंक

●注文例=型番、呼称、シャंक径、数量 「CBT 10xMT1」

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャノ径(d)
CBT	10	10.3	12	16.8	16	101.5	MT1
CBT	12	12.4	14	18.8	18	106.5	MT1
CBT	14	14.4	16	24	20	110.5	MT1
CBT	16	16.5	18	26	22	130.5	MT2
CBT	18	18.5	20	28	24	134.5	MT2
CBT	20	21	22	30	26	138.5	MT2
CBT	22	23	24	32	28	142.5	MT2
CBT	24	25	26	36	32	170	MT3
CBT	30	31.5	32	45	38	182	MT3
CBT	36	37.5	39	53	44	196	MT3
CBT	42	44	45	59	52	210	MT3
CBT	45	47	48	64	55	243	MT4
CBT	48	50	51	67	58	249	MT4

○インチサイズ

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(ℓ1)	外径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャク径(d)
CBT	3/8"	9.8	12	15	16	101.5	MT1
CBT	1/2"	13.2	14	20	18	106.5	MT1
CBT	5/8"	16.5	18	26	22	130.5	MT2
CBT	3/4"	20	22	29	26	138.5	MT2
CBT	7/8"	23	24	32	28	142.5	MT2
CBT	1"	26.5	26	37	32	170	MT3
CBT	1.1/4"	33	32	49	42	187	MT3
CBT	1.1/2"	40	39	57	50	202	MT3
CBT	1.3/4"	46	48	64	56	244	MT4
CBT	2"	53	51	70	62	253	MT4



被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	CBT	○	○	○			○	○			○

沈めフライス

# EP-CB 押し出しピン用沈めフライス

SINCE 1935  
F.K.D.®

EP-CB Ejector Pin Counterbores

材質=HSS-Co(SK H56)

刃数=4枚

リード角=右振り

2~3.5=15°

4~16=25°

外径公差=0~+0.2

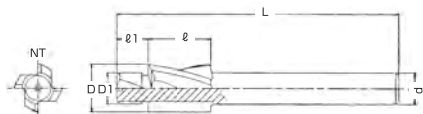
案内径公差

2mm ~ 2.5mm以下 -0.014~-0.024

3mm ~ 5mm以下 -0.020~-0.032

6mm ~ 9mm以下 -0.025~-0.040

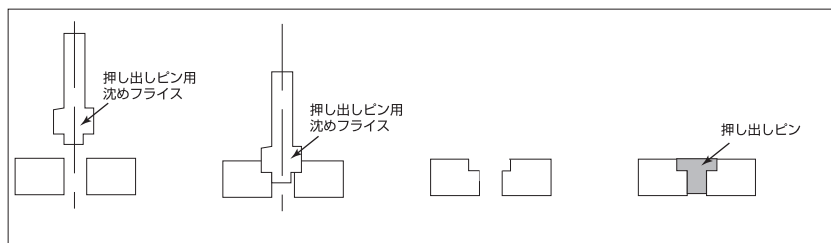
10mm ~ 16mm以下 -0.032~-0.050



●注文例=型番、呼称、数量 「EP-CB 2」

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(L1)	外径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
EP-CB 2	2	2	3	6	8	50	6
EP-CB 2.5	2.5	2.5	3	6	8	50	6
EP-CB 3	3	3	3	6	8	50	6
EP-CB 3.5	3.5	3.5	4	8	10	50	6
EP-CB 4	4	4	4	8	10	50	6
EP-CB 4.5	4.5	4.5	5	9	12	65	6
EP-CB 5	5	5	5	9	12	65	6
EP-CB 6	6	6	6	10	15	70	8

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(L1)	外径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
EP-CB 7	7	7	6	11	15	70	8
EP-CB 8	8	8	8	13	18	80	10
EP-CB 9	9	9	8	14	18	80	10
EP-CB 10	10	10	10	15	20	90	10
EP-CB 12	12	12	10	17	20	90	10
EP-CB 14	14	14	12	19	25	100	12
EP-CB 16	16	16	13	21	25	100	12



# MS-CB 皿小ネジ沈めフライス

SINCE 1935  
F.K.D.®

MS-CB Machine Screw Countersinks

●注文例=型番、呼称、数量 「MS-CB 3」

型番	呼称	案内径(D1)	案内長(L1)	外径(D)	刃長(L)	全長(L)	シャンク径(d)
MS-CB 3	3	3.2	4	7.5	6	38	6
MS-CB 4	4	4.2	5	9.5	8	45	6
MS-CB 5	5	5.2	7	12	10	53	8
MS-CB 6	6	6.2	8	14	12	60	10
MS-CB 8	8	8.2	10	18.5	14	69	10

材質=HSS(SK H51)

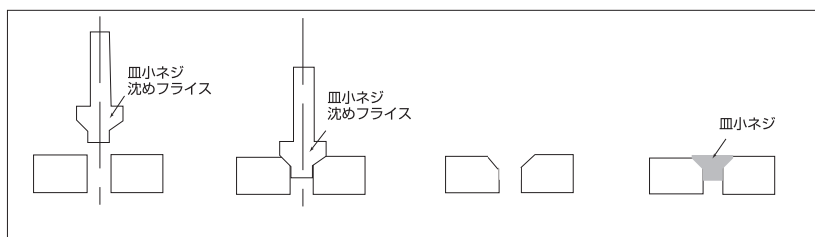
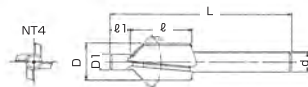
刃数=4枚

リード角=右振り12°

外径公差=0~+0.2

案内径公差=0~-0.05

全角=90°



被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
EP-CB	○	○	○	○			○	○			○
MS-CB	○	○	○	○			○	○			○

# DCB ドリル付沈めフライス (六角穴付ボルト用)

SINCE 1935  
F.K.D.®

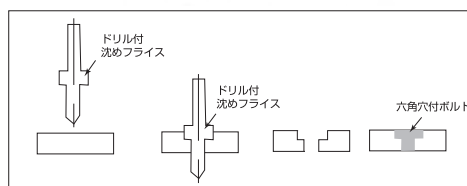
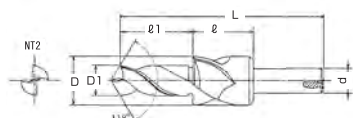
## DCB Cap Screw Counterbores with Drill

材質=HSS(SKH51) 刃数=2枚 リード角=右振れ25°  
外径公差=0~+0.2 ドリル径公差=0~-0.05



●注文例=型番、呼称、数量 「DCB 3」

型番	呼称	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	外径(D)	(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
DCB 3	3	3.5	15	5.9	7	50	6
DCB 4	4	4.5	15	7.4	9	55	6
DCB 5	5	5.5	20	8.9	12	63	8
DCB 6	6	6.5	25	10.4	13	70	8
DCB 8	8	8.5	30	13.4	16	79	10
DCB 10	10	10.6	35	16.8	20	87	12
DCB 12	12	12.7	35	18.8	23	92	12
DCB 14	14	15	35	24	29	98	12



# DCS ドリル付皿小ネジ用沈めフライス

SINCE 1935  
F.K.D.®

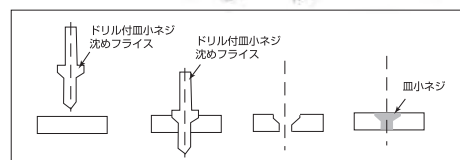
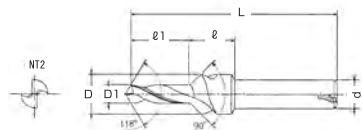
## DCS Machine Screw Countersinks with Drill

材質=HSS(SKH51) 刃数=2枚 リード角=右振れ25° 全角90°  
外径公差=0~+0.2 ドリル径公差=0~-0.05



●注文例=型番、呼称、数量 「DCS 3」

型番	呼称	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	外径(D)	(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
DCS 3	3	3.5	10	7.5	10	44	6
DCS 4	4	4.5	15	9.5	14	55	6
DCS 5	5	5.5	15	12	16	61	8
DCS 6	6	6.5	20	14	16	71	10
DCS 8	8	8.5	22	18.5	18	76	10



# DSS ドリル付皿小ネジ下穴用沈めフライス

SINCE 1935  
F.K.D.®

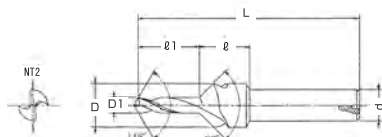
## DSS Machine Screw Countersinks with Drill, Pre-Tapping Sizes

材質=HSS(SKH51) 刃数=2枚 リード角=右振れ25° 全角90°  
外径公差=0~+0.2 ドリル径公差=0~-0.05



●注文例=型番、呼称、数量 「DSS 4」

型番	呼称	ドリル径(D1)	ドリル長(ℓ1)	外径(D)	(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
DSS 4	4	3.3	15	9.5	14	55	6
DSS 5	5	4.2	15	12	16	61	8
DSS 6	6	5	20	14	16	71	10
DSS 8	8	6.8	22	18.5	18	76	10



被削材 型番	硬度	鋳鉄 FC,FCD	炭素鋼 S50C	合金鋼 SCM	工具鋼 SKD	調質鋼 NAK	ステンレス SUS304	アルミ合金 Al	銅合金 Cu	チタン合金 Ti6Al4V	耐熱合金 インコネル	樹脂 ABS
	～350HB	～200HB	～250HB	～35HRC	～45HRC	～35HRC						ガラス繊維 含まず
DCB	○	○	○	○				○	○			○
DCS	○	○	○	○				○	○			○
DSS	○	○	○	○				○	○			○

沈め  
フライス

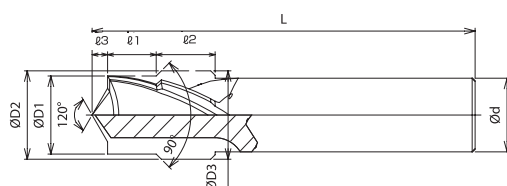


# 3C 3Cミル (六角穴付ボルト MC 用面取付座操りカッター)

SINCE 1935  
F.K.D.®

3C 3C Mills (Centering, Counterbore & Chamfering)

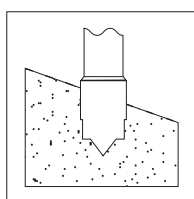
材質=HSS-Co(SKH56)



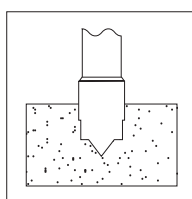
○センター揉み  
Centering

○座繰り  
Counterbore

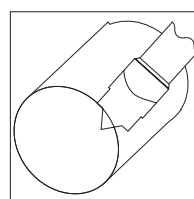
○面取り  
Chamfering



斜面加工



平面加工



曲面加工

●注文例=型番、呼称、数量 「3C- 3」

型番	呼称	先端径(D1)	座繰径(D2)	面径(D3)	C面	ℓ1	ℓ2	ℓ3	全長(L)	沖け径(d)
3C	3	4	6	8	1	3.5	6	1.15	70	6
3C	4	4.5	7.5	9.5	1	4.5	8	1.3	75	8
3C	5	6	9	11	1	5.5	10	1.73	90	10
3C	6	7.2	10.5	13	1.25	6.5	12	2.08	100	12
3C	8	10.2	13.5	16	1.25	8.5	12	2.94	110	12
3C	10	12.2	17	19	1	10.5	15	3.52	115	16
3C	12	14.2	19	21	1	12.5	15	4.1	120	20
3C	14	16.2	24.5	28	1.75	14.5	20	4.68	125	25
3C	16	18.2	26.5	30	1.75	16.5	20	5.25	130	25

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~ 350HB	~ 200HB	~ 250HB	~ 35HRC	~ 45HRC	~ 35HRC					ガラス繊維含まず
型番	3C	○	○	○			○	○			○

# SC サイドカッター（普通刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

SC Side Milling Cutters, Straight Tooth

材質=HSS(SKH51)

外径公差

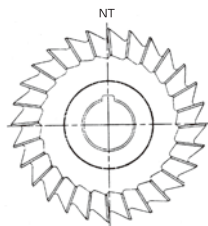
0 ~ +0.5

刃幅公差

3~7 0 ~ +0.05

7.5~11 0 ~ +0.06

11.5~30 0 ~ +0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SC 75x3x25.4」

※◎印受注生産にて受け承ります。

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SC	50	3	15.875	18	6
SC	50	4	15.875	18	6
SC	50	5	15.875	18	6
SC	50	6	15.875	18	6
SC	50	7	15.875	18	6
SC	50	8	15.875	18	6
SC	50	9	15.875	18	6
SC	50	10	15.875	18	6
SC	50	12	15.875	18	6
SC	50	15	15.875	18	6
SC	60	3	25.4	20	8
SC	60	4	25.4	20	8
SC	60	5	25.4	20	8
SC	60	6	25.4	20	8
SC	60	7	25.4	20	8
SC	60	8	25.4	20	8
SC	60	9	25.4	20	8
SC	60	10	25.4	20	8
SC	60	11	25.4	20	8
SC	60	12	25.4	20	8
SC	60	14	25.4	20	8
SC	60	15	25.4	20	8
SC	60	16	25.4	20	8
SC	65	3	25.4	20	8.5
SC	65	4	25.4	20	8.5
SC	65	5	25.4	20	8.5
SC	65	6	25.4	20	8.5
SC	65	7	25.4	20	8.5
SC	65	8	25.4	20	8.5
SC	65	9	25.4	20	8.5
SC	65	10	25.4	20	8.5
SC	65	11	25.4	20	8.5
SC	65	12	25.4	20	8.5
SC	65	14	25.4	20	8.5
SC	65	15	25.4	20	8.5
SC	75	3	25.4	22	10.5
SC	75	3.5	25.4	22	10.5
SC	75	4	25.4	22	10.5
SC	75	4.5	25.4	22	10.5
SC	75	5	25.4	22	10.5
SC	75	5.5	25.4	22	10.5
SC	75	6	25.4	22	10.5

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SC	75	6.5	25.4	22	10.5
SC	75	7	25.4	22	10.5
SC	75	7.5	25.4	22	10.5
SC	75	8	25.4	22	10.5
SC	75	8.5	25.4	22	10.5
SC	75	9	25.4	22	10.5
SC	75	10	25.4	22	10.5
SC	75	11	25.4	22	10.5
SC	75	12	25.4	22	10.5
SC	75	13	25.4	22	10.5
SC	75	14	25.4	22	10.5
SC	75	15	25.4	22	10.5
SC	75	16	25.4	22	10.5
SC	75	17	25.4	22	10.5
SC	75	18	25.4	22	10.5
SC	75	19	25.4	22	10.5
SC	75	20	25.4	22	10.5
SC	75	22	25.4	22	10.5
SC	75	23	25.4	22	10.5
SC	75	24	25.4	22	10.5
SC	75	25	25.4	22	10.5
SC	80	3	25.4	24	11
SC	80	4	25.4	24	11
SC	80	5	25.4	24	11
SC	80	6	25.4	24	11
SC	80	7	25.4	24	11
SC	80	8	25.4	24	11
SC	80	9	25.4	24	11
SC	80	10	25.4	24	11
SC	80	11	25.4	24	11
SC	80	12	25.4	24	11
SC	80	14	25.4	24	11
SC	80	15	25.4	24	11
SC	90	3	25.4	24	12
SC	90	4	25.4	24	12
SC	90	5	25.4	24	12
SC	90	6	25.4	24	12
SC	90	7	25.4	24	12
SC	90	8	25.4	24	12
SC	90	9	25.4	24	12
SC	90	10	25.4	24	12
SC	90	11	25.4	24	12

# SC サイドカッター（普通刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

SC Side Milling Cutters, Straight Tooth

材質=HSS(SKH51)

外径公差

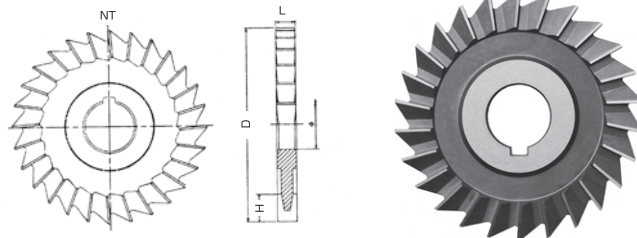
0 ~ +0.5

刃幅公差

3~7 0 ~ +0.05

7.5~11 0 ~ +0.06

11.5~30 0 ~ +0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SC 100x3x25.4」

※◎印受注生産にて受け承ります。

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド(H)
◎ SC	90	12	25.4	24	12
◎ SC	90	14	25.4	24	12
◎ SC	90	15	25.4	24	12
◎ SC	90	16	25.4	24	12
SC	100	3	25.4	28	14
SC	100	3.5	25.4	28	14
SC	100	4	25.4	28	14
SC	100	4.5	25.4	28	14
SC	100	5	25.4	28	14
SC	100	5.5	25.4	28	14
SC	100	6	25.4	28	14
SC	100	6.5	25.4	28	14
SC	100	7	25.4	28	14
SC	100	7.5	25.4	28	14
SC	100	8	25.4	28	14
SC	100	8.5	25.4	28	14
SC	100	9	25.4	28	14
SC	100	9.5	25.4	28	14
SC	100	10	25.4	28	14
SC	100	10.5	25.4	28	14
SC	100	11	25.4	28	14
SC	100	12	25.4	28	14
SC	100	13	25.4	26	14
SC	100	14	25.4	26	14
SC	100	15	25.4	26	14
SC	100	16	25.4	26	14
SC	100	17	25.4	26	14
SC	100	18	25.4	26	14
SC	100	19	25.4	26	14
SC	100	20	25.4	26	14
SC	100	22	25.4	26	14
SC	100	23	25.4	26	14
SC	100	24	25.4	26	14
SC	100	25	25.4	26	14
SC	100	26	25.4	26	14
SC	100	28	25.4	26	14
SC	100	29	25.4	26	14
SC	100	30	25.4	26	14
◎ SC	100	3	31.75	28	14
◎ SC	100	4	31.75	28	14
◎ SC	100	5	31.75	28	14
◎ SC	100	6	31.75	28	14

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド(H)
◎ SC	100	7	31.75	28	14
◎ SC	100	8	31.75	28	14
◎ SC	100	9	31.75	28	14
◎ SC	100	10	31.75	28	14
◎ SC	100	11	31.75	28	14
◎ SC	100	12	31.75	28	14
◎ SC	100	13	31.75	26	14
◎ SC	100	14	31.75	26	14
◎ SC	100	15	31.75	26	14
◎ SC	100	16	31.75	26	14
◎ SC	100	18	31.75	26	14
◎ SC	100	20	31.75	26	14
SC	125	3	25.4	30	17.5
SC	125	3.5	25.4	30	17.5
SC	125	4	25.4	30	17.5
SC	125	4.5	25.4	30	17.5
SC	125	5	25.4	30	17.5
SC	125	5.5	25.4	30	17.5
SC	125	6	25.4	30	17.5
SC	125	7	25.4	30	17.5
SC	125	7.5	25.4	30	17.5
SC	125	8	25.4	30	17.5
SC	125	8.5	25.4	30	17.5
SC	125	9	25.4	30	17.5
SC	125	9.5	25.4	30	17.5
SC	125	10	25.4	30	17.5
SC	125	10.5	25.4	30	17.5
SC	125	11	25.4	30	17.5
SC	125	12	25.4	30	17.5
SC	125	12.5	25.4	30	17.5
SC	125	13	25.4	28	17.5
SC	125	14	25.4	28	17.5
SC	125	15	25.4	28	17.5
SC	125	16	25.4	28	17.5
SC	125	17	25.4	28	17.5
SC	125	18	25.4	28	17.5
SC	125	19	25.4	28	17.5
SC	125	20	25.4	28	17.5
SC	125	22	25.4	28	17.5
SC	125	24	25.4	28	17.5
SC	125	25	25.4	28	17.5
SC	125	26	25.4	28	17.5

横型  
フライスカッター

# SC サイドカッター（普通刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

SC Side Milling Cutters, Straight Tooth

材質=HSS(SKH51)

外径公差

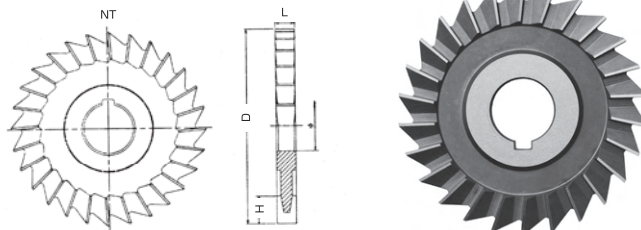
0 ~ +0.5

刃幅公差

3~7 0 ~ +0.05

7.5~11 0 ~ +0.06

11.5~30 0 ~ +0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SC 150x4x25.4」

※◎印受注生産にて受け承ります。

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SC	125	28	25.4	28	17.5
SC	125	29	25.4	28	17.5
SC	125	30	25.4	28	17.5
SC	125	3	31.75	30	17.5
SC	125	4	31.75	30	17.5
SC	125	5	31.75	30	17.5
SC	125	6	31.75	30	17.5
SC	125	7	31.75	30	17.5
SC	125	8	31.75	30	17.5
SC	125	9	31.75	30	17.5
SC	125	10	31.75	30	17.5
SC	125	11	31.75	30	17.5
SC	125	12	31.75	30	17.5
SC	125	13	31.75	28	17.5
SC	125	14	31.75	28	17.5
SC	125	15	31.75	28	17.5
SC	125	16	31.75	28	17.5
SC	125	18	31.75	28	17.5
SC	125	20	31.75	28	17.5
SC	150	4	25.4	34	18
SC	150	5	25.4	34	18
SC	150	6	25.4	34	18
SC	150	7	25.4	34	18
SC	150	8	25.4	34	18
SC	150	9	25.4	34	18
SC	150	10	25.4	34	18
SC	150	10.5	25.4	34	18
SC	150	11	25.4	34	18
SC	150	12	25.4	34	18
SC	150	12.5	25.4	34	18
SC	150	13	25.4	32	18
SC	150	14	25.4	32	18
SC	150	15	25.4	32	18
SC	150	16	25.4	32	18
SC	150	17	25.4	32	18
SC	150	18	25.4	32	18
SC	150	19	25.4	32	18
SC	150	20	25.4	32	18
SC	150	22	25.4	32	18
SC	150	24	25.4	32	18
SC	150	25	25.4	32	18
SC	150	26	25.4	32	18

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SC	150	28	25.4	32	18
SC	150	30	25.4	32	18
SC	150	4	31.75	34	18
SC	150	5	31.75	34	18
SC	150	6	31.75	34	18
SC	150	7	31.75	34	18
SC	150	8	31.75	34	18
SC	150	9	31.75	34	18
SC	150	10	31.75	34	18
SC	150	11	31.75	34	18
SC	150	12	31.75	34	18
SC	150	13	31.75	32	18
SC	150	14	31.75	32	18
SC	150	15	31.75	32	18
SC	150	16	31.75	32	18
SC	150	18	31.75	32	18
SC	150	20	31.75	32	18
SC	175	6	25.4	36	22.5
SC	175	7	25.4	36	22.5
SC	175	8	25.4	36	22.5
SC	175	9	25.4	36	22.5
SC	175	10	25.4	36	22.5
SC	175	11	25.4	36	22.5
SC	175	12	25.4	36	22.5
SC	175	14	25.4	34	22.5
SC	175	15	25.4	34	22.5
SC	175	16	25.4	34	22.5
SC	175	18	25.4	34	22.5
SC	175	20	25.4	34	22.5
SC	175	22	25.4	34	22.5
SC	175	24	25.4	34	22.5
SC	175	25	25.4	34	22.5
SC	175	26	25.4	34	22.5
SC	175	28	25.4	34	22.5
SC	175	30	25.4	34	22.5
SC	175	6	31.75	36	22.5
SC	175	8	31.75	36	22.5
SC	175	10	31.75	36	22.5
SC	175	12	31.75	36	22.5
SC	175	15	31.75	34	22.5
SC	175	16	31.75	34	22.5
SC	175	18	31.75	34	22.5

# SC サイドカッター（普通刃）

SINCE 1935  
F.K.D.®

SC Side Milling Cutters, Straight Tooth

材質=HSS(SKH51)

外径公差

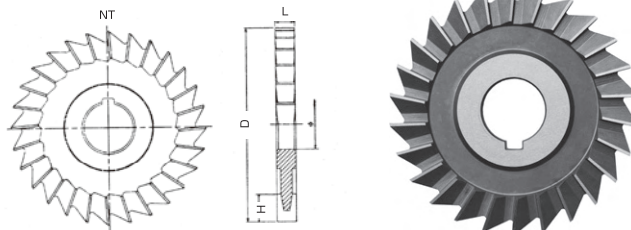
0 ~ +0.5

刃幅公差

3~7 0 ~ +0.05

7.5~11 0 ~ +0.06

11.5~30 0 ~ +0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SC 200x11x25.4」

※◎印受注生産にて受け承ります。

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SC	175	20	31.75	34	22.5
SC	200	6	25.4	38	25
SC	200	7	25.4	38	25
SC	200	8	25.4	38	25
SC	200	9	25.4	38	25
SC	200	10	25.4	38	25
SC	200	11	25.4	38	25
SC	200	12	25.4	38	25
SC	200	14	25.4	36	25
SC	200	15	25.4	36	25
SC	200	16	25.4	36	25
SC	200	18	25.4	36	25
SC	200	20	25.4	36	25
SC	200	22	25.4	36	25

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SC	200	24	25.4	36	25
SC	200	25	25.4	36	25
SC	200	26	25.4	36	25
SC	200	28	25.4	36	25
SC	200	30	25.4	36	25
◎ SC	200	6	31.75	38	25
◎ SC	200	8	31.75	38	25
◎ SC	200	10	31.75	38	25
◎ SC	200	12	31.75	38	25
◎ SC	200	15	31.75	36	25
◎ SC	200	16	31.75	36	25
◎ SC	200	18	31.75	36	25
◎ SC	200	20	31.75	36	25

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
SC	○	○	○	○			○	○			○

横型フライスカッター

# SSC 千鳥刃サイドカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SSC Side Milling Cutters, Staggered Tooth

材質=HSS-Co(SKH55)

外径公差

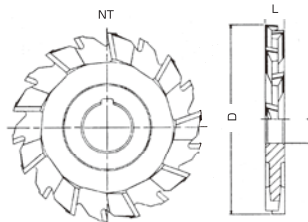
0~+0.5

刃幅公差

3~7 0~+0.05

7.5~11 0~+0.06

11.5~30 0~+0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SSC 75x3x25.4」

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	75	3	25.4	16	10.5
SSC	75	3.5	25.4	16	10.5
SSC	75	4	25.4	16	10.5
SSC	75	4.5	25.4	16	10.5
SSC	75	5	25.4	16	10.5
SSC	75	5.5	25.4	16	10.5
SSC	75	6	25.4	16	10.5
SSC	75	6.5	25.4	16	10.5
SSC	75	7	25.4	16	10.5
SSC	75	7.5	25.4	16	10.5
SSC	75	8	25.4	16	10.5
SSC	75	8.5	25.4	16	10.5
SSC	75	9	25.4	16	10.5
SSC	75	9.5	25.4	16	10.5
SSC	75	10	25.4	16	10.5
SSC	75	10.5	25.4	16	10.5
SSC	75	11	25.4	16	10.5
SSC	75	11.5	25.4	16	10.5
SSC	75	12	25.4	16	10.5
SSC	75	12.5	25.4	16	10.5
SSC	75	13	25.4	16	10.5
SSC	75	14	25.4	16	10.5
SSC	75	15	25.4	16	10.5
SSC	75	16	25.4	16	10.5
SSC	75	17	25.4	16	10.5
SSC	75	18	25.4	16	10.5
SSC	75	19	25.4	16	10.5
SSC	75	20	25.4	16	10.5
SSC	75	21	25.4	16	10.5
SSC	75	22	25.4	16	10.5
SSC	75	23	25.4	16	10.5
SSC	75	24	25.4	16	10.5
SSC	75	25	25.4	16	10.5
SSC	75	26	25.4	16	10.5
SSC	75	27	25.4	16	10.5
SSC	75	28	25.4	16	10.5
SSC	75	30	25.4	16	10.5
SSC	100	3	25.4	18	14
SSC	100	3.5	25.4	18	14
SSC	100	4	25.4	18	14
SSC	100	4.5	25.4	18	14
SSC	100	5	25.4	18	14
SSC	100	5.5	25.4	18	14
SSC	100	6	25.4	18	14
SSC	100	6.5	25.4	18	14

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	100	7	25.4	18	14
SSC	100	7.5	25.4	18	14
SSC	100	8	25.4	18	14
SSC	100	8.5	25.4	18	14
SSC	100	9	25.4	18	14
SSC	100	9.5	25.4	18	14
SSC	100	10	25.4	18	14
SSC	100	10.5	25.4	18	14
SSC	100	11	25.4	18	14
SSC	100	11.5	25.4	18	14
SSC	100	12	25.4	18	14
SSC	100	12.5	25.4	18	14
SSC	100	13	25.4	18	14
SSC	100	14	25.4	18	14
SSC	100	15	25.4	18	14
SSC	100	16	25.4	18	14
SSC	100	17	25.4	18	14
SSC	100	18	25.4	18	14
SSC	100	19	25.4	18	14
SSC	100	20	25.4	18	14
SSC	100	21	25.4	18	14
SSC	100	22	25.4	18	14
SSC	100	23	25.4	18	14
SSC	100	24	25.4	18	14
SSC	100	25	25.4	18	14
SSC	100	26	25.4	18	14
SSC	100	27	25.4	18	14
SSC	100	28	25.4	18	14
SSC	100	30	25.4	18	14
SSC	100	3	31.75	18	14
SSC	100	3.5	31.75	18	14
SSC	100	4	31.75	18	14
SSC	100	5	31.75	18	14
SSC	100	6	31.75	18	14
SSC	100	7	31.75	18	14
SSC	100	8	31.75	18	14
SSC	100	9	31.75	18	14
SSC	100	10	31.75	18	14
SSC	100	11	31.75	18	14
SSC	100	12	31.75	18	14
SSC	100	13	31.75	18	14
SSC	100	14	31.75	18	14
SSC	100	15	31.75	18	14
SSC	100	16	31.75	18	14
SSC	100	17	31.75	18	14



# SSC 千鳥刃サイドカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SSC Side Milling Cutters, Staggered Tooth

材質=HSS-Co(SKH55)

外径公差

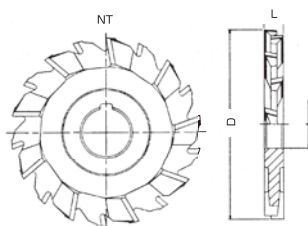
0~+0.5

刃幅公差

3~7 0~+0.05

7.5~11 0~+0.06

11.5~30 0~+0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SSC 125x3x25.4」

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド(H)
SSC	100	18	31.75	18	14
SSC	100	19	31.75	18	14
SSC	100	20	31.75	18	14
SSC	100	22	31.75	18	14
SSC	100	24	31.75	18	14
SSC	100	25	31.75	18	14
SSC	100	26	31.75	18	14
SSC	100	28	31.75	18	14
SSC	100	30	31.75	18	14
SSC	125	3	25.4	22	16
SSC	125	3.5	25.4	22	16
SSC	125	4	25.4	22	16
SSC	125	4.5	25.4	22	16
SSC	125	5	25.4	22	16
SSC	125	5.5	25.4	22	16
SSC	125	6	25.4	22	16
SSC	125	6.5	25.4	22	16
SSC	125	7	25.4	22	16
SSC	125	7.5	25.4	22	16
SSC	125	8	25.4	22	16
SSC	125	8.5	25.4	22	16
SSC	125	9	25.4	22	16
SSC	125	9.5	25.4	22	16
SSC	125	10	25.4	22	16
SSC	125	10.5	25.4	22	16
SSC	125	11	25.4	22	16
SSC	125	11.5	25.4	22	16
SSC	125	12	25.4	22	16
SSC	125	12.5	25.4	22	16
SSC	125	13	25.4	22	16
SSC	125	14	25.4	22	16
SSC	125	15	25.4	22	16
SSC	125	16	25.4	22	16
SSC	125	17	25.4	22	16
SSC	125	18	25.4	22	16
SSC	125	19	25.4	22	16
SSC	125	20	25.4	22	16
SSC	125	21	25.4	22	16
SSC	125	22	25.4	22	16
SSC	125	23	25.4	22	16
SSC	125	24	25.4	22	16
SSC	125	25	25.4	22	16
SSC	125	26	25.4	22	16
SSC	125	27	25.4	22	16
SSC	125	28	25.4	22	16

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド(H)
SSC	125	29	25.4	22	16
SSC	125	30	25.4	22	16
SSC	125	3	31.75	22	16
SSC	125	4	31.75	22	16
SSC	125	5	31.75	22	16
SSC	125	6	31.75	22	16
SSC	125	7	31.75	22	16
SSC	125	8	31.75	22	16
SSC	125	9	31.75	22	16
SSC	125	10	31.75	22	16
SSC	125	11	31.75	22	16
SSC	125	12	31.75	22	16
SSC	125	13	31.75	22	16
SSC	125	14	31.75	22	16
SSC	125	15	31.75	22	16
SSC	125	16	31.75	22	16
SSC	125	17	31.75	22	16
SSC	125	18	31.75	22	16
SSC	125	19	31.75	22	16
SSC	125	20	31.75	22	16
SSC	125	22	31.75	22	16
SSC	125	24	31.75	22	16
SSC	125	25	31.75	22	16
SSC	125	26	31.75	22	16
SSC	125	28	31.75	22	16
SSC	125	30	31.75	22	16
SSC	150	3	25.4	24	18
SSC	150	3.5	25.4	24	18
SSC	150	4	25.4	24	18
SSC	150	4.5	25.4	24	18
SSC	150	5	25.4	24	18
SSC	150	5.5	25.4	24	18
SSC	150	6	25.4	24	18
SSC	150	6.5	25.4	24	18
SSC	150	7	25.4	24	18
SSC	150	7.5	25.4	24	18
SSC	150	8	25.4	24	18
SSC	150	8.5	25.4	24	18
SSC	150	9	25.4	24	18
SSC	150	9.5	25.4	24	18
SSC	150	10	25.4	24	18
SSC	150	10.5	25.4	24	18
SSC	150	11	25.4	24	18
SSC	150	12	25.4	24	18
SSC	150	12.5	25.4	24	18

横型  
フェイス  
カッター

# SSC 千鳥刃サイドカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SSC Side Milling Cutters, Staggered Tooth

材質=HSS-Co(SKH55)

外径公差

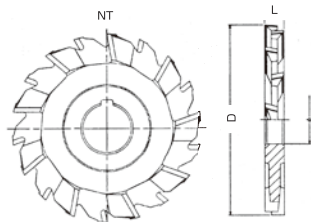
0~+0.5

刃幅公差

3~7 0~+0.05

7.5~11 0~+0.06

11.5~30 0~+0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SSC 150x8.5x31.75」

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	150	13	25.4	24	18
SSC	150	14	25.4	24	18
SSC	150	15	25.4	24	18
SSC	150	16	25.4	24	18
SSC	150	17	25.4	24	18
SSC	150	18	25.4	24	18
SSC	150	19	25.4	24	18
SSC	150	20	25.4	24	18
SSC	150	21	25.4	24	18
SSC	150	22	25.4	24	18
SSC	150	23	25.4	24	18
SSC	150	24	25.4	24	18
SSC	150	25	25.4	24	18
SSC	150	26	25.4	24	18
SSC	150	27	25.4	24	18
SSC	150	28	25.4	24	18
SSC	150	30	25.4	24	18
SSC	150	3	31.75	24	18
SSC	150	3.5	31.75	24	18
SSC	150	4	31.75	24	18
SSC	150	4.5	31.75	24	18
SSC	150	5	31.75	24	18
SSC	150	5.5	31.75	24	18
SSC	150	6	31.75	24	18
SSC	150	6.5	31.75	24	18
SSC	150	7	31.75	24	18
SSC	150	7.5	31.75	24	18
SSC	150	8	31.75	24	18
SSC	150	8.5	31.75	24	18
SSC	150	9	31.75	24	18
SSC	150	9.5	31.75	24	18
SSC	150	10	31.75	24	18
SSC	150	10.5	31.75	24	18
SSC	150	11	31.75	24	18
SSC	150	12	31.75	24	18
SSC	150	12.5	31.75	24	18
SSC	150	13	31.75	24	18
SSC	150	14	31.75	24	18
SSC	150	15	31.75	24	18
SSC	150	16	31.75	24	18
SSC	150	17	31.75	24	18
SSC	150	18	31.75	24	18
SSC	150	19	31.75	24	18
SSC	150	20	31.75	24	18
SSC	150	22	31.75	24	18

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	150	24	31.75	24	18
SSC	150	25	31.75	24	18
SSC	150	26	31.75	24	18
SSC	150	28	31.75	24	18
SSC	150	30	31.75	24	18
SSC	175	4	25.4	26	20
SSC	175	5	25.4	26	20
SSC	175	6	25.4	26	20
SSC	175	7	25.4	26	20
SSC	175	8	25.4	26	20
SSC	175	9	25.4	26	20
SSC	175	10	25.4	26	20
SSC	175	11	25.4	26	20
SSC	175	12	25.4	26	20
SSC	175	13	25.4	26	20
SSC	175	14	25.4	26	20
SSC	175	15	25.4	26	20
SSC	175	16	25.4	26	20
SSC	175	17	25.4	26	20
SSC	175	18	25.4	26	20
SSC	175	19	25.4	26	20
SSC	175	20	25.4	26	20
SSC	175	22	25.4	26	20
SSC	175	24	25.4	26	20
SSC	175	25	25.4	26	20
SSC	175	26	25.4	26	20
SSC	175	28	25.4	26	20
SSC	175	30	25.4	26	20
SSC	175	4	31.75	26	20
SSC	175	5	31.75	26	20
SSC	175	6	31.75	26	20
SSC	175	7	31.75	26	20
SSC	175	8	31.75	26	20
SSC	175	9	31.75	26	20
SSC	175	10	31.75	26	20
SSC	175	11	31.75	26	20
SSC	175	12	31.75	26	20
SSC	175	13	31.75	26	20
SSC	175	14	31.75	26	20
SSC	175	15	31.75	26	20
SSC	175	16	31.75	26	20
SSC	175	17	31.75	26	20
SSC	175	18	31.75	26	20
SSC	175	19	31.75	26	20
SSC	175	20	31.75	26	20

# SSC 千鳥刃サイドカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

SSC Side Milling Cutters, Staggered Tooth

材質=HSS-Co(SKH55)

外径公差

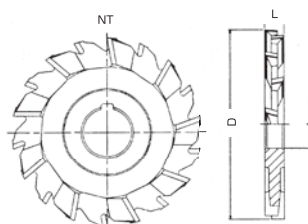
0~+0.5

刃幅公差

3~7 0~+0.05

7.5~11 0~+0.06

11.5~30 0~+0.07



キー溝付

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SSC 200x6x25.4」

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	175	22	31.75	26	20
SSC	175	24	31.75	26	20
SSC	175	25	31.75	26	20
SSC	175	26	31.75	26	20
SSC	175	28	31.75	26	20
SSC	175	30	31.75	26	20
SSC	200	4	25.4	28	22
SSC	200	5	25.4	28	22
SSC	200	6	25.4	28	22
SSC	200	7	25.4	28	22
SSC	200	8	25.4	28	22
SSC	200	9	25.4	28	22
SSC	200	10	25.4	28	22
SSC	200	11	25.4	28	22
SSC	200	12	25.4	28	22
SSC	200	13	25.4	28	22
SSC	200	14	25.4	28	22
SSC	200	15	25.4	28	22
SSC	200	16	25.4	28	22
SSC	200	17	25.4	28	22
SSC	200	18	25.4	28	22
SSC	200	20	25.4	28	22
SSC	200	22	25.4	28	22
SSC	200	24	25.4	28	22
SSC	200	25	25.4	28	22

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	200	26	25.4	28	22
SSC	200	28	25.4	28	22
SSC	200	30	25.4	28	22
SSC	200	4	31.75	28	22
SSC	200	5	31.75	28	22
SSC	200	6	31.75	28	22
SSC	200	7	31.75	28	22
SSC	200	8	31.75	28	22
SSC	200	9	31.75	28	22
SSC	200	10	31.75	28	22
SSC	200	11	31.75	28	22
SSC	200	12	31.75	28	22
SSC	200	13	31.75	28	22
SSC	200	14	31.75	28	22
SSC	200	15	31.75	28	22
SSC	200	16	31.75	28	22
SSC	200	17	31.75	28	22
SSC	200	18	31.75	28	22
SSC	200	20	31.75	28	22
SSC	200	22	31.75	28	22
SSC	200	24	31.75	28	22
SSC	200	25	31.75	28	22
SSC	200	26	31.75	28	22
SSC	200	28	31.75	28	22
SSC	200	30	31.75	28	22

○インチサイズ

●注文例=型番、刃径、刃幅、穴径、数量 「SSC 75x1/4"x25.4」

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	75	1/4	25.4	16	10.5
SSC	75	3/8	25.4	16	10.5
SSC	75	1/2	25.4	16	10.5
SSC	100	1/4	25.4	18	14
SSC	100	3/8	25.4	18	14
SSC	100	1/2	25.4	18	14
SSC	100	1/4	31.75	18	14
SSC	100	1/2	31.75	18	14
SSC	125	1/4	25.4	22	16

型番	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)	サイド刃(H)
SSC	125	3/8	25.4	22	16
SSC	125	1/2	25.4	22	16
SSC	125	1/2	31.75	22	16
SSC	150	1/4	25.4	24	18
SSC	150	3/8	25.4	24	18
SSC	150	1/2	25.4	24	18
SSC	175	1/2	25.4	26	20
SSC	175	1/2	31.75	26	20

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
SSC	~350HB	○	○	○	○			○	○			ガラス繊維含まず

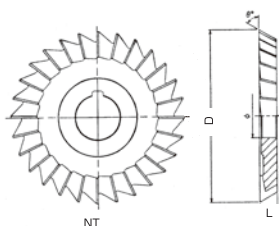
横型  
フェイス  
カッター

# AC-RH 右刃シングルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

AC-RH Single Angle Cutters, Right Hand

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「AC-RH 30°x70x4x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-RH	30°	70	4	25.4	20
AC-RH		70	5	25.4	20
AC-RH		70	6	25.4	20
AC-RH		70	8	25.4	20
AC-RH		70	10	25.4	20
AC-RH		75	5	25.4	22
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH		75	8	25.4	22
AC-RH		75	10	25.4	22
AC-RH		100	4	25.4	28
AC-RH		100	5	25.4	28
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	9	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28
AC-RH	35°	70	8	25.4	20
AC-RH		70	10	25.4	20
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH		75	8	25.4	22
AC-RH		75	10	25.4	22
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		100	6	25.4	22
AC-RH		100	8	25.4	22
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH	40°	100	15	25.4	28
AC-RH		70	6	25.4	20
AC-RH		70	8	25.4	20
AC-RH		70	10	25.4	20
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH		75	8	25.4	22
AC-RH		75	10	25.4	22
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH	45°	100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		70	4	25.4	20
AC-RH		70	6	25.4	20
AC-RH		70	8	25.4	20
AC-RH		70	10	25.4	20
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH		75	8	25.4	22

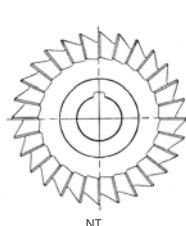
型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-RH	45°	70	11	25.4	20
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		70	15	25.4	20
AC-RH		75	4	25.4	22
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH		75	8	25.4	22
AC-RH		75	10	25.4	22
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		75	20	25.4	22
AC-RH		100	4	25.4	28
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28
AC-RH	50°	100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH		100	25	25.4	28
AC-RH		100	30	25.4	28
AC-RH		125	10	25.4	32
AC-RH		125	13	25.4	32
AC-RH		125	15	25.4	32
AC-RH		125	20	25.4	32
AC-RH		125	25	25.4	32
AC-RH	50°	125	30	25.4	32
AC-RH		125	30	25.4	32
AC-RH		150	15	25.4	36
AC-RH		150	20	25.4	36
AC-RH		150	25	25.4	36
AC-RH		150	30	25.4	36
AC-RH		70	10	25.4	20
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		70	15	25.4	20
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH	50°	75	8	25.4	22
AC-RH		75	10	25.4	22
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		100	4	25.4	28
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28

# AC-RH 右刃シングルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

AC-RH Single Angle Cutters, Right Hand

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「AC-RH 50°x100x10x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-RH	50°	100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH		100	25	25.4	28
AC-RH		100	30	25.4	28
AC-RH		125	10	25.4	32
AC-RH		125	13	25.4	32
AC-RH		125	15	25.4	32
AC-RH		125	20	25.4	32
AC-RH		125	25	25.4	32
AC-RH		125	30	25.4	32
AC-RH		125	30	25.4	32
AC-RH	55°	70	10	25.4	20
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		70	15	25.4	20
AC-RH		75	4	25.4	22
AC-RH		75	6	25.4	22
AC-RH		75	8	25.4	22
AC-RH		75	10	25.4	22
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		75	20	25.4	22
AC-RH		75	25	25.4	22
AC-RH		100	4	25.4	28
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH	60°	100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH		125	10	25.4	32
AC-RH		125	13	25.4	32
AC-RH		125	15	25.4	32
AC-RH		125	20	25.4	32
AC-RH		125	20	25.4	32

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-RH	60°	75	10	25.4	22
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		75	20	25.4	22
AC-RH		75	25	25.4	22
AC-RH		100	4	25.4	28
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH	65°	100	4	25.4	28
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	13	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH		125	10	25.4	32
AC-RH		125	13	25.4	32
AC-RH	70°	125	15	25.4	32
AC-RH		125	20	25.4	32
AC-RH		150	15	25.4	36
AC-RH		150	20	25.4	36
AC-RH		150	25	25.4	36
AC-RH		150	30	25.4	36
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH	70°	100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH		70	13	25.4	20
AC-RH	70°	75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH	70°	100	10	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28

横型  
フリス  
カッター

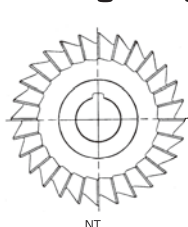


# AC-RH 右刃シングルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

AC-RH Single Angle Cutters, Right Hand

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「AC-RH 70°x100x15x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-RH	70°	100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28
AC-RH	75°	70	13	25.4	20
AC-RH		70	15	25.4	20
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		75	20	25.4	22
AC-RH		100	6	25.4	28
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-RH	75°	100	20	25.4	28
AC-RH		125	10	25.4	32
AC-RH		125	15	25.4	32
AC-RH	80°	125	20	25.4	32
AC-RH		70	20	25.4	20
AC-RH		75	13	25.4	22
AC-RH		75	15	25.4	22
AC-RH		75	18	25.4	22
AC-RH		100	8	25.4	28
AC-RH		100	10	25.4	28
AC-RH		100	15	25.4	28
AC-RH		100	18	25.4	28
AC-RH		100	20	25.4	28

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
AC-RH	○	○	○	○			○	○			○

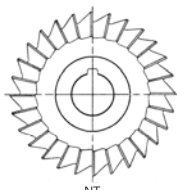
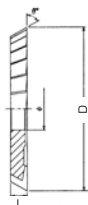


# AC-LH 左刃シングルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

AC-LH Single Angle Cutters, Left Hand

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「AC-LH 30°x70x4x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-LH	30°	70	4	25.4	20
AC-LH		70	5	25.4	20
AC-LH		70	6	25.4	20
AC-LH		70	8	25.4	20
AC-LH		70	10	25.4	20
AC-LH		75	5	25.4	22
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	9	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		100	4	25.4	28
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH		100	13	25.4	28
AC-LH	35°	70	8	25.4	20
AC-LH		70	10	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		100	6	25.4	22
AC-LH		100	8	25.4	22
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH	40°	70	6	25.4	20
AC-LH		70	8	25.4	20
AC-LH		70	10	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH	45°	70	4	25.4	20
AC-LH		70	6	25.4	20
AC-LH		70	8	25.4	20
AC-LH		70	10	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-LH	45°	70	11	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		70	15	25.4	20
AC-LH		75	4	25.4	22
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH		75	20	25.4	22
AC-LH		100	4	25.4	28
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH	50°	100	13	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH		100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28
AC-LH		100	25	25.4	28
AC-LH		100	30	25.4	28
AC-LH		125	10	25.4	32
AC-LH		125	13	25.4	32
AC-LH		125	15	25.4	32
AC-LH		125	20	25.4	32
AC-LH		125	25	25.4	32
AC-LH		125	30	25.4	32
AC-LH		150	15	25.4	36
AC-LH		150	20	25.4	36
AC-LH		150	25	25.4	36
AC-LH	50°	150	30	25.4	36
AC-LH		70	10	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		70	15	25.4	20
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH	50°	100	4	25.4	28
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH	50°	100	8	25.4	28

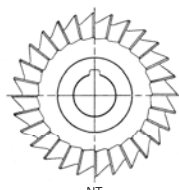
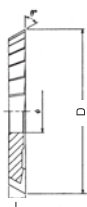
横型  
フリス  
カッター

# AC-LH 左刃シングルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

AC-LH Single Angle Cutters, Left Hand

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「AC-LH 50°x100x10x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-LH	50°	100	10	25.4	28
AC-LH		100	13	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH		100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28
AC-LH		100	25	25.4	28
AC-LH		100	30	25.4	28
AC-LH		125	10	25.4	32
AC-LH		125	13	25.4	32
AC-LH		125	15	25.4	32
AC-LH		125	20	25.4	32
AC-LH		125	25	25.4	32
AC-LH	55°	125	30	25.4	32
AC-LH		70	10	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		70	15	25.4	20
AC-LH		75	4	25.4	22
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH		75	20	25.4	22
AC-LH		75	25	25.4	22
AC-LH		100	4	25.4	28
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH		100	13	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH		100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28
AC-LH		125	10	25.4	32
AC-LH		125	13	25.4	32
AC-LH		125	15	25.4	32
AC-LH		125	20	25.4	32
AC-LH	60°	70	10	25.4	20
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		70	15	25.4	20
AC-LH		75	4	25.4	22
AC-LH		75	6	25.4	22
AC-LH		75	8	25.4	22
AC-LH		75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-LH	60°	75	10	25.4	22
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH		75	20	25.4	22
AC-LH		75	25	25.4	22
AC-LH		100	4	25.4	28
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH		100	13	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH	65°	100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28
AC-LH		100	25	25.4	28
AC-LH		100	30	25.4	28
AC-LH		100	40	25.4	28
AC-LH		125	10	25.4	32
AC-LH		125	13	25.4	32
AC-LH		125	15	25.4	32
AC-LH		125	20	25.4	32
AC-LH		125	25	25.4	32
AC-LH		125	30	25.4	32
AC-LH		150	15	25.4	36
AC-LH	70°	150	20	25.4	36
AC-LH		150	25	25.4	36
AC-LH		150	30	25.4	36
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH	75°	100	10	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH		100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28
AC-LH		70	13	25.4	20
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22

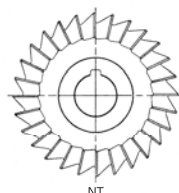
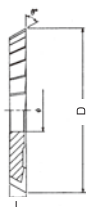
横型  
フリスカッター

# AC-LH 左刃シングルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

AC-LH Single Angle Cutters, Left Hand

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「AC-LH 70°x100x18x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-LH	70°	100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28
AC-LH	75°	70	13	25.4	20
AC-LH		70	15	25.4	20
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH		75	20	25.4	22
AC-LH		100	6	25.4	28
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH		100	18	25.4	28

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
AC-LH	75°	100	20	25.4	28
AC-LH		125	10	25.4	32
AC-LH		125	15	25.4	32
AC-LH		125	20	25.4	32
AC-LH	80°	70	20	25.4	20
AC-LH		75	13	25.4	22
AC-LH		75	15	25.4	22
AC-LH		75	18	25.4	22
AC-LH		100	8	25.4	28
AC-LH		100	10	25.4	28
AC-LH		100	15	25.4	28
AC-LH		100	18	25.4	28
AC-LH		100	20	25.4	28

被削材 型番	硬度	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	鋼合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
		FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
AC-LH	~ 350HB	○	○	○	○			○	○			○

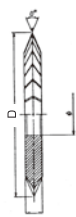
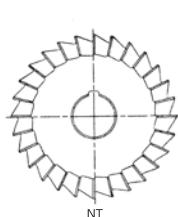
横型フライスカッター

# WAC ダブルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## WAC Double Angle Cutters

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、角度、刃径、刃幅、穴径、数量 「WAC 30°x70x6x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
WAC	30°	70	6	25.4	20
WAC		70	8	25.4	20
WAC		70	10	25.4	20
WAC		75	4	25.4	22
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC	35°	100	13	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		70	10	25.4	20
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC	40°	70	10	25.4	20
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	6	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC	45°	100	15	25.4	28
WAC		70	10	25.4	20
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	4	25.4	22
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		100	4	25.4	28
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	13	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28

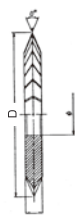
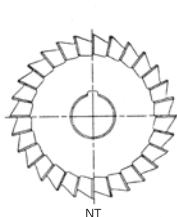
型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
WAC	45°	100	25	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		125	25	25.4	32
WAC	50°	70	13	25.4	20
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC	55°	125	10	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC	60°	100	15	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		70	10	25.4	20
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	4	25.4	22
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	8	25.4	22
WAC	60°	75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		75	25	25.4	22
WAC		100	4	25.4	28
WAC		100	6	25.4	28

# WAC ダブルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## WAC Double Angle Cutters

材質=SKH51 HSS  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付

●注文例=型番、刃径、角度、刃幅、穴径、数量 「WAC 60°x100x8x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
WAC	60°	100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	13	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		100	25	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		125	25	25.4	32
WAC		125	30	25.4	32
WAC	65°	150	13	25.4	36
WAC		150	15	25.4	36
WAC		150	20	25.4	36
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC	70°	125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC	75°	125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
WAC	75°	75	20	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC	80°	75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		100	4	25.4	28
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC	90°	125	20	25.4	32
WAC		70	6	25.4	20
WAC		70	8	25.4	20
WAC		70	10	25.4	20
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	4	25.4	22
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		75	25	25.4	22
WAC		100	4	25.4	28
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28

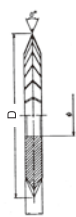
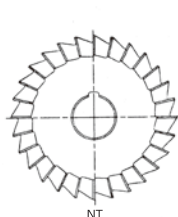
横型  
フリス  
カッター

# WAC ダブルアングルカッター

SINCE 1935  
F.K.D.®

## WAC Double Angle Cutters

材質=HSS(SKH51)  
外径公差=0~+1.0  
刃幅公差=±0.2  
角度公差=±15'



キー溝付



●注文例=型番、角度、刃径、刃幅、穴径、数量 「WAC 90°x100x18x25.4」

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
WAC	90°	100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		100	25	25.4	28
WAC		100	30	25.4	28
WAC		100	40	25.4	28
WAC		100	50	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		125	25	25.4	32
WAC		125	30	25.4	32
WAC		150	15	25.4	36
WAC		150	20	25.4	36
WAC		150	25	25.4	36
WAC		150	30	25.4	36
WAC	100°	70	13	25.4	20
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC		75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC	110°	70	13	25.4	20
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	8	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22

型番	角度	刃径(D)	刃幅(L)	穴径(φ)	刃数(NT)
WAC	110°	75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		70	13	25.4	20
WAC		75	4	25.4	22
WAC		75	6	25.4	22
WAC		75	10	25.4	22
WAC	120°	75	13	25.4	22
WAC		75	15	25.4	22
WAC		75	18	25.4	22
WAC		75	20	25.4	22
WAC		75	25	25.4	22
WAC		100	4	25.4	28
WAC		100	6	25.4	28
WAC		100	8	25.4	28
WAC		100	10	25.4	28
WAC		100	15	25.4	28
WAC		100	18	25.4	28
WAC		100	20	25.4	28
WAC		100	25	25.4	28
WAC		100	30	25.4	28
WAC		125	10	25.4	32
WAC		125	15	25.4	32
WAC		125	20	25.4	32
WAC		125	25	25.4	32
WAC		150	15	25.4	36
WAC		150	20	25.4	36
WAC		150	25	25.4	36
WAC		150	30	25.4	36

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
型番	硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC				ガラス繊維含まず
WAC		○	○	○	○			○	○		○



# MR マシンリーマ (直刃)

SINCE 1935  
F.K.D.®

MR Machine Reamers, Morse Taper Shank (Straight Flute)

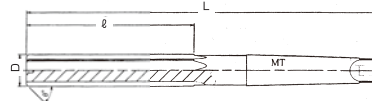
材質=HSS(SKH51)



(ストレート刃)

刃 数 (Nos. of teeth) 刃径公差 (Toelrance)

φ5~120	刃数6枚	$D \leq 3 + 0.002 \sim +0.007$
φ13~25	刃数8枚	$3 < D \leq 6 + 0.004 \sim +0.009$
φ26~39	刃数10枚	$6 < D \leq 10 + 0.006 \sim +0.012$
φ40~50	刃数12枚	$10 < D \leq 18 + 0.007 \sim +0.015$
		$18 < D \leq 30 + 0.008 \sim +0.017$
		$30 < D \leq 50 + 0.009 \sim +0.020$



●注文例=型番、刃径、シャング径、数量 「MR 6xMT1」

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャング(d)
MR	6	50	130	MT1
MR	7	55	140	MT1
MR	8	60	150	MT1
MR	9	70	160	MT1
MR	10	70	160	MT1
MR	11	75	170	MT1
MR	12	75	170	MT1
MR	13	80	180	MT1
MR	14	85	190	MT1
MR	15	90	210	MT2
MR	16	95	215	MT2
MR	17	100	220	MT2
MR	18	105	225	MT2
MR	19	105	225	MT2
MR	20	110	230	MT2
MR	21	120	240	MT2
MR	22	120	240	MT2
MR	23	130	250	MT2
MR	24	130	270	MT3
MR	25	130	270	MT3
MR	26	140	280	MT3

型番	刃径(D)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャング(d)
MR	27	140	280	MT3
MR	28	140	280	MT3
MR	29	140	280	MT3
MR	30	150	290	MT3
MR	31	150	290	MT3
MR	32	160	300	MT3
MR	33	160	300	MT3
MR	34	160	325	MT4
MR	35	160	325	MT4
MR	36	165	330	MT4
MR	37	165	330	MT4
MR	38	165	330	MT4
MR	39	165	330	MT4
MR	40	165	330	MT4
MR	42	170	335	MT4
MR	44	170	335	MT4
MR	45	170	335	MT4
MR	46	175	340	MT4
MR	48	180	350	MT4
MR	50	180	385	MT5

◎φ3 ~ φ5.5サイズは受注生産にて承ります。

お求めに応じて、スパイラル刃も別注にて承ります。

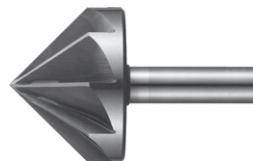
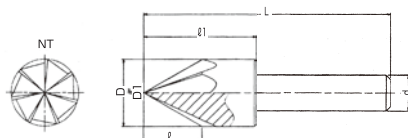
被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番											
MR	○	○	○	○			○	○			○

# CR センターリーマ

SINCE 1935  
F.K.D.®

## CR Center Reamers

材質=HSS(SKH51)  
太径公差=+0.2~+0.6  
角度公差=±15'



●注文例=型番、角度、太径、数量 「CR 60°x6」

型番	角度	小径(D1)	太径(D)	外径長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(φ)	刃数(NT)
CR	60°	トンガリセンター	6	13	5.2	43	6	5
			8	18	6.93	48	6	5
			10	18	8.66	48	6	7
			12	25	10.39	55	8	7
			16	25	13.86	55	10	7
			20	25	17.32	55	10	7
			25	35	21.65	70	12	9
			30	38	25.98	73	12	9
			35	43	30.31	80	12	9
			40	45	34.64	85	12	9
			45	48	38.97	88	12	9
			50	57	43.3	100	12	9
		10	60	61	43.3	111	16	11
CR	90°	トンガリセンター	6	11	3	41	6	5
			8	15	4	45	6	5
			10	15	5	45	6	7
			12	20	6	50	8	7
			16	20	8	50	10	7
			20	20	10	50	10	7

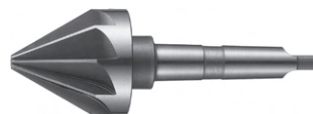
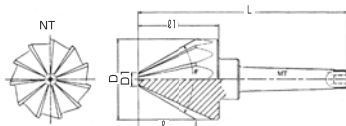
型番	角度	小径(D1)	太径(D)	外径長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク(φ)	刃数(NT)
CR	90°	トンガリセンター	25	25	12.5	60	12	9
			30	30	15	65	12	9
			35	30	17.5	67	12	9
			40	30	20	70	12	9
			45	33	22.5	73	12	9
			50	37	25	80	12	9
		10	60	45	25	100	16	11
CR	120°	トンガリセンター	6	10	1.73	41	6	5
			8	13	2.31	45	6	5
			10	13	2.89	45	6	7
			12	15	3.46	50	8	7
			16	15	4.62	50	10	7
			20	20	5.77	50	10	7
			25	20	7.22	60	12	9
			30	25	8.66	65	12	9
			35	25	10.1	67	12	9
			40	25	11.55	70	12	9
			45	30	12.99	73	12	9
			50	30	14.43	80	12	9

# CR-MT センターリーマ (テーパシャンク)

SINCE 1935  
F.K.D.®

## CR-MT Center Reamers, Morse Taper Shank

材質=HSS(SKH51)  
太径公差=+0.3~+0.5  
角度公差=±15'



●注文例=型番、角度、太径、数量 「CR-MT 60°x6」

型番	角度	小径(D1)	太径(D)	外径長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク	刃数(NT)
CR-MT	60°	6	40	13.5	29.5	133	MT2	9
		7	50	15.8	37.2	145	MT2	9
		10	60	16.7	43.3	155	MT2	11
		10	80	18.4	60.6	193	MT3	13
		10	100	24.1	77.9	216	MT3	15

型番	角度	小径(D1)	太径(D)	外径長(ℓ1)	刃長(ℓ)	全長(L)	シャンク	刃数(NT)
CR-MT	90°	6	40	14	17	121	MT2	9
		7	50	16.5	21.5	130	MT2	9
		10	60	16.5	25	136.5	MT2	11
		10	80	19	35	168	MT3	13
		10	100	24	45	183	MT3	15

被削材	鋳鉄	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金	樹脂
	FC,FCD	S50C	SCM	SKD	NAK	SUS304	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル	ABS
硬度	~350HB	~200HB	~250HB	~35HRC	~45HRC	~35HRC					ガラス繊維含まず
型番	CR	○	○	○	○		○	○			○
	CR-MT	○	○	○	○		○	○			○

# 3S ストレートシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

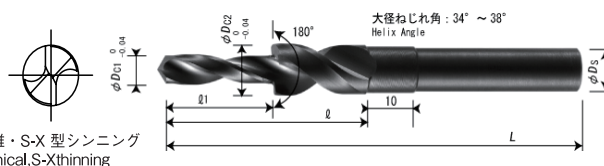
## 3S Straight Shank Drills(Countersink)

### R型

六角穴付きボルト用 (キャップボルト)  
段付きストレートシャンクドリル

### R-type

材質 Hss  
Dc1(0 ~ -0.04)  
Dc2(0 ~ -0.04)



SRM□○○○

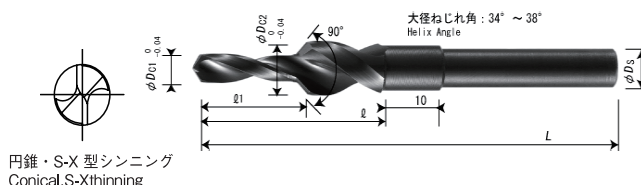
商品コード Item Code	呼び記号	寸法 Size(mm)					
		先端直径 Dc1	2段目直径 Dc2	ステップ長 ℓ1	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds
SRMM3	M3	3.4	6.5	13	25	65	6
SRMM4	M4	4.5	8.0	18	35	75	6
SRMM5	M5	5.5	9.5	22	40	85	8
SRMM6	M6	6.6	11.0	25	45	90	8
SRMM8	M8	9.0	14.0	28	55	100	12
SRMM10	M10	11.0	17.5	30	60	110	12
SRMM12	M12	14.0	20.0	32	65	115	12
SRMM14	M14	16.0	23.0	35	75	125	12
SRMM16	M16	18.0	26.0	40	85	135	12
SRMM18	M18	20.0	29.0	45	95	145	12
SRM1/4	1/4	6.9	11.0	25	45	90	8
SRM5/16	5/16	8.9	14.0	28	55	100	12
SRM3/8	3/8	10.5	15.0	30	60	110	12
SRM1/2	1/2	14.7	20.0	32	65	115	12
SRM5/8	5/8	17.9	26.0	40	85	135	12

### S型

皿小ねじ用  
段付きストレートシャンクドリル

### S-type

材質 Hss  
Dc1(0 ~ -0.04)  
Dc2(0 ~ -0.04)



SSM□○○○

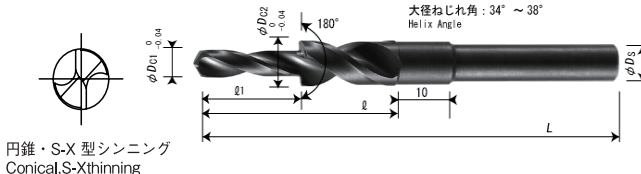
商品コード Item Code	呼び記号	寸法 Size(mm)					
		先端直径 Dc1	2段目直径 Dc2	ステップ長 ℓ1	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds
SSMM3	M3	3.4	6.4	13	25	65	6
SSMM4	M4	4.5	8.4	18	30	70	6
SSMM5	M5	5.5	10.4	22	35	80	8
SSMM6	M6	6.6	12.5	25	40	85	10
SSMM8	M8	9.0	16.5	28	45	90	12

### H型

平小ねじ用  
段付きストレートシャンクドリル

### H-type

材質 Hss  
Dc1(0 ~ -0.04)  
Dc2(0 ~ -0.04)



SHM□○○○

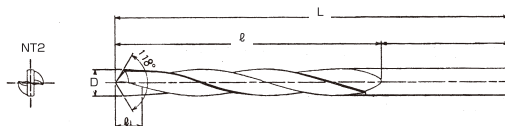
商品コード Item Code	呼び記号	寸法 Size(mm)					
		先端直径 Dc1	2段目直径 Dc2	ステップ長 ℓ1	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds
SHMM3	M3	3.4	5.9	13	25	65	6
SHMM4	M4	4.5	7.4	18	35	75	6
SHMM5	M5	5.5	9.4	22	40	85	8
SHMM6	M6	6.6	11.0	25	45	90	8
SHMM8	M8	9.0	14.5	28	55	100	12

# SD 超硬付刃ストレートシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

SD Straight Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

材質=G2 (ロー付タイプ)  
リード角=右捌れ20°  
直径公差=0~-0.03



○シャンクは刃径と同径

●注文例=型番、刃径、数量 「SD 3」

型番	刃径(D)	溝長(l)	全長(L)
SD	3	43	75
SD	3.1	43	75
SD	3.2	43	75
SD	3.3	43	75
SD	3.4	43	75
SD	3.5	47	80
SD	3.6	47	80
SD	3.7	47	80
SD	3.8	47	80
SD	3.9	47	80
SD	4	55	88
SD	4.1	55	88
SD	4.2	55	88
SD	4.3	55	88
SD	4.4	55	88
SD	4.5	57	92
SD	4.6	57	92
SD	4.7	57	92
SD	4.8	57	92
SD	4.9	57	92
SD	5	60	95
SD	5.1	60	95
SD	5.2	60	95
SD	5.3	60	95
SD	5.4	60	95
SD	5.5	63	100
SD	5.6	63	100
SD	5.7	63	100
SD	5.8	63	100
SD	5.9	63	100
SD	6	67	105
SD	6.1	67	105
SD	6.2	67	105
SD	6.3	67	105
SD	6.4	67	105
SD	6.5	70	108
SD	6.6	70	108
SD	6.7	70	108
SD	6.8	70	108
SD	6.9	70	108
SD	7	75	112

型番	刃径(D)	溝長(l)	全長(L)
SD	7.1	75	112
SD	7.2	75	112
SD	7.3	75	112
SD	7.4	75	112
SD	7.5	77	115
SD	7.6	77	115
SD	7.7	77	115
SD	7.8	77	115
SD	7.9	77	115
SD	8	80	118
SD	8.1	80	118
SD	8.2	80	118
SD	8.3	80	118
SD	8.4	80	118
SD	8.5	83	122
SD	8.6	83	122
SD	8.7	83	122
SD	8.8	83	122
SD	8.9	83	122
SD	9	85	125
SD	9.1	85	125
SD	9.2	85	125
SD	9.3	85	125
SD	9.4	85	125
SD	9.5	90	130
SD	9.6	90	130
SD	9.7	90	130
SD	9.8	90	130
SD	9.9	90	130
SD	10	95	135
SD	10.1	95	135
SD	10.2	95	135
SD	10.3	95	135
SD	10.4	95	135
SD	10.5	100	140
SD	10.6	100	140
SD	10.7	100	140
SD	10.8	100	140
SD	10.9	100	140
SD	11	103	145
SD	11.1	103	145

# SD 超硬付刃ストレートシャンクドリル

SINCE 1935

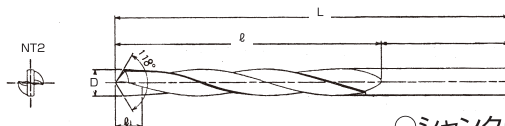
F.K.D.®

SD Straight Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

材質=G2 (ロー付タイプ)

リード角=右捩れ20°

直径公差=0~-0.03



○シャンクは刃径と同径

●注文例=型番、刃径、数量 「SD 12」

型番	刃径(D)	溝長(l)	全長(L)
SD	11.2	103	145
SD	11.3	103	145
SD	11.4	103	145
SD	11.5	105	150
SD	11.6	105	150
SD	11.7	105	150
SD	11.8	105	150
SD	11.9	105	150
SD	12	105	155
SD	12.1	105	155

型番	刃径(D)	溝長(l)	全長(L)
SD	12.2	105	155
SD	12.3	105	155
SD	12.4	105	155
SD	12.5	105	155
SD	12.6	105	155
SD	12.7	105	155
SD	12.8	105	155
SD	12.9	105	155
SD	13	105	155

被削材 型番	鋳鉄	タタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入れ鋼		ステンレス	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~250HB	200~250HB	~35HRC	~35HRC	35~45HRC	35~50HRC	50~65HRC			
SD	◎	○										○	

超硬付刃ドリル

# SSD 超硬先ムクストレートシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

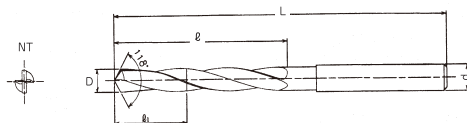
SSD Straight Shank Drills, G-2 Top Solid Tungsten Carbide

材質=G2 (ロー付タイプ)  
リード角=右振れ28°~30°  
シンニング=×



直径公差

D≤10.5 0~-0.022  
10.5<D≤18.5 0~-0.027  
18.5<D≤25.0 0~-0.033



●注文例=型番、刃径、数量 「SSD 6」

型番	刃径(D)	溝長(l)	チップ長	全長(L)	シャンク径(d)
SSD	6	60	25	115	8
SSD	6.5	60	25	115	8
SSD	7	60	25	115	8
SSD	7.5	60	25	115	8
SSD	8	65	27	130	8
SSD	8.5	65	27	130	10
SSD	9	65	27	130	10
SSD	9.5	65	27	130	10
SSD	10	70	30	140	10
SSD	10.5	70	30	140	10
SSD	11	70	30	140	12
SSD	11.5	70	30	140	12
SSD	12	75	32	150	12
SSD	12.5	75	32	150	12
SSD	13	75	32	150	12
SSD	13.5	75	32	150	12
SSD	14	75	32	150	12
SSD	14.5	80	34	160	16
SSD	15	80	34	160	16
SSD	15.5	80	34	160	16

型番	刃径(D)	溝長(l)	チップ長	全長(L)	シャンク径(d)
SSD	16	80	34	160	16
SSD	16.5	100	35	180	16
SSD	17	100	35	180	16
SSD	17.5	100	35	180	16
SSD	18	100	35	180	20
SSD	18.5	120	37	200	20
SSD	19	120	37	200	20
SSD	19.5	120	37	200	20
SSD	20	120	37	200	20
SSD	20.5	120	37	200	20
SSD	21	120	37	200	20
SSD	21.5	140	39	220	20
SSD	22	140	39	220	20
SSD	22.5	140	39	220	25
SSD	23	140	39	220	25
SSD	23.5	160	44	240	25
SSD	24	160	44	240	25
SSD	24.5	160	44	240	25
SSD	25	160	44	240	25

超硬付刃ドリル

被削材	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入れ鋼		ステンレス	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
型番	硬度 150~200HB	~200HB	~200HB	180~250HB	200~250HB	~35HRC	~35HRC	35~45HRC	35~50HRC	50~65HRC			
SSD	◎	○										○	



# TD 超硬付刃テーパシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

TD Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

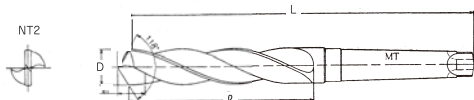
材質=G2 (ロー付タイプ)

リード角=右捻れ20°



直径公差

D≤18 0~-0.03  
18<D≤29 0~-0.033  
29<D≤60 0~-0.039



●注文例=型番、刃径、数量 「TD 6」

型番	刃径(D)	溝長(l)	全長(L)	シャンク
TD	6	30	110	MT1
TD	6.5	40	120	MT1
TD	7	40	120	MT1
TD	7.5	40	120	MT1
TD	8	40	120	MT1
TD	8.5	50	130	MT1
TD	9	50	130	MT1
TD	9.5	60	140	MT1
TD	10	60	140	MT1
TD	10.1	70	150	MT1
TD	10.2	70	150	MT1
TD	10.3	70	150	MT1
TD	10.4	70	150	MT1
TD	10.5	70	150	MT1
TD	10.6	70	150	MT1
TD	10.7	70	150	MT1
TD	10.8	70	150	MT1
TD	10.9	70	150	MT1
TD	11	70	150	MT1
TD	11.1	70	150	MT1
TD	11.2	70	150	MT1
TD	11.3	70	150	MT1
TD	11.4	70	150	MT1
TD	11.5	70	150	MT1
TD	11.6	70	150	MT1
TD	11.7	70	150	MT1
TD	11.8	70	150	MT1
TD	11.9	70	150	MT1
TD	12	70	150	MT1
TD	12.1	80	160	MT1
TD	12.2	80	160	MT1
TD	12.3	80	160	MT1
TD	12.4	80	160	MT1
TD	12.5	80	160	MT1
TD	12.6	80	160	MT1
TD	12.7	80	160	MT1
TD	12.8	80	160	MT1
TD	12.9	80	160	MT1
TD	13	80	160	MT1
TD	13.1	80	160	MT1
TD	13.2	80	160	MT1
TD	13.3	80	160	MT1
TD	13.4	80	160	MT1
TD	13.5	80	160	MT1
TD	13.6	80	160	MT1
TD	13.7	80	160	MT1

型番	刃径(D)	溝長(l)	全長(L)	シャンク
TD	13.8	80	160	MT1
TD	13.9	80	160	MT1
TD	14	80	160	MT1
TD	14.1	100	200	MT2
TD	14.2	100	200	MT2
TD	14.3	100	200	MT2
TD	14.4	100	200	MT2
TD	14.5	100	200	MT2
TD	14.6	100	200	MT2
TD	14.7	100	200	MT2
TD	14.8	100	200	MT2
TD	14.9	100	200	MT2
TD	15	100	200	MT2
TD	15.1	100	200	MT2
TD	15.2	100	200	MT2
TD	15.3	100	200	MT2
TD	15.4	100	200	MT2
TD	15.5	100	200	MT2
TD	15.6	100	200	MT2
TD	15.7	100	200	MT2
TD	15.8	100	200	MT2
TD	15.9	100	200	MT2
TD	16	100	200	MT2
TD	16.1	100	200	MT2
TD	16.2	100	200	MT2
TD	16.3	100	200	MT2
TD	16.4	100	200	MT2
TD	16.5	100	200	MT2
TD	16.6	100	200	MT2
TD	16.7	100	200	MT2
TD	16.8	100	200	MT2
TD	16.9	100	200	MT2
TD	17	100	200	MT2
TD	17.1	100	200	MT2
TD	17.2	100	200	MT2
TD	17.3	100	200	MT2
TD	17.4	100	200	MT2
TD	17.5	100	200	MT2
TD	17.6	100	200	MT2
TD	17.7	100	200	MT2
TD	17.8	100	200	MT2
TD	17.9	100	200	MT2
TD	18	100	200	MT2
TD	18.1	110	210	MT2
TD	18.2	110	210	MT2
TD	18.3	110	210	MT2

超硬付刃ドリル

# TD 超硬付刃テーパシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

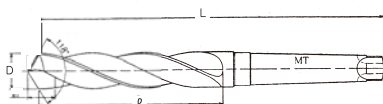
TD Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

材質=G2 (ロー付タイプ)  
リード角=右捻れ20°



直径公差

$D \leq 18$  0~-0.03  
 $18 < D \leq 29$  0~-0.033  
 $29 < D \leq 60$  0~-0.039



●注文例=型番、刃径、数量 「TD 18.4」

型番	刃径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク
TD	18.4	110	210	MT2
TD	18.5	110	210	MT2
TD	18.6	110	210	MT2
TD	18.7	110	210	MT2
TD	18.8	110	210	MT2
TD	18.9	110	210	MT2
TD	19	110	210	MT2
TD	19.1	110	210	MT2
TD	19.2	110	210	MT2
TD	19.3	110	210	MT2
TD	19.4	110	210	MT2
TD	19.5	110	210	MT2
TD	19.6	110	210	MT2
TD	19.7	110	210	MT2
TD	19.8	110	210	MT2
TD	19.9	110	210	MT2
TD	20	110	210	MT2
TD	20.1	110	210	MT2
TD	20.2	110	210	MT2
TD	20.3	110	210	MT2
TD	20.4	110	210	MT2
TD	20.5	110	210	MT2
TD	20.6	110	210	MT2
TD	20.7	110	210	MT2
TD	20.8	110	210	MT2
TD	20.9	110	210	MT2
TD	21	110	210	MT2
TD	21.1	120	220	MT2
TD	21.2	120	220	MT2
TD	21.3	120	220	MT2
TD	21.4	120	220	MT2
TD	21.5	120	220	MT2
TD	21.6	120	220	MT2
TD	21.7	120	220	MT2
TD	21.8	120	220	MT2
TD	21.9	120	220	MT2
TD	22	120	220	MT2
TD	22.1	120	220	MT2
TD	22.2	120	220	MT2
TD	22.3	120	220	MT2
TD	22.4	120	220	MT2
TD	22.5	120	220	MT2
TD	22.6	120	220	MT2
TD	22.7	120	220	MT2
TD	22.8	120	220	MT2
TD	22.9	120	220	MT2

型番	刃径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク
TD	23	120	220	MT2
TD	23.1	130	250	MT3
TD	23.2	130	250	MT3
TD	23.3	130	250	MT3
TD	23.4	130	250	MT3
TD	23.5	130	250	MT3
TD	23.6	130	250	MT3
TD	23.7	130	250	MT3
TD	23.8	130	250	MT3
TD	23.9	130	250	MT3
TD	24	130	250	MT3
TD	24.1	140	260	MT3
TD	24.2	140	260	MT3
TD	24.3	140	260	MT3
TD	24.4	140	260	MT3
TD	24.5	140	260	MT3
TD	24.6	140	260	MT3
TD	24.7	140	260	MT3
TD	24.8	140	260	MT3
TD	24.9	140	260	MT3
TD	25	140	260	MT3
TD	25.1	140	260	MT3
TD	25.2	140	260	MT3
TD	25.3	140	260	MT3
TD	25.4	140	260	MT3
TD	25.5	140	260	MT3
TD	25.6	140	260	MT3
TD	25.7	140	260	MT3
TD	25.8	140	260	MT3
TD	25.9	140	260	MT3
TD	26	140	260	MT3
TD	26.1	140	260	MT3
TD	26.2	140	260	MT3
TD	26.3	140	260	MT3
TD	26.4	140	260	MT3
TD	26.5	140	260	MT3
TD	26.6	140	260	MT3
TD	26.7	140	260	MT3
TD	26.8	140	260	MT3
TD	26.9	140	260	MT3
TD	27	140	260	MT3
TD	27.1	140	260	MT3
TD	27.2	140	260	MT3
TD	27.3	140	260	MT3
TD	27.4	140	260	MT3
TD	27.5	140	260	MT3

# TD 超硬付刃テーパシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

TD Taper Shank Drills, G-2 Tungsten Carbide Tipped

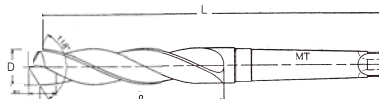
材質=G2 (ロー付タイプ)

リード角=右傾れ20°



直径公差

$D \leq 18$  0~-0.03  
 $18 < D \leq 29$  0~-0.033  
 $29 < D \leq 60$  0~-0.039



●注文例=型番、刃径、数量 「TD 27.6」

型番	刃径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク
TD	27.6	140	260	MT3
TD	27.7	140	260	MT3
TD	27.8	140	260	MT3
TD	27.9	140	260	MT3
TD	28	140	260	MT3
TD	28.1	140	260	MT3
TD	28.2	140	260	MT3
TD	28.3	140	260	MT3
TD	28.4	140	260	MT3
TD	28.5	140	260	MT3
TD	28.6	140	260	MT3
TD	28.7	140	260	MT3
TD	28.8	140	260	MT3
TD	28.9	140	260	MT3
TD	29	140	260	MT3
TD	29.1	150	270	MT3
TD	29.2	150	270	MT3
TD	29.3	150	270	MT3
TD	29.4	150	270	MT3
TD	29.5	150	270	MT3
TD	29.6	150	270	MT3
TD	29.7	150	270	MT3
TD	29.8	150	270	MT3
TD	29.9	150	270	MT3
TD	30	150	270	MT3
TD	30.1	150	270	MT3
TD	30.2	150	270	MT3
TD	30.3	150	270	MT3
TD	30.4	150	270	MT3
TD	30.5	150	270	MT3
TD	30.6	150	270	MT3
TD	30.7	150	270	MT3
TD	30.8	150	270	MT3
TD	30.9	150	270	MT3
TD	31	150	270	MT3
TD	31.5	150	270	MT3
TD	32	150	270	MT3
TD	32.5	180	330	MT4

型番	刃径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク
TD	33	180	330	MT4
TD	33.5	180	330	MT4
TD	34	180	330	MT4
TD	34.5	180	330	MT4
TD	35	180	330	MT4
TD	35.5	190	340	MT4
TD	36	190	340	MT4
TD	36.5	190	340	MT4
TD	37	190	340	MT4
TD	37.5	190	340	MT4
TD	38	190	340	MT4
TD	38.5	190	340	MT4
TD	39	190	340	MT4
TD	39.5	190	340	MT4
TD	40	190	340	MT4
TD	40.5	200	350	MT4
TD	41	200	350	MT4
TD	41.5	200	350	MT4
TD	42	200	350	MT4
TD	42.5	200	350	MT4
TD	43	200	350	MT4
TD	43.5	200	350	MT4
TD	44	200	350	MT4
TD	44.5	200	350	MT4
TD	45	200	350	MT4
TD	45.5	210	360	MT4
TD	46	210	360	MT4
TD	46.5	210	360	MT4
TD	47	210	360	MT4
TD	47.5	210	360	MT4
TD	48	210	360	MT4
TD	48.5	210	360	MT4
TD	49	210	360	MT4
TD	49.5	210	360	MT4
TD	50	210	360	MT4
TD	55	210	399	MT5
TD	60	222	412	MT5

超硬付刃ドリル

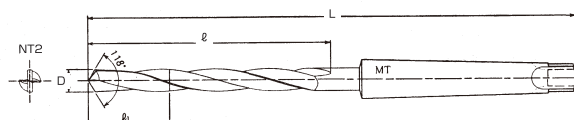
被削材	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入れ鋼		ステンレス	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
型番	硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~250HB	200~250HB	~35HRC	~35HRC	35~45HRC	35~50HRC	50~65HRC		
TD	◎	○										○	

# STD 超硬先ムクテーパシャंकドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

STD Taper Shank Drills, G-2 Top Solid Tungsten Carbide

材質=G2 (ロー付タイプ)  
リード角=右振れ28°~30°  
シンニング=X



直径公差

$D \leq 10.5$  0~-0.022  
 $10.5 < D \leq 18.5$  0~-0.027  
 $18.5 < D \leq 25.0$  0~-0.033

●注文例=型番、刃径、数量 「STD 6」

型番	刃径(D)	溝長(l)	チップ長	全長(L)	シャंक
STD	6	75	25	150	MT1
STD	6.5	75	25	150	MT1
STD	7	75	25	150	MT1
STD	7.5	75	25	150	MT1
STD	8	85	27	170	MT1
STD	8.5	85	27	170	MT1
STD	9	85	27	170	MT1
STD	9.5	85	27	170	MT1
STD	10	100	30	185	MT1
STD	10.5	100	30	185	MT1
STD	11	100	30	185	MT1
STD	11.5	100	30	185	MT1
STD	12	115	32	200	MT1
STD	12.5	115	32	200	MT1
STD	13	115	32	200	MT1
STD	13.5	115	32	200	MT1
STD	14	115	32	200	MT1
STD	14.5	125	34	225	MT2
STD	15	125	34	225	MT2
STD	15.5	125	34	225	MT2

型番	刃径(D)	溝長(l)	チップ長	全長(L)	シャंक
STD	16	125	34	225	MT2
STD	16.5	145	35	240	MT2
STD	17	145	35	240	MT2
STD	17.5	145	35	240	MT2
STD	18	145	35	240	MT2
STD	18.5	150	37	250	MT2
STD	19	150	37	250	MT2
STD	19.5	150	37	250	MT2
STD	20	150	37	250	MT2
STD	20.5	150	37	250	MT2
STD	21	150	37	250	MT2
STD	21.5	160	39	265	MT2
STD	22	160	39	265	MT2
STD	22.5	160	39	265	MT2
STD	23	160	39	265	MT2
STD	23.5	165	44	285	MT3
STD	24	165	44	285	MT3
STD	24.5	165	44	285	MT3
STD	25	165	44	285	MT3

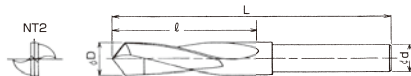
被削材 型番	硬度	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入れ鋼		ステンレス	アルミ合金材	耐熱合金
		FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
	150~200HB		~200HB	~200HB	180~250HB	200~250HB	~35HRC	~35HRC	35~45HRC	35~50HRC	50~65HRC			
STD		◎	○										○	

# SLD 超硬スリムシャンクドリル

SINCE 1935  
F.K.D.®

## SLD Collet Use Carbide Tipped Drills

材質=G2 (ロー付タイプ)  
リード角=右捻れ20°  
直径公差=0~-0.03



○エンドミル同様のシャンクに設計してありますので、縦フライスでもお使いになれます。

Carbide Tipped Drills for collet use.

○全長をコンパクトに納め、テーパシャンクに代わり14mm以上からストレートシャンクでお使い戴けます。

Straight Shank up to 26mm.

○溝長と全長を一定に設計しておりますので、段取り換えが極めて容易です。

Easy set-up for all the same flute length and overall length.

### ●注文例=型番、刃径、数量 「SLD 14」

型番	刃径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
SLD	14	70	150	12
SLD	14.5	70	150	12
SLD	15	70	150	12
SLD	15.5	70	150	12
SLD	16	70	150	12
SLD	16.5	70	150	12
SLD	17	70	150	16
SLD	17.5	70	150	16
SLD	18	70	150	16
SLD	18.5	70	150	16
SLD	19	70	150	16
SLD	19.5	70	150	16

型番	刃径(D)	溝長(ℓ)	全長(L)	シャンク径(d)
SLD	20.5	70	150	16
SLD	21	70	150	20
SLD	21.5	70	150	20
SLD	22	70	150	20
SLD	22.5	70	150	20
SLD	23	70	150	20
SLD	23.5	70	150	20
SLD	24	70	150	20
SLD	24.5	70	150	20
SLD	25	70	150	20
SLD	25.5	70	150	20
SLD	26	70	150	20

超硬付刃ドリル

被削材	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	軟鋼	中炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼		焼入れ鋼		ステンレス	アルミ合金材	耐熱合金
	FC	FCD	SS	S55C	SCM	SKD	SKD	NAK	SKD系		SUS	ADC	インコネル
硬度	150~200HB	~200HB	~200HB	180~250HB	200~250HB	~35HRC	~35HRC	35~45HRC	35~50HRC	50~65HRC			
型番													
SLD	◎	○										○	

# TRD トリミング ダイス

SINCE 1935  
F.K.D.®

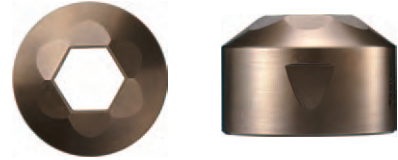
TRD Trimming Dies

- 四角、丸型、小判型等も、別途製作可能です。      ○CVDコーティング (TiC 又は CN05)
- 最低製作数は各種、10個から、承ります。

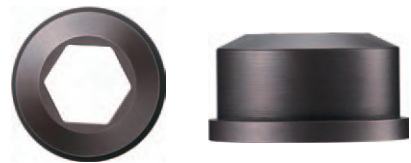
## トリミング ダイス (Trimming Dies Solid) SKH55 (Co 5%)

型番	ボルトサイズ	外径(D)	厚み(L)	対辺寸法(平径)(H)
1S	M6	30	19	9.8
2S	M8	35	23	12.75
3S	M10	42	23	16.75
4S	M12	45	28	18.65
5S	M14	45	28	21.65
6S	M16	45	28	23.65
7S	M16	60	40	23.65
8S	M18	60	40	26.65
9S	M20	60	40	29.65
10S	M22	60	40	31.6
11S	M22	70	50	31.6
12S	M24	70	50	35.6

TiC



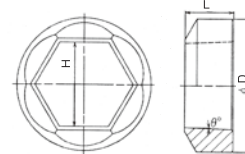
CN05



## ニブ ダイス (Nib Dies) (入れ子) SKH55 (Co 5%)

型番	ボルトサイズ	外径(D)	厚み(L)	対辺寸法(平径)(H)
1N-16	M16	42	15	23.65
1N-18	M18	42	15	26.65
2N-20	M20	45	15	29.65
2N-22	M22	45	15	31.6
3N-22	M22	56	20	31.6
3N-24	M24	56	20	35.6

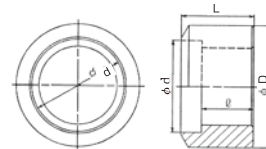
ニブ ダイス



## ニブ用ケース (入れ子ケース) (Case only for Nib Dies)

型番	外径(D)	厚み(L)	座径(d)	ニブダイス型番	ボルトサイズ
1C	60	34	42	1N-16,18	M16 M18
2C	60	35	45	2N-20,22	M20 M22
3C	70	45	56	3N-22,24	M22 M24

ニブ用 ケース



## 嵌め込み式 トリミング ダイス (Nib Dies in Case Assorted)

型番	組み合わせニブダイス	ケース	ボルトサイズ	対辺寸法(平径)
1AST	1N-16	1C	M16	23.65
2AST	1N-18	1C	M18	26.65
3AST	2N-20	2C	M20	29.65
4AST	2N-22	2C	M22	31.6
5AST	3N-22	3C	M22	31.6
6AST	3N-24	3C	M24	35.6

嵌め込み式トリミングダイス (ニブ&ケース)

